

Műszaki ismertető

StoPox KU 613

EP bevonat, vezetőképes



Jellemzés

Alkalmazási terület

- beltérben
- színes, a legszigorúbb ESD követelményeket is kielégítő vezetőképes bevonat
- StoFloor Cleanroom 8 rendszer komponense

Tulajdonságok

- csekély anyagszükséglet
- magas kopásállóság
- jó területi tulajdonságokkal rendelkezik
- térfogatvezető
- megfelel a EN 61340-5-1 szabvány követelményeinek
- megfelel a VDE 0100-410 szerinti követelményeknek (StoPox WL 118-al együtt alkalmazva)

Külső megjelenés

- fényes

Sajátosságok/megjegyzések

- a termék megfelel az EN 1504-2 szabványnak
- a termék megfelel az EN 13813 szabványnak

Műszaki adatok

Jellemző	Szabvány/vizsgálati előírás	Érték/egység	Megjegyzés
Tapadó-húzó szilárdság (28 napos)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viszkozitás (23°C-on)	EN ISO 3219	1.000 - 1.500 mPa·s	Keverék
Shore-D keménység	DIN 53505-D/EN ISO 868	67 - 73	ca. RAL 7032-re vizsgálva
Sűrűség (23°C-os keverék)	EN ISO 2811	1,26 - 1,34 g/cm ³	

A jellemzők megadásánál átlagos értékekről van szó. Termékeinkben természetes nyersanyagokat alkalmazunk, ezért az egyes szállítmányok valódi értéke csekély mértékben eltérhet, anélkül, hogy ezzel a termék alkalmazását befolyásolná.

Műszaki ismertető

StoPox KU 613

Aljzat	
Követelmények	Az aljzat száraz és teherbíró legyen, valamint mentes minden elválasztó jellegű szennyezéstől. A nem megfelelő szilárdságú, laza, málló részeket el kell távolítani. Száraznak minősül az aljzat a német felületvédelmi szabvány DAfStb 2001-10 előírásai szerint, betonminőség függvényében. A maradék nedvességtartalom C30/37 betonminőségig max. 4 súly%, C35/45 beton esetén max. 3 súly%, CM készülékkel mérve. Az aljzat hőmérséklete +10°C-nál magasabb és 3 °C-kal a harmatpont fölött legyen. Átlagos tapadó-húzószilárdság $\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$ Legkisebb egyedi tapadó-húzószilárdsági érték 1,0 N/mm²
Előkészületek	Az aljzat előkészítése rendszerint mechanikus eljárással, pl. acélgolyós szemcseszórással, marással történik, majd a felületet ipari porszívóval portalanítani kell.
Kivitelezés	
Kivitelezési hőmérséklet	Feldolgozási hőmérséklet alsó határa: +10 °C Levegő max. megengedett relatív páratartalma: 75 % Feldolgozási hőmérséklet felső határa: +30 °C Levegő max. megengedett relatív páratartalma: 85 %
Feldolgozhatósági idő	+10 °C esetén kb. 40 perc +23 °C esetén kb. 30 perc +30 °C esetén kb. 15 perc
Keverési arány	A komponens: B komponens = 100,0: 29,0 tömegrész
Keverési eljárás	Az előírt keverési arányoknak megfelelően szállított A és B komponenst az alábbiak szerint kell összekeverni: az A komponenst felverni, majd maradéktalanul hozzá kell adni a B komponenst. Lassú fordulatú keverőszárral (max. 300 ford./perc) alaposan összekeverni, míg homogén, csomómentes massa keletkezik. Az anyagot az edény oldaláról és aljáról is alaposan fel kell keverni, hogy a térhálósító egyenletesen oszoljon el. Keverje legalább 3 percig. A keverés után át kell tölteni egy tiszta edénybe, és ismét át kell keverni. Nem szabad a szállító edényből dolgozni! Az egyes komponensek hőmérséklete keveréskor legalább +15 °C legyen.

