

# Műszaki ismertető

## StoPox GH 502

EP alapozó, minősített parkolóházi felületvédelmi rendszerekhez, ellenáll a hátoldali nedvesedésnek



### Jellemzés

#### Alkalmazási terület

- beltérben
- kültérre
- padlófelületekre
- száraz, cementkötésű aljzatokra, pl. beton, esztrich
- az OS 8 és OS 11 minősített felületvédelmi rendszerek része

#### Tulajdonságok

- nagyon jól tapad ásványi alapfelületeken
- minősített tapadás, hólyagosodás-mentes felület hátoldali nedvesedés esetén
- a felhasználás során kvarchomokkal tölthető

#### Külső megjelenés

- transzparens

#### Sajátosságok/megjegyzések

- a termék megfelel az EN 1504-2 szabványnak
- a termék megfelel az EN 13813 szabványnak

### Műszaki adatok

Jellemző	Szabvány/vizsgálati előírás	Érték/egység	Megjegyzés
Tapadó-húzó szilárdság (28 napos)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Vizkozitás (23°C-on)	EN ISO 3219	360 - 540 mPa*s	Keverék
Shore D keménység	DIN 53505-D/EN ISO 868	71 – 77	
Sűrűség (23°C-os keverék)	EN ISO 2811	1,05 - 1,11 g/cm <sup>3</sup>	

A jellemzők megadásánál átlagos értékekről van szó. Termékeinkben természetes nyersanyagokat alkalmazunk, ezért az egyes szállítmányok valódi értéke csekély mértékben eltérhet, anélkül, hogy ezzel a termék alkalmasságát befolyásolná.

### Aljzat

#### Követelmények

- Általánosan:
- száraz, teherbíró
  - nem tartalmaz elválasztható hatású, idegen anyagokat, szennyeződések

# Műszaki ismertető

## StoPox GH 502

- a nem megfelelő szilárdságú laza, málló részeket el kell távolítani
- a cementtejet vagy az egyéb finom töltőanyag kiülepedést el kell távolítani

### Száraz aljzat:

- a beton nyomószilárdsági osztályának függvénye
- száraz, a német felületvédelmi szabvány DAfStb 2001-10 előírásai szerint

### Nedvességtartalom:

- a beton maradék nedvességtartalmát CM készülékkel kell megmérni
- C30/37 betonminőségig max. 4 súly%
- C35/45 betonminőségig max. 3 súly%.

Az aljzat hőmérséklete: +10°C-nál magasabb és 3 °C-kal a harmatpont fölött legyen.

A tapadó-húzószilárdság átlagos értéke 1,5 N/mm<sup>2</sup>

A legkisebb megengedett egyedi tapadó-húzószilárdsági érték 1,0 N/mm<sup>2</sup>

<b>Előkészületek</b>	<p>1. Az aljzatot megfelelő mechanikai eljárással elő kell készíteni, lásd "Aljzat-követelmények".</p> <p>Például:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- acélgolyós szemcseszórás</li> <li>- marás, kiegészítő szemcseszórás</li> <li>- majd ipari porszívóval portalanítani kell.</li> </ul>
<b>Kivitelezés</b>	
<b>Kivitelezési hőmérséklet</b>	<p>Kivitelezési hőmérséklet:</p> <p>Hőmérséklet alsó határa: +10°C</p> <p>Hőmérséklet felső határa: +30°C</p> <p>Relatív páratartalom:</p> <p>Maximum 75%; +10°C-os kivitelezési hőmérséklet esetén</p> <p>Maximum 85%; +30°C-os kivitelezési hőmérséklet esetén</p>
<b>Feldolgozhatósági idő</b>	<p>+10 °C esetén kb. 60 perc</p> <p>+23 °C esetén kb. 40 perc</p> <p>+30 °C esetén kb. 20 perc</p>
<b>Keverési arány</b>	A komponens : B komponens = 100,0 : 45,0 tömegrész
<b>Keverési eljárás</b>	<p>Tudnivalók:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Az előírt keverési arányoknak megfelelően szállított A és B komponenst az alábbiak szerint kell összekeverni</li> </ul>

