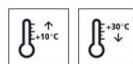


## Műszaki ismertető

# StoPur TC 100 transzparens

PUR fedőbevonat, transzparens, fényes,  
fényálló, alacsony emissziójú



### Jellemzés

#### Alkalmazási terület

- beszórt EP és PUR bevonatok transzparens fedőbevonataként, elsősorban élelmiszeripari területeken

#### Tulajdonságok

- alacsony szennyeződési hajlam
- könnyen tisztítható
- viszonylagos ellenállóság a különböző szerves anyagok okozta elszíneződésekre (bor, kávé, ketchup stb.)
- könnyű és közepes vegyszerállóság
- UV-stabil
- alacsony emissziójú

#### Külső megjelenés

- transzparens

### Műszaki adatok

| Jellemző              | Szabvány/vizsgálati előírás | Érték/egység          | Megjegyzés |
|-----------------------|-----------------------------|-----------------------|------------|
| Sűrűség               | DIN 51757                   | 1,2 g/cm <sup>3</sup> |            |
| Viszkozitás (23°C-on) | DIN 53015                   | 500 - 900 mPa.s       |            |
| Szilárdanyag-tartalom |                             | > 99 %(V)             |            |

A jellemzők megadásánál átlagos értékekről van szó. Termékeinkben természetes nyersanyagokat alkalmazunk, ezért az egyes szállítmányok valódi értéke csekély mértékben eltérhet, anélkül, hogy ezzel a termék alkalmasságát befolyásolná.

### Aljzat

#### Követelmények

Beszórt EP- és PUR-bevonatok:

Általánosan:

- száraz, teherbíró
- nem tartalmaz elválasztható hatású, idegen anyagokat, szennyeződéseket
- a nem megfelelő szilárdságú laza, málló részeket el kell távolítani

Az aljzat hőmérséklete: +10°C-nál magasabb és 3 °C-kal a harmatpont fölött legyen.

A tapadó-húzószilárdság átlagos értéke 1,5 N/mm<sup>2</sup>

## Műszaki ismertető

# StoPur TC 100 transzparens

A legkisebb megengedett egyedi tapadó-húzószilárdsági érték 1,0 N/mm<sup>2</sup>

### Előkészületek

A StoPur TC 100 transzparens anyagot legkorábban 24 órával az alatta lévő epoxigyanta réteg felhordását követően szabad felhordani. Ellenkező esetben összeférhetlenségek léphetnek fel.

### Kivitelezés

#### Kivitelezési hőmérséklet

Feldolgozási hőmérséklet alsó határa: +10 °C  
Feldolgozási hőmérséklet felső határa: +30 °C

Levegő relatív páratartalma:  
Minimum 40 %  
Maximum 75 %

#### Feldolgozhatósági idő

+20 °C-on: kb. 20 perc  
Áthengerezhetőségi idő: kb. 5 perc (+20 °C)  
Járható kb. 24 óra elteltével (+20 °C)  
Mechanikailag terhelhető 4 nap elteltével (+20 °C)  
Vegyileg terhelhető 7 nap elteltével (+20 °C)

#### Keverési arány

A komponens: B komponens = 100,0: 150,0 tömegrész

#### Keverési eljárás

Az előírt keverési arányoknak megfelelően szállított A és B komponent az alábbiak szerint kell összekeverni: az A komponent felverni, majd maradéktalanul hozzá kell adni a B komponent.

Lassú fordulatú keverőszárral (max. 300 ford./perc) alaposan összekeverni, míg homogén, csomómentes massa keletkezik. Az anyagot az edény oldaláról és aljáról is alaposan fel kell keverni, hogy a térhálósító egyenletesen oszljon el.

Keverési eljárás:

1. Az A komponent fel kell keverni  
Az A komponent maradéktalanul hozzá kell adni B komponenshez
2. Keverési idő: legalább 2-3 perc  
Megjegyzés: Kerülni kell a levegő hozzákeverését.
3. A keveréket egy tiszta edénybe át kell tölteni.
4. Az anyagot ismét át kell keverni.
5. A keveréket azonnal fel kell használni.

#### Anyagszükséglet

| Felhasználás módja               | kb. anyagszükséglet       |
|----------------------------------|---------------------------|
| a beszórt alapfelülettől függően | 0,5-0,9 kg/m <sup>2</sup> |

Az anyagszükséglet függ többek között a felhordás módjától, az aljzat állapotától és a konzisztenciától. A megadott felhasználási értékek csak tájékoztató jellegűek.

