

Műszaki ismertető

StoPox GH 700

EP alapozó, alacsony emissziójú (M1)



Jellemzés

Alkalmazási terület	<ul style="list-style-type: none"> • beltérben • kültérre • vízszintes és függőleges felületekre • betonra és cementesztrich felületekre
Tulajdonságok	<ul style="list-style-type: none"> • alacsony emissziójú, M1 emissziós osztály • nagyon jól tapad ásványi alapfelületeken • felhordás: hengerrel
Külső megjelenés	<ul style="list-style-type: none"> • transzparens
Sajátosságok/megjegyzések	<ul style="list-style-type: none"> • a termék megfelel az EN 1504-2 szabványnak • a termék megfelel az EN 13813 szabványnak

Műszaki adatok

Jellemző	Szabvány/vizsgálati előírás	Érték/egység	Megjegyzés
Tapadó-húzó szilárdság (28 napos)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viszkozitás (23°C-on)	EN ISO 3219	800 - 900 mPa*s	Keverék
Sűrűség (23°C-os keverék)	EN ISO 2811	1,08 g/cm ³	

A jellemzők megadásánál átlagos értékekről van szó. Termékeinkben természetes nyersanyagokat alkalmazunk, ezért az egyes szállítmányok valódi értéke csekély mértékben eltérhet, anélkül, hogy ezzel a termék alkalmazását befolyásolná.

Aljzat

Követelmények	<p>Általánosan:</p> <ul style="list-style-type: none"> - száraz, teherbíró - nem tartalmaz elválasztható hatású, idegen anyagokat, szennyeződések - a nem megfelelő szilárdságú laza, málló részeket el kell távolítani - a cementtejet vagy az egyéb finom töltőanyag kiülepedést el kell távolítani
----------------------	---

Műszaki ismertető

StoPox GH 700

Száraz aljzat:

- száraz, az EN 1504-10 Definíciója szerint

Az aljzat hőmérséklete: +12°C-nál magasabb és 3 °C-kal a harmatpont fölött legyen.

A tapadó-húzószilárdság átlagos értéke 1,5 N/mm²

A legkisebb megengedett egyedi tapadó-húzószilárdsági érték 1,0 N/mm²

Előkészületek

1. Az aljzatot megfelelő mechanikai eljárással elő kell készíteni, lásd "Aljzat-követelmények"..

Például:

- acélgolyós szemcseszórás
- marás, kiegészítő szemcseszórás
- majd ipari porszívóval portalanítani kell.

Kivitelezés

Kivitelezési hőmérséklet

Feldolgozási hőmérséklet, levegő páratartalma:

Feldolgozási hőmérséklet alsó határa: +12 °C

Feldolgozási hőmérséklet felső határa: +25 °C

Levegő max. megengedett relatív páratartalma: 95 %

Feldolgozhatósági idő

+23 °C esetén kb. 30 perc

Keverési arány

A komponens: B komponens = 100,0 : 50,0 tömegrész

Keverési eljárás

Tudnivalók:

- Az előírt keverési arányoknak megfelelően szállított A és B komponenst az alábbiak szerint kell összekeverni
- Be kell tartani a "Keverési eljárás" pontban leírtakat
- Az anyag hőmérséklete +15°C és +25°C közötti legyen
- Az egyes komponensek hőmérséklete +15°C és +25°C közötti legyen

Keverési idő:

- A keverési idő hossza függ az anyag hőmérsékletétől és a környezeti hőmérséklettől
- Minden kiszerezést azonos ideig kell keverni

Lehetséges következmények, ha a keverési idő túl hosszú vagy túl rövid:

- Ha a terméket túl hosszú ideig keverik, a feldolgozási idő csökken

Keverési eljárás:

1. Az A komponenst fel kell keverni
2. Maradéktaanul hozzá kell adni B komponenst

Műszaki ismertető

StoPox GH 700

3. Az anyagot alaposan össze kell keverni, míg a térhálósító egyenletesen eloszlik és homogén, csomómentes massa keletkezik

Keverőeszköz: Lassú fordulatú keverőszár (max. 300 ford./perc)

Keverési idő: legalább 3 perc

4. Az anyagot az edény oldaláról és aljáról is alaposan fel kell keverni, hogy a térhálósító egyenletesen oszoljon el.

5. A keverés után át kell tölteni egy tiszta edénybe, és ismét át kell keverni.

Nem szabad a szállító edényből dolgozni!

Anyagszükséglet	Felhasználás módja	kb. anyagszükséglet
	Alapozóként és rétegenként, az aljzattól függően	0,3 kg/m ²
	Az anyagszükséglet függ többek között a felhordás módjától, az aljzat állapotától és a konzisztenciától. A megadott felhasználási értékek csak tájékoztató jellegűek. Az anyagszükséglet pontos értékét építményenként egyedileg kell, illetve lehet meghatározni.	
Rétegfelépítés	<p>A: Alapozás</p> <ol style="list-style-type: none"> Aljzat előkészítése Alapozás, első réteg: StoPox GH 700 Alapozás, második réteg: StoPox GH 700 <p>B: Alapozás és glettelés</p> <ol style="list-style-type: none"> Aljzat előkészítése Alapozás: StoPox GH 700 Glettelés: StoPox GH 700 Sto Zuschlag KS-el 	
Kivitelezés	<p>A. Alapozás</p> <ol style="list-style-type: none"> Aljzat előkészítése Alapozás, első réteg: <ul style="list-style-type: none"> StoPox GH 700 A bekevert anyagot fel kell hordani a felületre és hengerléssel egyenletesen el kell oszlatni. Tudnivaló: El kell kerülni a tócsaképződést. Anyagszükséglet: kb. 0,3 kg/m² az aljzat érdességétől függően. Alapozás, második réteg: <ul style="list-style-type: none"> StoPox GH 700 Meg kell várni, hogy az első réteg megkössön. 	

