

Műszaki ismertető

StoPox WHG Deck 115

EP bevonat, minősített környezetvédelmi rendszerek, elektrosztatikusan vezetőképes



Jellemzés

Alkalmazási terület

- bel- és kültéren
- színes, elektrosztatikusan vezetőképes bevonat mechanikai és vegyi terhelésnek kitétt ipari padlófelületekre (LAU és HBV terekben)
- fedőréteggént a StoCretec WHG System 8 (Z-59.12.409) rendszerben

Tulajdonságok

- vegyszerekkel szemben rendkívül ellenálló
- elektrosztatikusan vezetőképes (TRGS 727)
- repedésáthidaló 0,2 mm és 0,3 mm-ig
- járművel igénybe vett felületre
- kötés (térhálósodás) közben nedvességre érzékeny

Sajátosságok/megjegyzések

- a termék megfelel az EN 13813 szabványnak
- a WHG (Vízgazdálkodásra vonatkozó törvény) 62. §-ának megfelelő célokra
- bel- és kültéren, közvetlen napsugárzásnak kitéve a bevonat sárgulása nem zárható ki

Műszaki adatok

Jellemző	Szabvány/vizsgálási előírás	Érték/egység	Megjegyzés
Felszakító szilárdság (28 napos)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viszkozitás (23°C-on)	EN ISO 3219	1700-2300 mPa*s	Keverék
Sűrűség (23°C-os keverék)	EN ISO 2811	1,35 - 1,39 g/cm ³	

A megadott jellemzők átlagos, illetve körülbelüli értékek. Termékeinkben természetes nyersanyagokat alkalmazunk, ezért az egyes szállítmányok esetében csekély mértékben eltérőek lehetnek a tényleges értékek, ami azonban nem befolyásolja a termék alkalmasságát.

Aljzat

Követelmények

A betonaljzattal szemben támasztott követelmények:
Az aljzat legyen száraz, teherbíró, és ne tartalmazzon elválasztható hatású, idegen anyagokat.
A nem megfelelő szilárdságú, laza, málló részeket el kell távolítani.

Műszaki ismertető

StoPox WHG Deck 115

Száraznak minősül az aljzat - a betonminőségtől függően – amennyiben a maradék nedvességtartalma nem haladja meg a 4 tömeg% -ot C30/37 betonminőség és nem haladja meg a 3 tömeg% -ot C35/45 betonminőség esetén, CM készüléssel mérve.
(A német felületvédelmi szabvány előírásai szerinti követelmény, DAfStb 2001-10).

Az aljzat hőmérséklete +8°C-nál magasabb és 3 °C-kal a harmatpont fölött legyen.
A tapadó-húzószilárdság átlagos értéke 1,5 N/mm²
A legkisebb megengedett egyedi tapadó-húzószilárdsági érték 1,0 N/mm²

Előkészületek Az aljzat előkészítése rendszerint mechanikus eljárással, pl. acélgolyós szemcseszórással, marással történik, majd a felületet ipari porszívóval portalanítani kell.

Kivitelezés

Feldolgozási hőmérséklet Legalacsonyabb feldolgozási hőmérséklet: +10°C. Levegő max. megengedett relatív páratartalma 75%.
Legmagasabb feldolgozási hőmérséklet: +30°C. Levegő max. megengedett relatív páratartalma 80%.

Feldolgozhatósági idő
+10°C esetén kb. 90 perc
+23°C esetén kb. 40 perc
+30°C esetén kb. 20 perc

Keverési arány A komponens : B komponens = 100,0 : 31,0 tömegrész (3,2 : 1)

Keverés Az előírt keverési arányoknak megfelelően szállított A és B komponenst az alábbiak szerint kell összekeverni: az A komponenst felverni, majd maradéktalanul hozzá kell adni a B komponenst.
Lassú fordulátú keverőszárral (max. 300 ford./perc) alaposan összekeverni, míg homogén, csomómentes massa keletkezik. Az anyagot az edény oldaláról és aljáról is alaposan fel kell keverni, hogy a térhálósító egyenletesen oszoljon el. Keverje legalább 3 percig.
A keverés után át kell tölteni egy tiszta edénybe, és ismét át kell keverni. Nem szabad a szállító edényből dolgozni!

Az egyes komponensek hőmérséklete keveréskor legalább +15°C legyen.

Anyagszükséglet	Felhasználás módja	kb. anyagszükséglet
	fedőréteggént (0,2 mm repedésáthidalás)	1,5 kg/m ²
	fedőréteggént (0,3 mm repedésáthidalás)	2,0 kg/m ²

Az anyagszükséglet függ többek között a felhordás módjától, az aljzat állapotától és a konzisztenciától. A megadott felhasználási értékek csak tájékoztató jellegűek. Az anyagszükséglet pontos értékét építményenként egyedileg kell, illetve lehet meghatározni.

