

Műszaki ismertető

StoPox WHG Deck 110

EP bevonat, minősített környezetvédelmi rendszerek, elektrosztatikusan vezetőképes



Jellemzés

Alkalmazási terület

- bel- és kültéren
- színes, elektrosztatikusan vezetőképes bevonat mechanikai és vegyi terhelésnek kitétt ipari padlófelületekre (HBV terekben)
- fedőréteggént a StoCretec WHG System 2 (Z-59.12.311) rendszerben
- a StoFloor Cleanroom Elastic WHG Deck 110 rendszer komponense

Tulajdonságok

- vegyszerekkel szemben rendkívül ellenálló
- elektrosztatikusan vezetőképes (TRGS 727)
- repedésáthidaló 0,4 mm-ig (abZ szerint)
- vulkollan és poliamid kerekű járművel járható
- kötés (térhálósodás) közben nedvességre érzékeny

Sajátosságok/megjegyzések

- a termék megfelel az EN 13813 szabványnak
- a WHG (német Vízgazdálkodásra vonatkozó törvény) 62. §-ának megfelelő célokra
- bel- és kültéren, közvetlen napsugárzásnak kitéve a bevonat sárgulása nem zárható ki

Műszaki adatok

| Jellemző | Szabvány/vizsgálati előírás | Érték/egység | Megjegyzés |
|-----------------------------------|-----------------------------|-------------------------------|------------|
| Tapadó-húzó szilárdság (28 napos) | EN 1542 | > 2,0 MPa | |
| Viszkozitás (23°C-on) | EN ISO 3219 | 1.160 - 1.740 mPa*s | Keverék |
| Shore-D keménység | DIN 53505-D/EN ISO 868 | 65 - 69 | |
| Sűrűség (23°C-os keverék) | EN ISO 2811 | 1,16 - 1,24 g/cm ³ | |

A jellemzők megadásánál átlagos értékekről van szó. Termékeinkben természetes nyersanyagokat alkalmazunk, ezért az egyes szállítmányok valódi értéke csekély mértékben eltérhet, anélkül, hogy ezzel a termék alkalmazását befolyásolná.

Műszaki ismertető

StoPox WHG Deck 110

| Aljzat | |
|---------------------------------|---|
| Követelmények | <p>Az aljzattal szemben támasztott követelmények:</p> <p>Az alap felülete száraz és teherbíró legyen, valamint mentes minden elválasztó jellegű szennyezéstől. A nem megfelelő szilárdságú, laza, málló részeket el kell távolítani.</p> <p>Száraznak minősül az aljzat a német felületvédelmi szabvány DAfStb 2001-10 előírásai szerint, betonminőség függvényében.</p> <p>A maradék nedvességtartalom C30/37 betonminőségig max. 4 súly%, C35/45 beton esetén max. 3 súly%, CM készüléssel mérve.</p> <p>Az aljzat hőmérséklete +8°C-nál magasabb és 3 °C-kal a harmatpont fölött legyen.</p> <p>Átlagos tapadó-húzószilárdság $\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$</p> <p>Legkisebb egyedi tapadó-húzószilárdsági érték 1,0 N/mm²</p> |
| Előkészületek | <p>Az aljzat előkészítése rendszerint mechanikus eljárással, pl. acélgolyós szemcseszórással, marással történik, majd a felületet ipari porszívóval portalanítani kell.</p> |
| Kivitelezés | |
| Kivitelezési hőmérséklet | <p>Feldolgozási hőmérséklet alsó határa: +8 °C</p> <p>Levegő max. megengedett relatív páratartalma: 75 %</p> <p>Feldolgozási hőmérséklet felső határa: +30 °C</p> <p>Levegő max. megengedett relatív páratartalma: 80 %</p> |
| Feldolgozhatósági idő | <p>+10 °C esetén kb. 60 perc</p> <p>+23 °C esetén kb. 25 perc</p> <p>+30 °C esetén kb. 15 perc</p> |
| Keverési arány | <p>A komponens: B komponens = 100,0 : 50,0 tömegrész</p> |
| Keverési eljárás | <p>Az előírt keverési arányoknak megfelelően szállított A és B komponenst az alábbiak szerint kell összekeverni: az A komponenst felverni, majd maradéktalanul hozzá kell adni a B komponenst.</p> <p>Lassú fordulátú keverőszárral (max. 300 ford./perc) alaposan összekeverni, míg homogén, csomómentes massa keletkezik. Az anyagot az edény oldaláról és aljáról is alaposan fel kell keverni, hogy a térhálósító egyenletesen oszlojon el.</p> <p>Keverje legalább 3 percig.</p> <p>A keverés után át kell tölteni egy tiszta edénybe, és ismét át kell keverni.</p> <p>Nem szabad a szállító edényből dolgozni!</p> <p>Az egyes komponensek hőmérséklete keveréskor legalább +15 °C legyen.</p> |

