

# Műszaki ismertető

## StoPox WL 100 transzparens

EP vizeslakk, transzparens, környezetkímélő



### Jellemzés

#### Alkalmazási terület

- beltéri felületekre
- padlófelületekre
- cementkötésű aljzatokra
- magnézium- és kalciumszulfát esztrichekre
- transzparens záróbevonat epoxi bázisú padlóbevonatokra
- élelmiszeripar közepes igénybevételű termelési területeire

#### Tulajdonságok

- nagyon jól nedvesíti az aljzatot
- magas kopásállóság
- vizes tisztíthatóság: rövid idejű +80 °C, tartósan nedves max. +40 °C-ig

#### Külső megjelenés

- fényes

#### Sajátosságok/megjegyzések

- a termék megfelel az EN 1504-2 szabványnak
- nagy mechanikai terhelésű felületekre nem alkalmazható
- vizsgálati bizonyítványokkal rendelkezik
- gyakori hőmérséklet és vegyi terhelés hatására az optikai elváltozások nem zárhatók ki

### Műszaki adatok

Jellemző	Szabvány/vizsgálati előírás	Érték/egység	Megjegyzés
Tapadó-húzó szilárdság (28 napos)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viszkozitás (23°C-on)	EN ISO 3219	1.700 - 2.600 mPa*s	Keverék
Sűrűség (23°C-os keverék)	EN ISO 2811	1,03 - 1,09 g/cm <sup>3</sup>	
Kopásállóság Taber készülékkel	EN ISO 5470-1	12 mg	CS 10/1000U/100 0g ca.
Páraáteresztő-képességi osztály	EN ISO 7783	I. osztály (magas)	Besorolás DIN EN 1504-2 szerint

A jellemzők megadásánál átlagos értékekről van szó. Termékeinkben természetes

## Műszaki ismertető

# StoPox WL 100 transzparens

nyersanyagokat alkalmazunk, ezért az egyes szállítmányok valódi értéke csekély mértékben eltérhet, anélkül, hogy ezzel a termék alkalmasságát befolyásolná.

Aljzat	
<b>Követelmények</b>	<p>Az aljzat legyen száraz, teherbíró, valamint mentes minden elválasztó jellegű szennyezéstől. A nem megfelelő szilárdságú, laza, málló részeket el kell távolítani.</p> <p>Száraznak minősül az aljzat - a betonminőségtől függően – amennyiben a maradék nedvességtartalma nem haladja meg a 4 tömeg% -ot C30/37 betonminőségig és nem haladja meg a 3 tömeg% -ot C35/45 betonminőség esetén, CM készülékkel mérve.</p> <p>(A német felületvédelmi szabvány előírásai szerinti követelmény, DAfStb 2001-10). .</p> <p>Az aljzat hőmérséklete +12°C-nál magasabb és 3 °C-kal a harmatpont fölött legyen.</p> <p>Átlagos tapadó-húzószilárdság 1,5 N/mm<sup>2</sup></p> <p>Legkisebb egyedi tapadó-húzószilárdsági érték 1,0 N/mm<sup>2</sup></p> <p>Magnézium- és kalciumszulfát esztrichek megítélése esetén speciális szakismeret szükséges.</p>
<b>Előkészületek</b>	<p>Az aljzat előkészítése rendszerint mechanikus eljárással, pl. acélgolyós szemcseszórással, marással történik, majd a felületet ipari porszívóval portalanítani kell.</p>
Kivitelezés	
<b>Kivitelezési hőmérséklet</b>	<p>Feldolgozási hőmérséklet alsó határa: +12 °C</p> <p>Levegő max. megengedett relatív páratartalma: 75 %</p> <p>Feldolgozási hőmérséklet felső határa: +30 °C</p> <p>Levegő max. megengedett relatív páratartalma: 85 %</p>
<b>Feldolgozhatósági idő</b>	<p>+12 °C esetén kb. 60 perc</p> <p>+20 °C esetén kb. 45 perc</p> <p>+30 °C esetén kb. 30 perc</p>
<b>Keverési arány</b>	<p>A komponens: B komponens = 100,0 : 33,3 tömegrész</p>
<b>Keverési eljárás</b>	<p>Az előírt keverési arányoknak megfelelően szállított A és B komponenst az alábbiak szerint kell összekeverni: az A komponenst fel kell keverni, majd maradéktalanul hozzá kell adni a B komponenst.</p> <p>Lassú fordulatú keverővel (max. 300 ford/perc) alaposan össze kell keverni, míg homogén, csomómentes massa keletkezik. A keverést az edény oldalfalai mentén és alján is alaposan kell elvégezni, hogy a térhálósító egyenletesen szétoszoljon. A keverési idő legalább 3 perc.</p> <p>Keverés után az anyagot egy tiszta edénybe át kell tölteni, és újból át kell keverni.</p> <p>Nem szabad a szállító edényből dolgozni!</p> <p>Az egyes komponensek hőmérséklete keveréskor legalább +15 °C legyen.</p>

