

# Műszaki ismertető

## StoPur IB 500

PUR ipari padlóbevonat, viszkoelasztikus (gumirugalmas), alacsony kipárolgási értékkel



### Jellemzés

#### Alkalmazási terület

- beltéri padlófelületek
- színes bevonat ipari padlók készítéséhez, pl. élelmiszeripar
- cementkötésű aljzatokra
- kemény öntöttaszfalt esztrichekre

#### Tulajdonságok

- ellenálló
- tisztíthatóság: rövid idejű +80 °C, tartósan nedves max. +40 °C-ig
- statikus repedésáthidalás
- viszkoelasztikus
- járható és járművel igénybe vehető felület

#### Külső megjelenés

- fényes

#### Sajátosságok/megjegyzések

- kötés (térhálósodás) közben nedvességre érzékeny
- a termék megfelel az EN 1504-2 szabványnak
- a termék megfelel az EN 13813 szabványnak
- vizsgálati bizonyítványokkal rendelkezik
- A gyakori hőmérséklet és vegyi terhelés hatására az optikai elváltozások nem zárhatók ki

### Műszaki adatok

Jellemző	Szabvány/vizsgálati előírás	Érték/egység	Megjegyzés
Tapadó-húzó szilárdság (28 napos)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viszkozitás (23°C-on)	EN ISO 3219	1.800 - 2.700 mPa*s	Keverék
Shore D keménység	DIN 53505-D/EN ISO 868	59 - 65	
Sűrűség (23°C-os keverék)	EN ISO 2811	1,43 - 1,52 g/cm <sup>3</sup>	
Kopásállóság Taber készülékkel	EN ISO 5470-1	52 mg	CS 10/1000U/1000g ca.

A jellemzők megadásánál átlagos értékekről van szó. Termékeinkben természetes nyersanyagokat alkalmazunk, ezért az egyes szállítmányok valódi értéke csekély mértékben eltérhet, anélkül, hogy ezzel a termék alkalmasságát befolyásolná.

# Műszaki ismertető

## StoPur IB 500

### Aljzat

#### Követelmények

Az aljzattal szemben támasztott követelmények:

Az alap felülete száraz és teherbíró legyen, valamint mentes minden elválasztó jellegű szennyezéstől. A nem megfelelő szilárdságú, laza, málló részeket el kell távolítani.

Száraznak minősül az aljzat a német felületvédelmi szabvány DAfStb 2001-10 előírásai szerint, betonminőség függvényében.

A maradék nedvességtartalom C30/37 betonminőségig max. 4 súly%, C35/45 beton esetén max. 3 súly%, CM készüléssel mérve.

Öntöttaszfalt esetén az adalékanyagok 75%-ának szabadon kell lennie.

Az aljzat hőmérséklete +10°C-nál magasabb és 3 °C-kal a harmatpont fölött legyen.

Átlagos tapadó-húzószilárdság  $\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$

Legkisebb egyedi tapadó-húzószilárdsági érték 1,0 N/mm<sup>2</sup>

#### Előkészületek

Az aljzat előkészítése rendszerint mechanikus eljárással, pl. acélgolyós szemcseszórással, marással történik, majd a felületet ipari porszívóval portalanítani kell.

### Kivitelezés

#### Alkalmazási feltételek

A relatív páratartalom a bevonatkészítés és a kötési folyamat során nem haladhatja meg a 70%-ot.

#### Kivitelezési hőmérséklet

Kivitelezési hőmérséklet alsó határa: +10 °C

Kivitelezési hőmérséklet felső határa: +30 °C

#### Feldolgozhatósági idő

+10 °C-on: kb. 70 perc

+20 °C-on: kb. 40 perc

+30 °C-on: kb. 25 perc

Várakozási idő átvonás előtt:

+10 °C-on: kb. 24 óra

+20 °C-on: kb. 16 óra

+30 °C-on: kb. 12 óra

#### Keverési arány

A komponens: B komponens = 100,0: 23,0 tömegrész

#### Keverési eljárás

Az előírt keverési arányoknak megfelelően szállított A és B komponent az alábbiak szerint kell összekeverni: az A komponent felverni, majd maradéktalanul hozzá kell adni a B komponent.

