

Műszaki ismertető

StoPox KU 401

EP struktúrbevonat



Jellemzés

Alkalmazási terület

- beltéri padlófelületek
- cementkötésű aljzatok, pl. beton- és esztrich felületek
- színes, struktúrbevonat ipari padlófelületekre
- élelmiszeripar gyártási területeire

Tulajdonságok

- strukturálható tixotróp beállítás
- festékkárosító adalékoktól mentes (szilikon mentes)
- tisztíthatóság: rövid idejű +80 °C, tartósan nedves max. +40 °C-ig

Külső megjelenés

- "naracsbőr" struktúra, fényes

Sajátosságok/megjegyzések

- a termék megfelel az EN 1504-2 szabványnak
- a termék megfelel az EN 13813 szabványnak
- vizsgálati bizonyítványokkal rendelkezik
- gyakori hőmérséklet és vegyi terhelés hatására az optikai elváltozások nem zárhatók ki

Műszaki adatok

Jellemző	Szabvány/vizsgálati előírás	Érték/egység	Megjegyzés
Tapadó-húzó szilárdság (28 napos)	EN 1542	> 2,0 MPa	

A jellemzők megadásánál átlagos értékekről van szó. Termékeinkben természetes nyersanyagokat alkalmazunk, ezért az egyes szállítmányok valódi értéke csekély mértékben eltérhet, anélkül, hogy ezzel a termék alkalmasságát befolyásolná.

Aljzat

Követelmények

Az alap felülete száraz és teherbíró legyen, valamint mentes minden elválasztó jellegű szennyezéstől. A nem megfelelő szilárdságú, laza, málló részeket el kell távolítani.

Száraznak minősül az aljzat a német felületvédelmi szabvány DAfStb 2001-10 előírásai szerint, betonminőség függvényében.

A maradék nedvességtartalom C30/37 betonminőségig max. 4 súly%, C35/45 beton esetén max. 3 súly%, CM készülékkel mérve.

Az aljzat hőmérséklete +10°C-nál magasabb és 3 °C-kal a harmatpont fölött legyen.

Műszaki ismertető

StoPox KU 401

Átlagos tapadó-húzószilárdság $\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$

Legkisebb egyedi tapadó-húzószilárdsági érték $1,0 \text{ N/mm}^2$

Előkészületek	Az aljzat előkészítése rendszerint mechanikus eljárással, pl. acélgolyós szemcseszórással, marással történik, majd a felületet ipari porszívóval portalanítani kell.		
Kivitelezés			
Kivitelezési hőmérséklet	Feldolgozási hőmérséklet alsó határa: +10 °C Levegő max. megengedett relatív páratartalma: 75 % Feldolgozási hőmérséklet felső határa: +25 °C Levegő max. megengedett relatív páratartalma: 85 %		
Feldolgozhatósági idő	+10 °C esetén kb. 30 perc +20 °C esetén kb. 20 perc +25 °C esetén kb. 10 perc		
Keverési arány	A komponens: B komponens = 100,0: 25,0 tömegrész		
Keverési eljárás	Az előírt keverési arányoknak megfelelően szállított A és B komponenszt az alábbiak szerint kell összekeverni: az A komponenszt felverni, majd maradéktalanul hozzá kell adni a B komponenszt. Lassú fordulatú keverőszárral (max. 300 ford./perc) alaposan összekeverni, míg homogén, csomómentes massa keletkezik. Az anyagot az edény oldaláról és aljáról is alaposan fel kell keverni, hogy a térhálósító egyenletesen oszoljon el. Keverje legalább 3 percig. A keverés után át kell tölteni egy tiszta edénybe, és ismét át kell keverni. Nem szabad a szállító edényből dolgozni! Az egyes komponensek hőmérséklete keveréskor legalább +15 °C legyen.		
Anyagszükséglet	Felhasználás módja	kb. anyagszükséglet	
	Fedőbevonatként	0,6-0,7	kg/m ²
	Az anyagszükséglet függ többek között a felhordás módjától, az aljzat állapotától és a konzisztenciától. A megadott felhasználási értékek csak tájékoztató jellegűek. Az anyagszükséglet pontos értékét építményenként egyedileg kell, illetve lehet meghatározni.		
Rétegfelépítés	Struktúrbevonat, standard rétegrend 1 Az aljzat előkészítése 2. Alapozás pl. StoPox GH 205-el 3. Strukturált bevonat készítése StoPox KU 401-el 4. Ápolás Sto Divers P 105 / StoDivers P 120-al (igény esetén)		
Kivitelezés	Struktúrbevonat, standard rétegrend: 1 Az aljzat előkészítése 2. Alapozás StoPox GH 205-el A bekevert StoPox GH 205 anyagot gumi lehúzóval, árasztva kell felhordani		

