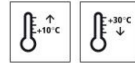


Műszaki ismertető

StoPox WL 118

EP vezetőréteg, vizes bázisú, alacsony emissziójú



Jellemzés

Alkalmazási terület

- bel- és kültéren
- padlófelületekre
- cementkötésű aljzatokra, mint pl. beton vagy esztrich felületekre
- magnézium- és kalciumszulfát esztrichekre
- vezetőképes közbenső réteg vezetőképes bevonatok alatt

Tulajdonságok

- nagyon jó tapadás az aljzatra
- nagyon jó kötés az utána következő közbenső és fedőbevonatokhoz
- gyorsan köt szobahőmérsékleten
- VOC - alacsony emissziójú
- teljesíti a DIN VDE 0100-410 (2007-06) szerinti követelményeket (a választott fedőbevonatokkal kombinálva)

Műszaki adatok

Jellemző	Szabvány/vizsgálati előírás	Érték/egység	Megjegyzés
Sűrűség (23°C-os keverék)	EN ISO 2811	1,3 - 1,38 g/cm ³	Keverék (hígítatlan)

A jellemzők megadásánál átlagos értékekről van szó. Termékeinkben természetes nyersanyagokat alkalmazunk, ezért az egyes szállítmányok valódi értéke csekély mértékben eltérhet, anélkül, hogy ezzel a termék alkalmasságát befolyásolná.

Aljzat

Követelmények

Az aljzattal szemben támasztott követelmények:

Az aljzat legyen száraz, teherbíró, valamint mentes minden elválasztó jellegű szennyezéstől. A nem megfelelő szilárdságú, laza, málló részeket el kell távolítani.

Száraznak vagy nedvesnek minősül az aljzat a német felületvédelmi szabvány DAfStb 2001-10 előírásai szerint, betonminőség függvényében.

Az aljzat hőmérséklete +8°C-nál magasabb és 3 °C-kal a harmatpont fölött legyen.

Műszaki ismertető

StoPox WL 118

Átlagos tapadó-húzószilárdság $\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$
 Legkisebb egyedi tapadó-húzószilárdsági érték $1,0 \text{ N/mm}^2$

Magnézium- és kalciumszulfát esztrichek megítélése esetén speciális szakismeret szükséges.

Előkészületek	Az aljzat előkészítése rendszerint mechanikus eljárással, pl. acélgolyós szemcseszórással, marással történik, majd a felületet ipari porszívóval portalanítani kell.	
Kivitelezés		
Kivitelezési hőmérséklet	Feldolgozási hőmérséklet alsó határa: $+10 \text{ }^\circ\text{C}$ Feldolgozási hőmérséklet felső határa: $+30 \text{ }^\circ\text{C}$ Levegő max. megengedett relatív páratartalma: 75 %	
Feldolgozhatósági idő	$+12 \text{ }^\circ\text{C}$ -on: kb. 120 perc $+20 \text{ }^\circ\text{C}$ -on: kb. 60 perc $+30 \text{ }^\circ\text{C}$ -on: kb. 45 perc Várakozási idő átvonás előtt: $+12 \text{ }^\circ\text{C}$ -on: kb. 24 óra $+20 \text{ }^\circ\text{C}$ -on: kb. 18 óra $+30 \text{ }^\circ\text{C}$ -on: kb. 14 óra	
Keverési arány	A komponens: B komponens = 100,0 : 20,0 tömegrész	
Keverési eljárás	Az előírt keverési arányoknak megfelelően szállított A és B komponenst az alábbiak szerint kell összekeverni: az A komponenst fel kell keverni, majd maradéktalanul hozzá kell adni a B komponenst. Lassú fordulátú keverővel (max. 300 ford/perc) alaposan össze kell keverni, míg homogén, csomómentes massa keletkezik. A keverést az edény oldalfalai mentén és alján is alaposan kell elvégezni, hogy a térhálósító egyenletesen szétoszoljon. A keverési idő legalább 3 perc. Nem szabad a szállító edényből dolgozni! Keverés után az anyagot egy tiszta edénybe át kell tölteni, és újból át kell keverni. Az egyes komponensek hőmérséklete keveréskor legalább $+15 \text{ }^\circ\text{C}$ legyen.	
Anyagszükséglet	Felhasználás módja	kb. anyagszükséglet
	közbenső réteggént (vezetőréteg)	0,12-0,15 kg/m ²
Az anyagszükséglet függ többek között a felhordás módjától, az aljzat állapotától és a konzisztenciától. A megadott felhasználási értékek csak tájékoztató jellegűek. Az anyagszükséglet pontos értékét építményenként egyedileg kell, illetve lehet meghatározni.		