Lassú fordulatú keverőszárral (max. 300 ford./perc) alaposan összekeverni, míg homogén, csomómentes massa keletkezik. Az anyagot az edény oldaláról és aljáról is alaposan fel kell keverni, hogy a térhálósító egyenletesen oszoljon el.

Keverje legalább 3 percig.

A keverés után át kell tölteni egy tiszta edénybe, és ismét át kell keverni.

Nem szabad a szállító edényből dolgozni!

Az egyes komponensek hőmérséklete keveréskor legalább +15 °C legyen.

# Műszaki ismertető

## StoPur IB 500

Anyagszükséglet	Felhasználás módja	kb. anyagszükséglet	
	1 mm rétegvastagsághoz (töltetlen)	1,4	kg/m <sup>2</sup>
Az anyagszükséglet függ többek között a felhordás módjától, az aljzat állapotától és a konzisztenciától. A megadott felhasználási értékek csak tájékoztató jellegűek. Az anyagszükséglet pontos értékét építményenként egyedileg kell, illetve lehet meghatározni.			
<b>Rétegfelépítés</b>	Ipari padlóbevonat öntött aszfalton, közepes mechanikai igénybevétel		
	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Aljzatelőkészítés</li> <li>2. StoPur IB 500 alapozás töltetlenül</li> <li>3. StoPur IB 500 bevonat</li> <li>4. StoPur WV 100 / 150 / 200 vagy StoPox MS 200 fedőbevonat (opció)</li> <li>5. Ápolás StoDivers P 105 / StoDivers P 120 (opció)</li> </ol>		
	Ipari padlóbevonat cementkötésű aljzaton, közepes mechanikai igénybevétel		
	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Aljzatelőkészítés</li> <li>2. StoPox GH 205 alapozás</li> <li>3. StoPox GH 205 kiegyenlítő glett</li> <li>4. StoPur IB 500 bevonat</li> <li>5. StoPur WV 100 / 150 / StoPur WV 200 színes vagy StoPox MS 200 fedőbevonat (opció)</li> <li>6. Ápolás StoDivers P 105 / StoDivers P 120 (opció)</li> </ol>		
<b>Kivitelezés</b>	Ipari padlóbevonat öntött aszfalton, közepes mechanikai igénybevétel A bevonatkészítés előfeltétele öntöttaszfaltnál: min. IC 40 minőség (MSz EN 13813)		
	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Aljzatelőkészítés Az adalékanyagok 75%-ának szabadon kell lennie, tapadó-húzószilárdság 1,5 N/mm<sup>2</sup></li> </ol>		
	<ol style="list-style-type: none"> <li>2. Alapozás StoPur IB 500 A töltetlen StoPur IB 500-et erősen le kell húzni (glettvassal) a szabaddá tett adalékanyag szemcséken. 0,5 mm-nél nagyobb érdesség esetén kiegyenlítő glettelés ajánlott, esetleg 1:0,3 arányban StoQuarz 0,1 - 0,5 mm szemmagyságú StoQuarz homokkal töltve. Amennyiben 24 órán belül nem kerül rá a következő bevonat be kell szórni 0,3 - 0,8 mm ill. 0,1 - 0,5 mm-es szemmagyságú kvarchomokkal. Anyagszükséglet: StoPur IB 500 kb. 0,5 - 1,0 kg/m<sup>2</sup> az alapfelület érdességétől függően Anyagszükséglet: StoQuarz 0,3 - 0,8 mm ill. 0,1 - 0,5 mm kb. 1,0 kg/m<sup>2</sup></li> </ol>		
	<ol style="list-style-type: none"> <li>3. StoPur IB 500 bevonat készítése A gondosan összekevert és átöntött StoPur IB 500-et fogazott rákellel kell</li> </ol>		

## Műszaki ismertető

### StoPur IB 500

felhordani (48-as vagy 95-ös fogazás, Sto szerszámkatalógus) és tuskéhengerrel keresztirányban légteleníteni kell.

