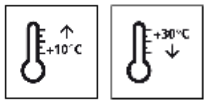
Műszaki ismertető

StoPur EZ 501

PUR kopóréteg,
közlekedési építmények
minősített felületvédelmi rendszerei



Jellemzés

Alkalmazási terület

- kopóréteg a minősített StoCretec OS 11 a.3 rendszerben
- padlófelületek kül- és beltérben

Tulajdonságok

- mechanikailag terhelhető
- repedésáthidaló
- kvarchomokkal tölthető a helyszínen
- térhálósodás közben érzékeny a nedvességre

Megjegyzések

- A termék megfelel az MSZ EN 1504-2-nek

Jellemző	Szabvány / vizsgálati előírás	Érték / egység	Megjegyzés
Tapadó-húzó szilárdság (28 napos)	MSZ EN 1542	> 2,0 MPa	
Shore-A keménység	DIN 53505-A/ MSZ EN ISO 868	87 - 93	
Sűrűség (keverék, 23 ºC)	MSZ EN ISO 2811	1,41 - 1,49 g/cm³	

A jellemzők megadásánál átlagos értékekről van szó. Termékeinkben természetes nyersanyagokat alkalmazunk, ezért az egyes szállítmányok valódi értéke csekély mértékben eltérhet, anélkül, hogy ezzel a termék alkalmasságát befolyásolná.

Alkalmazástechnika

Aljzat

A betonaljzattal szemben támasztott követelmények:
Az alapfelület legyen szilárd, száraz, tiszta, valamint mentes minden elválasztó jellegű szennyezéstől. A nem megfelelő szilárdságú, laza, málló részeket, szennyeződéseket valamint a cementtejet el kell távolítani.

Száraznak minősül az aljzat - a betonminőségtől függően –, amennyiben a maradék nedvességtartalma nem haladja meg a 4 % -ot C30/37 betonminőségig és nem haladja meg a 3 % -ot C35 / 45 betonminőség esetén, CM készülékkel mérve.
(A német felületvédelmi szabvány előírásai szerinti követelmény, DAfStb_Rili 2001)

Az aljzat hőmérséklete 8 ºC-nál magasabb és 3 ºC- al a harmatpont fölött legyen.
A tapadó-húzószilárdság értéke átlag 1,5 N/mm^2
A legkisebb megengedett egyedi tapadó-húzószilárdsági érték 1,0 N/mm^2

Aljzatelőkészítés:

A nem megfelelően tapadó, laza részeket, régi bevonatokat mechanikai eljárással pl. acélgolyós szemcseszórással, marással vagy csiszolással el kell távolítani, majd a felületet ipari porszívóval portalanítani kell.

Kivitelezési hőmérséklet

Kivitelezési hőmérséklet alsó határa: +10℃
Kivitelezési hőmérséklet felső határa: +30℃

Felhasználhatósági idő	+10 ℃-on: kb. 40 perc +20 ℃-on: kb. 30 perc +30 ℃-on: kb. 20 perc
Keverési arány	A komponens: B komponens = 100,0: 20,0 tömegrész
Keverés	Az A és B komponenseket az előírt keverési arányoknak megfelelően szállítjuk és azokat a következők szerint kell összekeverni. Az A komponenst fel kell keverni, majd maradéktalanul hozzá kell adni a B komponenst. Lassú fordulatú keverővel (max. 300 ford/perc) a két komponenst alaposan össze kell keverni, míg homogén, csomómentes massza keletkezik. A keverést az edény oldalfalai mentén és alján is alaposan kell elvégezni, hogy a térhálósító egyenletesen szétoszoljon. A keverési idő legalább 3 perc legyen. Nem szabad a szállító edényből dolgozni! Keverés után az anyagot egy tiszta edénybe át kell tölteni és újból át kell keverni. Az egyes komponensek hőmérséklete keveréskor 10 és 25 ºC között legyen.

Anyagszükséglet

Alkalmazás módja	Anyagszükséglet kb.	
lásd a műszaki kivitelezési utasításokat	1,2	kg/m^2

Az anyagszükséglet függ többek között a felhordás módjától, az aljzat állapotától és a konzisztenciától. A megadott értékek csak tájékoztató jellegűek! Az anyagszükséglet pontos értékét építményenként egyedileg kell, illetve lehet meghatározni.