# Műszaki ismertető

## StoPox GH 502

- Be kell tartani a "Keverési eljárás" pontban leírtakat
- Az anyag hőmérséklete +15°C és +25°C közötti legyen
- Az egyes komponensek hőmérséklete +15°C és +25°C közötti legyen

### Keverési idő:

- A keverési idő hossza függ az anyag hőmérsékletétől és a környezeti hőmérséklettől
- Minden kiszerezést azonos ideig kell keverni

Lehetséges következmények, ha a keverési idő túl hosszú vagy túl rövid:

- Ha a terméket túl hosszú ideig keverik, a feldolgozási idő csökken

### Keverési eljárás:

1. Az A komponenst fel kell keverni
2. Maradéktalanul hozzá kell adni B komponenst
3. Az anyagot alaposan össze kell keverni, míg a térhálósító egyenletesen eloszlik és homogén, csomómentes massa keletkezik

Keverőeszköz: Lassú fordulátú keverőszár (max. 300 ford./perc)

Keverési idő: legalább 3 perc

4. Az anyagot az edény oldaláról és aljáról is alaposan fel kell keverni, hogy a térhálósító egyenletesen oszljon el.

5. A keverés után át kell tölteni egy tiszta edénybe, és ismét át kell keverni.

Nem szabad a szállító edényből dolgozni!

Anyagszükséglet	Felhasználás módja	kb. anyagszükséglet
	alapozóként az aljzattól függően	0,2-0,3 kg/m <sup>2</sup>
Az anyagszükséglet függ többek között a felhordás módjától, az aljzat állapotától és a konzisztenciától. A megadott felhasználási értékek csak tájékoztató jellegűek. Az anyagszükséglet pontos értékét építményenként egyedileg kell, illetve lehet meghatározni.		
Rétegfelépítés	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Aljzat előkészítése</li> <li>2. Alapozás: StoPox GH 502</li> <li>3. Beszórás: StoQuarz 0,3-0,8 mm</li> <li>4. OS 8, OS 11 StoCretec felületvédelmi rendszerek: a DIN V 18026 szerinti kivitelezési utasítás alapján</li> </ol>	
Kivitelezés	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Az aljzat előkészítése</li> <li>2. Alapozás: <ul style="list-style-type: none"> <li>- StoPox GH 502</li> <li>- Árasztva kell felhordani. Szerszám: szivacsgumi lehúzó</li> </ul> </li> </ol>	

# Műszaki ismertető

## StoPox GH 502

- Az anyagot hengerléssel egyenletesen el kell osztani.
- Anyagszükséglet: kb. 0,2-0,3 kg/m<sup>2</sup>, felületi érdességtől függően
- Tudnivaló: el kell kerülni a tócsaképződést

### 3. Beszórás:

- StoQuarz 0,3-0,8 mm
- A friss alapozáson el kell kerülni a fölösleggel történő hintést (szemcse szemcse mellett sűrűséggel)
- Anyagszükséglet: kb. 0,5-1,0 kg/m<sup>2</sup>

### 4. Bevonat:

- OS 8, OS 11 StoCretec felületvédelmi rendszerek
- OS 8 felületvédelmi rendszer kialakítása: a DIN V 18026 szerinti kivitelezési utasítás alapján

### Tudnivaló:

#### Minősített rétegfelépítés:

A DAfStb / 2001 októberi kiadása alapján minősített felületvédelmi rendszerek anyagfelhasználásai a vonatkozó, DIN V 18026 szerinti megfelelőségi tanúsítvány, kivitelezési utasításban (A függelék) található.

#### Száradás, kötés, következő réteg felhordása

- +10 °C-on: kb. 32 óra
- +23 °C-on: kb. 12 óra
- +30 °C-on: kb. 8 óra

#### A munkaeszközök tisztítása

StoCryl VV / StoDivers EV 100

#### Megjegyzések, javaslatok, speciális tudnivalók, egyebek

- 1) Vegye figyelembe az általános alkalmazási irányelveket:
  - lásd [www.sto.hu](http://www.sto.hu), Műgyanta termékek
  - lásd Műszaki Ismertető

- 2) Vegye figyelembe a kivitelezési utasításokat.

