

**StoPox WS 50****EP spatulamassza, vizes, rétegvastagság 0-12 mm**

<b>Jellemzés</b>				
<b>Rendeltetés</b>	Jó tapad betonon ill. vasbetonon Jól tapad teherbíró epoxigyanta bevonatokon Nagy állékonyság			
<b>Feldolgozás</b>	Simító szerszámokkal			
<b>Alkalmazási terület</b>				
Kül- és beltéri felhasználásra				
Cementkötésű alapok, régi, teherbíró epoxigyanta bevonatok				
A StoPox WS 50 mindenekelőtt ott kerül alkalmazásra, ahol éppúgy szükséges a részleges, mint a nagyobb felületű kiegyenlítés, mielőtt a StoPox WB 50 közbenső bevonat vagy a StoPox WL 50 záróbevonat felhordásra kerül.				
<b>Műszaki adatok</b>				
<b>Jellemző adatok</b>				
	<b>Ismérv</b>	<b>Szabvány/vizsgálati előírás</b>	<b>Érték</b>	<b>Egység</b>
	Keverék sűrűsége 23°C-on	DIN EN ISO 2811-2	1,68-1,73	g/ml
	Nem illó rész (szilárdanyag)	VIQP 033 (Sto intern)	78±2	M %
	Felszakító szilárdság (28 napos)	TP OS	>1,5	N/mm <sup>2</sup> <sup>1)</sup>
	<sup>1)</sup> N/mm <sup>2</sup> = MPa			
<b>Feldolgozási tudnivalók</b>				
<b>Aljzat</b>	Az alapfelülettel szemben támasztott követelmények:			
	Az alapfelület lehet száraz és nedves; teherhordónak kell lennie, nem tartalmazhat leválasztó hatású, hasonló vagy másfajta anyagokat. A kisebb szilárdságú rétegeket és a lerakódásokat el kell távolítani.			
	-			
	Száraz vagy nedves a DAfStb irányelvek szerint			
	-			
	Az aljzat hőmérséklete 8 °C-nál magasabb és 3 K-val a harmatpon t fölött legyen.			
	Tapadó-húzószilárdság közepén 1,5 N/mm <sup>2</sup>			
	Legkisebb egyedi tapadó-húzószilárdsági érték 1,0 N/mm <sup>2</sup>			
	-			
	Teherbíró, régi EP-esztrichek			
	Megtartás előtt ellenőrizni kell a teherbíró képességet.			
	Tapadó-húzószilárdság közepén 1,5 N/mm <sup>2</sup>			
	Legkisebb egyedi tapadó-húzószilárdsági érték 1,0 N/mm <sup>2</sup>			
	Rácsvágásos vizsgálat legalább GT 1			
	-			
	Az alapfelület előkészítése:			
	Az aljzat előkészítése rendszerint szemcseszórással vagy nagy nyomású vízszugárral (kb. 1000 bar) történik.			
<b>Feldolgozási hőmérséklet</b>	Feldolgozási hőmérséklet alsó határa: + 8 °C Feldolgozási hőmérséklet felső határa: + 30 °C			
<b>Rétegfelépítés</b>	Részleges kiegyenlítés vagy felületglettelés			
	1. Aljzat előkészítése, rendszerint előnedvesítés („nedves” a Helyreállítási Irányelvek szerint)			
	2. Kiegyenlítés StoPox WS 50-nel			
<b>Keverési arány</b>	A komponens : B komponens = 100,0 : 25,0 tömegrész			

**StoPox WS 50****EP spatulyamassza, vizes, rétegvastagság 0-12 mm**

<b>Keverés</b>	<p>Az A és a B komponenszt beállított keverési arányban szállítjuk, melyeket a következők szerint kell összekeverni: Az A komponenszt fel kell keverni, majd a B komponenszt maradéktalanul hozzá kell adni. Lassú fordulátú keverővel (max. 300 ford/perc) alaposan össze kell keverni, míg homogén, csomómentes massa keletkezik. Feltétlenül fel kell keverni az edény oldalairól és a fenekéről is, hogy a térhálósító egyenletesen szétoszoljon. A keverési idő legalább 3 perc.</p> <p>A két komponens hőmérsékletének összekeveréskor legalább 15 °C-nak ke ll lennie és nem lépheti túl a 20 °C-ot. Keverés után az anyagot egy tiszta edénybe át kell tölteni, és újból át kell keverni.</p>
<b>Feldolgozás</b>	<p>Részleges kiegyenlítés vagy felületglettelés</p> <p>1. Az alapfelületet megfelelő mechanikai eljárással elő kell készíteni, ez rendszerint előnedvesítés („nedves” a Helyreállítási Irányelve szerint)</p> <p>2. Glettelés</p> <p>A StoPox WS 50 felhordása hígítatlanul, simítókanállal/lehúzópengével történik az előkészített felületre.</p> <p>Anyagszükséglet: kb. 2,2 kg/m<sup>2</sup>/mm száraz rétegvastagság</p> <p>Megjegyzés a műszaki adatokhoz: ismertető adatok</p> <p>A sűrűség, viszkozitás és nem illó rész értékeit a bekevert anyagon határozták meg.</p> <p>A felszakítási szilárdságot a megkötött anyagon határozták meg.</p>
<b>A munkaeszközök tisztítása</b>	Használat után vízzel azonnal meg kell tisztítani.
<b>Szállítás</b>	
<b>Kiszereles</b>	<p>A GP komponens: 20,0 kg-os hobok, cikkszám: 4258-001</p> <p>B komponens: 5,0 kg-os fémdoboz, cikkszám 4259-001</p>
<b>Raktározás</b>	
<b>Raktározási feltételek</b>	Száraz, fagymentes helyen kell tárolni, kerülni kell a közvetlen napsugárzást.
<b>Raktározási idő</b>	Minőségét az eredeti edényben megőrzi... (lásd a csomagoláson)
<b>Különleges tudnivalók</b>	
<b>Biztonság</b>	Ez a termék az érvényes EU irányelvek szerint megjelölés-köteles. Az első beszerzésnél EG biztonsági adatlapot adunk. Kérjük, vegyék figyelembe a termék kezelésével, raktározásával és ártalmatlanításával kapcsolatos tájékoztatásokat.
<b>GIS-KÓD</b>	RE1
<b>Felülvizsgálat száma</b>	StoPox WS 50/DE/DE/009
<b>Érvényesség</b>	2005. 06. 09-től
	Azon rétegrendek, melyek ezen műszaki adatlapban nem kerülnek egyértelműen megemlítésre, kizárólag a Sto Építőanyag Kft. – vel előzetesen egyeztetettek alapján kerülhetnek alkalmazásra.
	<b>Az információk ill. adatok a szokásos alkalmazási célok ill. a szokásos felhasználásra való alkalmasság biztosítására szolgálnak.</b>