Rétegfelépítés

StoCretec OS 11 a.3 felületvédelmi rendszer
1. Aljzatelőkészítés
2. StoPox GH 502 alapozás
3. Glettelés vagy felületi érdesség kiegyenlítése 1 mm rétegvastagságig
4. StoPur EZ 505 úszóréteg
5. StoPur EZ 501 kopóréteg
6. StoPur DV 506 / StoPur DV 520 / StoPur DV 500 fedőbevonat

Kivitelezés

StoCretec OS 11 a.3 felületvédelmi rendszer

1. Aljzatelőkészítés

2. Alapozás StoPox GH 502-vel
A bekevert anyagot gumi lehúzóval, árasztva kell felhordani és hengerléssel egyenletesen el kell oszlatni. El kell kerülni a tócsaképződést.

Anyagszükséglet: StoPox GH 502 kb. 0,2 - 0,3 kg/m^2, az alapfelület nedvszívó képességétől függően

A friss alapozást 0,3 - 0,8 mm szemnagyságú StoQuarz-cal „szemcse szemcse mellett" sűrűséggel be kell szórni. Kerülni kell a túlhintést.

Anyagszükséglet: StoQuarz 0,3 - 0,8 mm kb. 1,0 kg/m^2

A nem kötött homokszemeket fel kell seperni vagy porszívózni.

3. Glettelés / felületi érdesség kiegyenlítése 1 mm rétegvastagságig, a StoPox GH 502 műszaki adatlapjának megfelelően

A StoPox GH 502-hez 0,1 - 0,5 mm szemnagyságú tűziszárított kvarchomokot kell adagolni, 1:0,5 tömegrész keverési arányban. A bekevert anyagot glettvassal, fogazott rákellel vagy gumi lehúzóval fel kell hordani, egyenletesen elteríteni, majd tüskéshengerrel légteleníteni.

Anyagszükséglet: StoPox GH 502 kb. 1,0 kg/m^2
Anyagszükséglet: 0,1 - 0,5 mm-es StoQuarz kb. 0,5 kg/m^2

A friss glettelést fölöslegben be kell szórni 0,3 - 0,8 mm szemnagyságú StoQuarz-cal
Anyagszükséglet: StoQuarz 0,3 - 0,8 mm kb. 2 - 3 kg/m^2

A nem kötött homokszemeket fel kell seperni vagy porszívózni.

4. Úszóréteg készítése a StoPur EZ 505 műszaki adatlapjának megfelelően
A StoPur EZ 505-öt fogazott rákellel (48-as vagy 95-ös fogazás; Sto szerszámkatalógus) kell felhordani, egyenletesen elteríteni és tüskéshengerrel légteleníteni. (A fogazást a kívánt rétegvastagságnak megfelelően kell megválasztani)

Anyagszükséglet: StoPur EZ 505 kb. 2,5 kg/m^2 (érdességi mélység = 0,5 mm)
Anyagszükséglet: StoPur EZ 505 kb. 3,0 kg/m^2 (érdességi mélység = 1,0 mm)

A beszóratlan úszóréteget 10 °C külső hőmérsékletnél 72 órán belül, 30 °C külső hőmérsékletnél pedig 24 órán belül át kell vonni.
A felületet meg kell óvni a szennyeződésektől és a nedvességtől.
Az átvonhatósági intervallumokat az aktuális előírások szerint be kell tartani.

Ha az OS 11 a.3 és b.3 felületvédelmi rendszert lejtős felületre hordjuk fel, az úszó ill. kopóréteget a lejtés mértékétől függően (kb. 10 - 15%-tól) több munkamenetben kell felhordani, hogy a megfelelő rétegvastagságot elérjük.

5. Kopóréteg készítése
A 0,1 - 0,5 mm szemnagyságú StoQuarz-cal 1:0,2 tömegrész keverési arányban töltött StoPur EZ 501-et fogazott rákellel (48-as vagy 95-ös fogazás; Sto szerszámkatalógus) kell felhordani, egyenletesen elteríteni és tüskés hengerrel légteleníteni.

Anyagszükséglet: StoPur EZ 501 kb. 1,9 kg/m^2
Anyagszükséglet: 0,1-0,5 mm-es StoQuarz kb. 0,4 kg/m^2

Beszórás 0,3 - 0,8 mm szemnagyságú StoQuarz-cal, fölös mennyiségben.
Anyagszükséglet: StoQuarz 0,3 - 0,8 mm kb. 3,0 - 4,0 kg/m^2

A nem kötött homokot fel kell seperni vagy porszívózni.

