StoPox KU 180

EP záróbevonat függőleges betonfelületekre, szürke

Jellemzés	
Külső megjelenés	Fényes
Rendeltetés	Gyorsan köt Vegyszerálló Sugárszennyeződéstől megtisztítható
Feldolgozás	Kenhető és spatulyázható Airless eljárással szórható
Alkalmazási terület	
	Kül- és beltéri felhasználás Cementkötésű aljzatok, így beton- vagy esztrich felületek Bevonóanyag függőleges és vízszintes felületekre; többnyire derítőtelep építéshez
Műszaki adatok	
Termékcsoport	műanyag, tixotróp

Jellemző adatok

Jellemző	Szabvány/vizsgálati előírás	Érték	Egység
Keverék sűrűsége 23°C	DIN 53 217	1,45-1,55 1)	g/cm^3 2)
Viszkozitás 23°C-on	DIN 53 018-1-4.2	4000-6500 1)	mPa-s
Shore (A/D) keménység	DIN 53 505	65-70 1)3)	-
Felszakítási szilárdság	TP OS	1,5	N/mm^2 4)
Nem illó rész (szilárdtest-tartalom)	VIQP 033 (Sto belső vizsg.)	98	M-%

1) ellenőrzött és biztosított jellemző adatok
2) g/cm^3 = kg/l
3) (D)
4) N/mm^2 =Mpa
A mutatószámok megadásánál átlagos értékekről van szó. Termékeinkben természetes nyersanyagokat alkalmazunk, ezért az egyes szállítmányok valódi értéke csekély mértékben eltérhet, anélkül, hogy ezzel a termék alkalmasságát befolyásolná.

Szakvélemények/szabványok /engedélyező határozatok	V 91 2154.2 vizsgálati bizonyítvány	élelmiszer terület
	184 / A vizsgálati bizonyítvány	megtisztíthatóság sugárszennyeződéstől

Feldolgozási tudnivalók	
Aljzat	Alkalmazás száraz, cementkötésű aljzatokra
Feldolgozási hőmérséklet	Feldolgozási hőmérséklet alsó határa: +8°C Feldolgozási hőmérséklet felső határa: +30°C
Rétegfelépítés	1. Alapozás StoPox IHS BV / StoPox GF Anyagszükséglet kb. 0,2-0,4 kg/m^2 az aljzat állapotától függően Adott esetben szórás szükséges 2. Záróbevonat StoPox KU 180 felhordása hengerrel: az anyag a szállított konzisztenciában felhengerelhető az előkészített aljzatra. Egy munkafázisban kb. 0,8 kg/m^2 hordható fel. Minimális rétegvastagság: 0,5 mm (rendszerint 2 réteg szükséges) Anyagszükséglet: 1,6 kg/m^2 (20°C-nál 2 réteg). Mint minden ismert, folyékony epoxigyanta viszkozitása, a StoPox KU 180 viszkozitása is erősen függ a hőmérséklettől. Ez az jelenti, hogy a felhasználási- és feldolgozási adatok a hőmérséklettől függően ingadoznak (lásd a függelék feldolgozási tudnivalóiban is). A kész felület a feldolgozóeszköztől függően enyhén struktúrált.
Keverési arány	A komponens / B komponens = 8,1: 1,9 súlyrész
Keverési eljárás	A B komponenst az A komponens edényébe kell önteni. Keverő berendezéssel alaposan össze kell keverni. Keverés után át kell tölteni egy tiszta edénybe.

Anyagszükséglet

Cikk	Alkalmazás módja	Anyagszükséglet kb.
A komponens	munkafázisokként	0,243-0,405 kg/m^2
B komponens	munkafázisokként	0,057-0,095 kg/m^2

StoPox KU 180

EP záróbevonat függőleges betonfelületekre, szürke

Feldolgozási idő	8° C-on kb. 45 perc 20° C-on kb. 25 perc 30° C-on kb. 5 perc
Feldolgozás	Felhordás gumi simítólapáttal / acélsimítóval. Strukturáló hengerrel át kell hengerelni. Átvonható 23°C-on 15-48 óra múlva Teljes kötés 23°C-on 7 nap múlva
A munkaeszközök tisztítása	StoDivers EV 100 / StoDivers EV 200
Szállítás	
Szín	Kavicsszürke kb. RAL 7032
Fény	Fényes
Raktározás	
Raktározási feltételek	Száraz helyen kell tárolni.
Raktározási idő	Minőségét az eredeti edényben megőrzi… (lásd a csomagoláson)
Különleges tudnivalók	
Biztonság	Ez a termék az érvényes EU irányelvek szerint megjelölés-köteles. Az első beszerzésnél EG biztonsági adatlapot adunk. Kérjük, vegyék figyelembe a termék kezelésével, raktározásával és ártalmatlanításával kapcsolatos tájékoztatásokat.
GIS-CODE	RE1
Felülvizsgálat száma	StoPox KU 180/DE/DE/006
Érvényesség	2002. 11. 08-tól