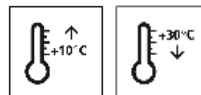


Műszaki ismertető

StoPur EZ 505

PUR úszó- és kopóréteg
parkolóházak minősített
felületvédelmi rendszere



Jellemzés

Alkalmazási terület

- A termék a minősített StoCretec OS 11 a.3 és a StoCretec OS 11 b.3 parkolóházi felületvédelmi rendszerek úszó – (szigetelő) vagy közbenső rétege
- Padlófelületek kül- és beltérben

Tulajdonságok

- dinamikus repedésáthidalás
- kvarchomokkal tölthető a helyszínen
- térhálósodás közben érzékeny a nedvességre
- egy vagy két rétegben alkalmazható

Megjegyzések

- A termék megfelel az MSZ EN 1504-2-nek
- A termék megfelel az MSZ EN 13813-nak

Jellemző	Szabvány / vizsgálati előírás	Érték / egység	Megjegyzés
Tapadó-húzó szilárdság (28 napos)	MSZ EN 1542	> 2,0 MPa	
Shore-A keménység	DIN 53505-A/ MSZ EN ISO 868	69 - 75	
Viszkozitás	MSZ EN ISO 3219	2.800 - 4.200 mPa.s	keverék
Sűrűség (keverék, 23 °C)	MSZ EN ISO 2811	1,16 - 1,24 g/cm ³	

A jellemzők megadásánál átlagos értékekről van szó. Termékeinkben természetes nyersanyagokat alkalmazunk, ezért az egyes szállítmányok valódi értéke csekély mértékben eltérhet, anélkül, hogy ezzel a termék alkalmasságát befolyásolná.

Alkalmazástechnika

Aljzat

A betonaljzattal szemben támasztott követelmények:

Az alapfelület legyen szilárd, száraz, tiszta, valamint mentes minden elválasztó jellegű szennyezéstől. A nem megfelelő szilárdságú, laza, málló részeket, szennyeződéseket valamint a cementtejet el kell távolítani.

Száraznak minősül az aljzat - a betonminőségtől függően –, amennyiben a maradék nedvességtartalma nem haladja meg a 4 % -ot C30/37 betonminőségig és nem haladja meg a 3 % -ot C35 / 45 betonminőség esetén, CM készülékkel mérve. (A német felületvédelmi szabvány előírásai szerinti követelmény, DAfStb_Rili 2001)

Az aljzat hőmérséklete 8 °C-nál magasabb és 3 °C- al a harmatpont fölött legyen.

A tapadó-húzószilárdság értéke átlag 1,5 N/mm²

A legkisebb megengedett egyedi tapadó-húzószilárdsági érték 1,0 N/mm²

Műszaki ismertető

StoPur EZ 505

Aljzatelőkészítés: A nem megfelelően tapadó, laza részeket, régi bevonatokat mechanikai eljárással pl. acélgolyós szemcseszórással, marással vagy csiszolással el kell távolítani, majd a felületet ipari porszívóval portalanítani kell

Kivitelezési hőmérséklet Kivitelezési hőmérséklet alsó határa: +10°C
Kivitelezési hőmérséklet felső határa: +30°C

Felhasználhatósági idő +10 °C-on: kb. 40 perc
+20 °C-on: kb. 30 perc
+30 °C-on: kb. 20 perc

Keverési arány A komponens: B komponens = 100,0: 200,0 tömegrész

Keverés Az A és B komponenseket az előírt keverési arányoknak megfelelően szállítjuk és azokat a következők szerint kell összekeverni. Az A komponenst fel kell keverni, majd maradéktalanul hozzá kell adni a B komponenst. Lassú fordulatú keverővel (max. 300 ford/perc) a két komponenst alaposan össze kell keverni, míg homogén, csomómentes massa keletkezik. A keverést az edény oldalfalai mentén és alján is alaposan kell elvégezni, hogy a térhálósító egyenletesen szétoszoljon. A keverési idő legalább 3 perc legyen. Nem szabad a szállító edényből dolgozni! Keverés után az anyagot egy tiszta edénybe át kell tölteni és újból át kell keverni.

Az egyes komponensek hőmérséklete keveréskor legalább 15 -25 °C legyen..

