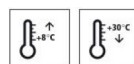


Műszaki ismertető

StoPox WHG Grund 105

EP alapozó, minősített vízvédelmi rendszerek



Jellemzés

- Alkalmazási terület**
- beltérben
 - kültérre
 - padlófelületekre
 - száraz, cementkötésű aljzatokra, mint pl. beton, esztrich
 - alapozóként a StoCretec WHG System 7 és 8 rendszerekben

- Tulajdonságok**
- nagyon jól tapad ásványi alapfelületeken
 - alkalmazható hátoldali nedvesedés esetén is

- Külső megjelenés**
- transzparens

- Sajátosságok/megjegyzések**
- a termék megfelel az EN 13813 szabványnak
 - a német Vízgazdálkodásra vonatkozó törvény WHG 62. §-ának megfelelő célokra
 - nem szabad felhordani nedves vagy szennyezett alapfelületre

Műszaki adatok

Jellemző	Szabvány/vizsgálati előírás	Érték/egység	Megjegyzés
Tapadó-húzó szilárdság (28 napos)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viszkozitás (23°C-on)	EN ISO 3219	300 - 450 mPa*s	Keverék
Sűrűség (23°C-os keverék)	EN ISO 2811	1,05 - 1,11 g/cm ³	

A jellemzők megadásánál átlagos értékekről van szó. Termékeinkben természetes nyersanyagokat alkalmazunk, ezért az egyes szállítmányok valódi értéke csekély mértékben eltérhet, anélkül, hogy ezzel a termék alkalmasságát befolyásolná.

Aljzat

- Követelmények**
- Általánosan:
- száraz, teherbíró
 - nem tartalmaz elválasztható hatású, idegen anyagokat, szennyeződések
 - a nem megfelelő szilárdságú laza, málló részeket el kell távolítani

Műszaki ismertető

StoPox WHG Grund 105

- a cementtejet vagy az egyéb finom töltőanyag kiülepedést el kell távolítani

Száraz aljzat:

- a beton nyomószilárdsági osztályának függvénye
- száraz, a német felületvédelmi szabvány DAfStb 2001-10 előírásai szerint

Nedvességtartalom:

- a beton maradék nedvességtartalmát CM készülékkel kell megmérni
- C30/37 betonminőségig max. 4 súly%
- C35/45 betonminőségig max. 3 súly%.

Az aljzat hőmérséklete: +8°C-nál magasabb és 3 °C-kal a harmatpont fölött legyen.

A tapadó-húzószilárdság átlagos értéke 1,5 N/mm²

A legkisebb megengedett egyedi tapadó-húzószilárdsági érték 1,0 N/mm²

Előkészületek

1. Az aljzatot megfelelő mechanikai eljárással elő kell készíteni, lásd "Aljzat, Követelmények".

Például:

- acélgolyós szemcseszórás
- marás, kiegészítő szemcseszórás
- majd ipari porszívóval portalanítani kell.

Kivitelezés

Kivitelezési hőmérséklet

Kivitelezési hőmérséklet:
Hőmérséklet alsó határa: +8°C
Hőmérséklet felső határa: +30°C

Relatív páratartalom:
Maximum 75%, +8°C esetén
Maximum 85%, +30°C esetén

Feldolgozhatósági idő

+10 °C esetén kb. 60 perc
+23 °C esetén kb. 40 perc
+30 °C esetén kb. 20 perc

Keverési arány

A komponens: B komponens = 100,0 : 45,0 tömegrész

Keverési eljárás

Tudnivalók:
- Az előírt keverési arányoknak megfelelően szállított A és B komponenst az alábbiak szerint kell összekeverni

Műszaki ismertető

StoPox WHG Grund 105

- Be kell tartani a "Keverési eljárás" pontban leírtakat
- Az anyag hőmérséklete +15°C és +25°C közötti legyen
- Az egyes komponensek hőmérséklete +15°C és +25°C közötti legyen

Keverési idő:

- A keverési idő hossza függ az anyag hőmérsékletétől és a környezeti hőmérséklettől
- Minden kiserelést azonos ideig kell keverni

Lehetséges következmények, ha a keverési idő túl hosszú vagy túl rövid:

- Ha a terméket túl hosszú ideig keverik, a feldolgozási idő csökken

Keverési eljárás:

1. Az A komponenst fel kell keverni
2. Maradéktaalanul hozzá kell adni B komponenst
3. Az anyagot alaposan össze kell keverni, míg a térhálósító egyenletesen eloszlik és homogén, csomómentes massa keletkezik

Keverőeszköz: Lassú fordulátú keverőszár (max. 300 ford./perc)

Keverési idő: legalább 3 perc

4. Az anyagot az edény oldaláról és aljáról is alaposan fel kell keverni, hogy a térhálósító egyenletesen oszljon el.

5. A keverés után át kell tölteni egy tiszta edénybe, és ismét át kell keverni.

Nem szabad a szállító edényből dolgozni!

