

# Műszaki ismertető

## StoPox IHS BV

EP alapozó



Jellemzés	
<b>Alkalmazási terület</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• kül- és beltéri felületekre</li> <li>• padlófelületekre</li> <li>• ásványi aljzatok alapozójaként</li> <li>• homokkal beszórva EP és PUR bevonatok alá</li> </ul>
<b>Tulajdonságok</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• nagy kapilláraktivitás</li> <li>• alacsony viszkozitás</li> <li>• habzástgátló adalékokat tartalmaz</li> <li>• száraz aljzatokra</li> </ul>
<b>Külső megjelenés</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• színtelen, áttetsző</li> </ul>
<b>Sajátosságok/megjegyzések</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• a termék megfelel az EN 1504-2 szabványnak</li> <li>• a termék megfelel az EN 13813 szabványnak</li> <li>• nincs vizsgálva hátoldali nedvesedésre</li> </ul>

Műszaki adatok			
Jellemző	Szabvány/vizsgálati előírás	Érték/egység	Megjegyzés
Tapadó-húzó szilárdság (28 napos)		> 2,0 MPa	
Viszkozitás (23°C-on)	EN ISO 3219	424 - 636 mPa*s	Keverék
Shore D keménység	DIN 53505-D/EN ISO 868	77 – 83	
Sűrűség (23°C-os keverék)	EN ISO 2811	1,05 - 1,11 g/cm <sup>3</sup>	

A jellemzők megadásánál átlagos értékekről van szó. Termékeinkben természetes nyersanyagokat alkalmazunk, ezért az egyes szállítmányok valódi értéke csekély mértékben eltérhet, anélkül, hogy ezzel a termék alkalmasságát befolyásolná.

Aljzat	
<b>Követelmények</b>	<p>Az aljzat legyen száraz, teherbíró, és ne tartalmazzon elválasztható hatású, idegen anyagokat. A nem megfelelő szilárdságú laza, málló részeket, szennyeződésekkel valamint a cementtejet el kell távolítani.</p> <p>Száraznak minősül az aljzat - a betonminőségtől függően – amennyiben a</p>

# Műszaki ismertető

## StoPox IHS BV

maradék nedvességtartalma nem haladja meg a 4 tömeg% -ot C30/37 betonminőségig és nem haladja meg a 3 tömeg% -ot C35 / 45 betonminőség esetén, CM készülékkel mérve.  
(A német felületvédelmi szabvány előírásai szerinti követelmény, DAfStb 2001-10)

Az aljzat hőmérséklete +8°C-nál magasabb és 3 °C-kal a harmatpont fölött legyen.

A tapadó-húzószilárdság átlagos értéke 1,5 N/mm<sup>2</sup>

A legkisebb megengedett egyedi tapadó-húzószilárdsági érték 1,0 N/mm<sup>2</sup>

<b>Előkészületek</b>	Az aljzat előkészítése rendszerint mechanikus eljárással, pl. acélgolyós szemcseszórással, marással történik, majd a felületet ipari porszívóval portalanítani kell.	
<b>Kivitelezés</b>		
<b>Kivitelezési hőmérséklet</b>	Feldolgozási hőmérséklet alsó határa: +8°C Levegő max. megengedett relatív páratartalma: 75%	
	Feldolgozási hőmérséklet felső határa: +30°C Levegő max. megengedett relatív páratartalma: 85%	
<b>Feldolgozhatósági idő</b>	+8°C esetén kb. 50 perc +23°C esetén kb. 30 perc +30°C esetén kb. 15 perc	
<b>Keverési arány</b>	A komponens : B komponens = 100,0 : 33,3 tömegrész	
<b>Keverési eljárás</b>	Az előírt keverési arányoknak megfelelően szállított A és B komponenst az alábbiak szerint kell összekeverni: az A komponenst felverni, majd maradéktalanul hozzá kell adni a B komponenst. Lassú fordulatú keverőszárral (max. 300 ford./perc) alaposan összekeverni, míg homogén, csomómentes massa keletkezik. Az anyagot az edény oldaláról és aljáról is alaposan fel kell keverni, hogy a térhálósító egyenletesen oszljon el. Keverje legalább 3 percig. A keverés után át kell tölteni egy tiszta edénybe, és ismét át kell keverni. Nem szabad a szállító edényből dolgozni!  Az egyes komponensek hőmérséklete keveréskor legalább +15°C legyen.	
<b>Anyagszükséglet</b>	Felhasználás módja	kb. anyagszükséglet
	alapozóként az aljzattól függően	0,2 - 0,3 kg/m <sup>2</sup>
	Az anyagszükséglet függ többek között a felhordás módjától, az aljzat állapotától és a konzisztenciától. A megadott felhasználási értékek csak tájékoztató jellegűek.	

