

Műszaki ismertető

StoPox UBL-H

Sav- és lúgálló padlóbevonat élelmiszeripari minőségben



Jellemzés	
Alkalmazási terület	- Cementkötésű aljzatokra, kémiaileg és mechanikusan erősen terhelhető padlóbevonatként, az élelmiszeripar területein - Alkalmazható a vegyiparban, ásványolaj-feldolgozó, textil- és papíriparban - Élelmiszert és ivóvizet tartalmazó tartályok belső bevonataként - Atomerőművek dekontaminálható bevonata
Tulajdonságok	- Ellenáll a savaknak és lúgoknak - Vegyileg és mechanikailag erősen terhelhető - Élelmiszeripari és ivóvíz minősítéssel rendelkezik - Termikusan terhelhető: szárazon -30 és +80 °C között; - nedvesen +45°C-ig. Rövid igénybevétel esetén 20- 30 % -kal túlterhelhető
Külső megjelenés	Színes, magas fényű fedőbevonat

Műszaki adatok			
Jellemző	Szabvány/vizsgálati előírás	Érték/egység	Megjegyzés
Keverék sűrűsége 23°C	DIN 51757	1,45 g/cm ³	
Viszkózitás (23°C-on)	rotációs viszkoziméter	350 mPa*s	
Nyomószilárdság	DIN 53454	80 N/mm ²	
Hajlító-húzószilárdság	DIN 53452	34 N/mm ²	
Shore D keménység	DIN 53 505	85	
E-modulus	DIN 53457	4000 N/mm ²	
Ingás keménység	König	Kb.135	

A jellemzők megadásánál átlagos értékekről van szó. Termékeinkben természetes nyersanyagokat alkalmazunk, ezért az egyes szállítmányok valódi értéke csekély mértékben eltérhet, anélkül, hogy ezzel a termék alkalmasságát befolyásolná.

Aljzat	
Követelmények	A betonajzat a bevonatkészítés időpontjában száraz, pormentes, teherbíró, enyhén érdes, cementtejtől, portól, laza részekről mentes legyen. Nem maradhat rajta olaj, zsír és egyéb, elválasztó hatású szennyeződés.
Előkészületek	Megfelelő aljzatelőkészítési eljárások: szemcseszórás, 600 barnál nagyobb nyomású vízsugaras tisztítás vagy sörétszórás. A felületi húzószilárdság átlagosan legalább 1,5 N/mm ² legyen, de a legkisebb

Műszaki ismertető

StoPox UBL-H

mért érték nem lehet 1,0 N/mm²-nél kevesebb.
A bevonandó felületet védeni kell a felszívódó nedvesség ellen.
A betont a mélyebb kitöréseknél a bevonat elkészítése előtt StoPox Mörtel standfest habarccsal helyre kell állítani. (Lásd az erre vonatkozó termékismertetőt!)

Kivitelezés		
Kivitelezési hőmérséklet	Az aljzat hőmérséklete legalább 3 °C-al haladja meg a harmatponti hőmérsékletet. A levegő relatív nedvességtartalma az anyag felhasználásakor 10 °C-on nem lehet több 75 %-nál, ill. 23 °C-on 85 %-nál. Az aljzatbeton nedvességtartalma nem haladhatja meg a 4 súlyszázalékot.	
Feldolgozhatósági idő	+ 23 °C-on kb. 30 perc. A feldolgozási és kötési idő alacsonyabb hőmérsékleten meghosszabbodik, magasabb hőmérsékleten megrövidül.	
Keverési arány	A komponens : B komponens = 4:1 súlyrész	
Keverési eljárás	A StoPox UBL-H komponensei a megfelelő keverési arányban kerülnek szállításra. A térhálósító B komponenst teljes egészében hozzá kell adni az A gyantakomponenshez. A két komponens hőmérséklete összekeveréskor nem lehet kevesebb 8 °C-nál. Az anyagot alacsony fordulatszámú keverőgéppel (max. 300 ford/perc) alaposan keverjük össze, míg homogén, keverési csíktól mentes masszát nem nyerünk. A keverést nagyon alaposan végezzük! Az anyagot feltétlenül oldalirányból és a padlótól fölfelé irányulva kell felkeverni, hogy a B komponenst függőleges irányban is egyenletesen eloszlassuk. Ne közvetlenül a szállítóedényből használjuk fel a gyantát. Keverés után töltsük át egy tiszta edénybe, és még egyszer alaposan keverjük fel.	
Anyagszükséglet	Felhasználás módja	kb. anyagszükséglet
A különböző csúszásmentességi értékeket az alábbi kombinációkkal állíthatjuk elő:		
Érdesség R 13		
Szóró szemcse Homok 0,7-1,2		
Érdesség R 12		
Szóró szemcse Homok 0,7-1,2		
Érdesség R 11		
Szóró szemcse Homok 0,7-1,2		
Érdesség R 10		
Szóró szemcse Homok 0,7-1,2		
Érdesség R 13		
Szóró szemcse Korund 0,5-1,2		
Érdesség R 12		
Szóró szemcse Korund 0,5-1,0		

