

Műszaki ismertető

StoPur DV 508

Poliuretán fedőbevonat, parkolóházak minősített felületvédelmi rendszereinek része, oldószersegény



Jellemzés

- | | |
|----------------------------|---|
| Alkalmazási terület | <ul style="list-style-type: none"> • bel- és kültérben • fedőbevonat, a minősített StoCretec OS 11 a.5 parkolóházi felületvédelmi rendszer beszórt kopórétegére • közvetlen napsugárzásnak kitett parkoló szintekhez |
|----------------------------|---|

- | | |
|----------------------|--|
| Tulajdonságok | <ul style="list-style-type: none"> • szívósan rugalmas • UV- és időjárásálló • kopásálló • oldószerben szegény |
|----------------------|--|

- | | |
|-------------------------|--|
| Külső megjelenés | <ul style="list-style-type: none"> • fényes |
|-------------------------|--|

- | | |
|----------------------------------|---|
| Sajátosságok/megjegyzések | <ul style="list-style-type: none"> • a termék megfelel az EN 1504-2 szabványnak • a termék megfelel az EN 13813 szabványnak |
|----------------------------------|---|

Műszaki adatok

Jellemző	Szabvány/vizsgálati előírás	Érték/egység	Megjegyzés
Viszkozitás (23°C-on)	EN ISO 3219	800 – 1.300 mPa.s	Keverék
Szilárdanyag-tartalom		84 - 86 %(V)	
Sűrűség (23°C-os keverék)	EN ISO 2811	1,33 - 1,38 g/cm ³	

A jellemzők megadásánál átlagos értékekről van szó. Termékeinkben természetes nyersanyagokat alkalmazunk, ezért az egyes szállítmányok valódi értéke csekély mértékben eltérhet, anélkül, hogy ezzel a termék alkalmasságát befolyásolná.

Aljzat

- | | |
|----------------------|--|
| Követelmények | <p>Az aljzattal szemben támasztott követelmények:</p> <p>Az aljzat legyen száraz, teherbíró, és ne tartalmazzon elválasztható hatású, idegen anyagokat. A nem megfelelő szilárdságú laza, málló részeket, szennyeződések el kell távolítani.</p> <p>A német felületvédelmi szabvány DAfStb 2001-10 előírásai szerinti száraznak minősül az aljzat, amennyiben a maradék nedvességtartalma C30/37 betonminőségig nem haladja meg a 4 tömeg% -ot és C35/45 betonminőség esetén nem haladja meg a 3 tömeg% -ot, CM készülékkel mérve.</p> |
|----------------------|--|

Műszaki ismertető

StoPur DV 508

Az aljzat hőmérséklete +10°C-nál magasabb és 3 °C-kal a harmatpont fölött legyen.
A tapadó-húzószilárdság átlagos értéke 1,5 N/mm²
A legkisebb megengedett egyedi tapadó-húzószilárdsági érték 1,0 N/mm²

Előkészületek	Az aljzat előkészítése: Az aljzatot megfelelő eljárással, pl. acélgolyós szemcseszórás, marás stb. elő kell készíteni, majd ipari porszívóval portalanítani kell.		
Kivitelezés			
Feldolgozási hőmérséklet	Feldolgozási hőmérséklet alsó határa: +10°C Feldolgozási hőmérséklet felső határa: +30°C		
Feldolgozhatósági idő	+10°C esetén kb. 60 perc +20°C esetén kb. 40 perc +30°C esetén kb. 20 perc		
Keverési arány	A komponens : B komponens = 100,0 : 50 tömegrész		
Keverés	Az előírt keverési arányoknak megfelelően szállított A és B komponens az alábbiak szerint kell összekeverni: az A komponens felkeverni majd maradéktalanul hozzá kell adni B komponens. Lassú fordulatú keverőszárral (max. 300 ford./perc) alaposan összekeverni, míg homogén, csomómentes massa keletkezik. Az anyagot az edény oldaláról és aljáról is alaposan fel kell keverni, hogy a térhálósító egyenletesen oszoljon el. Keverje legalább 3 percig. A keverés után át kell tölteni egy tiszta edénybe, és ismét át kell keverni. Nem szabad a szállító edényből dolgozni! Az egyes komponensek hőmérséklete keveréskor legalább +15°C legyen.		
Anyagszükséglet	Felhasználás módja	kb. anyagszükséglet	
	Fedőbevonatként, aljzattól függően	0,6-1,0	kg/m ²
	Az anyagszükséglet függ többek között a felhordás módjától, az aljzat állapotától és a konzisztenciától. A megadott felhasználási értékek csak tájékoztató jellegűek. Az anyagszükséglet pontos értékét építményenként egyedileg kell, illetve lehet meghatározni.		
Rétegfelépítés	1. Az alapfelület előkészítése 2.a. Alapozás StoPox GH 530 2.b. Alapozó glettelés StoPox GH 530 3. Úszóréteg StoPox TEP MultiTop 4. Kopóréteg StoPox TEP MultiTop 5. Fedőbevonat StoPur DV 508		