Műszaki ismertető

StoPox KU 613

Anyagszükséglet	Felhasználás módja	kb. anyagszükséglet	
	bevonatként	1,0 - 1,2	kg/m ²
	Az anyagszükséglet függ többek között a felhordás módjától, az aljzat állapotától és a konzisztenciától. A megadott felhasználási értékek csak tájékoztató jellegűek. Az anyagszükséglet pontos értékét építményenként egyedileg kell, illetve lehet meghatározni.		
Rétegfelépítés	ESD-bevonat 1. Aljzat előkészítése 2. Alapozás StoPox GH 205 3. Kiegyenlítő glettelés StoPox GH 205 4. Öntapadó rézszalag StoDivers LB 100 5. Vezetőréteg StoPox WL 110 (StoPox WL 118 a VDE 0100-410 szerinti követelmények esetén) 6. Fedőréteg StoPox KU 613, elektrosztatikusan vezetőképes		
Kivitelezés	ESD-bevonat (szigorú követelményekhez) 1. Az aljzat előkészítése 2. Alapozás StoPox GH 205 A bekevert anyagot gumi lehúzóval, árasztva kell felhordani teljes pórustömítettségig és hengerléssel egyenletesen el kell oszlatni. El kell kerülni a tócsaképződést. Anyagszükséglet: 0,2-0,3 kg/m ² , az aljzat szívóképességétől függően Kerülni kell az alapozás beszórását. Várakozás a következő réteg felhordásáig max. 48 óra. 3. Kiegyenlítő glettelés StoPox GH 205, 1:1 - 1:3 tömegrész arányban töltve Sto Zuschlag KS-el, ill. StoQuarz 0,1 - 0,5 mm/ 0,01 mm (50 : 50 tömegarányban). Anyagszükséglet: StoPox GH 205 kb. 0,4-0,5 kg/m ² 1 mm rétegvastagsághoz Anyagszükséglet: Sto Zuschlag KS (StoQuarz) kb. 0,4-1,5 kg/m ² 1 mm rétegvastagsághoz Anyagszükséglet: kb. 1,8 kg/m ² 1 mm rétegvastagsághoz (töltve) Kerülni kell az alapozás beszórását. Várakozás a következő réteg felhordásáig max. 48 óra.		

Műszaki ismertető

StoPox KU 613

Figyelem!

Nagyon fontos, hogy a glettelés nagyon sima, minden belekötött szennyeződéstől, pl. hengerből származó szálaktól, homokszemektől, rovaroktól vagy egyéb szennyeződéstől mentes legyen.

Ezért ajánlatos a megkötött, kikeményedett glettelés átcsiszolása, majd alapos felporszívóztatása.

4. Öntapadó rézszalag elhelyezése

Az öntapadó StoDivers LB 100 rézszalagot fel kell ragasztani az előkészített aljzatra és 100-500 m²-ként a földelési vezetékekre kell csatlakoztatni. A rézszalag találkozásoknál 5 cm-es átfedés szükséges.

A StoDivers LB 100 rézszalag szabad végeit függőlegesen fel kell húzni a falfelületekre és rá kell kötni a földelési vezetékekre vagy közvetlenül egy földelési csatlakozóhelyhez kell csatlakoztatni.

A csatlakoztatás történhet StoDivers LS földelő készlettel kialakított körvezetékre is.

A földelési pontok csatlakoztatását és helyét villanyszerelő határozza meg. A rézszalagok / földelő készlet csatlakoztatását csak villanyszerelő végezheti el.

5. Vezetőréteg készítése

A StoPox WL 110-et (VDE 0100-410 szerinti követelmények esetén a StoPox WL 118-at) kb. 10% vízzel hígítva, rövid szálú nylon hengerrel (szálhosszúság kb. 13-14 mm, pl. Sto lakkozóhenger Nylon RS 13) kell felhordani.

Anyagszükséglet: kb. 0,12-0,15 kg/m²

A felhordott vezetőréteg működőképességét a következő fedőbevonat felhordása előtt a levezetési ellenállás mérésével ellenőrizni kell. A levezetési ellenállás StoPox WL 110 anyagnál nem lehet 50 KΩ fölött. A levezetési ellenállás StoPox WL 118 anyagnál nem lehet 1 MΩ fölött.

6. Fedőbevonat, elektrosztatikusan vezetőképes

A bekevert anyagot fogazott glettvassal (95-ös, S2 vagy S3, Sto-szerszámkatalógus) kell felhordani és eloszlatni, majd keresztirányban tűskéhengerrel azonnal légteleníteni kell.

Anyagszükséglet: kb. 1,0-1,2 kg/m²

Megjegyzés:

A VDE 0100-410 szerinti személyvédelmére vonatkozó követelmények esetén, a StoPox WL 110 vezetőréteg helyett a StoPox WL 118 vezetőréteget kell alkalmazni.

