

Műszaki ismertető

StoPox TU 100

EP bevonat, vizes bázisú



Jellemzés

Alkalmazási terület

- merev, mechanikailag rendkívül ellenálló bevonat betonszerkezetek védelmére
- betonfelületekre, amelyek rendszeres, intenzív tisztításnak vannak kitéve
- színes bevonat alagutak belső felületeire
- közvetlen napsugárzásnak nem kitett, belső felületek bevonataként
- EN 1504-2 szabványnak megfelelő bevonat
- EN 1504-2 szerinti 1.3, 2.2 és 8.2 javítási elvekre
- felületvédelmi rendszerek bevonati anyaga
- bevonat permetszerű és fröccsenő vízterhelésnek kitett felületekre
- A ZTV-ING 5. fejezet szerint alagútépítési követelményeknek megfelelő bevonat
- OS 2 (OS B) és OS 4 (OS C) felületvédelmi rendszer
- ZTV-ING, TL/TP AGS Beton szerinti Anti-Graffiti-System 1 (AGS 1)

Tulajdonságok

- káros anyagok behatolásával szembeni védelem
- szabályozza a beton nedvességháztartását
- növeli az elektromos ellenállást
- nagyon jó mechanikai ellenállóképesség
- nagyon jó tapadás
- jó széndioxid-diffúziós ellenállás (S_d érték $CO_2 > 50$ m)
- epoxigyanta bázisú bevonat
- csekély szennyeződési hajlam
- nagyon jó tisztíthatóság
- gátolja a víz és a vízben oldott káros anyagok behatolását
- DIN EN ISO 2813 (mérési szög 60°) szerinti fényességi érték: 40 – 60
- DIN EN ISO 13300 szerinti nedves kopásállóság: 1. osztály
- DIN EN ISO 13300 szerinti tisztíthatósági érték: 0
- gyalogosan és járművel igénybe vehető felületekre nem alkalmas

Műszaki ismertető

StoPox TU 100

Műszaki adatok

Jellemző	Szabvány/vizsgálati előírás	Érték/egység	Megjegyzés
Viszkozitás (23°C-on)	EN ISO 3219	1.110 - 1.670 mPa*s	Keverék
Sűrűség (23°C-os keverék)	EN ISO 2811	1,27 - 1,35 g/cm³	Keverék

A jellemzők megadásánál átlagos értékekről van szó. Termékeinkben természetes nyersanyagokat alkalmazunk, ezért az egyes szállítmányok valódi értéke csekély mértékben eltérhet, anélkül, hogy ezzel a termék alkalmasságát befolyásolná.

Aljzat

Követelmények

Beton:

- teherbíró
- elválasztó hatású szennyeződésektől mentes
- EN 1504-10 szabvány meghatározása szerint száraz

Felületvédelmi rendszer, felületkiegyenlítés nélkül

- EN 1504-10 szabvány szerinti tapadószilárdság: $\geq 0,8$ MPa, legkisebb egyedi érték $\geq 0,5$ MPa

Felületvédelmi rendszer, ásványi felületkiegyenlítéssel

- EN 1504-10 szabvány szerinti tapadószilárdság: $\geq 1,3$ MPa, legkisebb egyedi érték $\geq 0,8$ MPa

Meglévő bevonat:

- rácsvágásos vizsgálat: rácsvágás érték GT < 2
- vizuális értékelés: repedések, tapadási problémák vagy mállás nem tapasztalható

Előkészületek

Felületvédelmi rendszer, felületkiegyenlítés nélkül

- magasnyomású vizes mosás
- szemcseszórás (pl. homokszórás)
- meglévő bevonat alapos tisztítása

