

Műszaki ismertető

StoPur WV 200 transzparens

PUR fedőbevonat, vizes bázisú, matt, színtelen



Jellemzés	
Alkalmazási terület	<ul style="list-style-type: none"> • beltérben • alacsony terhelésű poliuretán padlóbevonatok színtelen záróbevonata
Tulajdonságok	<ul style="list-style-type: none"> • jó fénystabilitás • gyors kötés szobahőmérsékleten
Külső megjelenés	<ul style="list-style-type: none"> • matt • színtelen
Sajátosságok/megjegyzések	<ul style="list-style-type: none"> • falfelületekre is alkalmazható

Műszaki adatok			
Jellemző	Szabvány/vizsgálati előírás	Érték/egység	Megjegyzés
Viszkozitás (23°C-on)	EN ISO 3219	350-550 mPa.s	Keverék
Sűrűség (23°C-os keverék)	EN ISO 2811	1,03 - 1,09 g/cm ³	Keverék

A jellemzők megadásánál átlagos értékekről van szó. Termékeinkben természetes nyersanyagokat alkalmazunk, ezért az egyes szállítmányok valódi értéke csekély mértékben eltérhet, anélkül, hogy ezzel a termék alkalmazását befolyásolná.

Aljzat	
Követelmények	<p>Általánosan:</p> <ul style="list-style-type: none"> - száraz, teherbíró - tiszta StoPur fedőbevonatok vagy StoPur bevonatok <p>Fedőbevonat:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Poliuretán alapú, új bevonatokra 72 óra időtartamon belül közvetlenül felhordható a StoPur WV 200 transzparens fedőbevonat. - 72 óránál hosszabb várakozási idő esetén a régi bevonatot a fedőbevonat felhordása előtt zöld vagy barna dörzspárnával (dörzspad) mattra kell csiszolni. <p>Az aljzat hőmérséklete 12 °C-nál nagyobb és 3 °C-al a harmatpont fölött legyen.</p>

Műszaki ismertető

StoPur WV 200 transzparens

Átlagos tapadóhúzószilárdság 1,5 N/mm²

Legkisebb egyedi tapadóhúzószilárdsági érték 1,0 N/mm²

Kivitelezés	
Kivitelezési hőmérséklet	<p>Aljzat- és levegőhőmérséklet: Hőmérséklet alsó határa: +12 °C Hőmérséklet felső határa: +25 °C</p> <p>Kivitelezési hőmérséklet: Hőmérséklet alsó határa: +12 °C Hőmérséklet felső határa: +25 °C</p> <p>Levegő relatív páratartalma: Minimum: 30% Maximum: 80 %</p>
Feldolgozhatósági idő	<p>+12 °C esetén kb. 70 perc +23 °C esetén kb. 60 perc</p>
Keverési arány	A komponens: B komponens = 100,0 : 11,0 tömegrész
Keverési eljárás	<p>Tudnivalók:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Az előírt keverési arányoknak megfelelően szállított A és B komponenst az alábbiak szerint kell összekeverni - Be kell tartani a "Keverési eljárás" pontban leírtakat - Az anyag hőmérséklete +15°C és +25°C közötti legyen - Az egyes komponensek hőmérséklete +15°C és +25°C közötti legyen <p>Keverési idő:</p> <ul style="list-style-type: none"> - A keverési idő hossza függ az anyag hőmérsékletétől és a környezeti hőmérséklettől - Minden kiserelést azonos ideig kell keverni <p>Lehetséges következmények, ha a keverési idő túl hosszú vagy túl rövid:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Ha a terméket túl hosszú ideig keverik, a feldolgozási idő csökken <p>Keverési eljárás:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Az A komponenst fel kell keverni 2. Maradékalanul hozzá kell adni B komponenst 3. Az anyagot alaposan össze kell keverni, míg a térhálósító egyenletesen eloszlik és homogén, csomómentes massa keletkezik <p>Keverőeszköz: Lassú fordulató keverőszár (max. 300 ford./perc) Keverési idő: legalább 3 perc</p>

Műszaki ismertető

StoPur WV 200 transzparens

4. Az anyagot az edény oldaláról és aljáról is alaposan fel kell keverni, hogy a térhálósító egyenletesen oszoljon el.
5. A keverés után át kell tölteni egy tiszta edénybe, és ismét át kell keverni.
6. Keverés után át kell önteni az anyagot egy lakkrostán egy tiszta edénybe, és újra átkeverni. Ezzel a művelettel eltávolíthatók a keverés során keletkezett csomók.

Nem szabad a szállító edényből dolgozni!

Anyagszükséglet	Felhasználás módja	kb. anyagszükséglet
	Fedőbevonat, rétegenként	0,1-0,15 kg/m ²
	Az anyagszükséglet függ többek között a felhordás módjától, az aljzat állapotától és a konzisztenciától. A megadott felhasználási értékek csak tájékoztató jellegűek. Az anyagszükséglet pontos értékét építményenként egyedileg kell, illetve lehet meghatározni.	

