

# Műszaki ismertető

## StoPur IB 510

PUR bevonat, viszkoelasztikus (gumirugalmas), elektrosztatikusan vezetőképes



### Jellemzés

- Alkalmazási terület**
- elektrosztatikusan vezetőképes (EN 1081, EN 61340-4-1)
  - ellenálló
  - viszkoelasztikus
  - gyalogosan és járművel igénybe vehető felületekre

- Külső megjelenés**
- fényes

- Sajátosságok/megjegyzések**
- kötés (térhálósodás) közben nedvességre érzékeny
  - a termék megfelel az EN 1504-2 szabványnak
  - a termék megfelel az EN 13813 szabványnak

### Műszaki adatok

Jellemző	Szabvány/vizsgálati előírás	Érték/egység	Megjegyzés
Tapadó-húzó szilárdság (28 napos)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viszkozitás (23°C-on)	EN ISO 3219	2.000 - 3.000 mPa*s	Keverék
Shore D keménység	DIN 53505-D/EN ISO 868	59 - 65	
Sűrűség (23°C-os keverék)	EN ISO 2811	1,43 - 1,52 g/cm <sup>3</sup>	
Kopásállóság Taber készülékkel	EN ISO 5470-1	52 mg	CS 10/1000U/100 0g ca.

A jellemzők megadásánál átlagos értékekről van szó. Termékeinkben természetes nyersanyagokat alkalmazunk, ezért az egyes szállítmányok valódi értéke csekély mértékben eltérhet, anélkül, hogy ezzel a termék alkalmasságát befolyásolná.

### Aljzat

- Követelmények**
- Az aljzattal szemben támasztott követelmények:  
Az alap felülete száraz és teherbíró legyen, valamint mentes minden elválasztó jellegű szennyezéstől. A nem megfelelő szilárdságú, laza, málló részeket el kell távolítani.

# Műszaki ismertető

## StoPur IB 510

Száraznak minősül az aljzat a német felületvédelmi szabvány DAfStb 2001-10 előírásai szerint, betonminőség függvényében.

A maradék nedvességtartalom C30/37 betonminőségig max. 4 súly%, C35/45 beton esetén max. 3 súly%, CM készüléssel mérve.

Öntöttaszfalt esetén az adalékanyagok 75%-ának szabadon kell lennie.

Az aljzat hőmérséklete +10°C-nál magasabb és 3 °C-kal a harmatpont fölött legyen.

Átlagos tapadó-húzószilárdság  $\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$

Legkisebb egyedi tapadó-húzószilárdsági érték 1,0 N/mm<sup>2</sup>

<b>Előkészületek</b>	Az aljzat előkészítése rendszerint mechanikus eljárással, pl. acélgolyós szemcseszórással, marással történik, majd a felületet ipari porszívóval portalanítani kell.
<b>Kivitelezés</b>	
<b>Alkalmazási feltételek</b>	A relatív páratartalom a bevonatkészítés és a kötési folyamat során nem haladhatja meg a 70%-ot.
<b>Kivitelezési hőmérséklet</b>	Kivitelezési hőmérséklet alsó határa: +10 °C Kivitelezési hőmérséklet felső határa: +30 °C
<b>Feldolgozhatósági idő</b>	+10 °C-on: kb. 70 perc +20 °C-on: kb. 40 perc +30 °C-on: kb. 25 perc  Várakozási idő átvonás előtt: +10 °C-on: kb. 24 óra +20 °C-on: kb. 16 óra +30 °C-on: kb. 12 óra
<b>Keverési arány</b>	A komponens: B komponens = 100,0: 23,0 tömegrész
<b>Keverési eljárás</b>	Az előírt keverési arányoknak megfelelően szállított A és B komponent az alábbiak szerint kell összekeverni: az A komponent felverni, majd maradéktalanul hozzá kell adni a B komponent. Lassú fordulátú keverőszárral (max. 300 ford./perc) alaposan összekeverni, míg homogén, csomómentes massa keletkezik. Az anyagot az edény oldaláról és aljáról is alaposan fel kell keverni, hogy a térhálósító egyenletesen oszljon el. Keverje legalább 3 percig. A keverés után át kell tölteni egy tiszta edénybe, és ismét át kell keverni. Nem szabad a szállító edényből dolgozni!  Az egyes komponensek hőmérséklete keveréskor legalább +15 °C legyen.