# Műszaki ismertető

## StoPur TC 100 transzparens

|                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|----------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                                                                | Az anyagszükséglet pontos értékét építményenként egyedileg kell, illetve lehet meghatározni.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| <b>Rétegfelépítés</b>                                          | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Alapozás: StoPox GH 205</li> <li>2. Bevonat: StoPox KU 601</li> <li>3. Beszórás: Színeskvarc 0,7-1,2 mm</li> <li>4. Fedőbevonat: StoPur TC 100 transzparens</li> </ol>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| <b>Kivitelezés</b>                                             | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Alapozás: <ul style="list-style-type: none"> <li>- StoPox GH 205</li> <li>- A terméket árasztva kell felhordani. Munkaeszköz: gumilehúzó</li> <li>- A terméket hengerléssel egyenletesen el kell oszlatni</li> <li>- Anyagszükséglet: kb. 0,2 - 0,3 kg/m<sup>2</sup> az aljzat érdességétől függően.</li> <li>- Tudnivaló: El kell kerülni a töcsaképződést.</li> </ul> </li> <li>2. Bevonat 1-2 mm: <ul style="list-style-type: none"> <li>- StoPox KU 601, StoQuarz 0,1-0,5 mm kvarchomokkal töltve (1:0,3)</li> <li>- Anyagszükséglet: kb. 1,7 kg/m<sup>2</sup>/mm keverék</li> <li>- A terméket egyenletesen kell felhordani. Munkaeszköz: pl. rákel</li> </ul> </li> <li>3. Beszórás: <ul style="list-style-type: none"> <li>- Színeskvarc 0,7-1,2 mm</li> <li>- A friss bevonat behintését nem túlszórva, hanem szemcse a szemcse mellett sűrűséggel kell elvégezni</li> <li>- Anyagszükséglet: kb. 0,5-1,0 kg/m<sup>2</sup></li> </ul> </li> <li>4. Fedőbevonat: <ul style="list-style-type: none"> <li>- StoPur TC 100 transzparens</li> <li>- Ki kell önteni az összes anyagot a felületre, majd egy gumilehúzóval (Sto-Gummischieber Profi) gyorsan és egyenletesen el kell teríteni.</li> <li>Ha szükséges, ezt követően azonnal egyenletesen és egyirányban át kell hengerelni (Sto-Lackierwalze Nylon RS13).</li> <li>A friss felületen az áthengerelhetőségi idő max. 5 perc.</li> <li>Nagyobb felületeken ajánlatos egy gyártási tételből dolgozni.</li> </ul> </li> </ol> |
| <b>A munkaeszközök tisztítása</b>                              | A szerszámokat használatot követően StoDivers EV 100-zal vagy StoCryl VV-vel meg kell tisztítani. Következő használat előtt a szerszámokat 30 percig levegőztetni kell.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| <b>Megjegyzések, javaslatok, speciális tudnivalók, egyebek</b> | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. A StoPur TC 100 transzparens nem vontathó át több rétegben intenzív köztes csiszolás nélkül. Köztes csiszolás nélkül a tapadás nem biztosítható.</li> <li>2. Az általános felhasználási tudnivalók: <ul style="list-style-type: none"> <li>- a <a href="http://www.sto.hu">www.sto.hu</a> oldalon, valamint</li> <li>- az aktuális „Műszaki adatlapok”-ban találhatóak.</li> </ul> </li> </ol>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |

## Műszaki ismertető

# StoPur TC 100 transzparens

Teljesítménynyilatkozat, CE jelölés:

- A teljesítménynyilatkozat(ok) megtalálhatók a [www.sto.hu](http://www.sto.hu) oldalon
- A teljesítménynyilatkozat(ok)ban megadott kopásállósági osztály sima, nem beszórt bevonatokra vonatkozik.

Színes kvarc megvásárolható:

Gebrüder Dorfner GmbH & Co.

Kaolin és Kristallquarzsand-Werke KG

Scharhof 1

D-92242 Hirschau

E-mail: [info@dorfner.com](mailto:info@dorfner.com)

[www.dorfner.com](http://www.dorfner.com)

| Szállítás  |                            |            |  |
|------------|----------------------------|------------|--|
| Szín       | transzparens               |            |  |
| Csomagolás | kanna                      |            |  |
| Cikkszám   | Megnevezés                 | Kiszerezés |  |
| 09732/001  | StoPur TC 100 transzparens | 20 kg Set  |  |

| Raktározás              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
|-------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Raktározási körülmények | Száraz és fagymentes, közvetlen napsugárzástól védett helyen.                                                                                                                                                                                                                                          |
| Raktározási idő         | A bontatlan eredeti csomagolásban a legjobb minőség garantálható a lejáratí időig. A gyártási tételszám első számjegye az év utolsó számjegye. A második és a harmadik számjegy a naptári hetet jelzi.<br>Példa: 1450013223 - legkésőbb a 2021. év 45. naptári hét vége.<br>Lásd a termék csomagolását |

| Jelölés |      |
|---------|------|
| GIS-KÓD | PU40 |

| Különleges tudnivalók                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |  |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|
| A jelen műszaki adatlapban szereplő információk, illetve adatok a szokásos felhasználási cél, illetve az arra való alkalmasság biztosítását szolgálják meglévő tapasztalataink és ismereteink alapján. Nem mentesítik azokban a felhasználót az alkalmasság és a felhasználás saját felelősségre történő vizsgálata alól. A jelen műszaki adatlapban nem megnevezett felhasználás csak egyeztetés alapján megengedett. Jóváhagyás hiányában a felhasználás saját felelősségre |  |

## Műszaki ismertető

# StoPur TC 100 transzparens

---

történik. Ez a szabály különösen vonatkozik a más termékekkel történő együttes alkalmazásra.

Új műszaki adatlap kiadása esetén minden addigi műszaki adatlap érvényét veszti. A mindenkor aktuális dokumentum megtalálható az interneten.

### **Sto Építőanyag Kft.**

H - 2330 Dunaharaszti

Jedlik Ányos u. 17.

Tel.: +36 24 510 210

Fax: +36 24 510 216

E-mail: [info.hu@sto.com](mailto:info.hu@sto.com)

Weblap: [www.sto.hu](http://www.sto.hu)