Felületvédelmi rendszer, ásványi felületkiegyenlítéssel

- ásványi felületkiegyenlítő finomhabarcs Műszaki Ismertetőjének megfelelően

Műszaki ismertető

StoPox TU 100

Kivitelezés					
Alkalmazási feltételek	Az anyag hőmérséklete keveréskor min. +15 °C, max. +25 °C közötti legyen Alapfelület hőmérséklete: min. +8 °C, max. +30 °C és 3 °C-kal harmatpont felett Relatív páratartalom a kivitelezés kezdésekor: max. 70% Relatív páratartalom a kivitelezés folyamán: max. 85% A kivitelezés során figyelni kell a hőmérséklet és a relatív páratartalom változásait. Megfelelő szellőzést kell biztosítani a kivitelezés során. Az anyag kötési ideje alatt meg kell akadályozni a felületen a páralecsapódást. A változó rétegvastagságok, a túl magas páratartalom (≥ 85%) és az alacsony hőmérséklet (<+8 °C) optikai eltéréseket okozhat.				
Kivitelezési hőmérséklet	Feldolgozási hőmérséklet alsó határa: +8°C Feldolgozási hőmérséklet felső határa: +30°C				
Feldolgozhatósági idő	+15°C esetén kb. 60 perc				
Keverési arány	A komponens : B komponens = 5,0 : 1,0 tömegrész				
Keverési eljárás	Szükséges szerszámok: - lassú fordulatú keverőgép (max. 300 ford./perc) 1) Az A komponenst fel kell keverni. 2) Hozzá kell adni a B komponenst. 3) A két komponenst addig kell keverni, míg homogén keveréket kapunk. 4) A keveréket át kell önteni egy tiszta edénybe és ismét át kell keverni. Amennyiben az A és B komponens kiszerezésének csak részmennyisége kerül felhasználásra, a későbbiekben a maradék anyag felhasználás előtt a B komponenst fel kell rázni vagy fel kell keverni.				
Anyagszükséglet	<table> <tr> <th>Felhasználás módja</th><th>kb. anyagszükséglet</th></tr> <tr> <td></td><td>0,5 kg/m²</td></tr> </table> Az anyagszükséglet függ többek között a felhordás módjától, az aljzat állapotától és a konzisztenciától. A megadott felhasználási értékek csak tájékoztató jellegűek. Az anyagszükséglet pontos értékét építményenként egyedileg kell, illetve lehet meghatározni.	Felhasználás módja	kb. anyagszükséglet		0,5 kg/m ²
Felhasználás módja	kb. anyagszükséglet				
	0,5 kg/m ²				
Rétegfelépítés	A StoPox TU 100 a következő bevonatrendszerek része: - StoConcrete Protect Tunnel Prime: 1. Simító glettelés: StoCrete TF 204 2. Bevonat: StoPox TU 100 (két rétegben) 3. Opció: Záróbevonat StoPur WV 60				

Műszaki ismertető

StoPox TU 100

	- StoConcrete Protect Tunnel Classic: 1. Hidrofóbizáló impregnálás: StoCryl GW 100 2. Bevonat: StoPox TU 100 (két rétegben) 3. Opció: Záróbevonat StoPur WV 60 - StoConcrete Protect Tunnel Reno: 1. Alapozás: StoPox WG 100 2. Simító glettelés: StoPox WB 50 3. Bevonat: StoPox TU 100 (két rétegben) 4. Opció: Záróbevonat StoPur WV 60
Kivitelezés	- StoConcrete Protect Tunnel Prime: 1. Simító glettelés: StoCrete TF 204 Szükséges szerszámok: - Glettvás, spakli - Szivacs vagy Sto Reibebrett kaucsuk gumi simító A StoCrete TF 204-et a szerszámmal nyomást kifejtve kell az előkészített felületre felhordani és a glettvás élével eldolgozni. A pórusok és mélyedések teljes kitöltése érdekében az anyagot körkörös mozdulatokkal kell eldolgozni. A kívánt rétegvastagság eléréséhez a StoCrete TG 204-et a glettvás enyhé nyomásával kell "nedves a nedvesre módszerrel" felhordani. A felületet egy acél simítóval le kell simítani, majd meg kell várni míg az anyag meghűz. Végül finoman át kell dörzsölni a felületet egy enyhén nedves szivaccsal, vagy finom pórusú Sto Reibebrett kaucsuk gumi simítóval. Anyagszükséglet: StoCrete TF 204: 1,9 kg/ m²/mm Várakozási idő: 72 – 96 óra 2. Bevonat: StoPox TU 100 (két rétegben) Szükséges szerszámok: - Sto-Lackierwalze Nylon RS 13 (teddy henger) vagy Airless szóróberendezés A berendezést és a szórófejet használat előtt ellenőrizni kell, és használat során az építési körülményeket figyelembe kell venni. 1. réteg: A bekevert anyagot Sto-Lackierwalze Nylon RS 13 teddy hengerrel kell felhordani a felületre, vagy Airless berendezéssel szórni. Anyagszükséglet: StoPox TU 100: kb. 0,2-0,25 kg/m²

Műszaki ismertető

StoPox TU 100

Várakozási idő: 12 – 24 óra

2. réteg:

A StoPox TU 100-at a fent leírtaknak megfelelően kell újabb rétegben felhordani.

A bekevert anyagot Sto-Lackierwalze Nylon RS 13 teddy hengerrel kell felhordani a felületre, vagy Airless berendezéssel szórni.