Műszaki ismertető

StoPox WHG Deck 110

| Anyagszükséglet | Felhasználás módja | kb. anyagszükséglet |
|-----------------------|---|-----------------------|
| | fedőréteggént (0,4 mm repedésáthidalás) Az anyagszükséglet függ többek között a felhordás módjától, az aljzat állapotától és a konzisztenciától. A megadott felhasználási értékek csak tájékoztató jellegűek. Az anyagszükséglet pontos értékét építményenként egyedileg kell, illetve lehet meghatározni. | 2,5 kg/m ² |
| Rétegfelépítés | StoCretec WHG System 2 1. Alapozás StoPox WHG Grund 100 2. Kiegyenlítő glettelés StoPox WHG Grund 100 (opcionális) 3. StoDivers LB 100 öntapadó rézszalag és földelési csatlakozás elhelyezése 4. Vezetőréteg StoPox WHG Leit 110 5. Bevonat StoPox WHG Deck 110 | |
| Kivitelezés | StoCretec WHG System 2 (Z-59.12-311), elektrosztatikusan vezetőképes 1. Az aljzat előkészítése 2. Alapozás A StoPox WHG Grund 100-at szivacsgumi lehúzóval, árasztva kell felhordani teljes pórustömítettségig és hengerléssel egyenletesen el kell oszlatni. El kell kerülni a tócsaképződést. Anyagszükséglet: kb. 0,3-0,6 kg/m ² , az aljzat érdességétől függően. A következő rétegeket az általános építésfelügyeleti engedélyben (AbZ) megadott időintervallumon belül, beszórás nélkül kell felhordani. Szabadban az alapozást a bevonatkészítés előtt meg kell csiszolni. 3. Kiegyenlítő glettelés (nagy aljzatérdesség esetén, opcionális) A StoPox WHG Grund 100-at 1:1 tömegrész arányban StoQuarz 0,1-0,5 mm és StoQuarz 0,01 mm szemnagyságú kvarchomok 1:1 arányú keverékével töltve, acél simítóval / háromszög fogazatú lehúzópengével kell felhordani és tuskés hengerrel kell légteleníteni. Szükség esetén StoDivers ST állékonyságjavító anyagot lehet hozzáadni. Anyagszükséglet: StoPox WHG Grund 100 kb. 0,6-0,7 kg/m ² 1 mm rétegvastagsághoz Anyagszükséglet: StoQuarz 0,1-0,5 mm és StoQuarz 0,01 mm szemnagyságú homokkeverék kb. 0,6-0,7 kg/m ² 1 mm rétegvastagsághoz Az állékonyságjavító pontos anyagszükségletét a hőmérséklettől és a felület lejtésétől függően kell meghatározni. | |

Műszaki ismertető

StoPox WHG Deck 110

4. Az öntapadó rézszalag lefektetése és a földelési csatlakozás kialakítása

A megkötött alapozásra egymástól legfeljebb 10 m távolságra öntapadó rézszalagokat (StoDivers LB 100) kell ragasztani, melyeket rézhuzallal (a VDE 0165 szerinti 4 mm² átmérőjű sodrott rézhuzal) kell bekötni a földelési rendszerbe. A lehető legjobb tapadás elérése céljából a rézszalagok alatti felületet ajánlatos enyhén megcsiszolni.