# Műszaki ismertető

## StoPox WL 100 transzparens

Anyagszükséglet	Felhasználás módja	kb. anyagszükséglet
	<p>Záróbevonatként, rétegenként</p> <p>Az anyagszükséglet függ többek között a felhordás módjától, az aljzat állapotától és a konzisztenciától. A megadott felhasználási értékek csak tájékoztató jellegűek. Az anyagszükséglet pontos értékét építményenként egyedileg kell, illetve lehet meghatározni.</p>	<p>01-0,2 kg/m<sup>2</sup></p>
<b>Rétegfelépítés</b>	<p>Transzparens záróbevonat (chips-szórt) StoPox bevonatokra, pl. StoPox WL 100, StoPox WB 100, StoPox BB OS.</p> <p>StoPox WL 100, StoPox WB 100, StoPox BB OS chips-szórt felület, mint alapfelület.</p> <p>1. Záróbevonat: StoPox WL 100 transzparens 2. Ápolás: StoDivers P 105 / StoDivers P 120 (igény esetén)</p> <p>Ásványi alapfelületek transzparens záróbevonata</p> <p>1. Aljzat előkészítése 2. Alapozás: StoPox WL 100 transzparens 3. Záróbevonat: StoPox WL 100 transzparens 4. Ápolás: StoDivers P 105 / StoDivers P 120 (igény esetén)</p>	
<b>Kivitelezés</b>	<p>Transzparens záróbevonat chips-szórt vizes bázisú bevonatokra, pl. StoPox WL 100, StoPox WB 100.</p> <p>1. Záróbevonat: StoPox WL 100 transzparens</p> <p>A StoPox WL 100 transzparens anyagot a kivitelezési körülményektől függően kb. 15 - 20 % vízzel hígítva kell felhordani rövid szálú henger segítségével (Sto-Lackierwalze Nylon RS 13, Sto szerszámkatalógus).</p> <p>Anyagszükséglet: kb. 0,1-0,2 kg/m<sup>2</sup> munkamenetenként</p> <p>2. Ápolás: StoDivers P 105 / StoDivers P 120 (igény esetén)</p> <p>Az ápolószert a megkötött és tiszta fedőbevonatra vékonyan és egyenletesen kell felhordani, közepesen előnedvesített Mop-pal. Száradási idő: kb. 20-30 perc.</p> <p>A második ápolószert-réteget az előző felhordásra keresztirányban kell felhordani. A két felhordás közötti száradási időt feltétlenül be kell tartani! A várható terheléstől függően több réteg is felhordható.</p> <p>Anyagszükséglet: kb. 30-50 ml/m<sup>2</sup> munkamenetenként</p> <p>Tunivaló: A feldolgozás során kerülni kell a közvetlen napsugárzást, a magas hőmérsékleteket és a huzatot.</p>	

## Műszaki ismertető

---

# StoPox WL 100 transzparens

---

### Ásványi alapfelületek transzparens záróbevonata

#### 1. Aljzat előkészítése

#### 2. Alapozás

StoPox WL 100 transzparens anyagot 20 - 30 % vízzel hígítva (az alapfelület nedvszívó képességétől függően) kell felhordani gumi lehúzó vagy rövid szálú henger segítségével és egyenletesen el kell oszlatni. El kell kerülni a tócsképződést.

Anyagszükséglet: kb. 0,2 - 0,3 kg/m<sup>2</sup> az aljzat érdességétől függően

#### 3. Záróbevonat

StoPox WL 100 transzparens anyagot a kivitelezési körülményektől függően kb. 15 - 20 % vízzel hígítva kell felhordani rövid szálú henger segítségével (Sto-Lackierwalze Nylon RS 13, Sto szerszámkatalógus). Várhatóan 1-2 réteg felhordása szükséges.

Anyagszükséglet: kb. 0,1-0,2 kg/m<sup>2</sup> munkamenetenként

#### 2. Ápolás: StoDivers P 105 / StoDivers P 120 (igény esetén)

Az ápolószert a megkötött és tiszta fedőbevonatra vékonyan és egyenletesen kell felhordani, közepesen előnedvesített Mop-pal. Száradási idő: kb. 20-30 perc.

A második ápolószere réteget az előző felhordásra keresztirányban kell felhordani. A két felhordás közötti száradási időt feltétlenül be kell tartani! A várható terheléstől függően több réteg is felhordható.

Anyagszükséglet: kb. 30-50 ml/m<sup>2</sup> munkamenetenként

Tunivaló: A feldolgozás során kerülni kell a közvetlen napsugárzást, a magas hőmérsékleteket és a huzatot.

További tudnivaló:

Nagy mechanikai terhelésnek kitett felületekre nem alkalmazható.