1 mm-nél nagyobb rétegvastagság esetén a StoPur IB 500 0,1 - 0,5 mm szemmagyságú StoQuartz-cal tölthető (1:0,3 tömegrész arányban).

A minimális rétegvastagság az aljzattól és a külső megjelenéssel / fedőképességgel szemben támasztott követelményektől függ.

0,5 mm-nél kisebb rétegvastagság esetén az anyag sima aljzatokon rendszerint nem terül megfelelően.

Anyagszükséglet (töltetlen): kb. 1,8 - 2,2 kg/m<sup>2</sup>

#### 4. StoPur WV 100 / 150 / 200 színes fedőbevonat készítése (opció)

Fényes, selyemmatt ill. matt, UV-álló felület eléréséhez a StoPur WV 100 / 150 / 200-at rövid szálú (6 - 8 mm-es) hengerrel keresztirányban kell felhordani.

Anyagszükséglet: kb. 0,15 - 0,2 kg/m<sup>2</sup>

#### 5. Ápolás StoDivers P105 / StoDivers P 120-szal (opció)

Az ápolószert vékonyan és egyenletesen kell felhordani a száraz, megkötött és tisztá ipari padlóra.

A felhordás előnedvesített, nem bolyhosodó felmosómoppal történhet. A padlónak ezután kb. 20-30 percig száradnia kell.

A második felhordást az elsőre keresztirányban kell végezni. A száradási időt a két felhordás között feltétlenül be kell tartani. Az igénybevételtől függően több réteg felhordására is lehet szükség.

Anyagszükséglet: kb. 30 - 50 ml/m<sup>2</sup>/réteg

Ipari padlóbevonat cementkötésű aljzaton, közepes mechanikai igénybevétel

#### 1. Aljzatelőkészítés

#### 2. Alapozás StoPox GH 205-tel

A StoPox GH 205-öt gumi lehúzóval, árasztva kell felhordani a teljes pórustelítettségig és hengerléssel egyenletesen el kell oszlatni.

EI kell kerülni a tócsaképződést.

Ha a friss alapozásra 48 órán belül nem kerül rá a StoPur IB 500 bevonat, 0,1 - 0,5 mm szemmagyságú tűziszárított StoQuarz kvarchomokkal be kell hinteni. (Szemcse szemcse mellett sűrűséggel). EI kell kerülni a fölösleggel történő hintést.

Anyagszükséglet: StoPox GH 205: kb. 0,3 - 0,5 kg/m<sup>2</sup>, az aljzat érdességétől függően

Anyagszükséglet: StoQuartz 0,1 - 0,5 mm: kb. 0,5 - 1,0 kg/m<sup>2</sup>

#### 3. StoPox GH205 kiegyenlítő glettelés

A StoPox GH 205 és a cca. 1:1,5 tömegrész arányban kevert 50% StoQuartz 0,01 mm és 50% StoQuartz 0,1-0,5 mm kvarchomokból álló simító glett felhordható sima - vagy fogazott glettvassal, majd tuskéhengerrel célszerű légteleníteni.

## Műszaki ismertető

### StoPur IB 500

---

Anyagszükséglet: StoPox GH 205: kb. 0,7 - 0,8 kg/m<sup>2</sup>/ 1 mm rétegvastagság

#### 4. StoPur IB 500 fedőbevonat készítése

A StoPur IB 500-et fogazott rákellel kell felhordani (48-as vagy 95-ös fogazás, Sto szerszámkatalógus) és tuskéhengerrel keresztirányban légteleníteni kell.

1 mm-nél nagyobb rétegvastagság esetén a StoPur IB 500 0,1 - 0,5 mm szemnagyságú StoQuartz-cal tölthető (1:0,3 tömegrész arányban).

A minimális rétegvastagság az aljzattól és a külső megjelenéssel / fedőképességgel szemben támasztott követelményektől függ.

0,5 mm-nél kisebb rétegvastagság esetén az anyag sima aljzatokon rendszerint nem terül megfelelően.

