

Műszaki ismertető

StoPur BA HM 41

PUR javítóanyag



Jellemzés

Alkalmazási terület	<ul style="list-style-type: none"> Javítóanyag Sto Pur BA 2000 szigetelésen keletkezett sérülések és mintavételi helyek kijavításához
Tulajdonságok	<ul style="list-style-type: none"> tartósan elasztikus repedésáthidaló nagyon jó kötés az alapozással és a rákerülő védőréteggel
Sajátosságok/megjegyzések	<ul style="list-style-type: none"> TL/TP-BEL-B3 szerint minősítve

Műszaki adatok

Jellemző	Szabvány/vizsgálati előírás	Érték/egység	Megjegyzés
Shore A keménység	DIN 53505-D/EN ISO 868	77-83	
Viszkozitás (23°C-on)	EN ISO 3219	1.600-2.400 mPa*s	keverék
Sűrűség (23°C-os keverék)	EN ISO 2811	1,16 - 1,23 g/cm ³	

A jellemzők megadásánál átlagos értékekről van szó. Termékeinkben természetes nyersanyagokat alkalmazunk, ezért az egyes szállítmányok valódi értéke csekély mértékben eltérhet, anélkül, hogy ezzel a termék alkalmazását befolyásolná.

Aljzat

Követelmények	<p>Az aljzattal szemben támasztott követelmények: Az aljzat legyen száraz, teherbíró, és ne tartalmazzon elválasztható hatású, idegen anyagokat. A nem megfelelő szilárdságú laza, mállo részeket, szennyeződéseként valamint a cementtejet el kell távolítani.</p> <p>Száraz, a ZTV-ING definíciója szerint, de a betonminőségtől függően a maradék nedvességtartalom C30/37 betonminőségig max. 4 súly%, C35/45 beton esetén max. 3 súly%, CM készülékkel mérve.</p> <p>Aljzathőmérséklet +10 °C-nál magasabb és 3 C°-al a harmatpont felett legyen. Átlagos tapadó-húzószilárdság 1,5 N/mm² Legkisebb egyedi tapadó-húzószilárdsági érték 1,0 N/mm²</p>
----------------------	--

Műszaki ismertető

StoPur BA HM 41

Előkészületek	Az aljzat előkészítése rendszerint mechanikus eljárással, pl. acélgolyós szemcseszórással, marással és azt követő acélgolyós szemcseszórással történik.							
Alkalmazástechnika								
Kivitelezési hőmérséklet	Feldolgozási hőmérséklet alsó határa: +10°C Feldolgozási hőmérséklet felső határa: +30°C							
Feldolgozhatósági idő	+10°C esetén kb. 60 perc +23°C esetén kb. 30 perc +30°C esetén kb. 15 perc							
Keverés	A komponens : B komponens = 100,0 : 25,0 tömegrész							
Keverés	<p>Az előírt keverési arányoknak megfelelően szállított A és B komponenst az alábbiak szerint kell összekeverni: az A komponenst felverni, majd maradéktalanul hozzá kell adni a B komponenst.</p> <p>Lassú fordulátú keverőszárral (max. 300 ford./perc) alaposan összekeverni, míg homogén, csomómentes massa keletkezik. Az anyagot az edény oldaláról és aljáról is alaposan fel kell keverni, hogy a térhálósító egyenletesen oszoljon el. Keverje legalább 3 percig.</p> <p>A keverés után át kell tölteni egy tiszta edénybe, és ismét át kell keverni. Nem szabad a szállító edényből dolgozni!</p> <p>Az egyes komponensek hőmérséklete keveréskor legalább +15°C legyen.</p>							
Anyagszükséglet	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Felhasználás módja</th> <th colspan="2">kb. anyagszükséglet</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1 mm rétegvastagsághoz</td> <td>1,2</td> <td>kg/m²</td> </tr> </tbody> </table> <p>Az anyagszükséglet függ többek között a felhordás módjától, az aljzat állapotától és a konzisztenciától. A megadott felhasználási értékek csak tájékoztató jellegűek. Az anyagszükséglet pontos értékét építményenként egyedileg kell, illetve lehet meghatározni.</p>	Felhasználás módja	kb. anyagszükséglet		1 mm rétegvastagsághoz	1,2	kg/m ²	
Felhasználás módja	kb. anyagszükséglet							
1 mm rétegvastagsághoz	1,2	kg/m ²						
Rétegfelépítés	<ol style="list-style-type: none"> 1. Az aljzat előkészítése 2. StoPur BA HM 41 javítóhabarcs felhordása 							
Kivitelezés	<ol style="list-style-type: none"> 1. Az aljzat előkészítése 2. StoPur BA HM 41 javítóhabarcs felhordása <p>A bekevert anyagot öntve vagy fogazott spatulyával kell felhordani. Anyagszükséglet kb. 1,2 kg/m² 1 mm rétegvastagsághoz.</p> <p>Átvonás StoPur VBS 2000-el: +8 °C-on legkorábban 8 óra múlva +23 °C-on legkorábban 5 óra múlva</p> <p>További tudnivalók: Az egyes munkafázisok között nedvesség és szennyeződések hatására a tapadási zavarok léphetnek fel. Ezért megfelelő megelőző intézkedéseket kell tenni.</p> <p>Alacsony hőmérséklet esetén késleltetett reakcióval, az anyag konzisztenciájának megváltozásával és adott esetben megnövekedett anyagszükséglettel kell számolni.</p> <p>Ezért a StoPur BA HM 41-et lehetőleg 15 °C feletti hőmérsékleten kell feldolgozni.</p>							

Műszaki ismertető

StoPur BA HM 41

A munkaeszközök tisztítása Használat után azonnal StoDivers EV 100-al

Megjegyzések, javaslatok, speciális tudnivalók, egyébek Az általános felhasználási tudnivalók a www.sto.hu oldalon, valamint az aktuális „Műszaki adatlapok”-ban találhatóak.

Szállítás

Színárnyalat szürke

Cikkszám

Megnevezés

Kiszerezés

14102/001

StoPur BA HM 41

10 kg kombi

Raktározás

Raktározási körülmények Száraz és fagymentes, közvetlen napsugárzástól védett helyen.

Raktározási idő Eredeti csomagolásban ...-ig (lásd a csomagoláson).

Jelölés

Termékcsoport Szigetelés

GIS-KÓD PU40

Biztonság Ez a termék az érvényes EU irányelvek szerint megjelölés-köteles. Első vásárláskor EK-biztonsági adatlapot adunk. Kérjük, tartsa be a termék kezelésével, tárolásával és ártalmatlanításával kapcsolatos tájékoztatást.

Különleges tudnivalók

A jelen műszaki adatlapban szereplő információk, illetve adatok a szokásos felhasználási cél, illetve az arra való alkalmasság biztosítását szolgálják meglévő tapasztalataink és ismereteink alapján. Nem mentesítik azokban a felhasználót az alkalmasság és a felhasználás saját felelősségre történő vizsgálatától.

A jelen műszaki adatlapban nem megnevezett felhasználás csak egyeztetés alapján megengedett. Jóváhagyás hiányában a felhasználás saját felelősségre történik. Ez a szabály különösen vonatkozik a más termékekkel történő együttes alkalmazásra.

Új műszaki adatlap kiadása esetén minden addigi műszaki adatlap érvényét veszti. A mindenkor aktuális dokumentum megtalálható az interneten.

Sto Építőanyag Kft.
HU - 2330 Dunaharaszti
Jedlik Ányos u. 17.
Tel.: +36 24 510 210
Fax: +36 24 490 770
info.hu@sto.com
www.sto.hu