

Műszaki ismertető

StoPox KU 615

EP fedőbevonat, vezetőképes



Jellemzés

- Alkalmazási terület**
- beltérben
 - színes, a legszigorúbb ESD követelményeket is kielégítő vezetőképes bevonat
 - StoFloor Cleanroom KU 615 rendszer komponense

Tulajdonságok

- mechanikailag erősen terhelhető
- jó területi tulajdonságokkal rendelkezik
- megfelel a EN 61340-5-1 (2017.07) szabvány által támasztott követelményeknek (25%-nál nagyobb relatív páratartalom mellett)

Külső megjelenés

- fényes

Sajátosságok/megjegyzések

- a termék megfelel az EN 13813 szabványnak
- a termék megfelel az EN 1504-2 szabványnak

Műszaki adatok

Jellemző	Szabvány/vizsgálati előírás	Érték/egység	Megjegyzés
Viszkozitás (23°C-on)	EN ISO 3219	1.700 - 2.800 mPa.s	Keverék
Shore-D keménység	DIN 53505-D/EN ISO 868	70 - 76	RAL 7032-re vizsgálva
Sűrűség (23°C-os keverék)	EN ISO 2811-2	1,47 - 1,56 g/cm ³	

A jellemzők megadásánál átlagos értékekről van szó. Termékeinkben természetes nyersanyagokat alkalmazunk, ezért az egyes szállítmányok valódi értéke csekély mértékben eltérhet, anélkül, hogy ezzel a termék alkalmazását befolyásolná.

Aljzat

Követelmények

Az aljzat legyen száraz, teherbíró, és ne tartalmazzon elválasztható hatású, idegen anyagokat.

A nem megfelelő szilárdságú, laza, málló részeket el kell távolítani.

Száraznak minősül az aljzat - a betonminőségtől függően – amennyiben a maradék nedvességtartalma nem haladja meg a 4 tömeg% -ot C30/37

betonminőség és nem haladja meg a 3 tömeg% -ot C35/45 betonminőség

Műszaki ismertető

StoPox KU 615

esetén, CM készülékkel mérve.

(A német felületvédelmi szabvány előírásai szerinti követelmény, DAfStb 2001-10).

Az aljzat hőmérséklete +10°C-nál magasabb és 3 °C-kal a harmatpont fölött legyen.

A tapadó-húzószilárdság átlagos értéke 1,5 N/mm²

A legkisebb megengedett egyedi tapadó-húzószilárdsági érték 1,0 N/mm²

Előkészületek	Az aljzat előkészítése rendszerint mechanikus eljárással, pl. acélgolyós szemcseszórással, marással történik, majd a felületet ipari porszívóval portalanítani kell.	
Kivitelezés		
Kivitelezési hőmérséklet	Feldolgozási hőmérséklet alsó határa: +8 °C Levegő max. megengedett relatív páratartalma: 75 % Feldolgozási hőmérséklet felső határa: +25 °C Levegő max. megengedett relatív páratartalma: 85 %	
Feldolgozhatósági idő	+23 °C esetén kb. 25-30 perc	
Keverési arány	A komponens: B komponens = 100,0 : 27,0 tömegrész	
Keverési eljárás	Az előírt keverési arányoknak megfelelően szállított A és B komponenszt az alábbiak szerint kell összekeverni: az A komponenszt felverni, majd maradéktalanul hozzá kell adni a B komponenszt. Lassú fordulátú keverőszárral (max. 300 ford./perc) alaposan összekeverni, míg homogén, csomómentes massa keletkezik. Az anyagot az edény oldaláról és aljáról is alaposan fel kell keverni, hogy a térhálósító egyenletesen oszljon el. Keverje legalább 3 percig. A keverés után át kell tölteni egy tiszta edénybe, és ismét át kell keverni. Nem szabad a szállító edényből dolgozni! Az egyes komponensek hőmérséklete keveréskor legalább +15°C legyen.	
Anyagszükséglet	Felhasználás módja	kb. anyagszükséglet
	bekevert anyag	1,8-2,0 kg/m ²
	Az anyagszükséglet függ többek között a felhordás módjától, az aljzat állapotától és a konzisztenciától. A megadott felhasználási értékek csak tájékoztató jellegűek. Az anyagszükséglet pontos értékét építményenként egyedileg kell, illetve lehet meghatározni.	

