

Műszaki ismertető

StoPox CS 100

EP fedőbevonat, transzparens



Jellemzés

Alkalmazási terület

- bel- és kültéren
- padlófelületekre
- csekély sárgulási hajlamú epoxigyanta kötőanyag és fedőbevonat
- színes kvarchomokkal készült bevonatok kötőanyaga
- StoBallotini tömör üveggyönggyel kombinált csúszásmentes fedőbevonat
- Chips-el beszórt StoPox bevonatok fedőbevonata

Tulajdonságok

- alacsony viszkozitás
- légtelenítő adalékokat tartalmaz
- vizes tisztíthatóság: rövid idejű +80 °C, tartósan nedves max. +40 °C

Külső megjelenés

- transzparens
- fényes
- ragyogó színhatás

Sajátosságok/megjegyzések

- a termék megfelel az EN 1504-2 szabványnak
- vizsgálati bizonyítványokkal rendelkezik
- gyakori hőmérsékleti és vegyi terhelések esetén optikai elváltozások nem zárhatók ki, pl. elszíneződés

Műszaki adatok

Jellemző	Szabvány/vizsgálati előírás	Érték/egység	Megjegyzés
Tapadó-húzó szilárdság (28 napos)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viszkozitás (23°C-on)	EN ISO 3219	510 - 780 mPa*s	Keverék
Shore D keménység	DIN 53505-D/EN ISO 868	> 35	
Keverék sűrűsége 23°C-on	EN ISO 2811	1,04 - 1,12 g/cm ³	

A jellemzők megadásánál átlagos értékekről van szó. Termékeinkben természetes nyersanyagokat alkalmazunk, ezért az egyes szállítmányok valódi értéke csekély mértékben eltérhet, anélkül, hogy ezzel a termék alkalmazását befolyásolná.

Műszaki ismertető

StoPox CS 100

Aljzat	
Követelmények	<p>Az aljzattal szemben támasztott követelmények:</p> <p>Az aljzat legyen száraz, teherbíró, és ne tartalmazzon elválasztható hatású, idegen anyagokat. A nem megfelelő szilárdságú laza, málló részeket, szennyeződésekkel el kell távolítani.</p> <p>Száraznak minősül az aljzat a német felületvédelmi szabvány 2001-10 előírásai szerint, betonminőség függvényében.</p> <p>A maradék nedvességtartalom C30/37 betonminőségig max. 4 súly%, C35/45 beton esetén max. 3 súly%, CM készülékekkel mérve.</p> <p>Az aljzat hőmérséklete +12°C-nál magasabb és 3 °C-kal a harmatpont fölött legyen.</p> <p>A tapadó-húzószilárdság átlagos értéke 1,5 N/mm²</p> <p>A legkisebb megengedett egyedi tapadó-húzószilárdsági érték 1,0 N/mm²</p>
Előkészületek	<p>Az aljzat előkészítése rendszerint mechanikus eljárással, pl. acélgolyós szemcseszórással, marással történik, majd a felületet ipari porszívóval portalanítani kell.</p> <p>A régi epoxigyanta-bevonatokat csiszoló vászonnal vagy csiszoló filccel kiegészítésként enyhén mattra kell csiszolni. Az előkészített aljzatot ajánlott víz és etanol 1:1 arányú keverékével megtisztítani.</p>
Kivitelezés	
Kivitelezési hőmérséklet	<p>Feldolgozási hőmérséklet alsó határa: +12 °C</p> <p>Levegő max. megengedett relatív páratartalma: 75 %</p> <p>Feldolgozási hőmérséklet felső határa: +30 °C</p> <p>Levegő max. megengedett relatív páratartalma: 85 %</p>
Feldolgozhatósági idő	<p>+12 °C esetén kb. 50 perc</p> <p>+23 °C esetén kb. 25 perc</p> <p>+30 °C esetén kb. 15 perc</p>
Keverési arány	A komponens: B komponens = 100,0: 50,0 tömegrész
Keverési eljárás	<p>Az előírt keverési arányoknak megfelelően szállított A és B komponens az alábbiak szerint kell összekeverni: az A komponens felverni, majd maradéktalanul hozzá kell adni a B komponens.</p> <p>Lassú fordulatú keverőszárral (max. 300 ford./perc) alaposan összekeverni, míg homogén, csomómentes massa keletkezik. Az anyagot az edény oldaláról és aljáról is alaposan fel kell keverni, hogy a térhálósító egyenletesen oszoljon el. Keverje legalább 3 perccel.</p> <p>A keverés után át kell tölteni egy tiszta edénybe, és ismét át kell keverni. Nem szabad a szállító edényből dolgozni!</p> <p>Az egyes komponensek hőmérséklete keveréskor legalább +15 °C legyen.</p>