Műszaki ismertető

StoPox KU 401

teljes pórustömítettségig és hengerléssel egyenletesen el kell oszlatni. El kell kerülni a töcsaképződést.

Anyagszükséglet: 0,2-0,3 kg/m², az aljzat érdességétől függően

3. Kiegyenlítő glettelés StoPox GH 205-el (igény esetén)

StoPox GH 205, 1:1 - 1:3 tömegrész arányban töltve Sto Zuschlag KS-el, ill. StoQuarz 0,1-0,5 mm vagy StoQuarz 0,01 mm (50 : 50 tömegrész arányban).

Anyagszükséglet: StoPox GH 205 kb. 0,4-0,5 kg/m² 1 mm rétegvastagsághoz

Anyagszükséglet: Sto Zuschlag KS (StoQuarz) kb. 0,4-1,5 kg/m² 1 mm rétegvastagsághoz

Anyagszükséglet: kb. 1,8 kg/m² 1 mm rétegvastagsághoz (töltve)

4. Strukturált bevonat készítése StoPox KU 401-el

A bekevert anyagot fogazott glettvassal (23-as Polyplan háromszög fogazatú lehúzó) kell felhordani és eloszlatni. A kívánt struktúrát struktúr hengerrel (durva, Sto szerszámkatalógus) történő áthengerléssel alakítjuk ki.

A kívánt struktúrát mintafelület készítésével kell meghatározni.

További tudnivalók lásd lentebb.

Anyagszükséglet: 0,6-0,7 kg/m², a kívánt struktúrától függően

5. Ápolás Sto Divers P 105 / StoDivers P 120-al (igény esetén)

Az ápolószert vékonyan és egyenletesen kell felhordani a megkötött és tiszta ipari padlóra. A felhordás felmosómoppal történhet. A padlónak ezután kb. 20-30 percig száradnia kell.

A második felhordást az elsőre keresztirányban kell végezni. A száradási időt a két felhordás között feltétlenül be kell tartani. A várt terheléstől függően több rétegre lehet szükség.

Anyagszükséglet: 30-50 ml/m²/ réteg

Figyelem!

A feldolgozás során kerülni kell a közvetlen napsugárzást, a magas hőmérsékleteket és a huzatot.

További tudnivalók:

Teljes kikeményedés (vízzel való érintkezés legkorábban): +23°C esetén 7 nap múlva. A felhordás és a térhálósodás során fellépő hőmérsékletkülönbségek befolyásolhatják a fedőbevonat struktúráját.

A vegyszerterhelés jellegétől függően elszíneződések következhetnek be, amelyek azonban nem befolyásolják a bevonat műszaki tulajdonságait.

Az UV-terhelés okozta sárgulás nem befolyásolja a bevonat műszaki tulajdonságait.

A fedőbevonat gyárilag beállított tixotrópiával rendelkezik.

A 25 °C feletti hőmérsékleteket feltétlenül kerülni kell, különben a hengerelési nyomok láthatóak marad.

A feldolgozást a hőmérséklet függvényében megszabott feldolgozhatósági időn belül kell elvégezni. Ez az átfedésekre is vonatkozik.

Az előírt feldolgozhatósági időn túli alkalmazás esetén a hengerelési nyomok láthatóak maradnak.

