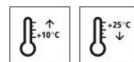


Műszaki ismertető

StoPox WB 110

EP bevonat, vizes bázisú, elektrosztatikusan vezetőképes, alacsony emissziójú



Jellemzés	
Alkalmazási terület	• beltérben • padlófelületekre • cementkötésű, talajon fekvő aljzatokon • magnezit- és kalciumszulfát esztrichek • színes bevonat ipari padlófelületekhez • a StoFloor Cleanroom System 7 rendszerkomponense
Tulajdonságok	• elektrosztatikusan vezetőképes (EN 1081; DIN IEC 61340-4-1) • jól terhelhető • VOC - alacsony emissziójú • nagyon jó páraáteresztő képesség (I. osztály)
Külső megjelenés	• selyemmatt
Sajátosságok/megjegyzések	• a termék megfelel az EN 1504-2 szabványnak • a termék megfelel az EN 13813 szabványnak

Műszaki adatok			
Jellemző	Szabvány/vizsgálati előírás	Érték/egység	Megjegyzés
Tapadó-húzó szilárdság (28 napos)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Húzó-hajlító szilárdság	EN ISO 178	> 20 MPa	
Shore-D keménység	DIN 53505-D/EN ISO 868	75 - 85	RAL 7032-re vizsgálva
Sűrűség (23°C-os keverék)	EN ISO 2811	1,85 - 1,97 g/cm ³	
A jellemzők megadásánál átlagos értékekről van szó. Termékeinkben természetes nyersanyagokat alkalmazunk, ezért az egyes szállítmányok valódi értéke csekély mértékben eltérhet, anélkül, hogy ezzel a termék alkalmasságát befolyásolná.			

Aljzat	
Követelmények	Az aljzat legyen száraz, teherbíró, valamint mentes minden elválasztó jellegű szennyezéstől. A nem megfelelő szilárdságú, laza, málló részeket el kell

Műszaki ismertető

StoPox WB 110

távolítani.

Száraznak vagy nedvesnek minősül az aljzat a 2001-10 Helyreállítási irányelvek szerint, betonminőség függvényében.

Az aljzat hőmérséklete +8°C-nál magasabb és 3 °C-kal a harmatpont fölött legyen.

Átlagos tapadó-húzószilárdság $\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$

Legkisebb egyedi tapadó-húzószilárdsági érték 1,0 N/mm²

Magnézia- és kalciumszulfát esztrichek esetén egyeztetni kell a StoCretec rendszertanácsadókkal.

Előkészületek	Az aljzat előkészítése rendszerint mechanikus eljárással, pl. acélgolyós szemcseszórással, marással történik, majd a felületet ipari porszívóval portalanítani kell.		
Kivitelezés			
Kivitelezési hőmérséklet	Feldolgozási hőmérséklet alsó határa: +10 °C Feldolgozási hőmérséklet felső határa: +25 °C Levegő max. megengedett relatív páratartalma: 85 %		
Feldolgozhatósági idő	+10 °C esetén kb. 60 perc +20 °C esetén kb. 30 perc +30 °C esetén kb. 15 perc		
Keverési arány	A komponens: B komponens = 100,0 : 10,0 tömegrész		
Keverési eljárás	Az előírt keverési arányoknak megfelelően szállított A és B komponenst az alábbiak szerint kell összekeverni: az A komponenst felverni, majd maradéktalanul hozzá kell adni a B komponenst. Lassú fordulátú keverőszárral (max. 300 ford./perc) alaposan összekeverni, míg homogén, csomómentes massa keletkezik. Az anyagot az edény oldaláról és aljáról is alaposan fel kell keverni, hogy a térhálósító egyenletesen oszoljon el. Keverje legalább 3 percig. A keverés után át kell tölteni egy tiszta edénybe, és ismét át kell keverni. Nem szabad a szállító edényből dolgozni! Az egyes komponensek hőmérséklete keveréskor legalább +15 °C legyen.		
Anyagszükséglet	Felhasználás módja	kb. anyagszükséglet	
	1 mm rétegvastagsághoz (töltetlen)	1,9	kg/m²
	ajánlott anyagmennyiség	3,0 - 4,0	kg/m²
Az anyagszükséglet függ többek között a felhordás módjától, az aljzat állapotától és a konzisztenciától. A megadott felhasználási értékek csak tájékoztató jellegűek.			

