StoPox SK 41

EP ragasztó

Jellemzés

Rendeltetés

Oldószermentes

Alkalmazási terület

Kül- és beltéri felhasználás
Beton és vasbeton

Műszaki adatok

Jellemző adatok

Jellemző	Szabvány/vizsgálati előírás	Érték	Egység
Keverék sűrűsége 23°C	DIN 53 217	1,75	g/cm^3 1)
Viszkozitás 10°C-on	DIN 53 018-1-4.2	-	mPa-s
Viszkozitás 23°C-on	DIN 53 018-1-4.2	-	mPa-s
Viszkozitás 30°C-on	DIN 53 018-1-4.2	-	mPa-s
Shore (A/D) keménység	DIN 53 505	90 2)	-
Felszakítási szilárdság	TP OS	-	N/mm^2 3)
Nem illó rész (szilárdtest-tartalom)	VIQP 033 (Sto belső vizsg.)	-	M-%

1) g/cm^3 = kg/l
2) (D)
3) N/mm^2 =Mpa

Szakvélemények/szabványok /engedélyező határozatok

Z 36.12-54 általános építésfelügyeleti engedély	Vasbeton építményrészek megerősítése „StoPox SK 41" építőipari ragasztóval nyíróerő felvételére alkalmasan felragasztott „Sto S&P CFK-Lamellen" szénszálas lamellákkal
Z36.2-5 általános építésfelügyeleti engedély	Feszített betonacél építményrészek ragasztott kötésének engedélyezése szegmens építési módban
ZERT-6/321-2/98 összeférhetőségi bizonyítvány	Összeférhetőségi bizonyítvány

Feldolgozási tudnivalók

Aljzat

A betonaljzat
- laza, málló részektől, könnyen leváló, azonos fajtájú rétegektől mentes legyen és nem morzsolódhat vagy porlódhat.
- a felülettel párhuzamosan vagy a felülethez közeli területeken, kagylós repedésektől, leválásoktól mentes legyen.
- általában húzásnyomoktól mentes legyen (indokolt esetben maradhat)
- mentes legyen másfajta anyagoktól, így pl. nem megfelelő régi bevonatoktól, leválasztó anyagoktól, növényektől, kivirágzásoktól.

Az aljzat előkészítése

Az aljzat előkészítése szemcseszórással és az utána következő tisztítással történik. A pórusokat és mélyedéseket megfelelően meg kell nyitni. A felületnek olyan érdesnek és nedvszívónak kell lennie, hogy a felhordandó betonpótló- vagy felületvédő-rendszer tapadása biztosított legyen. Az aljzat előkészítésének befejezésekor a szilárdan beágyazott, 4 mm-nél nagyobb átmérőjű adalékszemcséknek legalább a csúcsa szabadon legyen.
Az előkészített betonaljzat szükséges felszakító szilárdsága: lásd a függelékben. A szabadon lévő betonacél tisztasági foka az aljzat előkészítése után: Sa $2^1/_2$ - fémtiszta. Beton-nedvesség < 4 súly%.

Feldolgozási hőmérséklet

Feldolgozási hőmérséklet alsó határa: +10°C
Feldolgozási hőmérséklet felső határa: +30°C

Rétegfelépítés

1. Beton ragasztása betonhoz
StoPox IHS BV
StoPox SK 41
2. Sto S&P CFK-lamellák ragasztása betonra
StoDivers EV 200
StoPox SK 41
3. A Sto S&P CFK-lamella bevonása
3.1 Tűzvédelem
Engedélyezett tűzvédelmi rendszerek, pl. Promat cég
3.2 Fedőbevonat
StoCryl V 100 vagy StoPox WL 200