Műszaki ismertető

StoPox WL 118

<p>Rétegfelépítés</p>	<p>Vezetőképes közbenső réteg, elektrosztatikusan vezetőképes, vizes bázisú StoCretec bevonatok alatt, páraáteresztő</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Aljzat előkészítése 2. Alapozás StoPox WG 100 3. Kiegyenlítő glettelés StoPox WG 100 (érdesség > 0,5 mm) 4. Vezetőréteg StoPox WL 118 5. Vezetőszalag StoDivers LB 100 6. Bevonat StoPox WB 110 7. Fedőbevonat (opcionális) StoPox WL 113 <p>Vezetőképes közbenső réteg, elektrosztatikusan vezetőképes oldószermentes StoCretec bevonatok alatt</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Aljzat előkészítése 2. Alapozás pl. StoPox GH 205 3. Kiegyenlítő glettelés StoPox GH 205 (érdesség > 0,5 mm) 4. Vezetőréteg StoPox WL 118 5. Vezetőszalag StoDivers LB 100 6. Bevonat StoPox KU 411/611/613/615, StoPur IB 510 7. Fedőbevonat (opcionális) StoPur KV / StoPur WV 210
<p>Kivitelezés</p>	<p>Vezetőképes közbenső réteg, elektrosztatikusan vezetőképes, vizes bázisú StoCretec bevonatok alatt, páraáteresztő</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Az aljzat előkészítése 2. Alapozás A StoPox WG 100-at 10% vízzel hígítva, gumilehúzóval kell felhordani és hengereléssel egyenletesen el kell oszlatni. Anyagszükséglet: kb. 0,3-0,5 kg/m², az aljzat érdességétől függően. 3. Szükség esetén kiegyenlítő glettelés (érdesség > 0,5 mm) A StoPox WG 100-at hígítatlanul, kb. 1:0,5 – 1:0,8 arányban 0,1-0,5 mm-es StoQuarzal töltve, 5 mm fogazatú gumilehúzóval (Sto-szerszámkatalógus) kell felhordani és acél simítóval erősen le kell húzni. A bekevert anyag anyagszükséglete: kb. 1,5 kg/m², 1 mm rétegvastagsághoz StoPox WG 100 anyagszükséglet: kb. 0,8-1,0 kg/m², 1 mm rétegvastagsághoz 4. Vezetőréteg StoPox WL 118 A StoPox WL 118-at 10% vízzel hígítva, gumilehúzóval / hengerrel kell felhordani. Anyagszükséglet: kb. 0,12-0,15 kg/m²

Műszaki ismertető

StoPox WL 118

A felhordott vezetőréteg működőképességét a következő fedőbevonat felhordása előtt a levezetési ellenállás mérésével meg kell vizsgálni. Ez nem lehet 1 MΩ fölött.

5. Vezetőszalag Sto Divers LB 100

Az öntapadó Sto Divers LB 100 vezetőszalagot fel kell ragasztani az előkészített aljzatra és 100 – 500 m²-ként a földelési hálózathoz kell csatlakoztatni.

Az öntapadó rézszalag találkozásoknál 5 cm-es átfedés szükséges. A StoDivers LB 100 szabad végeit függőlegesen fel kell húzni a falfelületekre és csatlakoztatni kell a földelési vezetékhez vagy közvetlenül egy földelési csatlakozóhelyhez kell bekötni.

