

Műszaki ismertető

StoPur WV 202 transzparens

PUR fedőbevonat, vizes bázisú, elasztikus, matt, transzparens, alacsony emissziójú



Jellemzés	
Alkalmazási terület	<ul style="list-style-type: none"> • beltérben • alacsony terhelésű padlófelületek transzparens fedőbevonataként
Tulajdonságok	<ul style="list-style-type: none"> • UV-álló
Külső megjelenés	<ul style="list-style-type: none"> • matt

Műszaki adatok			
Jellemző	Szabvány/vizsgálati előírás	Érték/egység	Megjegyzés
Viszkozitás (23°C-on)	EN ISO 3219	100 - 300 mPa.s	Keverék
Sűrűség (23°C-os keverék)	EN ISO 2811	1,08 g/cm ³	Keverék

A jellemzők megadásánál átlagos értékekről van szó. Termékeinkben természetes nyersanyagokat alkalmazunk, ezért az egyes szállítmányok valódi értéke csekély mértékben eltérhet, anélkül, hogy ezzel a termék alkalmasságát befolyásolná.

Aljzat	
Követelmények	<p>Általánosan:</p> <ul style="list-style-type: none"> - száraz, teherbíró - tiszta StoPur fedőbevonatok vagy StoPur bevonatok <p>Fedőbevonat:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Poliuretán alapú, új bevonatokra 72 óra időtartamon belül közvetlenül felhordható a StoPur WV 202 transzparens fedőbevonat. - 72 óránál hosszabb várakozási idő esetén a régi bevonatot a fedőbevonat felhordása előtt zöld vagy fekete dörzspárnával (dörzspad) mattra kell csiszolni. <p>Az aljzat hőmérséklete +15 °C-nál nagyobb és 3 °C-al a harmatpont fölött legyen.</p> <p>Átlagos tapadóhúzószilárdság 1,5 N/mm²</p> <p>Legkisebb egyedi tapadóhúzószilárdsági érték 1,0 N/mm²</p>
Előkészületek	<p>Az említett aljzatok előkészítését mechanikus eljárással kell végezni, az "Aljzat, Követelmények" szerint.</p>

Műszaki ismertető

StoPur WV 202 transzparens

Kivitelezés	
Kivitelezési hőmérséklet	<p>Aljzat- és levegőhőmérséklet: Hőmérséklet alsó határa: +15 °C Hőmérséklet felső határa: +25 °C</p> <p>Kivitelezési hőmérséklet: Hőmérséklet alsó határa: +15 °C Hőmérséklet felső határa: +25 °C</p> <p>Levegő relatív páratartalma: Minimum: 40% Maximum: 75 %</p>
Feldolgozhatósági idő	+23 °C esetén kb. 45 perc
Keverési arány	A komponens: B komponens = 100,0 : 10,0 tömegrész
Keverési eljárás	<p>Tudnivalók:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Az előírt keverési arányoknak megfelelően szállított A és B komponenst az alábbiak szerint kell összekeverni: - Be kell tartani a "Keverési eljárás" pontban leírtakat - Az anyag hőmérséklete +15°C és +25°C közötti legyen - Az egyes komponensek hőmérséklete +15°C és +25°C közötti legyen <p>Keverési idő:</p> <ul style="list-style-type: none"> - A keverési idő hossza függ az anyag hőmérsékletétől és a környezeti hőmérséklettől - Minden kiszerezést azonos ideig kell keverni <p>Lehetséges következmények, ha a keverési idő túl hosszú vagy túl rövid:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Ha a terméket túl hosszú ideig keverik, a feldolgozási idő csökken <p>Keverési eljárás:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Az A komponenst fel kell keverni 2. Maradéktalanul hozzá kell adni B komponenst 3. Az anyagot alaposan össze kell keverni, míg a térhálósító egyenletesen eloszlik és homogén, csomómentes massa keletkezik <p>Keverőeszköz: Lassú fordulatú keverőszár (max. 300 ford./perc)</p> <p>Keverési idő: legalább 3 perc</p> <ol style="list-style-type: none"> 4. Az anyagot az edény oldaláról és aljáról is alaposan fel kell keverni, hogy a térhálósító egyenletesen oszoljon el.

Műszaki ismertető

StoPur WV 202 transzparens

5. A keverés után át kell tölteni egy tiszta edénybe, és ismét át kell keverni.

Keverés után át kell önteni az anyagot egy lakkrostán egy tiszta edénybe, és újra átkeverni. Ezzel a művelettel eltávolíthatók a keverés során keletkezett csomók.

Nem szabad a szállító edényből dolgozni!