Anyagszükséglet	Alkalmazás módja	Anyagszükséglet kb.
	Úszóréteg (érdesség-mélység = 0,5 mm)	2,6 kg/m ²
	Úszóréteg (érdesség-mélység = 1,0 mm)	3,1 kg/m ²
	Úszó- és közbensőrétteg (érdességi-mélység = 0,5 mm)	2,5 kg/m ²
	Úszó- és közbensőrétteg (érdességi-mélység = 1,0 mm)	2,8 kg/m ²
	lásd a műszaki kivitelezési utasításokat	

Az anyagszükséglet függ többek között a felhordás módjától, az aljzat állapotától és a konzisztenciától. A megadott értékek csak tájékoztató jellegűek! Az anyagszükséglet pontos értékét építményenként egyedileg kell, illetve lehet meghatározni.

Rétegfelépítés StoCretec OS 11 a.3 felületvédelmi rendszer

1. Aljzatelőkészítés
2. StoPox GH 502 alapozás
3. StoPur EZ 505 úszóréteg
4. StoPur EZ 501 közbenső réteg
5. StoPur DV 506 / StoPur DV 520 / StoPur DV 500 fedőbevonat

StoCretec OS 11 b.3 felületvédelmi rendszer

1. Aljzatelőkészítés
2. StoPox GH 502 alapozás
3. StoPur EZ 505 úszó- és közbenső réteg
4. StoPur DV 506 / StoPur DV 520 / StoPur DV 500 fedőbevonat

Műszaki ismertető

StoPur EZ 505

Kivitelezés

StoCretec OS 11 a.3 felületvédelmi rendszer

1. Aljzatelőkészítés

2. Alapozás StoPox GH 502-vel

A bekevert anyagot szivacsgumi lehúzóval, áraszásos eljárással kell felhordani és hengerléssel kell egyenletesen eloszlatni. El kell kerülni a töcsaképződést.

Anyagszükséglet: StoPox GH 502 kb. 0,3 - 0,5 kg/m², az alapfelület nedvszívó képességétől függően

A friss alapozást 0,3-0,8 mm szemnagyságú StoQuarz-al „szemcse szemcse mellett” sűrűséggel kell beszórni. Kerülni kell a túlhintést.

Anyagszükséglet: StoQuarz 0,3 - 0,8 mm kb. 1,0 kg/m²

A nem kötött homokszemeket fel kell seperni vagy porszívózni.

3. Glettelés vagy felületi érdesség kiegyenlítése 1 mm rétegvastagságig

A StoPox GH 502-hez 0,1 - 0,5 mm szemnagyságú tűziszárított kvarchomokot kell adagolni, 1:0,5 tömegrész keverési arányban. A bekevert anyagot glettvassal, fogazott rákellel vagy gumi lehúzóval fel kell hordani, egyenletesen elteríteni, majd tuskéhengerrel légteleníteni.

Anyagszükséglet: StoPox GH 502 kb. 1,0 kg/m²

Anyagszükséglet: 0,1-0,5 mm-es StoQuarz kb. 0,5 kg/m²

A friss glettelést főlegesen be kell szórni 0,3 - 0,8 mm szemnagyságú StoQuarz-al

Anyagszükséglet: StoQuarz 0,3 - 0,8 mm kb. 2-3 kg/m²

A kikeményedést követően a nem kötött homokszemeket fel kell seperni vagy porszívózni.

4. Úszóréteg

A StoPur EZ 505-öt fogazott glettvassal (48-as vagy 95-ös fogazás; Sto szerszámkatalógus) kell felhordani, egyenletesen elteríteni és tuskés hengerrel légteleníteni. (A fogazást a kívánt rétegvastagságnak megfelelően kell megválasztani)

Anyagszükséglet: StoPur EZ 505 kb. 2,5 kg/m² (érdességi mélység = 0,5 mm)

Anyagszükséglet: StoPur EZ 505 kb. 3,0 kg/m² (érdességi mélység = 1,0 mm)

A beszóratlan úszóréteget 10 °C külső hőmérsékletnél 72 órán belül, 30 °C külső hőmérsékletnél pedig 24 órán belül át kell vonni.

Az átvonhatósági intervallumokat az aktuális minősítések szerint be kell tartani.