5. Fugák áthidalása (opcionális)

Az egymástól fugákkal elválasztott felületeknél a mezőket külön kell földelni vagy a szomszédos mezőket egymással össze kell kötni.

Az áthidalást hurok szerűen fektetett rézkábelrel kell elkészíteni, melyet két végén legyezőszerűen széterítve, öntapadó rézszalaggal kell rögzíteni az alapozáson ill. a meglévő műgyanta bevonaton.

6. Vezetőréteg készítése StoPox WHG Leit 110

A StoPox WHG Leit 110-et kb. 5% vízzel hígítva, gumilehúzóval hordjuk fel a felületre, majd áthengereljük.

Anyagszükséglet: kb. 0,15-0,2 kg/m² töltés nélkül

A felhordott vezetőréteg működőképességét a következő fedőbevonat felhordása előtt a levezetési ellenállás mérésével ellenőrizni kell. Ez nem lehet nagyobb mint 50 KΩ.

7. Bevonatkészítés StoPox WHG Deck 110

Az anyagot fogazott lehúzópengével (78-as ill. 48-as, Sto Inotec szerszámkatalógus) kell felhordani és tuskés hengerrel azonnal, várakozási idő nélkül kell légteleníteni.

Anyagszükséglet: kb. 2,5 kg/m²

Az anyagszükségletben megadott mennyiségeket be kell tartani és a bevonat elkészítése közben rendszeres időközönként ellenőrizni kell.

8. A földelési ellenállás ellenőrzése

A mérés az MSZ EN 1081 alapján történik.

Alkalmazás függőleges felületeken:

1. Glettelés

StoPox WHG Grund 100, 1:1 tömegrész arányban StoQuarz homokkal töltve (StoQuarz 0,01mm/StoQuarz 0,1-0,5 mm) és kb. 4 tömeg% StoDivers ST egyidejű hozzáadásával

Műszaki ismertető

StoPox WHG Deck 110

Anyagszükséglet StoPox WHG Grund 100: kb. 500 g/m²

Anyagszükséglet StoQuarz 0,01 mm: kb. 250 g/m²

Anyagszükséglet StoQuarz 0,1-0,5 mm: kb. 250 g/m²

2. StoPox WHG Leit 110 vezetőréteg felhordása kb. 0,2 kg/m²

3. Bevonatkészítés StoPox WHG Deck 110-el legfeljebb 4% StoDivers ST állékonyságjavító hozzáadásával.

Egyéb tudnivalók:

Teljes mechanikai és vegyi terhelhetőség 7 nap múlva.

A vegyszerterhelés jellegétől függően elszíneződések következhetnek be, amelyek azonban nem befolyásolják a bevonat műszaki tulajdonságait.

Az egyes gyártási tételek között csekély színeltérések lehetségesek.

Világos árnyalatok esetén a szénzálak a fedőrétegben többé-kevésbé láthatók.

Az UV terhelés okozta sárgulás nem befolyásolja a bevonat műszaki tulajdonságait.