## Műszaki ismertető

# StoPox IHS BV

	Az anyagszükséglet pontos értékét építményenként egyedileg kell, illetve lehet meghatározni.
<b>Rétegfelépítés</b>	<p>Standard alapozás száraz aljzatokra</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Aljzat előkészítése</li> <li>2. StoPox IHS BV alapozás</li> <li>3. Homok beszórás</li> <li>4. Bevonat</li> </ol> <p>Simító glettelés és felület kiegyenlítés</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Aljzat előkészítése</li> <li>2. StoPox IHS BV alapozás</li> <li>3. Felület kiegyenlítés, rétegvastagság 1 - 3 mm</li> <li>4. Felület kiegyenlítés, rétegvastagság 2 - 4 mm</li> <li>5. Felület kiegyenlítés, rétegvastagság 3 - 5 mm</li> <li>6. Homok beszórás</li> <li>7. Bevonat</li> </ol>
<b>Kivitelezés</b>	<p>Standard alapozás száraz aljzatokra</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Aljzat előkészítése</li> <li>2. Alapozás</li> </ol> <p>A StoPox IHS BV-t gumi lehúzóval, árasztva kell felhordani teljes pórustömítettségig és hengerléssel egyenletesen el kell oszlatni. El kell kerülni a tócsaképződést.</p> <p>Anyagszükséglet: kb. 0,2-0,3 kg/m<sup>2</sup>, az aljzat érdességétől függően.</p> <p>Beszórás StoQuarz 0,1-0,5 mm illetve StoQuarz 0,3-0,8 mm szemnagyságú tűziszárított kvarchomokkal.</p> <p>Anyagszükséglet: kb. 0,5-1,0 kg/m<sup>2</sup></p> <p>Figyelem!</p> <p>Beszórni szemcse szemcse mellett sűrűséggel kell. Nem szabad fölösleggel szórni, de ne maradjanak beszóratlan helyek.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>3. Felület kiegyenlítés, rétegvastagság 1 - 3 mm</li> </ol> <p>Összetétel:</p> <p>1,0 tömegrész StoPox IHS BV, 0,5 tömegrész 0,01 mm-es kvarchomok, 0,5-1,0 tömegrész 0,1-0,5 mm-es kvarchomok.</p>

## Műszaki ismertető

---

# StoPox IHS BV

---

Az felület kiegyenlítést glettvassal, fogazott glettvassal vagy rákellel kell felhordani és tuskéhengerrel légteleníteni.

Anyagszükséglet: StoPox IHS BV: kb. 0,6 kg/m<sup>2</sup> 1 mm rétegvastagsághoz.  
Habarcskeverék (StoPox IHS BV + kvarchomok): kb. 1,2 - 1,5 kg/m<sup>2</sup> 1 mm rétegvastagsághoz.

A friss felület kiegyenlítés beszórása StoQuarz 0,3-0,8 mm vagy StoQuarz 0,6-1,2 mm szemnagyságú tűziszárított kvarchomokkal, a teljes felületen, nem főléssleggel szórva, de ne maradjanak beszóratlan helyek.

Anyagszükséglet kb. 3,0-5,0 kg/m<sup>2</sup>

4. Felület kiegyenlítés, rétegvastagság 2 - 4 mm

Összetétel:

1,0 tömegrész StoPox IHS BV, 0,5 tömegrész 0-0,04 mm-es kvarchomok, 0,5-1,0 tömegrész 0,3-0,8 mm-es kvarchomok, 0,5 tömegrész 0,1-0,4 mm-es kvarchomok.

Az felület kiegyenlítést glettvassal, fogazott glettvassal vagy rákellel kell felhordani és tuskéhengerrel légteleníteni.

Anyagszükséglet: StoPox IHS BV: kb. 0,6 kg/m<sup>2</sup> 1 mm rétegvastagsághoz  
habarcskeverék (StoPox IHS BV + kvarchomok): kb. 1,5 - 1,8 kg/m<sup>2</sup> 1 mm rétegvastagsághoz

A friss felület kiegyenlítés beszórása StoQuarz 0,3-0,8 mm vagy StoQuarz 0,6-1,2 mm szemnagyságú tűziszárított kvarchomokkal, a teljes felületen, nem főléssleggel szórva, de ne maradjanak beszóratlan helyek.

Anyagszükséglet kb. 3,0-5,0 kg/m<sup>2</sup>

5. Felület kiegyenlítés, rétegvastagság 3 - 5 mm

Összetétel:

1,0 tömegrész StoPox IHS BV, 0,5 tömegrész 0-0,04 mm-es kvarchomok, 0,5-1,0 tömegrész 0,3-0,8 mm-es kvarchomok, 0,5-1,0 tömegrész 0,6-1,2 mm-es kvarchomok.

Az felület kiegyenlítést glettvassal, fogazott glettvassal vagy rákellel kell felhordani és tuskéhengerrel légteleníteni.

## Műszaki ismertető

# StoPox IHS BV

Anyagszükséglet:

StoPox IHS BV ca. 0,6 kg/m<sup>2</sup> 1 mm rétegvastagsághoz.

habarcskeverék (StoPox IHS BV + kvarchomok) kb. 1,5 - 2,4 kg/m<sup>2</sup> 1 mm rétegvastagsághoz.

A friss felület kiegyenlítés beszórása StoQuarz 0,3-0,8 mm vagy StoQuarz 0,6-1,2 mm szemnagyságú tűziszárított kvarchomokkal, a teljes felületen, nem főlössleggel szórva, de ne maradjanak beszóratlan helyek.

