

StoPox WL 200

EP vizeslakk, matt

Jellemzés	
Külső megjelenés	Nagy színválaszték Matt / csúszásgátló
Rendeltetés	Mechanikailag terhelhető Lágyítószerek ellenáll
Feldolgozás	Egyszerű feldolgozás Airless eljárással szórható
Alkalmazási terület	Kül- és beltéri felhasználás Főként ásványi aljzatok Magnézium- és kalciumsulfát esztrichek Színes záróbevonat ipari padlófelületekre A kritikus aljzatok alkalmasságát ellenőrizni kell (próba felület készítése) Nagy mechanikai terhelésű felületekre nem alkalmazható
Műszaki adatok	
Szaktevélemények/szabványok / engedélyező határozatok	P 1440-6 vizsgálati jelentés az élettani ártalmatlanság kiértékelése
	P 9410442 csúszás elleni biztonság R 10 –V--
	185-A vizsgálati jelentés megtisztíthatóság sugárszennyeződéstől
Feldolgozási tudnivalók	
Rétegfelépítés	1.0 Csekély érdességű aljzatok záróbevonata 1.1 Alapozás StoPox WL 200 max. 20% vízzel hígítva, az aljzat nedvszívó képességétől függően Anyagszükséglet kb. 0,2-0,3 kg/m² (hígítatlanul) 1.2 Záróbevonat StoPox WL 200 max. 10% vízzel hígítva, az aljzat nedvszívó képességétől függően Anyagszükséglet kb. 0,2-0,3 kg/m² (hígítatlanul) A homogén külső megjelenés eléréséhez, színárnyalattól és az aljzattól függően, több munkafázis is szükséges lehet. 1.3 Ápolás pl. StoDivers P 105 Anyagszükséglet kb. 30-50 ml/m² (több munkafázis szükséges) 2.0 Érdes felületek záróbevonata 2.1 Alapozás StoPox WG 100 max. 10% vízzel hígítva, az aljzat nedvszívó képességétől függően Anyagszükséglet kb. 0,3-0,5 kg/m² 2.2 Kiegyenlítő spatulamassza StoPox WG 100 hígítatlanul, kb. 1: 0,5 – 1: 0,8 arányban 0,1-0,5 mm-es, tűzi szárítású StoQuarz homokkal töltve, acélsimítóval erősen le kell húzni. Anyagszükséglet kb. 0,3-0,8kg/m² az aljzat érdessége szerint 2.3 Záróbevonat StoPox WL 200 max. 10% vízzel hígítva, az aljzat nedvszívó képességétől függően Anyagszükséglet kb. 0,2-0,3 kg/m² (hígítatlanul) A homogén külső megjelenés eléréséhez, színárnyalattól és az aljzattól függően, több munkafázis szükséges lehet. 2.4 Ápolás pl. StoDivers P 120 Anyagszükséglet kb. 30-50 ml/m² (több munkafázis szükséges) Tudnivaló: vizes bevonórendszerek feldolgozásánál megfelelő szellőzéstről kell gondoskodni, a huzatot azonban kerülni kell. A különböző anyagfelhordás, a túl nagy légnedvesség és az alacsony hőmérsékletek befolyásolhatják a külső megjelenést.
Keverési arány	A komponens / B komponens 5: 1 súlyrész
Keverési eljárás	A B komponens az A komponens edényébe kell önteni. Keverő berendezéssel alaposan össze kell keverni. Keverés után át kell tölteni egy tiszta edénybe és még egyszer át kell keverni.

StoPox WL 200

EP vizeslakk, matt

Feldolgozási idő	10° C-on kb. 3 óra 20° C-on kb. 1,5 óra 30° C-on kb. 1 óra		
Anyagszükséglet	Cikk	Alkalmazás módja	Anyagszükséglet kb.
	A komponens alapválaszték	záróbevonatként	167,0-250,0 g/m ²
	A komponens különleges választék	záróbevonatként	167,0-250,0 g/m ²
	B komponens	záróbevonatként	33,0-50,0 g/m ²
Feldolgozás	Henger / gumilehúzó / Airless Teljes kötés 23°C-on 7 nap múlva Átvonható 23°C-on 12-72 óra múlva		
A munkaeszközök tisztítása	Vízzel meg kell tisztítani / StoDivers EV 200		
Szállítás			
Szín	Alapválaszték / különleges választék A pontos színárnyalatért és a foltmentességért a különböző időjárási és épület-viszonyoktól függő kötési folyamat miatt nem vállalunk garanciát.		
Különleges tudnivalók			
Biztonság	Ez a termék az érvényes EU irányelvek szerint megjelölés-köteles. Az első beszerzésnél EG biztonsági adatlapot adunk. Kérjük, vegyék figyelembe a termék kezelésével, raktározásával és ártalmatlanításával kapcsolatos tájékoztatásokat.		
GIS-CODE	RE1		
Felülvizsgálat száma	StoPox WL 200/DE/DE/003		
Érvényesség	2002. 11. 08-tól		