Műszaki ismertető

StoPox UBL-H

	Az anyagszükséglet függ többek között a felhordás módjától, az aljzat állapotától és a konzisztenciától. A megadott felhasználási értékek csak tájékoztató jellegűek. Az anyagszükséglet pontos értékét építményenként egyedileg kell, illetve lehet meghatározni.
Kivitelezés	Betonfelületek bevonása 1. Alapozás Az StoPox IHS-BV-t szivacsgumi lehúzóval felhordjuk, és utánhengerléssel egyenletesen szétterítjük. Kerüljük a töcsaképződést! Anyagszükséglet: 200-400 g/m² (A hibahelyeket StoPox Mörtel Fein Spachtel anyaggal az alapozásra „nedvesre nedves” eljárással végezzük a simára „vasalást” kerüljük. Anyagfelhasználás: 1,3 kg/m² /mm) 2. Hengerezett fedőbevonat A kvarchomok behintés nélküli alapra legkésőbb 24 órán belül egy vagy több rétegben felvisszük a fedőbevonatot. Anyagfelhasználás rétegenként 0,5 kg/m² Szabadban végzett munka esetén vagy ha a 24 órás várakozást túllépjük a friss felületet 0,1-0,3 szemcseméretű homokkal behintjük. 3. Önterülő fedőbevonat (töltési fok 1:0,5, rétegvastagság 2 mm) Alapozás: mint fent Önterülő habarcs: A bevonóanyagot 1 súlyrész StoPox UBL-H és 0,5 súlyrész tűziszárított 0,2-0,7 mm illetve 0,7-1,2 mm kvarchomok felhasználásával készítjük. Az önterülő habarcsot az alapozásra glettvassal vagy keménygumi lehúzóval a kívánt rétegvastagságban felhordjuk, és egyenletesen szétterítjük. Végül tuskéhengerrel légtelenítjük. Anyagszükséglet: StoPox UBL-H 1 mm-es rétegvastagságonként: kb. 1.0 kg/m². 4. Csúszásmentes burkolat A szórószemcséket a friss önterülő habarcsba kell hinteni, majd 24 óra elteltével a nem kötött hintő anyagot eltávolítjuk mechanikus úton. A felületet porszívózással megtisztítjuk. 4.1 Fedőbevonat A jobb tisztíthatóság és a vegyszerállóság növelése érdekében a beszórt bevonatra vagy az önterülő habarcsra lehúzóval StoPox UBL-H záróbevonatot viszünk fel, és teddyhengerrel egyenletesen áthengereljük. Anyagszükséglet: 0,8-1,0 kg/m² Acélfelületek bevonása Az SA 2 ½ tisztaságú felületet szemcseszórással állítjuk elő. Az alapozást StoPox ZNP-vel végezzük két rétegben váltakozó színnel rétegenként 250-400 g/m² anyagfelhasználással.

Műszaki ismertető

StoPox UBL-H

A fedőréteg 500 g/m²/réteg StoPox UBL-H több menetben a pórusmentesség eléréséig.

Irányelvek élelmiszer tároló tartályokhoz:

A bor, sör stb. tartályokat a bevonás után 3 napig 40-50 °C-ra fel kell fűteni és az ízmentesség érdekében a felületeket 10 %-os citromsav oldattal le kell mosni.