Műszaki ismertető

StoPox KU 401

	Szerszámok (Sto szerszámkatalógus) - fogazott glettvas (23-as Polyplan háromszög fogazatú lehúzó) - struktúr henger (durva)
A munkaeszközök tisztítása	StoCryl VV / StoDivers EV 100
Megjegyzések, javaslatok, speciális tudnivalók, egyéb	A megfelelőségi nyilatkozat(ok) beszerezhetőek a Sto Építőanyag Kft.-től. Az általános felhasználási tudnivalók a www.sto.hu oldalon, valamint az aktuális „Műszaki adatlapok”-ban találhatóak. A CE jelölésben megadott kopásállósági osztály sima, nem beszórt bevonatokra vonatkozik.

Szállítás			
Szín	RAL színskála, korlátozott színválaszték, világosabb színek fedőképessége gyengébb		
Csomagolás	kanna		
	Cikkszám	Megnevezés	Kiszerelés
	03710/006	StoPox KU 401 Combi színezett, korlátozott színválaszték	30 kg Set
	03710/004	StoPox KU 401 Combi színezett, korlátozott színválaszték	15 kg Combi

Raktározás	
Raktározási körülmények	Száraz és fagymentes, közvetlen napsugárzástól védett helyen.
Raktározási idő	Eredeti csomagolásban ...-ig (lásd a csomagoláson).

Jelölés	
Termékcsoport	Bevonat
GIS-KÓD	RE30
Biztonság	A hatályos EK-rendelet értelmében a termék jelölésköteles. Első vásárláskor EK-biztonsági adatlapot adunk. Kérjük, tartsa be a termék kezelésével, tárolásával és ártalmatlanításával kapcsolatos tájékoztatást. Gyakorlati irányelvek az epoxigyanták kezeléséhez: Epoxigyanták biztonságos használata az építőiparban. valamint Vizsgálati jelentés a vegyi védőkesztyűk védő hatásáról az EP bevonatokkal szemben Kesztyűk: "Kesztyűk oldószermentes epoxigyanta-rendszerekhez" Védőkesztyűk: "Védőkesztyűk megfelelő használata". https://www.bgbau.de/themen/sicherheit-und-gesundheit/gefahrstoffe/umgang-

Műszaki ismertető

StoPox KU 401

mit-epoxidharzen/

Kiadta:

BG BAU - Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft (építőipari szakmai szövetség)

Hildegardstrasse 29/30, DE-10715 Berlin

Tel: (+49) 30 85781-0, Fax: (+49) 800 6686688-3740, www.bgbau.de

Segédlet a felvonulási terület tervezéséhez: "A felvonulási terület gazdaságos és biztonságos kialakítása"

Kiadta:

Bundesanstalt für Arbeitsschutz und Arbeitsmedizin (BAuA) (szövetségi munkavédelmi és üzemorvosi intézet)

Friedrich-Henkel-Weg 1-25, DE-44149 Dortmund

Tel: (+49) 231 9071-0, Fax: (+49) 231 9071-2454

E-Mail: poststelle@baua.bund.de, Web: www.baua.de

Különleges tudnivalók

A jelen műszaki adatlapban szereplő információk, illetve adatok a szokásos felhasználási cél, illetve az arra való alkalmasság biztosítását szolgálják meglévő tapasztalataink és ismereteink alapján. Nem mentesítik azokban a felhasználót az alkalmasság és a felhasználás saját felelősségre történő vizsgálata alól.

A jelen műszaki adatlapban nem megnevezett felhasználás csak egyeztetés alapján megengedett. Jóváhagyás hiányában a felhasználás saját felelősségre történik. Ez a szabály különösen vonatkozik a más termékekkel történő együttes alkalmazásra.

Új műszaki adatlap kiadása esetén minden addigi műszaki adatlap érvényét veszti. A mindenkori aktuális dokumentum megtalálható az interneten.

Sto Építőanyag Kft.

H - 2330 Dunaharaszti
Jedlik Ányos u. 17.

Tel.: +36 24 510 210

Fax: +36 24 510 216

E-mail: info.hu@sto.com

Weblap: www.sto.hu