## Műszaki ismertető

# StoPur IB 510

Anyagszükséglet	Felhasználás módja	kb. anyagszükséglet
	1 mm rétegvastagsághoz (töltetlen) Az anyagszükséglet függ többek között a felhordás módjától, az aljzat állapotától és a konzisztenciától. A megadott felhasználási értékek csak tájékoztató jellegűek. Az anyagszükséglet pontos értékét építményenként egyedileg kell, illetve lehet meghatározni.	1,4 kg/m <sup>2</sup>
<b>Rétegfelépítés</b>	<p>Vezetőképes padlóbevonat bitumenes aljzaton</p> <p>A bevonatkészítés előfeltétele: öntöttaszfalt (min. IC 40 minőségi osztály, EN 13813 szerint)</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Aljzat előkészítése</li> <li>2. Alapozás StoPur IB 500 (töltetlen)</li> <li>3. Kiegyenlítő glettelés (ha az érdességi mélység &gt;0,5mm)</li> <li>4. Vezetőszalag (földelési csatlakozás) StoDivers LB 100</li> <li>5. Vezetőréteg StoPox WL 110</li> <li>6. Bevonat StoPur IB 510 (töltetlen)</li> <li>7. Fedőbevonat StoPur WV 210 vagy StoPur KV (opcionális)</li> </ol> <p>Vezetőképes padlóbevonat cementkötésű aljzaton</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Aljzat előkészítése</li> <li>2. Alapozás StoPox GH 205</li> <li>3. Kiegyenlítő glettelés (ha az érdességi mélység &gt;0,5mm)</li> <li>4. Vezetőszalag (földelési csatlakozás) StoDivers LB 100</li> <li>5. Vezetőréteg StoPox WL 110</li> <li>6. Bevonat StoPur IB 510 (töltetlen)</li> <li>7. Fedőbevonat StoPur WV 210 vagy StoPur KV (opcionális)</li> </ol>	
<b>Kivitelezés</b>	<p>Vezetőképes padlóbevonat bitumenes aljzaton</p> <p>A bevonatkészítés előfeltétele: öntöttaszfalt (min. IC 40 minőségi osztály, EN 13813 szerint)</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Aljzat előkészítése</li> </ol> <p>Az adalékanyagok 75%-ának szabadon kell lennie, tapadó-húzószilárdság 1,5 N/mm<sup>2</sup></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>2. Alapozás StoPur IB 500</li> </ol> <p>A töltetlen StoPur IB 500-at erősen le kell húzni (glettvassal) a szabaddá tett adalékanyag szemcséken.</p> <p>Anyagszükséglet StoPur IB 500: kb. 0,5 - 1,0 kg/m<sup>2</sup> az alapfelület érdességétől függően</p>	

## Műszaki ismertető

---

# StoPur IB 510

---

### 3. Kiegyenlítő glettelés (ha az érdesség > 0,5mm)

StoPur IB 500 1:0,3 tömegányban töltve StoQuarz 0,1 - 0,5 mm kvarchomokkal  
Anyagszükséglet: StoPur IB 500 StoQuarz 0,1 - 0,5 mm kvarchomokkal töltve az aljzat érdességétől függően kb. 0,8 - 1,5 kg/m<sup>2</sup>

### 4. Vezetőszalag StoDivers LB (földelési csatlakozás)

Az öntapadó vezetőszalag felragasztása az előkészített aljzatra. 100-500 m<sup>2</sup>-ként csatlakozást kell készíteni a földelési hálózathoz. Az öntapadó vezetőszalagot az illesztéseknél 5 cm-rel át kell lapolni.

A StoDivers LB 100 öntapadó vezetőszalag szabad végeit függőlegesen fel kell hajtani a falfelületre, össze kell kötni a földelő vezetékkel vagy közvetlenül a földelési csatlakozóhelyre kell kötni.

Alternatív megoldásként a földelési hálózatra csatlakozás StoDivers vezetőkészlettel (StoDivers LS) is történhet.

A csatlakozások számát és helyét villanszerelőnek kell meghatároznia. Az öntapadó vezetőszalag / vezetőkészletek bekötését a földelési rendszerbe csak villanszerelő végezheti.

### 5. VezetőrétegStoPox WL 110

A StoPox WL 110-et kb. 10% vízzel hígítva, rövid szálú hengerrel (szálhossz 13-14 mm, pl. Sto-Lakkózóhenger Nylon RS 13) kell felhordani.

Anyagszükséglet: kb. 0,12 - 0,15 kg/m<sup>2</sup>

A felhordott vezetőréteg működőképességét a fedőbevonat felhordása előtt a levezető ellenállás mérésével ellenőrizni kell.

A levezető ellenállás nem lehet nagyobb mint 50 kΩ.

Várakozási idő a PUR fedőbevonat felhordása előtt: legalább 24 óra

### 6. Bevonat StoPur IB 510, elektrosztatikusan vezetőképes (töltetlen)

A gondosan összekevert és átöntött StoPur IB 510-et fogazott rákellel kell felhordani (48-as vagy 95-ös fogazás, Sto-szerszámkatalógus) és tűskéhengerrel keresztirányban légteleníteni kell.