#### Teljesítmény-nyilatkozat, CE jelölés:

- lásd [www.sto.hu](http://www.sto.hu), Műgyanta termékek
- a teljesítmény-nyilatkozatban megadott kopásállósági osztály sima, nem beszórt bevonatokra vonatkozik.

#### Szállítás

##### Csomagolás

kanna

Cikkszám	Megnevezés	Kiszerezés
08167/004	StoPox GH 502	28 kg Set
08167/003	StoPox GH 502	551 kg Set

# Műszaki ismertető

## StoPox GH 502

Raktározás	
<b>Raktározási körülmények</b>	Száraz és fagymentes, közvetlen napsugárzástól védett helyen.
<b>Raktározási idő</b>	<p>A bontatlan eredeti csomagolásban a legjobb minőség garantálható a lejáratí időig. A gyártási tételszám első számjegye az év utolsó számjegye. A második és a harmadik számjegy a naptári hetet jelzi.</p> <p>Példa: 1450013223 - legkésőbb a 2021. év 45. naptári hét vége.</p> <p>Lásd a termék csomagolását</p>
Jelölés	
<b>Termékcsoport</b>	Alapozó
<b>GIS-KÓD</b>	RE30
<b>Biztonság</b>	<p>A hatályos EK-rendelet értelmében a termék jelölésköteles. Első vásárláskor EK-biztonsági adatlapot adunk.</p> <p>Kérjük, tartsa be a termék kezelésével, tárolásával és ártalmatlanításával kapcsolatos tájékoztatást.</p> <p>Vizsgálati jelentés: "Vizsgálati jelentés a vegyi védőkesztyűk védő hatásáról az EP bevonatokkal szemben"</p> <p>Kesztyűk: "Kesztyűk oldószermentes epoxigyanta-rendszerekhez" valamint</p> <p>Védőkesztyűk: "Védőkesztyűk megfelelő használata".</p> <p><a href="https://www.bgbau.de/themen/sicherheit-und-gesundheit/gefahrstoffe/umgang-mit-epoxidharzen/">https://www.bgbau.de/themen/sicherheit-und-gesundheit/gefahrstoffe/umgang-mit-epoxidharzen/</a></p> <p>Kiadta: BG BAU - Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft (építőipari szakmai szövetség) Hildegardstrasse 29/30, DE-10715 Berlin Tel: (+49) 30 85781-0, Fax: (+49) 800 6686688-37400, <a href="http://www.bgbau.de">www.bgbau.de</a></p> <p>Segédlet a felvonulási terület tervezéséhez: "A felvonulási terület gazdaságos és biztonságos kialakítása"</p> <p>Kiadta: Bundesanstalt für Arbeitsschutz und Arbeitsmedizin (BAuA) (szövetségi munkavédelmi és üzemorvosi intézet) Friedrich-Henkel-Weg 1-25, DE-44149 Dortmund</p>

## Műszaki ismertető

---

# StoPox GH 502

---

Tel: (+49) 231 9071-0, Fax: (+49) 231 9071-2454  
E-Mail: [poststelle@baua.bund.de](mailto:poststelle@baua.bund.de), Web: [www.baua.de](http://www.baua.de)

### Különleges tudnivalók

A jelen műszaki adatlapban szereplő információk, illetve adatok a szokásos felhasználási cél, illetve az arra való alkalmasság biztosítását szolgálják meglévő tapasztalataink és ismereteink alapján. Nem mentesítik azokban a felhasználót az alkalmasság és a felhasználás saját felelősségre történő vizsgálata alól.

A jelen műszaki adatlapban nem megnevezett felhasználás csak egyeztetés alapján megengedett. Jóváhagyás hiányában a felhasználás saját felelősségre történik. Ez a szabály különösen vonatkozik a más termékekkel történő együttes alkalmazásra.

Új műszaki adatlap kiadása esetén minden addigi műszaki adatlap érvényét veszti. A mindenkori aktuális dokumentum megtalálható az interneten.

**Sto Építőanyag Kft.**  
H - 2330 Dunaharaszti  
Jedlik Ányos u. 17.

Tel.: +36 24 510 210  
Fax: +36 24 510 216  
E-mail: [info.hu@sto.com](mailto:info.hu@sto.com)  
Weblap: [www.sto.hu](http://www.sto.hu)