

**StoPur WV 60****Vizes poliuretángyanta záróbevonat**

<b>Jellemzés</b>																					
<b>Tulajdonságok</b>	Nagy kémiai és mechanikai ellenálló képesség Kitűnő tisztíthatóság Nagy UV- és időjárás-állóság Kétkomponensű																				
<b>Felhordás</b>	Hengerrel vagy mázólassal																				
<b>Alkalmazási terület</b>	Külső és belső falakra, mennyezetekre Záróbevonatként teherbíró, száraz, cementes felületekre Záróbevonatként teherbíró, régi, epoxigyanta alapú festékrétegekre Záróbevonatként új, vizes epoxigyanta rendszerű bevonatokra, pl. StoPox WL 50-re Felületi és UV-védőbevonatként OS C rendszerekre, melyek pl. StoPox WL 50-nel készültek																				
<b>Műszaki adatok</b>																					
<b>Termékcsoport</b>	Fedőbevonat																				
<b>Jellemző adatok</b>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Jellemző</th> <th>Szabvány/vizsgálati előírás</th> <th>Érték</th> <th>Egység</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Sűrűség</td> <td>EN ISO 2811-2</td> <td>1,36±0,03</td> <td>g/cm<sup>3</sup> <sup>1)</sup></td> </tr> <tr> <td>Egyenértékű légréteg-vastagság, sd</td> <td>EN ISO 7783-2 <sup>2)</sup></td> <td>3,0 <sup>3)</sup></td> <td>m</td> </tr> <tr> <td>Páradiffúzió, μ érték <sup>4)</sup></td> <td>EN ISO 7783-2 <sup>2)</sup></td> <td>15000-17000</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Páradiffúzió-áramsűrűség, V</td> <td>EN ISO 7783-2 <sup>2)</sup></td> <td>6,6-71</td> <td>g/(m<sup>2</sup>·d)</td> </tr> </tbody> </table> <p><sup>1)</sup> g/cm<sup>3</sup> = kg/l  <sup>2)</sup> a minták eltérő módon, 23 °C-on kerülnek kiszáritásra  <sup>3)</sup> III. osztály  <sup>4)</sup> az sd értékből és a rétegvastagságból vagy a DIN 4108 szerinti irányértékből kiszámítva</p> <p>A jellemzők megadásánál átlagos értékekről van szó. Termékeinkben természetes nyersanyagokat alkalmazunk, ezért az egyes szállítmányok valódi értéke csekély mértékben eltérhet, anélkül, hogy ezzel a termék alkalmazását befolyásolná.</p>	Jellemző	Szabvány/vizsgálati előírás	Érték	Egység	Sűrűség	EN ISO 2811-2	1,36±0,03	g/cm <sup>3</sup> <sup>1)</sup>	Egyenértékű légréteg-vastagság, sd	EN ISO 7783-2 <sup>2)</sup>	3,0 <sup>3)</sup>	m	Páradiffúzió, μ érték <sup>4)</sup>	EN ISO 7783-2 <sup>2)</sup>	15000-17000		Páradiffúzió-áramsűrűség, V	EN ISO 7783-2 <sup>2)</sup>	6,6-71	g/(m <sup>2</sup> ·d)
Jellemző	Szabvány/vizsgálati előírás	Érték	Egység																		
Sűrűség	EN ISO 2811-2	1,36±0,03	g/cm <sup>3</sup> <sup>1)</sup>																		
Egyenértékű légréteg-vastagság, sd	EN ISO 7783-2 <sup>2)</sup>	3,0 <sup>3)</sup>	m																		
Páradiffúzió, μ érték <sup>4)</sup>	EN ISO 7783-2 <sup>2)</sup>	15000-17000																			
Páradiffúzió-áramsűrűség, V	EN ISO 7783-2 <sup>2)</sup>	6,6-71	g/(m <sup>2</sup> ·d)																		
<b>Alkalmazástechnika</b>																					
<b>Aljzat</b>	<p>Az alapfelülettel szemben támasztott követelmények</p> <p>Az alap felülete száraz és teherbíró legyen, valamint mentes minden elválasztó jellegű szennyezéstől. A nem megfelelő szilárdságú, laza, málló részeket el kell távolítani. A száraz vagy nedves állapot meghatározása a 2001-10 Helyreállítási irányelvek szerint történik</p> <p>Az aljzat hőmérséklete 8 °C-nál nagyobb és 3 kelvinnel a harmatpont fölött legyen.          Átlagos tapadó-húzószilárdság 1,5 N/mm<sup>2</sup>          Legkisebb egyedi tapadó-húzószilárdsági érték 1,0 N/mm<sup>2</sup></p> <p>Az aljzat előkészítése rendszerint sörétszórással ill. marással majd sörét- vagy szemcseszórással illetve nagynyomású vízsugárral (&gt;800 bar) történik. A pórusokat és üregeket kellően fel kell tární.</p>																				
<b>Kivitelezési hőmérséklet</b>	<p>Feldolgozási hőmérséklet alsó határa: + 8°C</p> <p>Feldolgozási hőmérséklet felső határa: + 30 °C</p>																				
<b>Rétegfelépítés</b>	<p>1. változat: PCC finom spatulyamassza + vizes epoxigyanta rendszer + 2 komp. PUR záróbevonat</p> <p>1. Aljzatelőkészítés          2. StoCrete TF 100, StoCrete TF 200, StoCrete TF 204 finom spatulyamassza          3. StoPox WL 50 bevonat          4. StoPur WV 60 záróbevonat</p> <p>2. változat: vizes epoxigyanta rendszer</p> <p>1. Aljzatelőkészítés          2. StoPox WS 50 kiegyenlítő spatulyamassza (igény esetén)          3. StoPox WB 50 finom spatulyamassza          4. StoPox WL 50 bevonat          5. StoPur WV 60 záróbevonat</p>																				