Műszaki ismertető

StoPox GH 700

- A bekevert anyagot fel kell hordani a felületre és hengerléssel egyenletesen el kell oszlatni.
- Tudnivaló: El kell kerülni a tócsaképződést.
- Anyagszükséglet: kb. 0,3 kg/m² az aljzat érdességétől függően.

B. Alapozás és glettelés

1. Aljzat előkészítése

2. Alapozás, első réteg:

- StoPox GH 700
- A bekevert anyagot fel kell hordani a felületre és hengerléssel egyenletesen el kell oszlatni.
- Tudnivaló: El kell kerülni a tócsaképződést.
- Anyagszükséglet: kb. 0,3 kg/m² az aljzat érdességétől függően.

3. Glettelés:

- StoPox GH 700 anyag max. 1:3 tömegrész arányban tölthető Sto Zuschlag KS-el.
- A glettelést a friss alapozásra kell felhordani.
- A pórusokat és üregeket teljesen ki kell tölteni és lezárni.
- Anyagszükséglet StoPox GH 700: kb. 0,5-1,0 kg/m² az aljzat érdességétől függően.

Tudnivalók:

Anyagszükséglet, viszkozitás:

- A StoPox GH 700 viszkozitása hőmérsékletfüggő.
- Alacsony anyag és környezeti hőmérséklet esetén a viszkozitás növekszik. Ez növeli a m²-re vetített fajlagos anyagfelhasználást.
- Opció magas hőmérséklet esetén: adjon az anyaghoz StoDivers ST-t az állékonyosság növelése érdekében. Tömegszázalék: maximum 2%

Kötési idő:

- Teljes kötés és kikeményedés +23°C-on 7 nap elteltével.
- Porszáras +23°C-on 7 óra elteltével.
- Rádolgozhatóság: a rákövetkező réteg +23°C-on 8-36 óra elteltével hordható fel.

A munkaeszközök tisztítása

Használat után a munkaeszközöket meg kell tisztítani StoDivers EV 100-al.

Megjegyzések, javaslatok, speciális tudnivalók, egyéb

- Vegye figyelembe az általános alkalmazási irányelveket:
- lásd www.sto.hu, Műgyanta termékek
- lásd Műszaki Ismertető

Műszaki ismertető

StoPox GH 700

Teljesítmény-nyilatkozat, CE jelölés:
 - Teljesítmény-nyilatkozatok megtalálhatók a www.sto.hu / Műgyanta termékek fejezetben.

Szállítás			
Szín	transzparens		
Csomagolás	kombiedény		
Cikkszám	Megnevezés	Kiszerezés	
04598/001	StoPox GH 700 Kombi	10 kg Kombi	

Raktározás	
Raktározási körülmények	Száraz és fagymentes, közvetlen napsugárzástól védett helyen.
Raktározási idő	A bontatlan eredeti csomagolásban a legjobb minőség garantálható a lejáratí időig. A gyártási tételszám első számjegye az év utolsó számjegye. A második és a harmadik számjegy a naptári hetet jelzi. Példa: 1450013223 - legkésőbb a 2021. év 45. naptári hét vége. Lásd a termék csomagolását

Jelölés	
Termékcsoport	Bevonat

GIS-KÓD	RE30
----------------	------

Biztonság	A hatályos EK-rendelet értelmében a termék jelölésköteles. Kérjük, tartsa be a Biztonsági adatlapban leíratokat.
------------------	---

Különleges tudnivalók	
	A jelen műszaki adatlapban szereplő információk, illetve adatok a szokásos felhasználási cél, illetve az arra való alkalmasság biztosítását szolgálják meglévő tapasztalataink és ismereteink alapján. Nem mentesítik azokban a felhasználót az alkalmasság és a felhasználás saját felelősségre történő vizsgálata alól. A jelen műszaki adatlapban nem megnevezett felhasználás csak egyeztetés alapján megengedett. Jóváhagyás hiányában a felhasználás saját felelősségre történik. Ez a szabály különösen vonatkozik a más termékekkel történő együttes alkalmazásra. Új műszaki adatlap kiadása esetén minden addigi műszaki adatlap érvényét veszti. A mindenkori aktuális dokumentum megtalálható az interneten.

Műszaki ismertető

StoPox GH 700

Sto Építőanyag Kft.

H - 2330 Dunaharaszti
Jedlik Ányos u. 17.

Tel.: +36 24 510 210

Fax: +36 24 510 216

E-mail: info.hu@sto.com

Weblap: www.sto.hu