Műszaki ismertető

StoPox WB 110

	Az anyagszükséglet pontos értékét építményenként egyedileg kell, illetve lehet meghatározni.
Rétegfelépítés	Ipari bevonat közepes mechanikai terheléshez, páraáteresztő, elektrosztatikusan vezetőképes 1. Az alapfelület előkészítése 2. Alapozás StoPox WG 100 3. Kiegyenlítő glettelés StoPox WG 100, kvarchomokkal töltve (0,5 mm-nél nagyobb érdesség esetén) 4. Vezetőszalag StoDivers LB 100 5. Vezetőréteg StoPox WL 110 6. Bevonat StoPox WB 110, hígítás nélkül 7. Ápolószer StoDivers P 110, 2 rétegben
Kivitelezés	Ipari bevonat közepes mechanikai terheléshez, páraáteresztő, elektrosztatikusan vezetőképes 1. Az alapfelület előkészítése 2. Alapozás StoPox WG 100 StoPox WG 100, kb. 10% vízzel hígítva, felhordás gumilehúzóval, majd egyenletes szétterítés hengerrel/ kefével. Anyagszükséglet: kb. 0,3 - 0,5 kg/m², az aljzat nedvszívó képességétől függően 3. Kiegyenlítő glettelés (0,5 mm-nél nagyobb érdesség esetén) 0,5 mm-nél nagyobb érdesség esetén StoPox WG 100-at 1:0,5 tömegarányban StoQuarz 0,1-0,5 mm szemnagyságú kvarchomokkal töltve, gumilehúzóval (5 mm fogazatú, Sto-szerszámkatalógus) kell felhordani és acél simítóval erősen le kell húzni. Anyagszükséglet StoPox WG 100 (töltve 1:0,5 tömegarányban) kb. 0,5 - 1,0 kg/m² Amennyiben az aljzat nagyfokú porozitása miatt a pórusokat gletteléssel nem lehetett teljesen lezárni, a megmaradt pórusokat StoPox WG 100 és StoDivers ST keverékével le kell zárni. Várakozási idő a következő réteg felhordása előtt glettelésként alkalmazva: +20 °C-on kb. 8-10 óra. 4. Vezetőszalag StoDivers LB 100 Az öntapadó vezetőszalagokat fel kell ragasztani az előkészített aljzatra. 100 m²-es felületenként csatlakozni kell a földelő hálózatra. A vezetőszalagokat az illesztéseknél 5 cm-re át kell lapolni.

Műszaki ismertető

StoPox WB 110

A vezetőszalagok szabad végeit függőlegesen fel kell vinni a falfelületekre és a földelő hálózatra vagy közvetlen földelésre kell csatlakoztatni. A csatlakoztatás történhet StoDivers LS vezetőkészlettel. A földelés csatlakozási pontjait villanszerelő határozza meg. A vezetőszalagok / vezetőkészletek földelésre csatlakoztatását csak villanszerelő végezheti el.

5. Vezetőréteg

StoPox WL 110 anyagot 10% vízzel hígítva, nylonhengerrel kell felhordani (Sto Mikroszálas Lakkozóhenger, Sto-Szerszámkatalógus).

Anyagszükséglet: kb. 0,12-0,15 kg/m²

A felhordott vezetőréteg működőképességét a következő fedőbevonat felhordása előtt a levezetési ellenállás mérésével meg kell vizsgálni.

6. Bevonat StoPox WB 110

A StoPox WB 110-et hígítás nélkül, közepes fogazású glettvalssal / rákellel vagy durva fogazású gumi lehúzóval kell felhordani, majd azonnal után kell hengerelni, hogy az anyagban lévő szénszálak egyenletesen oszoljanak el.

Anyagszükséglet: kb. 1,9 kg/m²/ mm rétegvastagság.

Ajánlott anyagmennyiség: kb. 3,0 - 4,0 kg/m²

A StoPox WB 110 felhordásához alkalmazhatók pl.: acélrákel (Sto-Szerszámkatalógus): 48-as fogazás kb. 2,8 kg/m² anyagfelhasználáshoz, vagy 78-as fogazás kb. 3,2 kg/m² anyagfelhasználáshoz, gumirákel (Sto-szerszámkatalógus): 8 mm-es fogazás kb. 2,8 kg/m² anyagfelhasználáshoz, 10 mm-es fogazás kb. 3,3 kg/m² anyagfelhasználáshoz, 12 mm-es fogazás kb. 4,7 kg/m² anyagfelhasználáshoz.

7. Ápolás StoDivers P 110

A StoDivers P 110-et vékony rétegben, egyenletesen fel kell hordani a tiszta és megkötött ipari padlóra.

A felhordás előnedvesített Mop-pal vagy géppel, High-Speed (nagy sebességű) eljárással történhet.

Két munkamenet ajánlott.

A második réteg az előzőre keresztirányban történjen. Az egyes rétegeknek jól meg kell száradniuk. (Várakozási idő a két réteg között kb. 1 óra).

Anyagszükséglet: kb. 40 - 80 ml/m²

A heti fenntartó tisztítás során az utolsó tiszta felmosóvízhez kb. 5% StoDivers P 110-et kell adni.

Műszaki ismertető

StoPox WB 110

Munka közben el kell kerülni a közvetlen napsütést, a magas hőmérsékletet és a huzatot.

Teljes kötés 10 °C-on: 7 nap múlva, 23 °C-on: 5 nap múlva

Tudnivaló:

VDE 0100-410 szerinti személyvédelemre vonatkozó követelmények esetén a bevonati rendszerek rétegfelépítését az aktuális StoCretec Vezetőképes padlóbevonati rendszerek prospektusa tartalmazza.