Műszaki ismertető

StoPox KU 615

Rétegfelépítés	<p>ESD-bevonat</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Aljzat előkészítése 2. Alapozás StoPox GH 205 3. Kiegyenlítő glettelés StoPox GH 205 4. Öntapadó rézszalag StoDivers LB 100 vagy StoDivers LS vezetősztett 5. Vezetőréteg StoPox WL 110 6. Fedőréteg StoPox KU 615, elektrosztatikusan vezetőképes
Kivitelezés	<p>ESD-bevonat</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Az aljzat előkészítése <p>2. Alapozás StoPox GH 205</p> <p>A bekevert anyagot gumi lehúzóval, árasztva kell felhordani teljes pórustömítettségig és hengerléssel egyenletesen el kell oszlatni. El kell kerülni a tócsaképződést.</p> <p>Anyagszükséglet: 0,2-0,3 kg/m², az aljzat szívóképességétől függően</p> <p>Kerülni kell az alapozás beszórását. Várakozás a következő réteg felhordásáig max. 48 óra.</p> <ol style="list-style-type: none"> 3. Kiegyenlítő glettelés <p>StoPox GH 205, 1:1 - 1:3 tömegréz arányban Sto Zuschlag KS-el, ill. StoQuarz RF-el töltve.</p> <p>Anyagszükséglet: StoPox GH 205 kb. 0,4-0,5 kg/m² 1 mm rétegvastagsághoz Anyagszükséglet: Sto Zuschlag KS (StoQuarz) kb. 0,4-1,5 kg/m² 1 mm rétegvastagsághoz Anyagszükséglet: kb. 1,8 kg/m² 1 mm rétegvastagsághoz (töltve)</p> <p>Kerülni kell az alapozás beszórását. Várakozás a következő réteg felhordásáig max. 48 óra.</p> <ol style="list-style-type: none"> 4. Öntapadó rézszalag elhelyezése <p>Az öntapadó StoDivers LB 100 rézszalagot fel kell ragasztani az előkészített aljzatra és 100-500 m²-ként a földelési vezetékre kell csatlakoztatni. A rézszalag találkozásoknál 5 cm-es átfedés szükséges.</p> <p>A StoDivers LB 100 rézszalag szabad végeit függőlegesen fel kell húzni a falfelületekre és rá kell kötni a földelési vezetékre vagy közvetlenül egy földelési csatlakozóhelyhez kell csatlakoztatni .</p> <p>A csatlakoztatás történhet StoDivers LS földelő készlettel kialakított körvezetékre is.</p>

Műszaki ismertető

StoPox KU 615

A földelési pontok csatlakoztatását és helyét villanyszerelő határozza meg. A rézszalagok / földelő készlet csatlakoztatását csak villanyszerelő végezheti el.

5. Vezetőréteg készítése

A StoPox WL 110-et 10% vízzel hígítva, rövid szálú nylon hengerrel (szálhosszúság kb. 13-14 mm, pl. Sto lakkozóhenger Nylon RS 13) kell felhordani.

Anyagszükséglet: kb. 0,12-0,15 kg/m²

A felhordott vezetőréteg működőképességét a következő fedőbevonat felhordása előtt a levezetési ellenállás mérésével ellenőrizni kell. Ez nem lehet 50 KΩ fölött.

6. Fedőbevonat StoPox KU 615, elektrosztatikusan vezetőképes

A StoPox KU 615-öt a részleges száltorlódások elkerülése érdekében durva fogazatú fogazott glettvassal (48-as 95-ös, Sto szerszámkatalógus) kell felhordani, eloszlatni majd keresztirányban tűskéhengerrel azonnal légteleníteni kell.

Anyagszükséglet: kb. 1,8-2,0 kg/m²

Megjegyzés:

Az aktuális StoCretec Vezetőképes padlók prosectusa tartalmazza a VDE 0100-410 szerinti személyvédelemre vonatkozó követelményeket kielégítő bevonatrendszerek rétegfelépítését.

A kivitelezés során kerülni kell a közvetlen napsugárzást, magas hőmérsékletet és a huzatot.