Műszaki ismertető

StoPur DV 508

Kivitelezés

1. Az alapfelület előkészítése

2.a. Alapozás StoPox GH 530-al

A bekevert alapozót gumi lehúzóval kell felvinni az előkészített alapfelületre, majd utánhengerléssel egyenletesen el kell osztani. A tócsaképződést el kell kerülni.

2.b. Alapozó glettelés StoPox GH 530-al

0,5 mm-nél nagyobb érdesség mélység esetén glettelést javasunk. A még friss StoPox GH 530 alapozót be kell szórni 0,3 - 0,8 mm-es tűziszárított kvarchomokkal.

Anyagszükséglet: StoPox GH 530 kb. 0,3 - 0,4 kg/m², az alapfelület érdességétől függően

Beszórás 0,3 - 0,8 mm-es tűziszárított kvarchomokkal: kb. 0,5 - 1,0 kg/m²

Figyelem: Nem kell túlszórni, csak szemcse szemcse melletti sűrűséggel.

A felesleges kvarchomokot az alapozás felvitele után egy nappal el kell távolítani sepréssel vagy porszívózással.

Repedésáthidaló közbenső réteg (hwO)

3. Úszóréteg StoPox TEP MultiTop

A bekevert StoPox TEP MultiTop-ot töltetlenül, úszóréteggént, háromszög fogazású rákellel vagy glettvassal kell a kívánt, de min. 1,5 mm rétegvastagságban felhordani, majd tüskés hengerrel keresztirányban légteleníteni.

Anyagszükséglet: StoPox TEP MultiTop kb. 1,3 kg/m² 1 mm rétegvastagsághoz

Tudnivaló:

Ha az OS 11 a.5 rendszerben készített közbenső rétegre (hwO) a frissen felvitt kopóréteg beszórásához vagy tüskés hengerrel végzett légtelenítéséhez rá kell lépni, akkor a membrán sérülésének elkerülése érdekében tompa tüskékkel ellátott szögescipő (pl. Polyplan Nagelsohlen stumpf 3800 S) használata javasolt.

4. Kopóréteg StoPox TEP MultiTop

Kb. 12 óra, de max. 24 óra várakozási idő eltelte után a kívánt rétegvastagságban fel kell hordani az 1,0 súlyrész StoPox TEP MultiTop-ból és 0,2 súlyrész 0,1 - 0,5 mm-es tűziszárított kvarchomokból álló önterülő habarcsot.

Ezután a teljes felületet túl kell szórni 0,6 - 1,2 mm-es tűziszárított kvarchomokkal. Nagyobb terhelésnek kitett felületeknél megfelelő szemcseméretű Durop-pal vagy Röhrig Granit-tal történő beszórást javasunk.

Anyagszükséglet: StoPox TEP MultiTop kb. 1,05 kg/m² 1 mm rétegvastagsághoz
0,1 - 0,5 mm-es tűziszárított kvarchomok: kb. 0,55 kg/m² 1 mm rétegvastagsághoz

Beszórás 0,6 - 1,2 mm-es tűziszárított kvarchomokkal: kb. 3,5 kg/m²

5. Fedőbevonat StoPur DV 508

Kb. 12 - 24 óra várakozási idő után a StoPur DV 508-at gumilehúzóval kell egyenletesen felhordani, majd szükség esetén teddy hengerrel áthengerelni.