Anyagszükséglet	Felhasználás módja	kb. anyagszükséglet
	alapozóként az aljzat szívóképességétől függően	0,3-0,5 kg/m ²
	kiegyenlítő glettelésként / 1 mm rétegvastagság	0,6-0,7 kg/m ²
Az anyagszükséglet függ többek között a felhordás módjától, az aljzat állapotától és a konzisztenciától. A megadott felhasználási értékek csak tájékoztató jellegűek. Az anyagszükséglet pontos értékét építményenként egyedileg kell, illetve lehet meghatározni.		
Rétegfelépítés	<p>A: StoCretec WHG System 7</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Aljzat előkészítése 2. Alapozás StoPox WHG Grund 105 3. Kiegyenlítő glettelés StoPox WHG Grund 105 (opcionális) 4. Bevonat StoPox WHG Deck 105 <p>B: StoCretec WHG System 8</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Aljzat előkészítése 	

Műszaki ismertető

StoPox WHG Grund 105

2. Alapozás StoPox WHG Grund 105
3. Kiegyenlítő glettelés StoPox WHG Grund 105 (opcionális)
4. StoDivers LB 100 öntapadó rézszalag
5. Vezetőréteg StoPox WHG Leit 110
6. Bevonat StoPox WHG Deck 115

C: Független felületekre

1. Alapozás StoPox WHG Grund 105
2. Glettelés StoPox WHG Grund 105 kötőanyag
3. Bevonat StoPox WHG Deck 105

Kivitelezés

A: StoCretec WHG System 7

Tudnivaló:

- Általános Építésfelügyeleti Engedély (németül AbZ) Z-59.12-408

1. Aljzat előkészítése

2. Alapozás

- StoPox WHG Grund 105

- A terméket árasztva kell felhordani az aljzat teljes pórustömítettségéig.

Munkaeszköz: szivacsgumi lehúzó

- A terméket hengerléssel egyenletesen el kell oszlatni.

- Anyagszükséglet: kb. 0,3-0,6 kg/m², az aljzat érdességétől függően

Tudnivaló:

- El kell kerülni a tócsaképződést.

- A következő réteget az érvényes Általános Építésfelügyeleti Engedélynek megfelelően a megadott időintervallumon belül, beszórás nélkül kell felhordani.

3. Kiegyenlítő glettelés (opcionális)

- StoPox WHG Grund 105

- Keverési arány:

1,0 tömegrész StoPox WHG Grund 105

1,0 tömegrész 1:1 arányú kvarchomok keverék: StoQuarz 0,1-0,5 mm (50%) és StoQuarz 0,01 mm (50%)

- A kvarchomokkal töltött keveréket fel kell hordani. Munkeszköz: fogazott glettvás

- Az anyagot el kell teríteni és légteleníteni kell. Munkeszköz: tuskéhenger

- Anyagszükséglet StoPox WHG Grund 105: kb. 0,6-0,7 kg/m²/1 mm rétegvastagsághoz

- Anyagszükséglet StoQuarz 0,1-0,5 mm: kb. 0,6 - 0,7 kg/m²

- Anyagszükséglet: StoQuarz 0,01 mm kb. 0,6 - 0,7 kg/m²

Műszaki ismertető

StoPox WHG Grund 105

Tudnivaló:

- Szükség esetén StoDivers ST sűrítőanyagot lehet hozzáadni.
- A sűrítőanyag pontos mennyiségét a hőmérséklet és a felület lejtésétől függően, a helyszínen kell, illetve lehet meghatározni.

4. Bevonat

- StoPox WHG Deck 105
- A feldolgozásra vonatkozó információkat az alkalmazott bevonat műszaki adatlapja tartalmazza.

B: StoCretec WHG System 8

Tudnivaló:

- Általános Építésfelügyeleti Engedély (németül AbZ) Z-59.12-409

1. Aljzat előkészítése

2. Alapozás

- StoPox WHG Grund 105
- A terméket árasztva kell felhordani az aljzat teljes pórustömítettségéig.
Munkaeszköz: szivacsgumi lehúzó
- A terméket hengerléssel egyenletesen el kell oszlatni.
- Anyagszükséglet: kb. 0,3-0,5 kg/m², az aljzat érdességétől függően

Tudnivaló:

- El kell kerülni a tócsaképződést.
- A következő réteget az érvényes Általános Építésfelügyeleti Engedélynek megfelelően a megadott időintervallumon belül, beszórás nélkül kell felhordani.

3. Kiegyenlítő glettelés (opcionális)

- StoPox WHG Grund 105
- Keverési arány:
1,0 tömegrész StoPox WHG Grund 105
1,0 tömegrész 1:1 arányú kvarchomok keverék: StoQuarz 0,1-0,5 mm (50%) és StoQuarz 0,01 mm (50%)
- A kvarchomokkal töltött keveréket fel kell hordani. Munkeszköz: fogazott glettvás
- Az anyagot el kell teríteni és légteleníteni kell. Munkeszköz: tuskéhenger
- Anyagszükséglet StoPox WHG Grund 105: kb. 0,6-0,7 kg/m²/1 mm rétegvastagsághoz
- Anyagszükséglet StoQuarz 0,1-0,5 mm: kb. 0,6 - 0,7 kg/m²
- Anyagszükséglet: StoQuarz 0,01 mm kb. 0,6 - 0,7 kg/m²

Műszaki ismertető

StoPox WHG Grund 105

Tudnivaló:

- Szükség esetén StoDivers ST sűrítőanyagot lehet hozzáadni.
- A sűrítőanyag pontos mennyiségét a hőmérséklet és a felület lejtésétől függően, a helyszínen kell, illetve lehet meghatározni.