Anyagszükséglet	Felhasználás módja	kb. anyagszükséglet
	Fedőbevonatként	120 - 140 g/m ² Az anyagszükséglet függ többek között a felhordás módjától, az aljzat állapotától és a konzisztenciától. A megadott felhasználási értékek csak tájékoztató jellegűek. Az anyagszükséglet pontos értékét építményenként egyedileg kell, illetve lehet meghatározni.
Rétegfelépítés	<p>A: Bevonat öntöttaszfalton</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Az alapfelület előkészítése 2. Alapozás: StoPox 452 EP 3. Simító glettelés: StoPox 452 EP 4. Fedőréteg: StoPur BB 100 5. Laza beszórás (opcionális): StoChips 1 mm és 3 mm 6. Fedőbevonat: StoPur WV 100 transzparens, StoPur WV 150 transzparens vagy StoPur WV 202 transzparens 7. Ápolás: StoDivers P 105 vagy StoDivers P 120 <p>B: Bevonat cementkötésű alapfelületre</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Az alapfelület előkészítése 2. Alapozás: StoPox GH 205 3. Simító glettelés: StoPox GH 205 4. Fedőréteg: StoPur BB 100 5. Laza beszórás (opcionális): StoChips 1 mm és 3 mm 6. Fedőbevonat: StoPur WV 100 transzparens, StoPur WV 150 transzparens vagy StoPur WV 202 transzparens 7. Ápolás: StoDivers P 105 vagy StoDivers P 120 	
Kivitelezés	<p>A: Bevonat öntöttaszfalton</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Az ajzat előkészítése <ul style="list-style-type: none"> - Az aszfaltban lévő adalékanyag 75%-ának szabadon kell lennie - Tapadószilárdság átlag: 1,5 N/mm² 2. Alapozás: <ul style="list-style-type: none"> - StoPox 452 EP 	

Műszaki ismertető

StoPur WV 202 transzparens

- Az anyagot árasztva kell felhordani teljes pórustömítettségig. Szerszám: gumilehúzó
- Az anyagot hengerléssel egyenletesen el kell oszlatni. Szerszám: rövidszálú henger
- Anyagszükséglet: kb. 0,3-0,6 kg/m², az aljzat szívóképességétől függően.
- El kell kerülni a tócsaképződést.

3. Glettelés:

- StoPox 452 EP
- Keverési arány:
StoPox 452 EP és 0,01 mm és 0,1-0,5 mm szem nagyságú StoQuarz 50-50%-os keveréke 1:1,5 tömegrész arányban töltve
- A kvarchomokkal töltött anyag felhordása. Szerszám: rákel
- Az anyagot egyenletesen kell felhordani, majd légteleníteni kell. Szerszám: tüskés henger
- Anyagszükséglet: StoPox 452 EP kb. 0,7-0,8 kg/m² 1 mm rétegvastagsághoz
- Anyagszükséglet: StoQuarz 0,01 mm: ca. 0,5-0,6 kg/m²
- Anyagszükséglet: StoQuarz 0,1-0,5 mm: ca. 0,5-0,6 kg/m²
- A glettelést nem szükséges beszórni.

4. Fedőréteg:

- StoPur BB 100
- A StoPur BB 100 bevonatot 72 órán belül fel kell hordani a StoPox 452 EP glettelésre. Szerszám: rákel, fogazott glettvas (fogazás: 48 Sto számszámkatalógus)
- Anyagszükséglet: kb. 2,5 kg/m²

5. Laza beszórás (opcionális):

- StoChips 1 mm és StoChips 3 mm
- A chips-et a friss bevonatra kell szórní.
- Anyagszükséglet StoChips 1 mm: kb. 0,05 kg/m²
- Anyagszükséglet StoChips 3 mm: kb. 0,05 kg/m²

6. Fedőbevonat:

- StoPur WV 202 transzparens
- Egyenletesen keresztirányban kell felhordani az anyagot. Szerszám: gumilehúzó
- Az anyagot keresztirányú hengerléssel egyenletesen el kell oszlatni. Szerszám: rövidszálú henger
- Anyagszükséglet StoPur WV 202 transzparens: kb. 120 - 140 g/m²
- Tudnivaló: el kell kerülni a tócsaképződést, a fényességbeli eltérések elkerülése érdekében. A két áthengerelési idő közötti különbség nem lehet több,

Műszaki ismertető

StoPur WV 202 transzparens

mint 5 perc. Mindig nedves a nedvesre kell dolgozni, a csatlakozási nyomok elkerülésének minimalizálására.

A hengerlési nyomok elkerülése:

- A fedőbevonatot egyenletesen keresztirányban kell felhordani.
- Az átfedéseket, átlapolásokat kerülni kell.
- A várt terheléstől függően kettőnél több réteg is felhordható.
- Az újabb rétegek felvitele előtt feltétlenül be kell tartani az előírt várakozási időt.