Ha az OS 11 a.3 és b.3 felületvédő rendszert lejtős felületre hordjuk fel, az úszó ill. kopóréteget a lejtés mértékétől függően (kb. 10 - 15%-tól) több munkamenetben kell felhordani, hogy a megfelelő rétegvastagságot elérjük.

Műszaki ismertető

StoPur EZ 505

5. Kopóréteg

A 0,1-0,5 mm szemmagyságú StoQuarz-cal 1:0,2 tömegrész keverési arányban töltött StoPur EZ 501-et fogazott rákellel (48-as vagy 95-ös fogazás; Sto szerszámkatalógus) kell felhordani, egyenletesen elteríteni és tűskés hengerrel légteleníteni.

Anyagszükséglet: StoPur EZ 501 kb. 1,9 kg/m²

Anyagszükséglet: 0,1 - 0,5 mm-es StoQuarz kb. 0,4 kg/m²

Beszórás 0,3 - 0,8 mm szemmagyságú StoQuarz-cal, fölös mennyiségben.

Anyagszükséglet: StoQuarz 0,3 - 0,8 mm kb. 3 - 4 kg/m²

A nem kötött beszóróhomokot fel kell seperni vagy porszívózni.

Fontos tudnivaló:

Ha az OS 11 a.3 rendszerben StoPur EZ 505-tel készített úszórétegre a frissen felhordott kopóréteg (StoPur EZ 501) beszórása vagy hengerlése céljából rá kell lépni, ajánlatos tompa szögekkel ellátott szögescipőt viselni (pl. Polyplan Nagelsohlen stumpf 3800 S), hogy a kialakult membrán ne sérüljön meg.

6. Fedőbevonat készítése

A StoPur DV 505-öt, StoPur DV 520-at vagy StoPox DV 500-at szivacsgumi lehúzóval kell felhordani és hengerléssel egyenletesen elosztatni.

Anyagszükséglet: StoPur DV 505, ill. 520 vagy StoPox DV 500 kb. 0,6 - 0,8 kg/m²

StoCretec OS 11 b.3 felületvédelmi rendszer

1. Aljzatelőkészítés

2. Alapozás: StoPox GH 502-vel

A bekevert anyagot szivacsgumi lehúzóval, áraszásos eljárással kell felhordani és hengerléssel kell egyenletesen elosztatni. El kell kerülni a töcsaképződést.

Anyagszükséglet: StoPox GH 502 kb. 0,3 - 0,5 kg/m², az alapfelület nedvszívó képességétől függően

A friss alapozást 0,3-0,8 mm szemmagyságú StoQuarz-al „szemcse szemcse mellett” sűrűséggel kell beszórni. Kerülni kell a túlhintést.

Anyagszükséglet: StoQuarz 0,3 - 0,8 mm kb. 1,0 kg/m²

A nem kötött homokszemeket fel kell seperni vagy porszívózni.

3. Glettelés vagy érdesség kiegyenlítés 1 mm rétegvastagságig

A StoPox GH 502 alapozóhoz 0,1 - 0,5 mm szemmagyságú tűziszárított kvarchomokot kell adagolni, 1:0,5 súlyrész keverési arányban. A bekevert anyagot glettvassal, fogazott rákellel vagy gumi lehúzóval fel kell hordani, egyenletesen elteríteni, majd tűskés-hengerrel légteleníteni.

A friss glettelést főlegben be kell szórni 0,3 - 0,8 mm szemmagyságú StoQuarz-cal

A kikeményedést követően a nem kötött homokszemeket fel kell seperni vagy porszívózni.

Műszaki ismertető

StoPur EZ 505

4. Úszó- és kopóréteg készítése

A StoPur EZ 505-höz 0,1 - 0,5 mm szemmagyságú tűziszárított kvarchomokot kell adagolni, 1:0,4 súlyrész keverési arányban. A bekevert anyagot fogazott rákellel (48-as vagy 95-ös fogazás; Sto szerszámkatalógus) kell felhordani, egyenletesen elteríteni és tűskéhengerrel légteleníteni. (A fogazást a kívánt rétegvastagságnak megfelelően kell megválasztani).

Beszórás 0,3 - 0,8 mm szemmagyságú StoQuarz-cal, fölös mennyiségben.

Anyagszükséglet: StoQuarz 0,3 - 0,8 mm kb. 3 - 4 kg/m²

A nem kötött homokszemeket fel kell seperni vagy porszívózni.