Irányelvek ivóvíz ellátásban történő felhasználáshoz:

Ivóvízellátás területén történő felhasználás esetén a termékkel érintkező emberi felhasználásra szánt víz hőmérséklete közegészségügyi szempontból a 30 °C-ot nem haladhatja meg. A termék alkalmazási területe: ivóvíz-ellátás, tartály- és medencebevonat. A termékkel bevont tartályt, medencét, vízhálózati szakaszt legalább 1 napra ivóvízzel fel kell tölteni, majd az öblítővizet a csatornába engedni, azt háztartási célokra felhasználni nem szabad. Csak ezután szabad megkezdeni a termékkel bevont tartály, medence, vízhálózati szakasz rendeltetésszerű használatát. A termék alkalmazását követő egy hétben szerves anyag kioldódására lehet számítani, ami íz és szag problémákat okozhat. Ez a jelenség átmeneti, gyakoribb vízcserével csökkenthető.

A tisztításnál és fertőtlenítésnél a gyártó utasításain kívül (alkalmas pl. lúgos kémhatású tisztítószer), a termék tisztítása/fertőtlenítése során használt vegyszerek bejelentésére / nyilvántartásba vételére vonatkozóan a 201/2001. (X.25.) Kormányrendeletben, illetve a 38/2003. (VII.7.) ESzCsM-FVM-KvVM együttes rendeletben leírtak a mérvadóak.

Felhordás eszközei:

Az anyagot alapozóként szivacs gumi-lehúzóval, a teljes pórusmentesség eléréséig kell felhordani, és rövid bolyhú hengerrel, keresztirányban át kell hengerelni vagy be kell kefélni az alapozót. Habarcsként keménygumi lehúzóval vagy fogazott rákellel hordjuk fel.

Járható és átvonható 1, teljes kikeményedése 7 nappal felhordása után. Legkorábbi vízállóság: 16 óra múlva.

A munkaeszközök tisztítása StoDivers EV 100, CNI hígító

Raktározás

Raktározási körülmények Fagymentes helyen kell tárolni. +35 °C feletti hőmérsékletnél nem szabad közvetlen napsugárzásnak kiténni.

Raktározási idő Minőségét az eredeti edényben megőrzi... (lásd a csomagoláson)

Szakvélemény / engedély

16298/2020/LAB NNK – Szakvélemény
21864-7/2020/KTEF NNK – Határozat, nyilvántartásba vétel

Jelölés

GIS-KÓD

Biztonság Ez a termék az érvényes EU irányelvek szerint megjelölés-köteles. Az első beszerzésnél EG biztonsági adatlapot adunk. Kérjük, vegyék figyelembe a

Műszaki ismertető

StoPox UBL-H

termék kezelésével, raktározásával és ártalmatlanításával kapcsolatos tájékoztatásokat.

A StoPox UBL-H kikeményedés után fiziológiailag ártalmatlan. További utasításokat és óvrendszabályokat lásd a biztonsági adatlapban.

Ártalmatlanításkor figyelembe kell venni a helyi hatósági előírásokat.

Különleges tudnivalók

A jelen műszaki adatlapban szereplő információk, illetve adatok a szokásos felhasználási cél, illetve az arra való alkalmasság biztosítását szolgálják meglévő tapasztalataink és ismereteink alapján. Nem mentesítik azokban a felhasználót az alkalmasság és a felhasználás saját felelősségre történő vizsgálata alól.

A jelen műszaki adatlapban nem megnevezett felhasználás csak egyeztetés alapján megengedett. Jóváhagyás hiányában a felhasználás saját felelősségre történik. Ez a szabály különösen vonatkozik a más termékekkel történő együttes alkalmazásra.

Új műszaki adatlap kiadása esetén minden addigi műszaki adatlap érvényét veszti. A mindenkori aktuális dokumentum megtalálható az interneten.

Sto Építőanyag Kft.

H - 2330 Dunaharaszti
Jedlik Ányos u. 17.

Tel.: +36 24 510 210

Fax: +36 24 510 216

E-mail: info.hu@sto.com

Weblap: www.sto.hu