A csatlakoztatás történhet a Sto Divers LS vezetőkészlettel kialakított körvezetékre is.

A földelési pontok csatlakoztatását és helyét villanyszerelő határozza meg.

A vezetőszalagok / vezetőkészlet csatlakoztatását csak villanyszerelő végezheti el.

6. Bevonat StoPox WB 110

Végül fel lehet hordani az elektrosztatikusan vezetőképes, vizes bázisú StoPox WB 110 bevonatot, a mindenkori műszaki adatlap előírásainak megfelelően.

7. Fedőbevonat (opcionális) StoPox WL 113

Amennyiben a DIN VDE 0100-410 szerinti követelményeken túl még az EN 61340-5-1 szerinti ESD követelményeknek való megfelelés is szükséges, akkor StoPox 113-at kell felhordani a műszaki adatlapnak megfelelően.

Vezetőképes közbenső réteg, elektrosztatikusan vezetőképes, oldószermentes StoCretec bevonatok alá

1. Az aljzat előkészítése

2. Alapozás

A StoPox 205-öt gumi lehúzóval, árasztva kell felhordani teljes porüstömítettségig és hengerléssel egyenletesen el kell oszlatni. El kell kerülni a tócsaképződést.

Anyagszükséglet: kb. 0,3-0,5 kg/m², az aljzat érdességétől függően.

3. Kiegyenlítő glettelés (érdesség > 0,5 mm)

Anyagszükséglet: StoPox GH 205: kb. 0,4-0,5 kg/m² 1 mm rétegvastagsághoz

Anyagszükséglet: Sto Zuschlag KS kb. 0,4-1,5 kg/m² 1 mm rétegvastagsághoz

Anyagszükséglet (töltve): kb. 1,8 kg/m² 1 mm rétegvastagsághoz

Műszaki ismertető

StoPox WL 118

4. Vezetőréteg készítése

A StoPox WL 118-at 10% vízzel hígítva, gumilehúzóval / hengerrel kell felhordani.

Anyagszükséglet: kb. 0,12-0,15 kg/m²

A felhordott vezetőréteg működőképességét a következő fedőbevonat felhordása előtt a levezetési ellenállás mérésével meg kell vizsgálni. Ez nem lehet 1 MΩ fölött.

5. Vezetőszalag elhelyezése

Az öntapadós StoDivers LB 100 vezetőszalagot fel kell ragasztani az előkészített aljzatra és 100 – 500 m²-ként földelési vezetékhez kell csatlakoztatni.

Az öntapadó rézszalag találkozásoknál 5 cm-es átfedés szükséges. A StoDivers LB 100 vezetőszalag szabad végeit függőlegesen fel kell húzni a falfelületekre és csatlakoztatni kell a földelési vezetékhez vagy közvetlenül egy földelési csatlakozóhelyhez kell bekötni.

A csatlakoztatás történhet a StoDivers LS vezetőkészlettel kialakított körvezetékre is.

A földelési pontok csatlakoztatását és helyét villanyszerelő határozza meg.

A vezetőszalagok / vezetőkészlet csatlakoztatását csak villanyszerelő végezheti el.

6. Bevonat készítése StoPox KU 411/611/613/615 vagy StoPur IB 510

Végül fel lehet hordani az elektrosztatikusan vezetőképes StoPox és StoPur bevonatokat, a mindenkor műszaki adatlap előírásainak megfelelően.

7. Fedőbevonat (opcionális) StoPur KV vagy StoPur WV 210

Amennyiben a StoPox KU 411/611 és StoPur IB 510 termékek esetében a DIN VDE 0100-410 szerinti követelményeken túl még az EN 61340-5-1 szerinti ESD követelményeknek való megfelelés is szükséges, akkor StoPur KV vagy StoPur WV 210-et kell felhordani a műszaki adatlapnak megfelelően.

A StoPox KU 613 és StoPox Ku 615 termékek esetében nem szükséges kiegészítő fedőbevonat használata az ESD követelményeknek való megfeleléshez.