Anyagszükséglet: 0,6 - 1,0 kg/m²

Műszaki ismertető

StoPur DV 508

Az OS 11 felületvédelmi rendszer alkalmazása a DIN V 18026 kivitelezési utasításban megadottak szerint történik.

Tudnivaló:

A DafStb-irányelv 2001. októberi kiadása szerinti bevizsgált bevonat felépítések anyagszükséglete a megfelelőségi tanúsítványhoz tartozó kivitelezési utasításban (melléklet) található meg.

A bevonatot érő vegyszerhatásoktól függően elszíneződések fordulhatnak elő, de ezek nincsenek káros hatással a bevonat műszaki tulajdonságaira. A szerves pigmenteket tartalmazó színekre ez különösen vonatkozik.

A fedőbevonat rétegvastagsága általában kisebb 0,5 mm-nél és a használat során csökken.

Ezt a kopást az elvárt használati időtartam tervezésekor figyelembe kell venni.

Alacsony anyag- és munkaterület hőmérséklet esetében az anyag megnövekvő viszkozitása következtében a m²-re vetített fajlagos anyagfelhasználás is megnő.

Száradás, kötés, új réteg felhordhatósága	Porszáras: kb. 5 óra elteltével Átdolgozható: kb. 8 óra elteltével Járható: kb. 8 óra elteltével Teljes kikeményedés: kb. 7 nap elteltével Minden műszaki adat csak közelítő értéként értelmezhető és ha nincs más megadva, akkor +23 °C-os, 50% relatív páratartalmú normál klímára és a RAL 7032 standard színre van meghatározva
A munkaeszközök tisztítása	A szerszámokat és munkaeszközöket minden munkaszünet alkalmával StoDivers EV 100-zal meg kell tisztítani.
Megjegyzések, javaslatok, speciális tudnivalók, egyéb	Állékonyosság-javítóként csak StoDivers ST-t szabad használni. különben kikeményedési zavarok léphetnek fel. Az általános feldolgozási tudnivalók a www.sto.hu címen, valamint az aktuális "Műszaki ismertetők" c. kézikönyv függelékében találhatók. A teljesítmény-nyilatkozato(ka)t a Sto Építőanyag Kft.-től szerezheti be.

Szállítás			
Szín	Nagy színválaszték		
	Cikkszám	Megnevezés	Kiszerezés
	09497/001	StoPur DV 508	20 kg Set
Raktározás			
Raktározási körülmények	Száras és fagymentes, közvetlen napsugárzástól védett helyen.		
Raktározási idő	Eredeti csomagolásban ...-ig (lásd a csomagoláson).		

Műszaki ismertető

StoPur DV 508

Jelölés

Termékcsoport	Fedőbevonat
---------------	-------------

GIS-KÓD

PU50 PU-rendszer, oldószer tartalmú, egészségre káros, szenzibilizáló

Biztonság

A hatályos EK-rendelet értelmében a termék jelölésköteles. Első vásárláskor EK-biztonsági adatlapot adunk.
Kérjük, tartsa be a termék kezelésével, tárolásával és ártalmatlanításával kapcsolatos tájékoztatást.

Különleges tudnivalók

A jelen műszaki adatlapban szereplő információk, illetve adatok a szokásos felhasználási cél, illetve az arra való alkalmasság biztosítását szolgálják meglévő tapasztalataink és ismereteink alapján. Nem mentesítik azokban a felhasználót az alkalmasság és a felhasználás saját felelősségre történő vizsgálata alól.

A jelen műszaki adatlapban nem megnevezett felhasználás csak egyeztetés alapján megengedett. Jóváhagyás hiányában a felhasználás saját felelősségre történik. Ez a szabály különösen vonatkozik a más termékekkel történő együttes alkalmazásra.

Új műszaki adatlap kiadása esetén minden addigi műszaki adatlap érvényét veszti. A mindenkor aktuális dokumentum megtalálható az interneten.

Sto Építőanyag Kft.
HU - 2330 Dunaharaszti
Jedlik Ányos u. 17.

Tel.: +36 24 510 210
Fax: +36 24 490 770
info.hu@sto.com
www.sto.hu