Anyagszükséglet: StoPox TU 100: 0,2 – 0,25 kg/m²

Közvetlen napsugárzásnak kitett felületekre:

3. Opció: Záróbevonat StoPur WV 60

StoPur WV 60 záróbevonatként történő felhordása. A bekevert anyagot Sto-Lackierwalze Nylon RS 13 lakkozóhengerrel kell felhordani a felületre, vagy Airless berendezéssel szórni.

Anyagszükséglet: StoPur WV 60: 0,2 kg/m²

Várakozási idő +20 °C esetén: 12 óra

A munkaeszközök tisztítása

Használat után vízzel

A megkötött anyagot pl. a szórófejből StoDivers EV 100 vagy StoCryl VV használatával kell eltávolítani.

Megjegyzések, javaslatok, speciális tudnivalók, egyebek

A megfelelőségi nyilatkozat(ok) beszerezhetőek a Sto Építőanyag Kft.-től. Az általános felhasználási tudnivalók a www.sto.hu oldalon, valamint az aktuális „Műszaki adatlapok”-ban találhatóak.

Szállítás

Szín

Fehér, RAL színskála szerint színezhető

Cikkszám

Megnevezés

Kiszerezés

08584/001

StoPox TU 100

20 kg Set

Raktározás

Raktározási körülmények

Száraz és fagymentes, közvetlen napsugárzástól védett helyen.

Raktározási idő

A termék minőségét a felbontás nélküli eredeti szállítóedényben a tárolhatósági idejéig szavatoljuk. A gyártási tételszám első számjegye az év utolsó számjegye. A második és harmadik számjegy a naptári hetet jelöli. Például: 1450013223 – 2021 év 45. naptári hetének végéig garantált a raktározási idő. Lásd a termék csomagolását.

Műszaki ismertető

StoPox TU 100

Jelölés	
Termékcsoporthat	Fedőbevonathat
GIS-KÓD	RE20
Biztonsághat	A hatályos EK-rendelet értelmében a termék jelöléshat. Első vásárláshat EK-biztonsághat adatlapot adunk. Kérjűkhathat, tartsa be a termék kezeléshat, tároláshat és ártalmatlanításhat kapcsolathat tájékoztathat. Vizsgálati jelentéshat: "Vizsgálati jelentéshat vegyi védőkesztyűkhathat védő hatáshat az EP bevonathat szemben" Kesztyűkhathat: "Kesztyűkhathat oldóshat epoxigyantahat-rendszerekhez" valamint Védőkesztyűkhathat: "Védőkesztyűkhathat megfelelő használatahat". https://www.bgbau.de/themen/sicherheit-und-gesundheit/gefahrstoffe/umgang-mit-epoxidharzen/ Kiadta: BG BAU - Berufshatgenossenschaft der Bauwirtschaft (építőipari szakmai szövethat) Hildegardstrasse 29/30, DE-10715 Berlin Tel: (+49) 30 85781-0, Fax: (+49) 800 6686688-3740, www.bgbau.de Segédlet a felvonuláshat terület tervezéshat: "A felvonuláshat terület gazdasághat és biztonságshat kialakításhat" Kiadta: Bundesanstalt für Arbeitshatenschutz und Arbeitsmedizin (BAuA) (szövethat munkavédelmi és üzemorvosi intézet) Friedrich-Henkel-Weg 1-25, DE-44149 Dortmund Tel: (+49) 231 9071-0, Fax: (+49) 231 9071-2454 E-Mail: poststelle@baua.bund.de, Web: www.baua.de
Különleges tudnivalókhathat	
A jelen műszaki adatlapban szereplő információkhathat, illetve adatok a szokáshat felhasználáshat cél, illetve az arra való alkalmassághat biztosításhat szolgálják meglévő tapasztalataink és ismereteink alapján. Nem mentesítik azokban a felhasználóthathat az alkalmassághat és a felhasználáshat saját felelősséghat történő vizsgálata alól. A jelen műszaki adatlapban nem megnevezett felhasználáshat csak egyeztetéshat alapján megengedethat. Jóváhagyáshat hiányában a felhasználáshat saját felelősséghat történik. Ez a szabály különőshat vonatkozik a más termékekkel történő együttes alkalmazáshat.	

Műszaki ismertető

StoPox TU 100

Új műszaki adatlap kiadása esetén minden addigi műszaki adatlap érvényét veszti. A mindenkori aktuális dokumentum megtalálható az interneten.

Sto Építőanyag Kft.

H - 2330 Dunaharaszti
Jedlik Ányos u. 17.

Tel.: +36 24 510 210

Fax: +36 24 510 216

E-mail: info.hu@sto.com

Weblap: www.sto.hu