Figyelem!

A vezetőréteg a következő réteg felhordása előtt nem szennyeződhet.

Vizes hígítású bevonat rendszerek feldolgozásánál megfelelő szellőzésről kell gondoskodni, a huzatot azonban kerülni kell. A különböző anyagfelhordás, a túl nagy légnedvesség és az alacsony hőmérsékletek hátrányosan befolyásolhatják a bevonat megjelenését.

A munkaeszközök tisztítása

Vízzel kell tisztítani.

Műszaki ismertető

StoPox WL 118

Megjegyzések, javaslatok, speciális tudnivalók, egyébek	Az általános felhasználási tudnivalók a www.sto.hu oldalon, valamint az aktuális „Műszaki adatlapok”-ban találhatóak.		
Szállítás			
Szín	fekete		
Csomagolás	vödör		
	Cikkszám	Megnevezés	Kiszerezés
	08886/001	StoPox WL 118	12 kg Set
Raktározás			
Raktározási körülmények	Száras és fagymentes, közvetlen napsugárzástól védett helyen.		
Raktározási idő	Eredeti csomagolásban ...-ig (lásd a csomagoláson).		
Jelölés			
Termékcsoport	Vizeslakk		
GIS-KÓD	RE30		
Biztonság	<p>A hatályos EK-rendelet értelmében a termék jelölésköteles. Első vásárláskor EK-biztonsági adatlapot adunk.</p> <p>Kérjük, tartsa be a termék kezelésével, tárolásával és ártalmatlanításával kapcsolatos tájékoztatást.</p> <p>Epoxigyanták kezelése: "Gyakorlati útmutató az epoxigyanták kezelésére"</p> <p>Kesztyűk: "Kesztyűk oldószermentes epoxigyanta-rendszerekhez" valamint</p> <p>Védőkesztyűk: "Védőkesztyűk megfelelő használata".</p> <p>https://www.bgbau.de/themen/sicherheit-und-gesundheit/gefahrstoffe/umgang-mit-epoxidharzen/</p> <p>Kiadta:</p> <p>BG BAU - Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft (építőipari szakmai szövetség)</p> <p>Hildegardstrasse 29/30, DE-10715 Berlin</p> <p>Tel: (+49) 30 85781-0, Fax: (+49) 800 6686688-3740, www.bgbau.de</p> <p>Segédlet a felvonulási terület tervezéséhez: "A felvonulási terület gazdaságos és biztonságos kialakítása"</p> <p>Kiadta:</p> <p>Bundesanstalt für Arbeitsschutz und Arbeitsmedizin (BAuA) (szövetségi munkavédelmi és üzemorvosi intézet)</p> <p>Friedrich-Henkel-Weg 1-25, DE-44149 Dortmund</p> <p>Tel: (+49) 231 9071-0, Fax: (+49) 231 9071-2454</p> <p>E-Mail: poststelle@baua.bund.de, Web: www.baua.de</p>		

Műszaki ismertető

StoPox WL 118

Különleges tudnivalók

A jelen műszaki adatlapban szereplő információk, illetve adatok a szokásos felhasználási cél, illetve az arra való alkalmasság biztosítását szolgálják meglévő tapasztalataink és ismereteink alapján. Nem mentesítik azokban a felhasználót az alkalmasság és a felhasználás saját felelősségre történő vizsgálata alól.

A jelen műszaki adatlapban nem megnevezett felhasználás csak egyeztetés alapján megengedett. Jóváhagyás hiányában a felhasználás saját felelősségre történik. Ez a szabály különösen vonatkozik a más termékekkel történő együttes alkalmazásra.

Új műszaki adatlap kiadása esetén minden addigi műszaki adatlap érvényét veszti. A mindenkori aktuális dokumentum megtalálható az interneten.

Sto Építőanyag Kft.

H - 2330 Dunaharaszti
Jedlik Ányos u. 17.

Tel.: +36 24 510 210

Fax: +36 24 510 216

E-mail: info.hu@sto.com

Weblap: www.sto.hu