StoPox SK 100

EP ragasztó

Jellemzés

Tulajdonságok

Jó oldaltapadás

Nagy stabilitás

Alkalmazási terület

Kül- és beltér

A StoSeal D 100 fugaszigetelő-szalag és Hypalon szalagok ragasztója. Nagy stabilitású simítóhabarcs szórási egyenetlenségek, pórusok és üregek kiegyenlítéséhez, repedések ragasztásához és szigeteléséhez. Betoncső lefolyók és nyomócsövek kiegyenlítő- és kopórétegeként.

Műszaki adatok

Termékcsoport

Ragasztó simítóhabarcs

Jellemző adatok

Jellemző	Szabvány/vizsgálati előírás	Érték	Egység
Keverék sűrűsége 23℃-on	EN ISO 2811	1,56±0,03	g/ml
Shore D keménység (3 nap múlva, 50 ℃-on) [1]	DIN 53505	62-68 [2] [3]	

[1].Az adatok kizárólag a RAL 7032-es standard anyagra vonatkoznak
[2] A Shore D keménység adatok a 3 nap alatt, 50 ℃-on történő teljes kötésre vonatkoznak
[3] Mérési idő 15 mp.

A jellemzők megadásánál átlagos értékekről van szó. Termékeinkben természetes nyersanyagokat alkalmazunk, ezért az egyes szállítmányok valódi értéke csekély mértékben eltérhet, anélkül, hogy ezzel a termék alkalmasságát befolyásolná.

Alkalmazástechnika

Aljzat

Az aljzattal szemben támasztott követelmények:

Az alapfelület száraz és teherbíró legyen, nem tartalmazhat leválasztó hatású, hasonló vagy másfajta anyagokat. A nem megfelelő szilárdságú, laza, málló részeket el kell távolítani.

Száraz a 2001-10 Helyreállítási irányelvek definíciója szerint, de a betonminőségtől függően. A maradék nedvesség C30/37 (B 35) betonminőségig max. 4 súly%, C35/45 (B 45) beton esetén max. 3 súly%, CM készülékkel mérve.

Aljzathőmérséklet 8 ℃-nál nagyobb és 3 kelvinnel a harmatp ont felett legyen.

Átlagos tapadó-húzószilárdság 1,5 N/mm^2

Legkisebb egyedi tapadó-húzószilárdsági érték 1,0 N/mm^2

Az aljzat előkészítése:

Az aljzat előkészítése rendszerint mechanikai eljárással, pl. sörétszórással, marással majd sörét- vagy szemcseszórással történik.
A pórusokat és az üregeket megfelelően meg kell nyitni.

Kivitelezési hőmérséklet

Kivitelezési hőmérséklet alsó határa: + 8 ℃

Kivitelezési hőmérséklet felső határa: + 30 ℃

Rétegfelépítés

1. Aljzatelőkészítés

2. StoPox SK 100, rétegvastagság kb. 2 mm

3 Szórás 0,3 - 0,8mm szemnagyságú StoQuarz-al (igény szerint)

Keverési arány

A komponens: B komponens = 100: 25 tömegrész

Keverés

Az A és B komponenst az előírt keverési arányoknak megfelelően szállítjuk, és azokat a következők szerint kell összekeverni: Az A komponenst fel kell keverni, majd maradéktalanul hozzá kell adni a B komponenst. Lassú fordulatú keverővel (max. 300 ford/perc) alaposan össze kell keverni, míg homogén, csíkozódástól mentes massza keletkezik. Feltétlenül fel kell keverni az edény oldalairól és a fenekéről is, hogy a térhálósító egyenletesen szétoszoljon. A keverési idő legalább 3 perc. Nem szabad a szállító edényből dolgozni! Keverés után az anyagot egy tiszta edénybe át kell tölteni, és újból át kell keverni.

Az egyes komponensek hőmérséklete keveréskor legalább 15 ºC legyen.

Feldolgozhatósági idő

10 ℃-on kb. 90 perc

20 ℃-on kb. 40 perc

30 ℃-on kb. 25 perc

StoPox SK 100

EP ragasztó

Kivitelezés	A StoSeal D 100 ragasztása Figyelem! Nem szabad a szállító edényből dolgozni! Keverés után az anyagot egy tiszta edénybe át kell tölteni, és újból át kell keverni. Az aljzat előkészítése 1. Munkamenet A repedéseket, munka- és tágulási hézagokat ragasztószalaggal le kell ragasztani. 2. Munkamenet A StoPox SK 100-at spatulyával / acél simítóval fel kell hordani a teljes ragasztandó felületre. 3. Munkamenet El kell távolítani a ragasztószalagot. 4. Munkamenet A StoSeal D 100 fugaszigetelő szalagot bele kell fektetni a StoPox SK 100 ragasztóágyba és rá kell nyomni 5. Munkamenet A ragasztószalagot a fugaszigetelő szalag közepén vissza kell ragasztani, majd a teljes felületet, beleértve a szalagot és az azzal határos felületet StoPox SK 100-al át kell kenni. Anyagszükséglet StoPox SK 100: kb. 1,5 kg/fm StoSeal D 100 6. Munkamenet A ragasztószalagot el kell távolítani. Figyelem! A StoSeal D 100 fugaszigetelő szalagot a tágulási területén belül nem szabad az aljzathoz ragasztani és StoPox SK 100-al átkenni. Amennyiben a határos felületekre bevonat kerül, a StoPox SK 100-at be kell szórni homokkal. Mechanikai védelem A fugaszalagot a teljes építkezés alatt óvni kell a mechanikai károsodástól. Ez történhet horganyzott acéllemezzel, gumigranulátum szőnyeggel vagy extrudált polisztirol lapokkal. A szalagot óvni kell a tartósan 70 ℃- fölötti h őmérsékletektől. Ellenállóképesség Jól ellenáll vizes, bitumenes alapbevonatoknak, víznek, cementvíznek, meszes víznek, tengervíznek, kommunális szennyvíznek, UV sugárzásnak, hidrolízisnek és mikroorganizmusoknak. Korlátozottan ellenáll a lúgoknak, savaknak, szerves oldószereknek (szénhidrogéneknek, észternek és ketonoknak).
A munkaeszközök tisztítása	Használat után azonnal, StoDivers EV 100-al
Szállítás	
Kiszerelés	15 kg (A komp. + B komp.) cikkszám 01474/005
Raktározás	
Raktározási feltételek	Száraz, fagymentes helyen kell tárolni, kerülni kell a közvetlen napsugárzást.
Raktározási idő	Minőségét az eredeti edényben megőrzi… (lásd a csomagoláson)
Különleges tudnivalók	
Biztonság	Ez a termék az érvényes EU irányelvek szerint megjelölés-köteles. Az első beszerzésnél EG biztonsági adatlapot adunk. Kérjük, vegyék figyelembe a termék kezelésével, raktározásával és ártalmatlanításával kapcsolatos tájékoztatásokat.
GIS-KÓD	RE01

StoPox SK 100

EP ragasztó

Alkalmazástechnika	Általános feldolgozási tudnivalók
Felülvizsgálat száma	StoPox SK 100/DE/DE/003
Érvényesség	2008. 11. 24-től
	A termék olyan célokra, melyek ezen műszaki adatlapban nem kerülnek egyértelműen megemlítésre, kizárólag a Sto-val előzetesen egyeztetettek alapján alkalmazható.
	Az információk ill. adatok a szokásos alkalmazási célok ill. a szokásos felhasználásra való alkalmasság biztosítására szolgálnak.