Anyagszükséglet: StoPur IB 500 (töltetlen) kb. 1,8-2,2 kg/m<sup>2</sup>

#### 5. StoPur WV 100 / 150 / 200 színes vagy StoPox MS 200 fedőbevonat készítése (opció)

Fényes, selyemmatt ill. matt, UV-álló felület eléréséhez a fedőbevonatot rövid szálu hengerrel keresztirányban kell felhordani.

Anyagszükséglet: 0,15 - 0,2 kg/m<sup>2</sup>

#### 6. Ápolás StoDivers P105 / StoDivers P 120-szal (opció)

Az ápolószert vékonyan és egyenletesen kell felhordani a száraz, megkötött és tiszta ipari padlóra.

A felhordás előnedvesített, nem bolyhosodó felmosómoppal történhet. A padlónak ezután kb. 20-30 percig száradnia kell.

A második felhordást az elsőre keresztirányban kell végezni. A száradási időt a két felhordás között feltétlenül be kell tartani. Az igénybevételtől függően több réteg felhordására is lehet szükség.

Anyagszükséglet: kb. 30 - 50 ml/m<sup>2</sup>/réteg

#### További tudnivalók:

A feldolgozás során kerülni kell a közvetlen napsugárzást, a magas hőmérsékleteket és a huzatot.

A StoDivers P 105-tel ill. StoDivers P 120-al történő kezelés növeli a selyemmatt bevonatok, pl. a StoPur WV 150, StoPur WV 200 és a StoPox MS 200 fényességi fokát.

A StoPur IB 500 UV sugárzás hatására erősen sárgul. Ez különösen a világos színekre vonatkozik. A meglévő felületek javítási helyei és új felületek csatlakozásai láthatóak lesznek.

Megfelelő fedőbevonattal az UV-állóság javítható.

Színeltérések az alapanyagoktól függő okok miatt elkerülhetetlenek. Ezek különösen az anyag különböző hosszúságú keverési és várakozási időtartamai miatt láthatóak.

Kvarchomok hozzáadásakor. főként a világos színárnyalatoknál számolhatunk színárnyalati eltérésekkel.

A tárolási idő előre haladtával a világosabb színek sötétedése várható, így a

---

## Műszaki ismertető

### StoPur IB 500

világos színek esetén ugyanazon színszám esetén is színkülönbség léphet fel.  
A poliuretán gyantákkal történő munkavégzés során ügyelni kell arra, hogy az anyag kötés (térhálósodás) közben ne kerüljön érintkezésbe vízzel, mert ez a bevonat habosodásához, hólyagosodásához vezet.

**A munkaeszközök tisztítása** A szerszámokat használatot követően StoDivers EV 100-zal meg kell tisztítani.

**Megjegyzések, javaslatok, speciális tudnivalók, egyéb** Az általános felhasználási tudnivalók a [www.sto.hu](http://www.sto.hu) oldalon, valamint az aktuális „Műszaki adatlapok”-ban találhatóak.

#### Szállítás

**Szín** nagy színválaszték, RAL-színskála

Cikkszám	Megnevezés	Kiszerezés
09348/001	StoPur IB 500	30 kg Set

#### Raktározás

**Raktározási körülmények** Száraz és fagymentes, közvetlen napsugárzástól védett helyen.

**Raktározási idő** Eredeti csomagolásban ...-ig (lásd a csomagoláson).

#### Jelölés

**Termékcsoport** Bevonat

**GIS-KÓD** PU40

**Biztonság** A hatályos EK-rendelet értelmében a termék jelölésköteles. Első vásárláskor EK-biztonsági adatlapot adunk.  
Kérjük, tartsa be a termék kezelésével, tárolásával és ártalmatlanításával kapcsolatos tájékoztatást.

#### Különleges tudnivalók

**Sto Építőanyag Kft.**  
H - 2330 Dunaharaszti  
Jedlik Ányos u. 17.

Tel.: +36 24 510 210  
Fax: +36 24 510 216  
E-mail: [info.hu@sto.com](mailto:info.hu@sto.com)  
Weblap: [www.sto.hu](http://www.sto.hu)