Teljes kötési idő +23 °C-on: 7 nap múlva

Átvonható +23 °C-on: 15-48 óra múlva

A StoPox KU 615 nem higítható és kerülni kell a tartós nedvességterhelést.

A vezetőképeséget biztosító szálak láthatósága és tapinthatósága nem esztétikai hiba.

Az UV-terhelés okozta sárgulás nem befolyásolja a bevonat műszaki tulajdonságait.

A munkaeszközök tisztítása

StoDivers EV 100, StoCryl VV

Megjegyzések, javaslatok, speciális tudnivalók, egyéb

A megfelelőségi nyilatkozat(ok) beszerezhetőek a Sto Építőanyag Kft.-től. Az általános felhasználási tudnivalók a www.sto.hu oldalon, valamint az aktuális „Műszaki adatlapok”-ban találhatóak.

Műszaki ismertető

StoPox KU 615

A CE jelölésben megadott kopásállósági osztály sima, nem beszórt bevonatokra vonatkozik.

Szállítás			
Szín	PG 11/ PG 12 (lásd a színtáblázatot)		
	Cikkszám	Megnevezés	Kiszerezés
	02517/006	StoPox KU 615 ca. RAL 7032	31,5 kg Set
	02517/005	StoPox KU 615 ca. RAL 7035	31,5 kg Set
	02517/001	StoPox KU 615	31,5 kg Set

Raktározás	
Raktározási körülmények	Száraz és fagymentes, közvetlen napsugárzástól védett helyen.
Raktározási idő	Eredeti csomagolásban ...- ig (lásd a csomagoláson).

Jelölés	
Termékcsoport	Bevonat

GIS-KÓD	RE55
----------------	------

Biztonság	<p>A hatályos EK-rendelet értelmében a termék jelölésköteles. Első vásárláskor EK-biztonsági adatlapot adunk.</p> <p>Kérjük, tartsa be a termék kezelésével, tárolásával és ártalmatlanításával kapcsolatos tájékoztatást.</p> <p>Gyakorlati irányelvek az epoxigyanták kezeléséhez: Epoxigyanták biztonságos használata az építőiparban.</p> <p>valamint</p> <p>Vizsgálati jelentés a vegyi védőkesztyűk védő hatásáról az EP bvonatokkal szemben: Kesztyűk oldószermentes epoxigyanta-rendszerekhez, valamint Védőkesztyűk megfelelő használata.</p> <p>www.bgbau.de/gisbau/fachthemen/epoxi</p> <p>Kiadta:</p> <p>Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft (építőipari szakmai szövetség) Hildegardstrasse 28-30, DE-10715 Berlin Tel: (+49) 30 85781-0, Fax: (+49) 30 85781-500, www.bgbau.de</p> <p>Segédlet a felvonulási terület tervezéséhez: A felvonulási terület gazdaságos és biztonságos kialakítása</p>
------------------	---

Műszaki ismertető

StoPox KU 615

Kiadta:

Bundesanstalt für Arbeitsschutz und Arbeitsmedizin (BAuA) (szövetségi munkavédelmi és üzemorvosi intézet)

Friedrich-Henkel-Weg 1-25, DE-44149 Dortmund

Tel: (+49) 231 9071-2071, Fax: (+49) 231 9071-2070

www.BAuA.de

Különleges tudnivalók

A jelen műszaki adatlapban szereplő információk, illetve adatok a szokásos felhasználási cél, illetve az arra való alkalmasság biztosítását szolgálják meglévő tapasztalataink és ismereteink alapján. Nem mentesítik azokban a felhasználót az alkalmasság és a felhasználás saját felelősségre történő vizsgálata alól.

A jelen műszaki adatlapban nem megnevezett felhasználás csak egyeztetés alapján megengedett. Jóváhagyás hiányában a felhasználás saját felelősségre történik. Ez a szabály különösen vonatkozik a más termékekkel történő együttes alkalmazásra.

Új műszaki adatlap kiadása esetén minden addigi műszaki adatlap érvényét veszti. A mindenkori aktuális dokumentum megtalálható az interneten.

Sto Építőanyag Kft.

H - 2330 Dunaharaszti
Jedlik Ányos u. 17.

Tel.: +36 24 510 210

Fax: +36 24 510 216

E-mail: info.hu@sto.com

Weblap: www.sto.hu