Fontos tudnivaló:
Ha az OS 11 a.3 rendszerben StoPur EZ 505-tel készített úszórétegre a frissen felhordott kopóréteg (StoPur EZ 501) beszórása vagy hengerlése céljából rá kell lépni, ajánlatos tompa szögekkel ellátott szögescipőt viselni (pl. Polyplan Nagelsohlen stumpf 3800 S), hogy a kialakult membrán ne sérüljön meg.

6. Fedőbevonat készítése
A StoPur DV 505-öt, StoPur DV 520-at vagy StoPox DV 500-at szivacsgumi lehúzóval kell felhordani és hengerléssel egyenletesen eloszlatni.

Anyagszükséglet: StoPur DV 505, ill. 520 vagy StoPox DV 500 kb. 0,6 - 0,8 kg/m^2

A DafStb irányelvek 2001. októberi kiadása szerinti alapvizsgálaton átesett bevonatok rétegfelépítésének anyagszükségletei az aktuális minősítésekben találhatók.

A vegyszerterhelés jellegétől függően a bevonat felületén elszíneződések következhetnek be, amelyek azonban nem befolyásolják annak műszaki tulajdonságait.
UV sugárzás hatására csekély elszíneződés léphet fel, amely azonban nem gyakorol hatást a bevonat műszaki tulajdonságaira.

Az egyes gyártási tételek között csekély színeltérések lehetségesek.
A környezeti hőmérséklet mellett a reaktív gyanták feldolgozása szempontjából döntő jelentőségű az aljzat hőmérséklete. A kémiai reakciók alacsony hőmérsékleteken alapvetően elhúzódnak, ezért meghosszabbodnak a feldolgozási, az átvonhatósági és a járhatósági idők is. Egyúttal – a megnövekedő viszkozitás miatt - növekedhet a fajlagos anyagfelhasználás is. Magasabb hőmérsékleteken a kémiai reakciók felgyorsulnak, így a fenti idők ennek megfelelően lerövidülnek.

Munkaeszközök tisztítása
StoDivers EV 100, StoCryl VV

Tanácsok, ajánlások, speciális tudnivalók, egyebek
Az általános alkalmazási tudnivalókat lásd: www.sto.hu honlapon
Szállítói Megfelelőségi Nyilatkozat, CE bizonyítvány kérésre. info.hu@stoeu.com

Szállítás

Szín
Szürke, a színazonosság igénye nélkül

Cikkszám	Megnevezés	Edény
04821/001	StoPur EZ 501 készlet	30 kg-os készlet

Raktározás

Tárolási előírások
Száraz, fagymentes helyen kell tárolni, kerülni kell a közvetlen napsugárzást.

Tárolási szavatossági idő
Minőségét eredeti csomagolásban megőrzi a tárolási szavatossági idő végéig.
Ezt a csomagoláson (címkén) található gyártási tételszám (Chargen-Nr.) tartalmazza.

A gyártási tételszám magyarázata:
1. számjegy = a lejárati évszám utolsó számjegye; 2. és 3. számjegy = naptári hét
Példa: 1450013223 - tárolhatóság: 2011. év, a 45. naptári hét végéig

Szakvélemények / engedélyek

09/6005/OS-11a/324 StoCretec OS 11a.3

Megjelölés

Termékcsoport
Bevonat

Műszaki ismertető

StoPur EZ 501

GIS-KÓD	PU40
Biztonság	A termék besorolása az EU irányelvek szerint történt. A biztonsági adatlap a www.sto.hu honlapon található, ill. első beszerzésnél átadjuk. Kérjük, vegyék figyelembe a termék kezelésével, raktározásával és ártalmatlanításával kapcsolatos tájékoztatásokat.

Különleges tudnivalók

A közölt információk és adatok a szokványos alkalmazási célokra, ill. a szokásos felhasználási módra való alkalmasság biztosítását szolgálják.

A termék olyan célokra, melyek ezen műszaki adatlapban nem kerültek egyértelműen megemlítésre, kizárólag a Sto Építőanyag Kft -vel előzetesen egyeztetettek alapján alkalmazható.

Ezen egyeztetés nélkül a termék csak saját felelősségére használható fel és ez érvényes más termékrendszerbe illesztés esetén is.

Új műszaki ismertető megjelenésével minden korábbi műszaki ismertető érvényét veszti. A mindenkori legújabb változat hozzáférhető a www.sto.hu honlapon.

Sto Építőanyag Kft
2330 Dunaharaszti
Jedlik Ányos U. 17.

Telefon: +3624 510 210
Telefax: +3624 490 770
info.hu@stoeu.com
www.sto.hu