7. Ápolás:

- StoDivers P105 vagy StoDivers P 120
- Az ápolószert vékonyan és egyenletesen kell felhordani a megkötött és tiszta ipari padlóra. Szerszám: felmosómop
- A padlónak ezután kb. 20-30 percig száradnia kell.
- A második felhordást az elsőre keresztirányban kell végezni.
- Anyagszükséglet: kb. 30-50 ml/m²/réteg
- További tudnivalók:

Az ápolószerezrel történő kezelés növeli amatt bevonatok, pl. a StoPur WV 202 transzparens fényességi fokát.

A StoDivers P 105/120-al történő ápolás legkorábban 2 nappal a fedőbevonat felhordása után történhet.

El kell kerülni az átfedéseket.

A várt terheléstől függően több rétegre lehet szükség.

A száradási időt a két felhordás között feltétlenül be kell tartani.

B: Bevonat cementkötésű aljazaton

1. Az ajzat előkészítése

2. Alapozás:

- StoPox GH 205
- Az anyagot árasztva kell felhordani teljes pórustömítettségig. Szerszám: gumilehűző
- Az anyagot hengerléssel egyenletesen el kell oszlatni. Szerszám: rövidszálú henger
- Anyagszükséglet: kb. 0,3-0,5 kg/m², az ajzat szívóképességétől függően.
- El kell kerülni a tócsaképződést.

3. Glettelés:

- StoPox GH 205
- Keverési arány:

Műszaki ismertető

StoPur WV 202 transzparens

StoPox GH 205 és 0,01 mm és 0,1-0,5 mm szemnagyságú StoQuarz 50-50%-os keveréke 1:1,5 tömegrész arányban töltve

- A kvarchomokkal töltött anyag felhordása. Szerszám: rákel
- Az anyagot egyenletesen kell felhordani, majd légteleníteni kell. Szerszám: tűskéhenger
- Anyagszükséglet: StoPox GH 205 kb. 0,7-0,8 kg/m² 1 mm rétegvastagsághoz
- Anyagszükséglet: StoQuarz 0,01 mm: ca. 0,5-0,6 kg/m²
- Anyagszükséglet: StoQuarz 0,1-0,5 mm: ca. 0,5-0,6 kg/m²
- A glettelést nem szükséges beszórni.

4. Fedőréteg:

- StoPur BB 100
- A StoPur BB 100 bevonatot 72 órán belül fel kell hordani a StoPox GH 205 glettelésre. Szerszám: rákel, fogazott glettvas (fogazás: 48 Sto szerszámkatalógus)
- Anyagszükséglet: kb. 2,5 kg/m²

5. Laza beszórás (opcionális):

- StoChips 1 mm és StoChips 3 mm
- A chips-et a friss bevonatra kell szórni.
- Anyagszükséglet StoChips 1 mm: kb. 0,05 kg/m²
- Anyagszükséglet StoChips 3 mm: kb. 0,05 kg/m²

6. Fedőbevonat:

- StoPur WV 202 transzparens
- Egyenletesen keresztirányban kell felhordani az anyagot. Szerszám: gumilehúzó
- Az anyagot keresztirányú hengerléssel egyenletesen el kell oszlatni. Szerszám: rövidszálú henger
- Anyagszükséglet StoPur WV 202 transzparens: kb. 120 - 140 g/m²
- Tudnivaló: el kell kerülni a tócsaképződést, a fényességbeli eltérések elkerülése érdekében. A két áthengerelési idő közötti különbség nem lehet több, mint 5 perc. Mindig nedvesre kell dolgozni, a csatlakozási nyomok elkerülésének minimalizálására.

A hengerlési nyomok elkerülése:

- A fedőbevonatot egyenletesen keresztirányban kell felhordani.
- Az átfedéseket, átlapolásokat kerülni kell.
- A várt terheléstől függően kettőnél több réteg is felhordható.
- Az újabb rétegek felvitele előtt feltétlenül be kell tartani az előírt várakozási időt.

7. Ápolás:

- StoDivers P105 vagy StoDivers P 120

Műszaki ismertető

StoPur WV 202 transzparens

- Az ápolószert vékonyan és egyenletesen kell felhordani a megkötött és tiszta ipari padlóra. Szerszám: felmosómop
- A padlónak ezután kb. 20-30 percig száradnia kell.
- A második felhordást az elsőre keresztirányban kell végezni.
- Anyagszükséglet: kb. 30-50 ml/m²/réteg
- További tudnivalók:
Az ápolószerezettel történő kezelés növeli a matt bevonatok, pl. a StoPur WV 202 transzparens fényességi fokát.
A StoDivers P 105/120-al történő ápolás legkorábban 2 nappal a fedőbevonat felhordása után történhet.
El kell kerülni az átfedéseket.
A várt terheléstől függően több rétegre lehet szükség.
A száradási időt a két felhordás között feltétlenül be kell tartani.