**StoPur WV 60****Vizes poliuretángyanta záróbevonat**

<b>Keverési arány</b>	A komponens : B komponens = 100 : 10 tömegrész
<b>Keverés</b>	Az egyes komponensek hőmérséklete keveréskor legalább 15 °C legyen és ne haladja meg a 20 °C-t. Az A és a B komponenszt beállított keverési arányban szállítjuk, melyeket a következők szerint kell összekeverni: Az A komponenszt fel kell keverni, majd a B komponenszt maradéktalanul hozzá kell adni. Lassú fordulátú keverővel (max. 300 ford/perc) alaposan össze kell keverni, míg homogén, csomómentes massa keletkezik. Feltétlenül fel kell keverni az edény oldalairól és a fenekéről is, hogy a térhálósító egyenletesen szétoszoljon. A keverési idő legalább 3 perc. Nem szabad a szállító edényből dolgozni! Keverés után az anyagot egy tiszta edénybe át kell tölteni, és újból át kell keverni.
<b>Felhasználhatósági idő</b>	20 °C-on kb. 120 perc
<b>Kivitelezés</b>	<p>1. változat: PCC finom spatulamassza + vizes epoxigyanta rendszer + 2 komp. PUR záróbevonat</p> <p>1. Aljzatelőkészítés 2. StoCrete TF 100, StoCrete TF 200, StoCrete TF 204 finom spatulamassza felhordása az előzőleg megnedvesített aljzatra. A finomsimítás a műszaki ismertető szerint legalább 3 nap utókezelést igényel. Vegyi utókezelő anyagot csak műszaki munkatársainkkal történt egyeztetés után szabad alkalmazni. 3. Bevonatkészítés Az utókezelés befejezése után következik a StoPox WL 50 felhordása hengerléssel vagy airless szórással, a gyártó útmutatása szerint. 4. StoPur WV 60 záróbevonat készítése Legkorábban 12 órával (20 °C) a StoPox WL 50 felhordása után hordható fel a StoPur WV 60, hengerléssel vagy szórással. StoPur WV 60 anyagszükséglet: kb. 200 g/m<sup>2</sup> A StoPur WV 60 max. 10 súly% vízzel hígítható.</p> <p>2. változat: vizes epoxigyanta rendszer</p> <p>1. Aljzatelőkészítés 2. Kiegyenlítő simítás StoPox WS 50 spatulamasszával (igény esetén) 3. Finom simítás StoPox WB 50 spatulamasszával (igény esetén) 4. Legkorábban 12 órával (20 °C) a StoPox WB 50 felhordása után hordható fel a StoPox WL 50, hengerléssel vagy szórással, a gyártó útmutatása szerint. StoPox WL 50 anyagszükséglet: kb. 300 g/m<sup>2</sup> rétegenként 5. StoPur WV 60 záróbevonat készítése Legkorábban 12 órával (20 °C) a StoPox WL 50 felhordása után hordható fel a StoPur WV 60, hengerléssel vagy szórással. StoPur WV 60 anyagszükséglet: kb. 200 g/m<sup>2</sup> A StoPur WV 60 max. 10 súly% vízzel hígítható.</p>
<b>A munkaeszközök tisztítása</b>	Vízzel azonnal meg kell tisztítani. A keletkező anyaglerakódásokat, pl. a szórófüvőkán, ajánlatos StoDivers EV 100-zal is megtisztítani.
<b>Szállítás</b>	
<b>Kiszerezés</b>	16,5 kg-os készlet (vödör és doboz) színezett; cikkszám: 00043/001
<b>Raktározás</b>	
<b>Raktározási feltételek</b>	Száraz, fagymentes helyen kell tárolni, kerülni kell a közvetlen napsugárzást.
<b>Raktározási idő</b>	Minőségét az eredeti edényben megőrzi... (lásd a csomagoláson)
<b>Különleges tudnivalók</b>	
<b>Biztonság</b>	Ez a termék az érvényes EU irányelvek szerint megjelölés-köteles. Az első beszerzésnél EG biztonsági adatlapot adunk. Kérjük, vegyék figyelembe a termék kezelésével, raktározásával és ártalmatlanításával kapcsolatos tájékoztatásokat.
<b>CE-megjelölés</b>	CE megjelöléssel ellátva (az EN 1504-2 szerint) EK megfelelési nyilatkozattal ellátva (az EN 1504-2 szerint)

**StoPur WV 60****Vizes poliuretángyanta záróbevonat**

<b>CE-megjelölés</b>	CE megjelöléssel ellátva (az EN 1504-2 szerint) EK megfelelési nyilatkozattal ellátva (az EN 1504-2 szerint)
<b>Felülvizsgálat száma</b>	StoPur WV 60 /DE/DE/004
<b>Érvényesség</b>	2008. 11. 25-től
	A termék olyan célokra, melyek ezen műszaki adatlapban nem kerülnek egyértelműen megemlíetésre, kizárólag a Sto-val előzetesen egyeztetettek alapján alkalmazható.
	<b>A közölt információk és adatok a szokásos alkalmazási célokra, ill. a szokásos felhasználási módra való alkalmasság biztosítására szolgálnak.</b>