Az általános építésfelügyeleti engedélyben szereplő anyagszükségletre, feldolgozásra és kivitelezésre vonatkozó előírásokat be kell tartani!

| | | | |
|--|--|--------------------------------------|-------------------|
| Száradás, kötés, következő réteg felhordása | +10 °C-on: kb. 24 óra +23 °C-on: kb. 18 óra +30 °C-on: kb. 12 óra | | |
| A munkaeszközök tisztítása | StoCryl VV / StoDivers EV 100 | | |
| Megjegyzések, javaslatok, speciális tudnivalók, egyebek | A megfelelőségi nyilatkozat(ok) beszerezhetőek a Sto Építőanyag Kft.-től. Az általános felhasználási tudnivalók a www.sto.hu oldalon, valamint az aktuális „Műszaki adatlapok”-ban találhatóak. A CE jelölésben megadott kopásállósági osztály sima, nem beszórt bevonatokra vonatkozik. | | |
| Szállítás | | | |
| Szín | korlátozott színválaszték | | |
| Csomagolás | kanna | | |
| | Cikkszám | Megnevezés | Kiszerezés |
| | 04812/004 | StoPox WHG Deck 110 Set színezett | 30 kg Set |

Műszaki ismertető

StoPox WHG Deck 110

| Raktározás | |
|-------------------------|--|
| Raktározási körülmények | Száraz és fagymentes, közvetlen napsugárzástól védett helyen. |
| Raktározási idő | Eredeti csomagolásban ...-ig (lásd a csomagoláson). |
| Szakvélemény / engedély | |
| | Z-59.12-311 StoCretec WHG System 2 Általános építésfelügyeleti engedély (abZ) |
| Jelölés | |
| Termékcsoport | EP gyanta |
| GIS-KÓD | RE55 |
| Biztonság | <p>A hatályos EK-rendelet értelmében a termék jelölésköteles. Első vásárláskor EK-biztonsági adatlapot adunk.</p> <p>Kérjük, tartsa be a termék kezelésével, tárolásával és ártalmatlanításával kapcsolatos tájékoztatást.</p> <p>Vizsgálati jelentés: "Vizsgálati jelentés a vegyi védőkesztyűk védő hatásáról az EP bevonatokkal szemben"</p> <p>Kesztyűk: "Kesztyűk oldószermentes epoxigyanta-rendszerekhez" valamint</p> <p>Védőkesztyűk: "Védőkesztyűk megfelelő használata".</p> <p>https://www.bgbau.de/themen/sicherheit-und-gesundheit/gefahrstoffe/umgang-mit-epoxidharzen/</p> <p>Kiadta: BG BAU - Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft (építőipari szakmai szövetség) Hildegardstrasse 29/30, DE-10715 Berlin Tel: (+49) 30 85781-0, Fax: (+49) 800 6686688-37400, www.bgbau.de</p> <p>Segédlet a felvonulási terület tervezéséhez: "A felvonulási terület gazdaságos és biztonságos kialakítása"</p> <p>Kiadta: Bundesanstalt für Arbeitsschutz und Arbeitsmedizin (BAuA) (szövetségi munkavédelmi és üzemorvosi intézet) Friedrich-Henkel-Weg 1-25, DE-44149 Dortmund Tel: (+49) 231 9071-0, Fax: (+49) 231 9071-2454 E-Mail: poststelle@baua.bund.de, Web: www.baua.de</p> |

Műszaki ismertető

StoPox WHG Deck 110

Különleges tudnivalók

A jelen műszaki adatlapban szereplő információk, illetve adatok a szokásos felhasználási cél, illetve az arra való alkalmasság biztosítását szolgálják meglévő tapasztalataink és ismereteink alapján. Nem mentesítik azokban a felhasználót az alkalmasság és a felhasználás saját felelősségre történő vizsgálata alól.

A jelen műszaki adatlapban nem megnevezett felhasználás csak egyeztetés alapján megengedett. Jóváhagyás hiányában a felhasználás saját felelősségre történik. Ez a szabály különösen vonatkozik a más termékekkel történő együttes alkalmazásra.

Új műszaki adatlap kiadása esetén minden addigi műszaki adatlap érvényét veszti. A mindenkori aktuális dokumentum megtalálható az interneten.

Sto Építőanyag Kft.

H - 2330 Dunaharaszti
Jedlik Ányos u. 17.

Tel.: +36 24 510 210

Fax: +36 24 510 216

E-mail: info.hu@sto.com

Weblap: www.sto.hu