További tudnivalók:

- A feldolgozás során kerülni kell a közvetlen napsugárzást, a magas hőmérsékleteket és a huzatot.
- A vegyszerterhelés jellegétől függően elszíneződések következhetnek be, amelyek azonban nem befolyásolják a bevonat műszaki tulajdonságait.
- A poliuretánokkal történő munkavégzés során ügyelni kell rá, hogy az anyag kötés közben ne kerüljön érintkezésbe vízzel, mert reakciós buborék keletkezik (habképződés).
- A hengernyomok megjelenését nem lehet teljes mértékben kizárni.
- A fedőbevonatok vastagsága rendszerint kisebb 0,5 mm-nél, és a mechanikai igénybevétel során egyre vékonyodik. Ezt figyelembe kell venni a kívánt élettartam tekintetében.
- A különböző mértékű anyagfelhordás, a túl nagy légnedvesség és az alacsonyabb hőmérsékletek hátrányosan befolyásolhatják a bevonat megjelenését (fényességbeli eltérések).
- Görgősszék terhelés esetén a görgőknek a DIN EN 12529 szabvány "W" típusnak kell megfelelniük.
- További információk a kivitelezéshez: lásd StoPur BB 100 útmutató.

Lágyítószerállóság:

- A StoPur WV 202 transzparens nem lágyítószerálló
- A StoDivers P 105 nem lágyítószerálló
- A StoDivers P 120 nem lágyítószerálló

Száradás, kötés, következő réteg felhordása

Járható: kb. 16 óra elteltével
Teljes kikeményedés: kb. 7 nap elteltével
Minden műszaki adat csak közelítő értéként értelmezhető és ha nincs más megadva, akkor +23 °C-os, 50% relatív páratartalmú normál klímára és a RAL 7032 standard színre van meghatározva.

Műszaki ismertető

StoPur WV 202 transzparens

A munkaeszközök tisztítása	A szerszámokat használatot követően vízzel meg kell tisztítani. A megkötött anyag csak mechanikai eljárással távolítható el.
Megjegyzések, javaslatok, speciális tudnivalók, egyebek	<p>1. Az általános felhasználási tudnivalók:</p> <ul style="list-style-type: none"> - a www.sto.hu oldalon, valamint - az aktuális „Műszaki adatlapok”-ban találhatóak. <p>2. A kivitelezési utasításokat be kell tartani.</p> <p>Teljesítménynyilatkozat, CE jelölés:</p> <ul style="list-style-type: none"> - A teljesítménynyilatkozat(ok) megtalálhatók a www.sto.hu oldalon - A teljesítménynyilatkozat(ok)ban megadott kopásállósági osztály sima, nem beszórt bevonatokra vonatkozik.

Szállítás			
Szín	transzparens		
Cikkszám	Megnevezés	Kiszerezés	
04076/002	StoPur WV 202 transzparens	11 kg Set	

Raktározás	
Raktározási körülmények	Száraz és fagymentes, közvetlen napsugárzástól védett helyen.
Raktározási idő	<p>A bontatlan eredeti csomagolásban a legjobb minőség garantálható a lejáratí időig. A gyártási tételszám első számjegye az év utolsó számjegye. A második és a harmadik számjegy a naptári hetet jelzi.</p> <p>Példa: 1450013223 - legkésőbb a 2021. év 45. naptári hét vége.</p> <p>Lásd a termék csomagolását</p>

Jelölés	
Termékcsoport	Fedőbevonat

Különleges tudnivalók	
	<p>A jelen műszaki adatlapban szereplő információk, illetve adatok a szokásos felhasználási cél, illetve az arra való alkalmasság biztosítását szolgálják meglévő tapasztalataink és ismereteink alapján. Nem mentesítik azokban a felhasználót az alkalmasság és a felhasználás saját felelősségre történő vizsgálatától.</p> <p>A jelen műszaki adatlapban nem megnevezett felhasználás csak egyeztetés alapján megengedett. Jövőhagyás hiányában a felhasználás saját felelősségre történik. Ez a szabály különösen vonatkozik a más termékekkel történő együttes alkalmazásra.</p>

Műszaki ismertető

StoPur WV 202 transzparens

Új műszaki adatlap kiadása esetén minden addigi műszaki adatlap érvényét veszti. A mindenkori aktuális dokumentum megtalálható az interneten.

Sto Építőanyag Kft.

H - 2330 Dunaharaszti
Jedlik Ányos u. 17.

Tel.: +36 24 510 210

Fax: +36 24 510 216

E-mail: info.hu@sto.com

Weblap: www.sto.hu