Műszaki ismertető

StoPox WHG Deck 115

Rétegfelépítés

1. StoPox WHG Grund 100 alapozás
2. StoPox WHG Grund 100 kiegyenlítő glettelés
3. StoDivers LB 100 öntapadó rézszalag elhelyezése és földelési csatlakozás kialakítása
4. StoPox WHG Leit 110 vezetőréteg
5. StoPox WHG Deck 115 bevonat

Kivitelezés

Felhasználás:

1. Aljzat-előkészítése

2. Alapozás

A StoPox WHG Grund 100-at árasztva, szivacsgumi-lehúzóval kell felhordani az aljzat teljes pórustömítettségéig, és hengerléssel egyenletesen el kell oszlatni. El kell kerülni a tócsaképződést.

Anyagszükséglet: kb. 0,3-0,5 kg/m², az aljzat nedvszívó képességétől függően.

A következő réteget a megadott időintervallumon belül, beszórás nélkül kell felhordani.

Kültéri alkalmazás esetén az alapozást a bevonatkészítés előtt meg kell csiszolni.

3. Kiegyenlítő glettelés

A StoPox WHG Grund 100-at 1:1 tömegrész arányban 0,1-0,5 mm és 0,01 mm szem nagyságú StoQuarz homok 1:1 arányú keverékével töltve fogazott glettvassal kell felhordani, majd tűskéhengerrel légteleníteni kell. Szükség esetén StoDivers ST sűrítőanyagot lehet hozzáadni.

Anyagszükséglet: StoPox WHG Grund 100 kb. 0,6-0,7 kg/m² 1 mm rétegvastagsághoz.

Anyagszükséglet: 0,1-0,5 mm- és 0,01 mm szem nagyságú StoQuarz homokkeverék kb. 0,6 - 0,7 kg/m² 1 mm-nyi rétegvastagsághoz.

A sűrítőanyag pontos mennyiségét a hőmérséklet és a felület lejtésétől függően, a helyszínen kell, illetve lehet meghatározni.

A 2 kg/m²-nyi vagy kevesebb anyagmennyiség megfelelően egyenletes aljzat esetén lehetséges.

1,5 kg/m²-nél kevesebb anyagmennyiség használata nem ajánlott, mert a túl vékony rétegvastagság rossz terület és fedést okozhat.

4. Öntapadó rézszalag lefektetése és a földelési csatlakozás kialakítása

A megkötött alapozásra egymástól legfeljebb 10 m távolságra öntapadó rézszalagokat (StoDivers LB 100) kell ragasztani, melyeket rézhuzallal (a VDE 0165 szerint sodrott rézhuzal) kell bekötni a földelési rendszerbe. A lehető legjobb tapadás elérése érdekében a rézszalagok alatti felületet ajánlatos enyhén megcsiszolni.

5. Fugák áthidalása (igény szerint)

Az egymástól fugákkal elválasztott felületeknél a mezőket külön kell földelni, vagy a szomszédos mezőket össze kell egymással kötni.

Műszaki ismertető

StoPox WHG Deck 115

Az áthidalást hurokszerűen fektetett rézkábelrel kell elkészíteni, melyet két végén legyezőszerűen szétterítve, öntapadó rézszalaggal kell rögzíteni az alapozáson, illetve a meglévő műgyanta bevonaton.

6. Vezetőréteg StoPox WHG Leit 110-zel

A StoPox WHG Leit 110-et kb. 10% vízzel hígítva, gumilehúzóval vagy hengerrel hordjuk fel a felületre, majd áthengereljük.

Anyagszükséglet: kb. 0,15-0,2 kg/m²

A felhordott vezetőréteg működőképességét a következő fedőbevonat felhordása előtt a levezetési ellenállás mérésével ellenőrizni kell. Ez nem lehet nagyobb mint 50 KΩ.

7. StoPox WHG Deck 115 bevonat

Az anyagot fogazott glettvassal kell felhordani, egyenletesen elosztani, és tüskés hengerrel azonnal, várakozási idő nélkül légteleníteni.

Anyagszükséglet: kb. 1,5-2,0 kg/m²

Az anyagszükségletben megadott mennyiséget be kell tartani és a bevonat készítése során rendszeres időközönként ellenőrizni.

8. A földelési ellenállás ellenőrzése

A mérés az MSZ EN 1081 alapján történik.

Alkalmazás függőleges felületeken:

1. Alapozás kb. 0,5% StoDivers ST hozzáadásával

2. Glettelés

StoPox WHG Grund 100, 1 : 1 tömegrész arányban StoQuarz homokkal töltve (StoQuarz 0,01 mm/StoQuarz 0,1-0,5 mm), kb. 4 tömeg% StoDivers ST egyidejű hozzáadásával.

Anyagszükséglet StoPox WHG Grund 100: kb. 500 g/m²

Anyagszükséglet StoQuarz 0,01 mm: kb. 250 g/m²

Anyagszükséglet StoQuarz 0,1-0,5 mm: kb. 250 g/m²

3. StoPox WHG Leit 110 vezetőréteg felhordása, kb. 0,2 kg/m²

4. Bevonatkészítés StoPox WHG Deck 115-tel és legfeljebb 4% StoDivers ST sűrítőanyag hozzáadásával

Megjegyzés:

Teljes mechanikai és vegyi terhelhetőség 7 nap múlva.