Anyagszükséglet kb. 3,0-5,0 kg/m<sup>2</sup>

Figyelem!

Hátoldali nedvességátástól a használat közben is óvni kell.

<b>Száradás, kötés, következő réteg felhordása</b>	Várakozási idő a következő réteg felhordása előtt: +10°C esetén kb. 24 óra +23°C esetén kb. 10 óra +30°C esetén kb. 8 óra
<b>A munkaeszközök tisztítása</b>	StoCryl VV / StoDivers EV 101
<b>Megjegyzések, javaslatok, speciális tudnivalók, egyebek</b>	A megfelelőségi nyilatkozat(ok) beszerezhetőek a Sto Építőanyag Kft.-től. Az általános felhasználási tudnivalók a <a href="http://www.sto.hu">www.sto.hu</a> oldalon, valamint az aktuális „Műszaki adatlapok”-ban találhatóak.  A CE jelölésben megadott kopásállósági osztály sima, nem beszórt bevonatokra vonatkozik.

### Szállítás

<b>Csomagolás</b>	kanna									
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Cikkszám</th> <th>Megnevezés</th> <th>Kiszerezés</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>14082/012</td> <td>StoPox IHS BV</td> <td>28 kg Set</td> </tr> <tr> <td>14082/011</td> <td>StoPox IHS BV Set 3x A + 1x B</td> <td>760 kg Set</td> </tr> </tbody> </table>	Cikkszám	Megnevezés	Kiszerezés	14082/012	StoPox IHS BV	28 kg Set	14082/011	StoPox IHS BV Set 3x A + 1x B	760 kg Set
Cikkszám	Megnevezés	Kiszerezés								
14082/012	StoPox IHS BV	28 kg Set								
14082/011	StoPox IHS BV Set 3x A + 1x B	760 kg Set								

### Raktározás

<b>Raktározási körülmények</b>	Száraz és fagymentes, közvetlen napsugárzástól védett helyen.
<b>Raktározási idő</b>	Eredeti csomagolásban ...-ig (lásd a csomagoláson).

### Jelölés

<b>Termékcsoport</b>	Alapozó
<b>GIS-KÓD</b>	RE30

## Műszaki ismertető

---

# StoPox IHS BV

---

### Biztonság

A hatályos EK-rendelet értelmében a termék jelölésköteles. Első vásárláskor EK-biztonsági adatlapot adunk.

Kérjük, tartsa be a termék kezelésével, tárolásával és ártalmatlanításával kapcsolatos tájékoztatást.

Vizsgálati jelentés: "Vizsgálati jelentése vegyi védőkesztyűk védő hatásáról az EP bevonatokkal szemben"

Kesztyűk: "Kesztyűk oldószermentes epoxigyanta-rendszerekhez" valamint

Védőkesztyűk: "Védőkesztyűk megfelelő használata".

<https://www.bgbau.de/themen/sicherheit-und-gesundheit/gefahrstoffe/umgang-mit-epoxidharzen/>

Kiadta:

BG BAU - Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft (építőipari szakmai szövetség)

Hildegardstrasse 29/30, DE-10715 Berlin

Tel: (+49) 30 85781-0, Fax: (+49) 800 6686688-3740, [www.bgbau.de](http://www.bgbau.de)

Segédlet a felvonulási terület tervezéséhez: "A felvonulási terület gazdaságos és biztonságos kialakítása"

Kiadta:

Bundesanstalt für Arbeitsschutz und Arbeitsmedizin (BAuA) (szövetségi munkavédelmi és üzemorvosi intézet)

Friedrich-Henkel-Weg 1-25, DE-44149 Dortmund

Tel: (+49) 231 9071-0, Fax: (+49) 231 9071-2454

E-Mail: [poststelle@baua.bund.de](mailto:poststelle@baua.bund.de), Web: [www.baua.de](http://www.baua.de)

### Különleges tudnivalók

A jelen műszaki adatlapban szereplő információk, illetve adatok a szokásos felhasználási cél, illetve az arra való alkalmasság biztosítását szolgálják meglévő tapasztalataink és ismereteink alapján. Nem mentesítik azokban a felhasználót az alkalmasság és a felhasználás saját felelősségre történő vizsgálata alól.

A jelen műszaki adatlapban nem megnevezett felhasználás csak egyeztetés alapján megengedett. Jóváhagyás hiányában a felhasználás saját felelősségre történik. Ez a szabály különösen vonatkozik a más termékekkel történő együttes alkalmazásra.

Új műszaki adatlap kiadása esetén minden addigi műszaki adatlap érvényét veszti. A mindenkori aktuális dokumentum megtalálható az interneten.

**Sto Építőanyag Kft.**  
H - 2330 Dunaharaszti  
Jedlik Ányos u. 17.

Tel.: +36 24 510 210  
Fax: +36 24 510 216  
E-mail: [info.hu@sto.com](mailto:info.hu@sto.com)  
Weblap: [www.sto.hu](http://www.sto.hu)