Műszaki ismertető

StoPox KU 613

	Teljes kötési idő (legkorábbi vízterhelés): +23 °C-on 7 nap múlva Átvonható: +23 °C-on: 15-48 óra múlva A vegyszerterhelés jellegétől függően elszíneződések következhetnek be, amelyek azonban nem befolyásolják a bevonat műszaki tulajdonságait. A kivitelezés során kerülni kell a közvetlen napsugárzást, magas hőmérsékletet és a huzatot. Az UV-terhelés okozta sárgulás nem befolyásolja a bevonat műszaki tulajdonságait.									
A munkaeszközök tisztítása	StoCryl VV / StoDivers EV 100									
Megjegyzések, javaslatok, speciális tudnivalók, egyebek	A megfelelőségi nyilatkozat(ok) beszerezhetőek a Sto Építőanyag Kft.-től. Az általános felhasználási tudnivalók a www.sto.hu oldalon, valamint az aktuális „Műszaki adatlapok”-ban találhatóak. A CE jelölésben megadott kopásállósági osztály sima, nem beszórt bevonatokra vonatkozik.									
Szállítás										
Szín	RAL-színskála, korlátozott színválaszték									
Csomagolás	kanna									
	<table><tr><td>Cikkszám</td><td>Megnevezés</td><td>Kiszerelés</td></tr><tr><td>04924/008</td><td>StoPox KU 613</td><td>28 kg Set</td></tr><tr><td>04924/007</td><td>StoPox KU 613 Set színezett</td><td>28 kg Set</td></tr></table>	Cikkszám	Megnevezés	Kiszerelés	04924/008	StoPox KU 613	28 kg Set	04924/007	StoPox KU 613 Set színezett	28 kg Set
Cikkszám	Megnevezés	Kiszerelés								
04924/008	StoPox KU 613	28 kg Set								
04924/007	StoPox KU 613 Set színezett	28 kg Set								
Raktározás										
Raktározási körülmények	Száraz és fagymentes, közvetlen napsugárzástól védett helyen.									
Raktározási idő	Eredeti csomagolásban ...- ig (lásd a csomagoláson).									
Jelölés										
Termékcsoport	Bevonat									
GIS-KÓD										
	RE30									
Biztonság	A hatályos EK-rendelet értelmében a termék jelölésköteles. Első vásárláskor EK-biztonsági adatlapot adunk.									

Műszaki ismertető

StoPox KU 613

Kérjük, tartsa be a termék kezelésével, tárolásával és ártalmatlanításával kapcsolatos tájékoztatást.

Gyakorlati irányelvek az epoxigyanták kezeléséhez: Epoxigyanták biztonságos használata az építőiparban.

valamint

Vizsgálati jelentés a vegyi védőkesztyűk védő hatásáról az EP bvonatokkal szemben: Kesztyűk oldószermentes epoxigyanta-rendszerekhez, valamint

Védőkesztyűk megfelelő használata.

<https://www.bgbau.de/themen/sicherheit-und-gesundheit/gefahrstoffe/umgang-mit-epoxidharzen/>

Kiadta:

BG BAU - Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft (építőipari szakmai szövetség)

Hildegardstrasse 29/30, DE-10715 Berlin

Tel: (+49) 30 85781-0, Fax: (+49) 800 6686688-3740, www.bgbau.de

Segédlet a felvonulási terület tervezéséhez: A felvonulási terület gazdaságos és biztonságos kialakítása

Kiadta:

Bundesanstalt für Arbeitsschutz und Arbeitsmedizin (BAuA) (szövetségi munkavédelmi és üzemorvosi intézet)

Friedrich-Henkel-Weg 1-25, DE-44149 Dortmund

Tel: (+49) 231 9071-0, Fax: (+49) 231 9071-2454,

E-Mail: poststelle@baua.bund.de, Homepage: www.baua.de

Különleges tudnivalók

A jelen műszaki adatlapban szereplő információk, illetve adatok a szokásos felhasználási cél, illetve az arra való alkalmasság biztosítását szolgálják meglévő tapasztalataink és ismereteink alapján. Nem mentesítik azokban a felhasználót az alkalmasság és a felhasználás saját felelősségre történő vizsgálata alól.

A jelen műszaki adatlapban nem megnevezett felhasználás csak egyeztetés alapján megengedett. Jövőhagyás hiányában a felhasználás saját felelősségre történik. Ez a szabály különösen vonatkozik a más termékekkel történő együttes alkalmazásra.

Új műszaki adatlap kiadása esetén minden addigi műszaki adatlap érvényét veszti. A mindenkor aktuális dokumentum megtalálható az interneten.

Sto Építőanyag Kft.

H - 2330 Dunaharaszti
Jedlik Ányos u. 17.

Tel.: +36 24 510 210

Fax: +36 24 510 216

E-mail: info.hu@sto.com

Weblap: www.sto.hu