StoPox SK 41

EP ragasztó

Rétegfelépítés (folytatás)	4. Acélrátétek ragasztása betonra 4.1 Korrózióvédő réteg StoPox ZNP 4.2 Alapozás StoPox IHS BV
Keverési arány	A komponens / B komponens 4: 1 súlyrész
Keverési eljárás	Az A és B komponenst lassú fordulatú (max. 200 ford./perc) keverőgéppel össze kell keverni. A két komponenst legalább 2 percig kell keverni, amíg csomómentes massza keletkezik. Ügyelni kell arra, hogy az anyagot az edény oldaláról és aljáról is fel kell keverni. Keverés után át kell önteni egy tiszta edénybe és még kb. 1 percig keverni kell. Az alkalmazott speciális töltőanyagok miatt a keverési idő összesen nem lehet hosszabb 5 percnél. Nagyobb mennyiségeknél kényszerkeverő alkalmazása ajánlott.
Feldolgozás	1. Egyenetlenségek kikenése A legfeljebb 4 mm-es egyenetlenségek StoPox SK 41-el kiegyenlíthetők. Egyéb esetekben a StoPox Mörtel standfest-et ajánljuk. 2. Beton ragasztása betonra A betont aljzatelőkészítés után adott esetben StoPox IHS BV-vel kell alapozni és szilárdítani. Megfelelő, ép beton esetén a StoPox SK 41 felhordható közvetlenül a megfelelően előkészített betonfelületre. A StoPox SK 41-et (adott esetben a friss alapozásra) fogazott spatulyával kell felhordani, olyan fogazatot kell választani, hogy a ragasztófuga legalább 1mm és legfeljebb 5 mm legyen. Ezt követően a ragasztandó betonrészeket egymásra kell nyomni és legalább 24 órára (20°C-os betonhőmérséklet esetén) rögzíteni kell. Anyagszükséglet: StoPox IHS BV kb. 300-400 g/m^2 StoPox SK 41 kb. 1,75 kg/m^2/mm rétegvastagság 3.1 Sto S&P CFK-lamellák ragasztása betonra 3.1.1 A Sto S&P CFK-lamellák Sto S&P CFK-lamellák előkészítése A Sto S&P CFK-lamella érdes, feliratmentes felületét fehér törlőruha segítségével, StoDivers EV 200-al meg kell tisztítani. Ez az általános szennyeződések mellett a szénport is eltávolítja. A tisztítást addig kell folytatni, amíg a fehér törlőruha felületére már nem tapad több fekete szénpornyom. Fel kell hordani a StoPox SK 41-et. Alapozás rendszerint nem szükséges. A fent leírt aljzatelőkészítés befejezése után a homogénre kevert StoPox SK 41 ragasztót acélsimítóval, előglettelésként kell felhordani a betonra. A betonfelületet a lamellák területén teljesen be kell fedni ragasztóval. Végül a megtisztított és teljesen megszáradt Sto S&P CFK-lamellákat tetőalakban be kell kenni StoPox SK 41-el. Mindig az érdes, feliratmentes felületet kell bekenni. A ragasztót mindenkor 2 mm rétegvastagságban kell felhordani. Anyagszükséglet: StoPox SK 41 Sto S&P CFK-lamella 120/1,4 kb. 850 g/m, Sto S&P CFK-lamella 100/1,4 kb. 700 g/m, Sto S&P CFK-lamella 80/1,4 kb. 550 g/m Sto S&P CFK-lamella 50/1,4 kb. 350 g/m 3.1.2 Sto S&P CFK-lamellák ragasztása A Sto S&P CFK-lamellát könnyű nyomással kell a bekent betonfelületre rögzíteni. Ezt követően a Sto S&P CFK-lamellát keménygumi-hengerrel vagy hasonlóval rá kell préselni úgy, hogy a ragasztó a ragasztófugából egyenletesen kinyomódjon. A fölösleges ragasztót le kell húzni és nem szabad újra felhasználni. A ragasztó rétegvastagsága átlagosan 2 mm legyen (legalább 1,5 mm, legfeljebb 3 mm). A StoPox SK 41 nagyon jó állékonyságának köszönhetően megtámasztás nem szükséges. A lamella felületén lévő, zavaró ragasztómaradékokat a ragasztó megkötése előtt le kell tisztítani. A feliratot nem szabad eltávolítani. A ragasztási munkák és a ragasztó kötése közben, a felragasztott erősítés körzetét kb. 2 napig meg kell kímélni a rázkódásoktól.