4. Öntapadó rézszalag

- StoDivers LB 100
- A terméket az előkészített aljzatra kell ragasztani és a földelési csatlakozás ki kell alakítani

5. Vezetőréteg készítése

- StoPox WHG Leit 110
- A feldolgozásra vonatkozó információkat az alkalmazott bevonat műszaki adatlapja tartalmazza.

6. Bevonat

- StoPox WHG Deck 115
- A feldolgozásra vonatkozó információkat az alkalmazott bevonat műszaki adatlapja tartalmazza.

C: Alkalmazás függőleges felületeken:

1. Alapozás

- StoPox WHG Grund 105

2. Glettelés

- StoPox WHG Grund 105 kötőanyag
- Keverési arány:

4% állékonyságjavító

1:1 arányú kvarchomok keverék: StoQuarz 0,1-0,5 mm (50%) és StoQuarz 0,01 mm (50%)

Anyagszükséglet kb. 500 g kvarchomok keverék és kb. 500 g StoPox WHG Grund 105 kötőanyag

3. Bevonat

- StoPox WHG Deck 105
- A feldolgozásra vonatkozó információkat a StoPox WHG Deck 105 anyag műszaki adatlapja tartalmazza.

További tudnivalók:

Az Általános Építésfelügyeleti Engedélyben szereplő anyagszükségletre, feldolgozásra és kivitelezésre vonatkozó előírásokat be kell tartani!

Műszaki ismertető

StoPox WHG Grund 105

Száradás, kötés, következő réteg felhordása	+10 °C-on: kb. 24 óra +23 °C-on: kb. 12 óra +30 °C-on: kb. 8 óra						
A munkaeszközök tisztítása	Használat után a munkaeszközöket meg kell tisztítani StoDivers EV 100-al vagy StoCryl VV-vel.						
Megjegyzések, javaslatok, speciális tudnivalók, egyéb	<p>1) Vegye figyelembe az általános alkalmazási irányelveket: - lásd www.sto.hu, Műgyanta termékek - lásd Műszaki Ismertetők</p> <p>2) Vegye figyelembe a kivitelezési utasításokat.</p> <p>Teljesítménynyilatkozat, CE jelölés: - A teljesítménynyilatkozat(ok) megtalálhatók a www.sto.hu oldalon -A teljesítménynyilatkozat(ok)ban megadott kopásállósági osztály sima, nem beszórt bevonatokra vonatkozik.</p>						
Szállítás							
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Cikkszám</th> <th>Megnevezés</th> <th>Kiszerezés</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>00095/001</td> <td>StoPox WHG Grund 105</td> <td>28 kg Set</td> </tr> </tbody> </table>	Cikkszám	Megnevezés	Kiszerezés	00095/001	StoPox WHG Grund 105	28 kg Set
Cikkszám	Megnevezés	Kiszerezés					
00095/001	StoPox WHG Grund 105	28 kg Set					
Raktározás							
Raktározási körülmények	Száraz és fagymentes, közvetlen napsugárzástól védett helyen.						
Raktározási idő	A termék minőségét a felbontás nélküli eredeti szállítóedényben a tárolhatósági idejéig szavatoljuk. A gyártási tételszám első számjegye az év utolsó számjegye. A második és harmadik számjegy a naptári hetet jelöli. Például: 2450013223 – 2022 év 45. naptári hetének végéig garantált a raktározási idő. Lásd a termék csomagolását.						
Jelölés							
Termékcsoport	Alapozó						
GIS-KÓD	RE55						
Biztonság	'A hatályos EK-rendelet értelmében a termék jelölésköteles. A biztonsági adatlapban foglaltakat figyelembe kell venni!						

Műszaki ismertető

StoPox WHG Grund 105

Különleges tudnivalók

A jelen műszaki adatlapban szereplő információk, illetve adatok a szokásos felhasználási cél, illetve az arra való alkalmasság biztosítását szolgálják meglévő tapasztalataink és ismereteink alapján. Nem mentesítik azokban a felhasználót az alkalmasság és a felhasználás saját felelősségre történő vizsgálata alól.

A jelen műszaki adatlapban nem megnevezett felhasználás csak egyeztetés alapján megengedett. Jóváhagyás hiányában a felhasználás saját felelősségre történik. Ez a szabály különösen vonatkozik a más termékekkel történő együttes alkalmazásra.

Új műszaki adatlap kiadása esetén minden addigi műszaki adatlap érvényét veszti. A mindenkori aktuális dokumentum megtalálható az interneten.

Sto Építőanyag Kft.
H - 2330 Dunaharaszti
Jedlik Ányos u. 17.

Tel.: +36 24 510 210
Fax: +36 24 510 216
E-mail: info.hu@sto.com
Weblap: www.sto.hu