A vegyszerterhelés jellegétől függően elszíneződések következhetnek be, amelyek azonban nem befolyásolják a bevonat műszaki tulajdonságait.

Az egyes gyártási tételek között csekély mértékű színárnyalatbeli eltérés lehetséges.

Műszaki ismertető

StoPox WHG Deck 115

Világosabb árnyalatok esetén kötés után a vezetősálak némileg láthatóvá válnak a fedőbevonatban.

Az UV sugárzás hatására történő sárgulás nem befolyásolja a bevonat műszaki jellemzőit.

Az általános építésfelügyeleti engedélyben szereplő anyagszükségletre, feldolgozásra és kivitelezésre vonatkozó előírásokat be kell tartani.

A légtelenítés elősegítése érdekében a friss gyantabevonatot közvetlenül a felhordás után glettvasal le kell húzni, majd ezt követően tuskéhengerrel alaposan áthengerelni.

Száradás, kötés, új réteg felhordhatósága

Várakozási idő a következő réteg felhordása előtt:
 +10°C esetén kb. 24 óra
 +23°C esetén kb. 18 óra
 +30°C esetén kb. 12 óra

A munkaeszközök tisztítása

StoCryl VV / StoDivers EV 100

Megjegyzések, javaslatok, speciális tudnivalók, egyéb

A megfelelőségi nyilatkozat(ok) beszerezhetőek a Sto Építőanyag Kft.-től.
 Az általános felhasználási tudnivalók a www.sto.hu oldalon, valamint az aktuális „Műszaki adatlapok”-ban találhatóak.
 A CE jelölésben megadott kopásállósági osztály sima, nem beszórt bevonatokra vonatkozik.

Szállítás

Szín korlátozott színválasztékban

Cikkszám	Megnevezés	Kiszerezés
08857/001	StoPox WHG Deck 115	30 kg-os készlet

Raktározás

Raktározási körülmények Száraz és fagymentes, közvetlen napsugárzástól védett helyen.

Raktározási idő Eredeti csomagolásban ...-ig (lásd a csomagoláson).

Szakvélemény / engedély

Z-59.12-409	StoCretec WHG System 8 Általános építésfelügyeleti engedély
-------------	--

Jelölés

Termékcsoport Bevonat

GIS kód RE1 epoxigyanta termékek, oldószermentes, szenzibilizáló

Műszaki ismertető

StoPox WHG Deck 115

Biztonság

A hatályos uniós irányelv értelmében a termék jelölésköteles.
Első vásárláskor EK-biztonsági adatlapot adunk.
Kérjük, tartsa be a termék kezelésével, tárolásával és ártalmatlanításával kapcsolatos tájékoztatást.
Gyakorlati útmutató az epoxigyanták kezeléséhez: „Epoxigyanta biztonságos használata az építőiparban.”
valamint
Vizsgálati jelentés a vegyi védőkesztyűk védő hatásáról az EP bevonatokkal szemben: „Kesztyűk oldószermentes epoxigyanta-rendszerekhez” valamint „Védőkesztyűk megfelelő használata”
www.bgbau.de/gisbau/fachthemen/epoxi

Kiadta:
Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft (építőipari szakmai szövetség)
Tel. (+49) 30 85781-0, Fax. (+49) 30 85781-500, www.bgbau.de

Segédlet a felvonulási terület tervezéséhez: „A felvonulási terület gazdaságos és biztonságos kialakítása”

Kiadta:
Bundesanstalt für Arbeitsschutz und Arbeitsmedizin (szövetségi munkavédelmi és üzemorvosi intézet)
Friedrich-Henkel-Weg 1-25, DE-44149 Dortmund
Tel. (+49) 231 9071-2071, Fax. (+49) 231 9071-2070
www.BAuA.de

Különleges tudnivalók

A jelen műszaki adatlapban szereplő információk, illetve adatok a szokásos felhasználási cél, illetve az arra való alkalmasság biztosítását szolgálják meglévő tapasztalataink és ismereteink alapján. Nem mentesítik azokban a felhasználót az alkalmasság és a felhasználás saját felelősségre történő vizsgálata alól.

A jelen műszaki adatlapban nem megnevezett felhasználás csak egyeztetés alapján megengedett. Jóváhagyás hiányában a felhasználás saját felelősségre történik. Ez a szabály különösen vonatkozik a más termékekkel történő együttes alkalmazásra.

Új műszaki adatlap kiadása esetén minden addigi műszaki adatlap érvényét veszti. A mindenkor aktuális dokumentum megtalálható az interneten.

Sto Építőanyag Kft.
HU - 2330 Dunaharaszti
Jedlik Ányos u. 17.

Tel.: +36 24 510 210
Fax: +36 24 490 770
info.hu@sto.com
www.sto.hu