StoPox SK 41

EP ragasztó

Feldolgozás	3.1.3 A Sto S&P CFK-lamellák ellenőrzése A ragasztóanyag kikeményedése után a lamellákat kopogtatással kell ellenőrizni, nincsenek-e alattuk üregek. Üregek előfordulása esetén a Sto S&P CFK-lamellát el kell távolítani. Alternatívaként egy másik Sto S&P CFK-lamellát párhuzamosan mellé lehet ragasztani. A lamella felületének egyenletességét ellenőrizni kell. Ennek során az eltérés 30 cm-es vizsgált szakasznál nem lehet 1 mm-nél nagyobb, 2 m esetén nem lehet 5 mm-nél nagyobb. A betonnak nyomódó, homorú hajlatok nem kifogásolhatók. 3.1.4 A Sto S&P CFK-lamella bevonása Tűzvédelemre a Promat GmbH, Ratingen, Tel. 02102/493-0 cég PROMATECT-L és PROMATECT-H rendszereit ajánljuk. A Sto S&P CFK-lamellák színezése történhet a StoCryl V100-al vagy StoPox WL 100-al. Lásd a megfelelő műszaki ismertetőket. 3.2 Acélhevederek felragasztása betonra 3.2.1 Korrózióvédő réteg Amennyiben az acélrészek felragasztása nem történhet meg közvetlenül az előkészítés után, StoPox ZNP korrózióvédő réteget kell felhordani. Az ezt követő ragasztásig 3 nap (23°C-nál) várakozási időnek kell eltelnie. Anyagszükséglet: StoPox ZNP kb. 200-250 g/m^2 3.2.2 Alapozás Különösen nedvszívó beton esetén ajánlott az 1. pontnak megfelelően előkészített aljzat alapozása és szilárdítása. Az ezt követő, StoPox SK 41-el történő ragasztásig 1 – max. 5 óra várakozási időnek kell eltelnie(20°C-nál). Anyagszükséglet: StoPox IHS BV kb. 300-400 g/m^2 3.2.3 A StoPox SK 41 felhordása az acélhevederekre A StoPox SK 41-et tetőalakban, kanállal kell felhordani az acélhevederre. Az anyagmennyiséget úgy kell megválasztani, hogy legalább 1 mm-es, legfeljebb 5 mm-es ragasztóréteg keletkezzen. 3.2.4 Az acélhevederek ragasztása Az acélhevedereket egyenletesen rögzíteni kell a betonon. Ügyelni kell rá, hogy a ragasztó egyenletesen nyomódjon ki a ragasztási hézagból. A fölösleges ragasztót le kell húzni és nem szabad újra felhasználni. Az acélheveder alátámasztási időtartama: > 10 °C > 48 h, 23 °C > 30 h, > 30 °C > 24 ó. 3.2.5 Az acélhevederek ellenőrzése A ragasztóanyag kikeményedése után a hevedereket kopogtatással kell ellenőrizni, nincsenek-e alattuk üregek. Üregek előfordulása esetén külön műszaki tanácsadást kell kérni. A hevedereket felületének egyenletességét ellenőrizni kell. Ennek során az eltérés 30 cm-es vizsgált szakasznál nem lehet 1 mm-nél nagyobb. A betonnak nyomódó, homorú hajlatok nem kifogásolhatók.
Raktározás	
Raktározási feltételek	Száraz helyen kell tárolni.
Raktározási idő	Minőségét az eredeti edényben megőrzi… (lásd a csomagoláson)
Különleges tudnivalók	
GIS-CODE	RE1
Felülvizsgálat száma	StoPox SK 41/DE/DE/001
Érvényesség	2002. 11. 08-tól