A vegyszerterhelés jellegétől függően elszíneződések következhetnek be, amelyek azonban nem befolyásolják a bevonat műszaki tulajdonságait.

A vezetőképes mérés: legkorábban 1 héttel a bevonatkészítés után.

A vezetőképes biztosító szálak láthatósága és tapinthatósága nem esztétikai hiba.

Vizes bevonatrendszerek készítésekor kielégítő légcseréről kell gondoskodni, de el kell kerülni a huzatot. Az egyenetlen anyagfelhordás, a túl nagy páratartalom és a túl alacsony hőmérséklet (< +10 °C) árthat az optikai megjelenésnek. A közvetlen napsütés, a magas hőmérséklet és a túl alacsony páratartalom gyors kötést eredményez, melyet el kell kerülni (kéregképződés/rétegződés/látható rákelnyomok).

Sötét árnyalatok használatakor néha előfordul, hogy a bevonat felületén fehéres foltok vagy csíkok jelennek meg a kötési folyamatot követően.

Ezek az ápolás vagy utólagos fedőréteg felhordását követően eltűnnek, tehát nem jelentenek sem optikai, sem műszaki hibát.

Száradás, kötés, következő réteg felhordása

Következő réteg felhordása:

+10 °C-on: kb. 24 óra

+20 °C-on: kb. 16 óra

+30 °C-on: kb. 12 óra

A munkaeszközök tisztítása

Vízzel kell tisztítani.

Megjegyzések, javaslatok, speciális tudnivalók, egyebek

A megfelelőségi nyilatkozat(ok) beszerezhetőek a Sto Építőanyag Kft.-től.

Az általános felhasználási tudnivalók a www.sto.hu oldalon, valamint az aktuális „Műszaki adatlapok”-ban találhatóak.

A CE jelölésben megadott kopásállósági osztály sima, nem beszórt bevonatokra vonatkozik.

Műszaki ismertető

StoPox WB 110

Szállítás	
Szín	nagy színválaszték, RAL-színskála, StoColor színrendszer szerint korlátozottan színezhető
Csomagolás	vödör
Raktározás	
Raktározási körülmények	Száraz és fagymentes, közvetlen napsugárzástól védett helyen.
Raktározási idő	Eredeti csomagolásban ...-ig (lásd a csomagoláson).
Jelölés	
Termékcsoport	vizesbázisú bevonat
GIS-KÓD	RE30
Biztonság	A hatályos EK-rendelet értelmében a termék jelölésköteles. Első vásárláskor EK-biztonsági adatlapot adunk. Kérjük, tartsa be a termék kezelésével, tárolásával és ártalmatlanításával kapcsolatos tájékoztatást. Vizsgálati jelentés: "Vizsgálati jelentés a vegyi védőkesztyűk védő hatásáról az EP bevonatokkal szemben" Kesztyűk: "Kesztyűk oldószermentes epoxigyanta-rendszerekhez" valamint Védőkesztyűk: "Védőkesztyűk megfelelő használata". https://www.bgbau.de/themen/sicherheit-und-gesundheit/gefahrstoffe/umgang-mit-epoxidharzen/ Kiadta: BG BAU - Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft (építőipari szakmai szövetség) Hildegardstrasse 29/30, DE-10715 Berlin Tel: (+49) 30 85781-0, Fax: (+49) 800 6686688-37400, www.bgbau.de Segédlet a felvonulási terület tervezéséhez: "A felvonulási terület gazdaságos és biztonságos kialakítása" Kiadta: Bundesanstalt für Arbeitsschutz und Arbeitsmedizin (BAuA) (szövetségi munkavédelmi és üzemorvosi intézet) Friedrich-Henkel-Weg 1-25, DE-44149 Dortmund

Műszaki ismertető

StoPox WB 110

Tel: (+49) 231 9071-0, Fax: (+49) 231 9071-2454

E-Mail: poststelle@baua.bund.de, Web: www.baua.de

Különleges tudnivalók

A jelen műszaki adatlapban szereplő információk, illetve adatok a szokásos felhasználási cél, illetve az arra való alkalmasság biztosítását szolgálják meglévő tapasztalataink és ismereteink alapján. Nem mentesítik azokban a felhasználót az alkalmasság és a felhasználás saját felelősségre történő vizsgálata alól.

A jelen műszaki adatlapban nem megnevezett felhasználás csak egyeztetés alapján megengedett. Jóváhagyás hiányában a felhasználás saját felelősségre történik. Ez a szabály különösen vonatkozik a más termékekkel történő együttes alkalmazásra.

Új műszaki adatlap kiadása esetén minden addigi műszaki adatlap érvényét veszti. A mindenkor aktuális dokumentum megtalálható az interneten.

Sto Építőanyag Kft.

H - 2330 Dunaharaszti
Jedlik Ányos u. 17.

Tel.: +36 24 510 210

Fax: +36 24 510 216

E-mail: info.hu@sto.com

Weblap: www.sto.hu