Anyagszükséglet: kb. 2,0 kg/m<sup>2</sup>

### 7. Fedőbevonat StoPur WV 210 vagy StoPur KV (opcionális)

Az anyagot rövid szálú Sto-Lasurwalze Mikrofaser hengerrel, keresztirányban kell felhordani.

Anyagszükséglet: kb. 0,15-0,2 kg/m<sup>2</sup> az aljzattól és a szintől függően

A kivitelezés során kerülni kell a közvetlen napsugárzást, a magas hőmérsékleteket és a huzatot.

## Műszaki ismertető

---

# StoPur IB 510

---

Vezetőképes padlóbevonat cementkötésű aljazaton

### 1. Aljzat előkészítése

#### 2. Alapozás StoPox GH 205

A StoPox GH 205-öt gumi lehúzóval, árasztva kell felhordani és hengerléssel egyenletesen el kell oszlatni.

El kell kerülni a tócsaképződést.

Ha a friss alapozásra 48 órán belül nem kerül rá a bevonat, StoQuarz 0,1 -0,5 mm kvarchomokkal be kell hinteni. (Szemcse szemcse mellett sűrűséggel). El kell kerülni a fölössleggel történő hintést.

Anyagszükséglet StoPox GH 205: kb. 0,3 - 0,5 kg/m<sup>2</sup>, az aljzat érdességétől függően

Anyagszükséglet StoQuartz 0,1 - 0,5 mm: kb. 0,5 - 1,0 kg/m<sup>2</sup>

Hátoldali nedvesedés veszélye esetén 24 órán belül StoPox GH 205 és StoZuschlag KS keverékéből készített önterülő habarcsot kell felhordani (töltési fok: 1:2 tömegrész)

Anyagszükséglet StoPox GH 205: kb. 0,6 kg/m<sup>2</sup> /1 mm rétegvastagság

Anyagszükséglet StoZuschlag KS: kb. 1,2 kg/m<sup>2</sup> /1 mm rétegvastagság

Rétegvastagság a pórusmentesség eléréséhez min. 1,5 mm

#### 3. Kiegyenlítő glettelés StoPox GH 205 (ha az érdesség >0,5mm)

A StoPox GH 205 1:1,5 tömegrész arányban töltve StoQuarz 0,1 - 0,5 mm ill. StoQuarz 0,01 mm kvarchomokkal

Anyagszükséglet StoPox GH 205: kb. 0,7 kg/m<sup>2</sup> /1 mm rétegvastagság

Anyagszükséglet StoQuarz 0,1 - 0,5 mm: kb. 0,5 kg/m<sup>2</sup> /1 mm rétegvastagság

Anyagszükséglet StoQuarz 0,01 mm: kb. 0,5 kg/m<sup>2</sup> /1 mm rétegvastagság

#### 4. Vezetőszalag StoDivers LB (földelési csatlakozás)

Az öntapadó vezetőszalag felragasztása az előkészített aljzatra. 100-500 m<sup>2</sup>-ként csatlakozást kell készíteni a földelési hálózathoz. Az öntapadó vezetőszalagot az illesztéseknél 5 cm-rel át kell lapolni. A StoDivers LB 100 öntapadó vezetőszalag szabad végeit függőlegesen fel kell hajtani a falfelületre, össze kell kötni a földelő vezetékkel vagy közvetlenül a földelési csatlakozóhelyre kell kötni.

Alternatív megoldásként a földelési hálózatra csatlakozás StoDivers vezetőkészlettel (StoDivers LS) is történhet.

A csatlakozások számát és helyét villanyszerelőnek kell meghatároznia. Az öntapadó vezetőszalag / vezetőkészletek bekötését a földelési rendszerbe csak villanyszerelő végezheti.

#### 5. Vezetőréteg StoPox WL 110

A StoPox WL 110-et kb. 10% vízzel hígítva, rövid szálú hengerrel (szálhossz 13-14 mm, pl. Sto-Lakkzóhenger Nylon RS 13) kell felhordani

## Műszaki ismertető

---

# StoPur IB 510

---

Anyagszükséglet: kb. 0,12 - 0,15 kg/m<sup>2</sup>

A felhordott vezetőréteg működőképességét a fedőbevonat felhordása előtt a levezető ellenállás mérésével ellenőrizni kell. A levezető ellenállás nem lehet nagyobb mint 50 kΩ.

Várakozási idő a PUR fedőbevonat felhordása előtt legalább 24 óra

6. Bevonat StoPur IB 510, elektrosztatikusan vezetőképes (töltetlen)

A gondosan összekevert és átöntött StoPur IB 510-et fogazott rákellel kell felhordani (48-as vagy 95-ös fogazás, Sto-szerszámkatalógus) és tűskéhengerrel keresztirányban légteleníteni kell.