5. Fedőbevonat készítése

A StoPox DV 500-at, StoPur DV 506-ot vagy StoPur DV 520-at gumilehúzóval kell felhordani és hengerléssel egyenletesen eloszlatni.

Anyagszükséglet: StoPox DV 500, StoPur DV 506, StoPur DV 520 kb. 0,6 - 0,8 kg/m²

Munkaeszközök tisztítása

StoDivers EV 100, StoCryl VV

Tanácsok, ajánlások, speciális tudnivalók, egyéb

A DafStb irányelvek 2001. októberi kiadása szerinti alapvizsgálaton átesett bevonatok rétegfelépítésének anyagszükségei az aktuális minősítésekben találhatók.

A vegyszerterhelés jellegétől függően elszíneződések következhetnek be, amelyek azonban nem befolyásolják a bevonat műszaki tulajdonságait.

UV sugárzás hatására csekély elszíneződés léphet fel, amely azonban nem gyakorol hatást a bevonat műszaki tulajdonságaira.

Az egyes gyártási tételek között csekély színeltérések lehetségesek.

A környezeti hőmérséklet mellett a reaktív gyanták feldolgozása szempontjából döntő jelentőségű az aljzat hőmérséklete. A kémiai reakciók alacsony hőmérsékleteken alapvetően elhúzódnak, ezért meghosszabbodnak a feldolgozási, az átvonhatósági és a járhatósági idők is. Egyúttal - a megnövekedő viszkozitás miatt - növekedhet a fajlagos anyagfelhasználás is. Magasabb hőmérsékleteken a kémiai reakciók felgyorsulnak, így a fenti idők ennek megfelelően lerövidülnek.

Egyéb általános alkalmazási tudnivalókat lásd: www.sto.hu

Szállítói Megfelelőségi Nyilatkozat az info.hu@stoeu.com címen igényelhető

Műszaki ismertető

StoPur EZ 505

Szállítás

Szín Szürke, a színazonosság igénye nélkül

Cikkszám	Megnevezés	Edény
02331/004	StoPur EZ 505 készlet	30 kg-os készlet

Raktározás

Tárolási előírások Száraz helyen, 15-25 °C közötti hőmérsékleten kell tárolni, kerülni kell a közvetlen napsugárzást.

Tárolási szavatossági idő Minőségét eredeti csomagolásban megőrzi a tárolási szavatossági idő végéig. Ezt a csomagoláson (címkén) található gyártási tételszám (Chargen-Nr.) tartalmazza.

A gyártási tételszám magyarázata:
1. számjegy = a lejárat évszám utolsó számjegye; 2. és 3. számjegy = naptári hét
Példa: 1450013223 - tárolhatóság: 2011. év, a 45. naptári hét végéig

Szakvélemények / engedélyek

09/6005/OS-11a/324 StoCretec OS 11a.3
09/6005/OS-11b/323 StoCretec OS 11b.3

Megjelölés

Termékcsoport Bevonat

GIS-KÓD PU40

Biztonság A termék besorolása az EU irányelvek szerint történt.
A biztonsági adatlap a www.sto.hu honlapon található, ill. első beszerzésnél átadjuk.
Kérjük, vegyék figyelembe a termék kezelésével, raktározásával és ártalmatlanításával kapcsolatos tájékoztatásokat

Különleges tudnivalók

A közölt információk és adatok a szokványos alkalmazási célokra, ill. a szokásos felhasználási módra való alkalmasság biztosítását szolgálják.

A termék olyan célokra, melyek ezen műszaki adatlapban nem kerültek egyértelműen megemlítésre, kizárólag a Sto Építőanyag Kft -vel előzetesen egyeztetettek alapján alkalmazható.

Ezen egyeztetés nélkül a termék csak saját felelősségére használható fel és ez érvényes más termékrendszerbe illesztés esetén is.

Új műszaki ismertető megjelenésével minden korábbi műszaki ismertető érvényét veszti. A mindenkor legújabb változat hozzáférhető a www.sto.hu honlapon.

Sto Építőanyag Kft
2330 Dunaharaszti
Jedlik Ányos U. 17.

Telefon: +3624 510 210
Telefax: +3624 490 770
info.hu@stoeu.com
www.sto.hu