Rétegfelépítés	Rendeltetés
	<ol style="list-style-type: none"> 1. Aljzat előkészítése 2. Fedőbevonat: StoPur WV 200 transzparens 3. Ápolás: StoDivers P 120

Kivitelezés	Rendeltetés
	<ol style="list-style-type: none"> 1. Aljzat előkészítése. 2. Fedőbevonat: <ul style="list-style-type: none"> - StoPur WV 200 transzparens - Az anyagot rövid szálú hengerrel keresztirányú rétegekben kell felhordani - Anyagszükséglet: 0,1-0,15 kg/m², az alapfelülettől függően - Tudnivaló: A hengernyomok megjelenését nem lehet teljes mértékben kizárni, de a minimalizálása érdekében keresztirányú rétegekben kell egyenletesen felhordani az anyagot. - Ajánlatos lehúzórácsot alkalmazni egy csepegtetőedényben. 3. Ápolás (opcionális) <ul style="list-style-type: none"> - StoDivers P 120 - Az anyagot előnedvesített moppal, vékonyan kell felhordani a megkötött és tiszta ipari padlóra. - Az anyagot 20-30 percig kell hagyni száradni - Következő réteg felhordása: a felhordási nyomok elkerülése érdekében az egyes rétegeket keresztirányban kell felhordani. - Anyagszükséglet: kb. 30-50 ml/m² rétegenként - További tudnivalók: <ul style="list-style-type: none"> Az ápolást leghamarabb 2 nappal a fedőbevonat felhordása után lehet elvégezni. Az átfedéseket kerülni kell. A várt terheléstől függően több réteg is felhordható. Az újabb rétegek felvitele előtt feltétlenül be kell tartani a várakozási időt.

Műszaki ismertető

StoPur WV 200 transzparens

További tudnivalók:

Fedőbevonat:

- Rétegvastagság: < 0,5 mm
- A rétegvastagság a mechanikai igénybevételek során egyre vékonyodik. Ezt figyelembe kell venni a kívánt élettartam tekintetében.
- A hengernyomok megjelenését nem lehet teljes mértékben kizárni

Lágyítószerállóság:

- A StoPur WV 200 transzparens nem lágyítószerálló.
- A StoDivers P 120 nem lágyítószerálló!

Fedőbevonat készítése StoPur WV 200 transzparens anyaggal:

- A bevonat színében bekövetkező színárnyalatbeli változás nem kizárható.
- A színárnyalat világosabbá válhat, különösen a sötét és csillogó színeknél.

Vizes bázisú bevonatrendszerek felhasználásakor:

- A kielégítő légcseréről kell gondoskodni, de a huzatot kerülni kell.
- A különböző mértékű anyagfelhordás, a túl nagy légnedvesség és az alacsonyabb hőmérsékletek hátrányosan befolyásolhatják a bevonat megjelenését (fényességbeli eltérések).

Fényességi fok növelése:

- A StoDivers P 120-al történő ápolás a fényességet növeli.

Száradás, kötés, következő réteg felhordása

Porszárás: kb. 3 óra múlva

Járható: kb. 12 óra múlva

Teljes kikeményedés: kb. 7 nap múlva

Minden műszaki adat csak közelítő értéként értelmezhető, amennyiben nincs másként megadva, a feltüntetett műszaki adatok +23 °C-os, 50% relatív páratartalmú normál klímára és a transzparens anyagra vannak meghatározva.

A munkaeszközök tisztítása

Használat után vízzel azonnal meg kell tisztítani. A megkötött anyag csak mechanikai eljárással távolítható el.

Megjegyzések, javaslatok, speciális tudnivalók, egyebek

- 1) Vegye figyelembe az általános alkalmazási irányelveket:
 - lásd www.sto.hu, Műgyanta termékek
 - lásd Műszaki Ismertetőket
- 2) Vegye figyelembe a Kivitelezési Utasításokat.

Műszaki ismertető

StoPur WV 200 transzparens

Szállítás			
	Cikkszám	Megnevezés	Kiszerezés
	04446/001	StoPur WV 200 transzparens	8,07 kg szett
Raktározás			
Raktározási körülmények	Száras és fagymentes, közvetlen napsugárzástól védett helyen.		
Raktározási idő	A bontatlan eredeti csomagolásban a legjobb minőség garantálható a lejáratí időig. A gyártási tételszám első számjegye az év utolsó számjegye. A második és a harmadik számjegy a naptári hetet jelzi. Példa: 1450013223 - legkésőbb a 2021. év 45. naptári hét vége. Lásd a termék csomagolását		
Jelölés			
Termékcsoport	Fedőbevonat		
GIS-KÓD	PU40		
Biztonság	A hatályos EK-rendelet értelmében a termék jelölésköteles. Első vásárláskor EK-biztonsági adatlapot adunk. Kérjük, tartsa be a termék kezelésével, tárolásával és ártalmatlanításával kapcsolatos tájékoztatást.		
Különleges tudnivalók			
	<p>A jelen műszaki adatlapban szereplő információk, illetve adatok a szokásos felhasználási cél, illetve az arra való alkalmasság biztosítását szolgálják meglévő tapasztalataink és ismereteink alapján. Nem mentesítik azokban a felhasználót az alkalmasság és a felhasználás saját felelősségre történő vizsgálata alól.</p> <p>A jelen műszaki adatlapban nem megnevezett felhasználás csak egyeztetés alapján megengedett. Jóváhagyás hiányában a felhasználás saját felelősségre történik. Ez a szabály különösen vonatkozik a más termékekkel történő együttes alkalmazásra.</p> <p>Új műszaki adatlap kiadása esetén minden addigi műszaki adatlap érvényét veszti. A mindenkori aktuális dokumentum megtalálható az interneten.</p>		

Sto Építőanyag Kft.

H - 2330 Dunaharaszti
Jedlik Ányos u. 17.

Tel.: +36 24 510 210
Fax: +36 24 510 216
E-mail: info.hu@sto.com
Weblap: www.sto.hu