Anyagszükséglet: kb. 2,0 kg/m<sup>2</sup>

7. Fedőbevonat StoPur WV 210 vagy StoPur KV (opcionális)

Az anyagot rövid szálú Sto-Lasurwalze Mikrofaser hengerrel, keresztirányban kell felhordani.

Anyagszükséglet: kb. 0,15-0,2 kg/m<sup>2</sup> az aljzattól és a szintől függően

További tudnivalók:

A kivitelezés során kerülni kell a közvetlen napsugárzást, a magas hőmérsékleteket és a huzatot.

A 2,5 kg/m<sup>2</sup> anyagfelhasználást (StoPur IB 510) nem szabad túllépni, mert ellenkező esetben az elvárt vezetőképeség nem biztosítható.

A szénszálak helyi torlódásának elkerülése érdekében az anyagot durva fogazású (45 vagy 95) rákellel kell felhordani, majd azonnal légteleníteni (tűskéhengerrel).

A vezetőképeség biztosítására alkalmazott szálak láthatóak és nem jelentenek optikai hiányosságot.

Színeltérések az alapanyagoktól függő okok miatt elkerülhetetlenek. Ezek különösen az anyag különböző hosszúságú keverési és várakozási időtartamai miatt láthatóak.

Kvarchomok hozzáadásakor, főként a világos színárnyalatoknál számolhatunk színárnyalati eltérésekkel.

A tárolási idő előre haladtával a világosabb színek sötétedése várható, így a világos színek esetén ugyanazon színszám esetén is színkülönbség léphet fel.

A StoPur IB 510 UV sugárzás hatására erősen sárgul. Ez különösen a világos színekre vonatkozik. A meglévő felületek javítási helyei és új felületek csatlakozásai láthatóak lesznek.

Megfelelő fedőbevonattal az UV-állóság javítható.

A poliuretán gyantákkal történő munkavégzés során ügyelni kell arra, hogy az anyag kötés (térhálósodás) közben ne kerüljön érintkezésbe vízzel, mert ez a bevonat habosodásához, hólyagosodásához vezet.

---

**A munkaeszközök tisztítása**

A szerszámokat használatot követően StoDivers EV 100-zal meg kell tisztítani.

---

# Műszaki ismertető

## StoPur IB 510

### Megjegyzések, javaslatok, speciális tudnivalók, egyebek

A teljesítménynyilatkozat(ok)ban megadott kopásállósági osztály sima, nem beszórt bevonatokra vonatkozik.  
Az általános felhasználási tudnivalók a [www.sto.hu](http://www.sto.hu) oldalon, valamint az aktuális „Műszaki adatlapok”-ban találhatóak.

### Szállítás

**Szín** nagy színválaszték, RAL-színskála

Cikkszám	Megnevezés	Kiszerezés
09349/002	StoPur IB 510	30 kg Set

### Raktározás

**Raktározási körülmények** Száraz és fagymentes, közvetlen napsugárzástól védett helyen.

**Raktározási idő** Eredeti csomagolásban ...-ig (lásd a csomagoláson).

### Jelölés

**Termékcsoport** Bevonat

**GIS-KÓD** PU40

### Biztonság

A hatályos EK-rendelet értelmében a termék jelölésköteles. Első vásárláskor EK-biztonsági adatlapot adunk.  
Kérjük, tartsa be a termék kezelésével, tárolásával és ártalmatlanításával kapcsolatos tájékoztatást.

### Különleges tudnivalók

A jelen műszaki adatlapban szereplő információk, illetve adatok a szokásos felhasználási cél, illetve az arra való alkalmasság biztosítását szolgálják meglévő tapasztalataink és ismereteink alapján. Nem mentesítik azokban a felhasználót az alkalmasság és a felhasználás saját felelősségre történő vizsgálatától.  
A jelen műszaki adatlapban nem megnevezett felhasználás csak egyeztetés alapján megengedett. Jóváhagyás hiányában a felhasználás saját felelősségre

## Műszaki ismertető

---

# StoPur IB 510

történik. Ez a szabály különösen vonatkozik a más termékekkel történő együttes alkalmazásra.

Új műszaki adatlap kiadása esetén minden addigi műszaki adatlap érvényét veszti. A mindenkori aktuális dokumentum megtalálható az interneten.

**Sto Építőanyag Kft.**

H - 2330 Dunaharaszti  
Jedlik Ányos u. 17.

Tel.: +36 24 510 210

Fax: +36 24 510 216

E-mail: [info.hu@sto.com](mailto:info.hu@sto.com)

Weblap: [www.sto.hu](http://www.sto.hu)