Vizes bevonatrendszerek feldolgozásánál megfelelő szellőzésről kell gondoskodni, a huzatot azonban kerülni kell. A különböző anyagfelhordás, a túl nagy légnedvesség és az alacsony hőmérsékletek (< +12 °C) befolyásolhatják a külső megjelenést.

A záróbevonatok rétegvastagsága rendszerint kisebb 0,5 mm-nél és a mechanikai igénybevétel hatására folyamatosan csökken. Ezt a kívánt élettartalom tekintetében figyelembe kell venni.

## Műszaki ismertető

# StoPox WL 100 transzparens

Alacsony sárgulási hajlam ellenére UV-terhelés hatására árnyaltbeli változások előfordulhatnak.

Az anyagot egyenletesen kell felhordani. Lehúzórács és csepegtetőedény alkalmazását javasoljuk.

Záróbevonat kézi felhordása esetén a hengernyomok megjelenését nem lehet teljes mértékben kizárni.

<b>Száradás, kötés, következő réteg felhordása</b>	+12 °C-on: kb. 24 óra
	+20 °C-on: kb. 16 óra
	+30 °C-on: kb. 12 óra

**A munkaeszközök tisztítása** Az eszközöket használat után vízzel azonnal meg kell tisztítani.

**Megjegyzések, javaslatok, speciális tudnivalók, egyéb** Az általános felhasználási tudnivalók a [www.sto.hu](http://www.sto.hu) oldalon, valamint az aktuális „Műszaki adatlapok”-ban találhatóak.

### Szállítás

**Szín** Transzparens, áttetsző

**Csomagolás** vödör

Cikkszám	Megnevezés	Kiszerezés
14206/005	StoPox WL 100 transzparens	8 kg Set

### Raktározás

**Raktározási körülmények** Száraz és fagymentes, közvetlen napsugárzástól védett helyen.

**Raktározási idő** Eredeti csomagolásban ...-ig (lásd a csomagoláson).

### Jelölés

**Termékcsoport** EP gyanta

**GIS-KÓD** RE30

**Biztonság** A hatályos EK-rendelet értelmében a termék jelölésköteles. Első vásárláskor EK-biztonsági adatlapot adunk.  
Kérjük, tartsa be a termék kezelésével, tárolásával és ártalmatlanításával kapcsolatos tájékoztatást.  
Epoxigyanták kezelése: "Gyakorlati útmutató az epoxigyanták kezelésére"  
Kesztyűk: "Kesztyűk oldószermentes epoxigyanta-rendszerekhez" valamint

## Műszaki ismertető

---

# StoPox WL 100 transzparens

---

Védőkesztyűk: "Védőkesztyűk megfelelő használata".

<https://www.bgbau.de/themen/sicherheit-und-gesundheit/gefahrstoffe/umgang-mit-epoxidharzen/>

Kiadta:

BG BAU - Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft (építőipari szakmai szövetség)

Hildegardstrasse 29/30, DE-10715 Berlin

Tel: (+49) 30 85781-0, Fax: (+49) 800 6686688-3740, [www.bgbau.de](http://www.bgbau.de)

Segédlet a felvonulási terület tervezéséhez: "A felvonulási terület gazdaságos és biztonságos kialakítása"

Kiadta:

Bundesanstalt für Arbeitsschutz und Arbeitsmedizin (BAuA) (szövetségi munkavédelmi és üzemorvosi intézet)

Friedrich-Henkel-Weg 1-25, DE-44149 Dortmund

Tel: (+49) 231 9071-0, Fax: (+49) 231 9071-2454

E-Mail: [poststelle@baua.bund.de](mailto:poststelle@baua.bund.de), Web: [www.baua.de](http://www.baua.de)

### Különleges tudnivalók

A jelen műszaki adatlapban szereplő információk, illetve adatok a szokásos felhasználási cél, illetve az arra való alkalmasság biztosítását szolgálják meglévő tapasztalataink és ismereteink alapján. Nem mentesítik azokban a felhasználót az alkalmasság és a felhasználás saját felelősségre történő vizsgálata alól.

A jelen műszaki adatlapban nem megnevezett felhasználás csak egyeztetés alapján megengedett. Jóváhagyás hiányában a felhasználás saját felelősségre történik. Ez a szabály különösen vonatkozik a más termékekkel történő együttes alkalmazásra.

Új műszaki adatlap kiadása esetén minden addigi műszaki adatlap érvényét veszti. A mindenkori aktuális dokumentum megtalálható az interneten.

### Sto Építőanyag Kft.

H - 2330 Dunaharaszti  
Jedlik Ányos u. 17.

Tel.: +36 24 510 210

Fax: +36 24 510 216

E-mail: [info.hu@sto.com](mailto:info.hu@sto.com)

Weblap: [www.sto.hu](http://www.sto.hu)