# StoPur AF Plus

**PUR szigetelőanyag csempeburkolatok alatt**

## Jellemzés

**Rendeltetés**

Kenhető szigetelés
Nagyon rugalmas
Öregedésálló
Fagyálló

**Feldolgozás**

Kitűnő feldolgozási tulajdonságok

## Műszaki adatok

**Jellemző adatok**

| Jellemző | Szabvány/vizsgálati előírás | Érték | Egység |
|---|---|---|---|
| Keverék sűrűsége 23 °C | DIN 53 217 | 1,4 | $g/cm^3$ 1) |
| Viszkozitás 10 °C-on | DIN 53 018-1-4.2 | - | mPas |
| Viszkozitás 23 °C-on | DIN 53 018-1-4.2 | 3000 | mPas |
| Viszkozitás 30 °C-on | DIN 53 018-1-4.2 | - | mPas |
| Shore (A/D) keménység | DIN 53 505 | 80 2) | - |
| Felszakítási szilárdság | TP OS | 1,5 | $N/mm^2$ 3) |
| Nem illó rész (szilárdtest-tartalom) | VIQP 033 (Sto belső vizsg.) | - | M-% |

1) $g/cm^3$ = kg/l
2) (A)
3) $N/mm^2$ =Mpa

**Szakvélemények/szabványok /engedélyek**

Vizsgálati bizonyítvány — A StoPur AF Plus szigetelőrendszer vizsgálati jelentése a német csempeiparosok szakszövetségének ismertetője szerint

## Feldolgozási tudnivalók

**Aljzat**

A betonaljzat
- legyen mentes a laza, málló részektől, könnyen leváló rétegektől (pl. cementtej) illetve nem porlódhat.
- legyen mentes a felülettel párhuzamosan vagy a felülethez közeli területeken, hálószerűen futó repedésektől, leválásoktól
- általában legyen lehúzási nyom mentes (indokolt esetben maradhat)
- mentes legyen az idegen anyagoktól, így pl. nem megfelelő régi bevonatoktól, elválasztó anyagoktól, növényektől, kivirágzásoktól.

**Az aljzat előkészítése**

Az aljzat előkészítése szemcseszórással és az utána következő tisztítással történik. A pórusokat és mélyedéseket megfelelően meg kell nyitni. A felületnek olyan érdesnek és szívóképesnek kell lennie, hogy a felhordandó betonjavító vagy felületvédelmi rendszer tapadása biztosított legyen.
Az aljzat előkészítésének befejezését követően a szilárd, 4 mm-nél nagyobb átmérőjű adalékszemcséknek legalább a csúcsa legyen szabadon
Az előkészített betonaljzat szükséges felszakító szilárdsági értékei: lásd a függelékben.
A szabadon lévő betonacél tisztasági foka az aljzat előkészítése után: Sa $2^1/_2$ - fémtiszta.
A beton nedvességtartalma < 4 súly%.

**Feldolgozási hőmérséklet**

Feldolgozási hőmérséklet alsó határa: + 10 °C
Feldolgozási hőmérséklet felső határa: + 30 °C

**Rétegfelépítés**

1.0 Alapozás
Beton
Alapozás StoPox 452 EP-vel, anyagszükséglet: kb. 400 $g/m^2$
Beszórás 0,3-0,8 mm-es StoQuarz homokkal, anyagszükséglet: kb. 1,0 $kg/m^2$
Glettelés
1 súlyrész StoPox 452 EP és 2 súlyrészig 0,1-0,5 mm-es StoQuarz homok
Szükség esetén StoDivers ST (állékonyságjavító) hozzáadása
Fém
Alapozás StoPox ZNP-vel, anyagszükséglet: kb. 0,5 $kg/m^2$
Beszórás 0,1-0,4 mm-es StoQuarz homokkal, anyagszükséglet: kb. 0,5 $kg/m^2$
Műanyag
Alapozás StoPur VS 70-el két rétegben, anyagszükséglet: kb. 100 $g/m^2$ (réteg)

# StoPur AF Plus

**PUR szigetelőanyag csempeburkolatok alatt**

| | |
|---|---|
| **Rétegfelépítés (folytatás)** | Beszórás 0,1-0,4 mm-es StoQuarz homokkal, anyagszükséglet: kb. 0,25 kg/m$^2$<br>2.0 Bevonat<br>Vízszintes felületen egy rétegben<br>Bevonatkészítés StoPur AF Plus-al, StoPur AF Plus ESA hozzáadásával<br>Anyagszükséglet:<br>StoPur AF Plus legalább. 1,7 kg/m$^2$<br>StoPur AF Plus ESA 19 g/m$^2$<br>Beszórás 0,3-0,8 mm-es StoQuarz homokkal, anyagszükséglet: kb. 500-800 g/m$^2$<br>Vízszintes felületen két rétegben<br>Bevonatkészítés StoPur AF Plus-al<br>1. munkafázis:<br>Bevonatkészítés StoPur AF-el, anyagszükséglet: kb. 1,2 kg/m$^2$, 12-24 óra múlva:<br>2. munkafázis:<br>Bevonatkészítés StoPur AF Plus-al, anyagszükséglet: legalább 0,5 kg/m$^2$, ezt követően beszórás 0,3-0,8 mm-es StoQuarz homokkal, anyagszükséglet: kb. 1,1-1,5 g/m$^2$ |
| **Keverési arány** | A komponens / B komponens 100 : 16 súlyrész |
| **Anyagszükséglet** | |

| Cikk | Alkalmazás módja | Anyagszükséglet kb. |
|---|---|---|
| A komponens | szigetelésként kőlapok alá, vízszintes felületekre, 2 rétegben | 1,47 kg/m$^2$ |
| B komponens | szigetelésként kőlapok alá, vízszintes felületekre, 2 rétegben | 0,23 kg/m$^2$ |

| | |
|---|---|
| **Keverési eljárás** | Az A és B komponenst az előírt keverési aránynak megfelelően szállítjuk, és azokat a következők szerint kell összekeverni. Az A komponenst fel kell keverni, majd maradéktalanul hozzá kell önteni a B komponenst. Lassú fordulatú keverőgéppel (max. 300 ford./perc) homogén, csomómentes keveréket kell készíteni. Nagyon alaposan kell keverni! Az anyagot az edény oldaláról és aljáról is fel kell keverni, ügyelve arra, hogy a térhálósító egyenletesen elkeveredjen (min. keverési idő 2 perc).<br>Nem szabad a keverő edényből dolgozni!<br>Keverés után az anyagot át kell önteni egy tiszta edénybe és, még egyszer át kell keverni (kb. 1 percig) |
| **Feldolgozási idő** | 10 °C-on kb. 45 perc<br>23 °C-on kb. 30 perc<br>30 °C-on kb. 15 perc |
| **Feldolgozás** | A StoPur AF Plus felhordása fogazott glettvassal történik. Kétrétegű felépítés esetén a második réteg sima glettvassal is felhordható. A bevonatot a felhordás után tüskéshengerrel mindenkor légteleníteni kell. Ezt követően beszórás, túlszórással. |
| **A munkaeszközök tisztítása** | Használat után azonnal meg kell tisztítani StoDivers EV 100-al. |
| **Különleges tudnivalók** | |
| **GIS kód** | PU 40 |
| **Felülvizsgálat száma** | StoPur AF Plus/DE/DE/001 |
| **Érvényesség** | 2002. 11. 4. |