Műszaki ismertető

StoPox CS 100

Anyagszükséglet	Felhasználás módja	kb. anyagszükséglet
	fedőbevonatként	0,2 kg/m ²
<p>Az anyagszükséglet függ többek között a felhordás módjától, az aljzat állapotától és a konzisztenciától. A megadott felhasználási értékek csak tájékoztató jellegűek. Az anyagszükséglet pontos értékét építményenként egyedileg kell, illetve lehet meghatározni.</p>		
Rétegfelépítés	<p>Többrétegű, dekoratív, csúszásmentes színeskvarc bevonat</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Aljzat előkészítése 2. Alapozás StoPox GH 205 3. Önterülő réteg StoPox CS 100 4. Beszórás 5. Fedőbevonat StoPox CS 100 6. Ápolás pl. StoDivers P 105 ápolószerrel (több réteg szükséges) <p>Csúszásmentes fedőbevonat StoBallotini tömör üvegyönggyel egyenletes vagy chipsszel szórt EP önterülő bevonaton (pl. StoPox BB OS).</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Aljzat előkészítése 2. Fedőbevonat StoPox CS 100-zal és StoBallotini üvegyönggyel 	
Kivitelezés	<p>Többrétegű, dekoratív, csúszásmentes színeskvarc-bevonat (beltéri)</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Aljzat előkészítése 2. Alapozás StoPox GH 205 <p>A megfelelően bekevert anyagot árasztva, gumilehúzóval kell felvinni az aljzat teljes pórusmentességének eléréséig, majd utólagosan hengerrel egyenletesen elosztatni. Kerülni kell a töcsaképződést.</p> <p>Anyagszükséglet: kb. 0,2-0,4 kg/m², az aljzat érdességének függvényében</p> <p>Beszórás StoQuarz 0,3-0,8 mm kvarchomokkal, anyagszükséglet: kb. 1,0-1,5 kg/m²</p> <ol style="list-style-type: none"> 3. StoPox CS 100 önterülő glettelés, közbenső réteg <p>StoPox CS 100, StoQuarz 0,01 mm ill. StoQuarz 0,1-0,5 mm szemnagyságú kvarchomokkal töltve (a gyanta:homok keverési aránya kb. 1:1 és 1:1,5 közötti tömegrész, ezen belül a két homok frakció keverési aránya 1:1 tömegrész).</p> <p>A bekevert anyagot fogazott glettvassal (48-as vagy 95-ös fogazat, Sto szerszámkatalógus) kell felvinni és egyenletes elosztatni, majd kiegyenlíteni és tüskéhengerrel hosszanti és keresztirányban is légteleníteni.</p> <p>Anyagszükséglet: kb. 1,5-1,7 kg/m² 1 mm rétegvastagsághoz (teljes keverék)</p>	

Műszaki ismertető

StoPox CS 100

4. Beszórás pl. StoQuarz 0,3-0,8 mm szemnagyságú kvarchomokkal, illetve Röhrig gránittal, túlszórva.

A felesleges kvarchomokot a fedőbevonat felvitele előtt sepréssel vagy porszívózással el kell távolítani.

5. Fedőbevonat StoPox CS 100

A terméket szivacsgumi-lehúzóval kell felhordani, majd rövidszálú nylon hengerrel egyenletesen át kell hengerelni.

Anyagszükséglet StoPox CS 100: kb. 0,5-1,2 kg/m², a beszórástól függően

6. Ápolás StoDivers P 105 / StoDivers P 120 ápolószerrel (opcionális)

A ápolószer egyenletesen és vékony rétegben kell felvinni a tiszta és megkötött ipari padlóra. Az anyagot benedvesített, szőszmentes felmosómoppal kell felhordani. A padlót kb. 20-30 percig hagyni kell megfelelően megszáradni.

A második réteget az előző rétegre merőlegesen kell felvinni. A munkafázisok közötti száradási időket minden esetben be kell tartani. A várható terhelés függvényében több rétegre is szükséges lehet.

Anyagszükséglet: kb. 30-50 ml/m² rétegenként

Figyelem! A felhasználás során kerülni kell a közvetlen napsugárzást, magas hőmérsékletet és a huzatot.

Csúszásmentes fedőbevonat StoBallotini tömör üvegyönggyel sima vagy chipsszel beszórt EP önterülő bevonaton (pl. StoPox BB OS).

1. Aljzat előkészítése

Önterülő StoPox BB OS bevonat, igény esetén chipsszórással.

A bevonat felületét zöld csiszolópadddel (filc) meg kell csiszolni.

2. Fedőbevonat készítése StoPox CS 100-zal és StoBallotini üvegyönggyel
Sto Ballotini tömör üvegyönggyel (átmérő 180-300 µm, illetve 250-425 µm) töltött StoPox CS 100 felhordása. Hozzáadandó StoBallotini mennyiség: kb. 30 tömeg%. A keveréket folyamatosan keverni kell (keverőszárral) a leülepedés elkerülése érdekében.

A keveréket acél simítóval az üvegszemcsék felületén erősen le kell húzni. A tömör üvegyöngyök egyenletes eloszlása érdekében utólag strukturált felületű hengerrel (közepes/durva, Sto szerszámkatalógus) át kell hengerelni hosszanti és keresztirányban is. A terméket rövid időn belül fel kell használni.

Műszaki ismertető

StoPox CS 100

Cím:
 RÖHRIG Granit GmbH, Werkstraße Röhrig 1, 64646 Heppenheim, Németország
 Telefon (+49 62 52) 70 09 - 0, Telefax (+49 62 52) 70 09 - 11
 E-mail: info@roehrig-granit.de, Weboldal: <http://www.roehrig-granit.de>

Megjegyzés:
 A StoPox CS 100-zal bevont felületeket legalább 7 napig (+21°C mellett) óvni kell a nedvességtől.

Alacsonyabb hőmérsékleten a kötési idő növekszik.

A sárgulással szembeni magas fokú stabilitás ellenére számolni kell a színárnyalat megváltozásával/sárgulásával.

A +50°C fölötti felületi hőmérséklet szintén a színárnyalat sötétedéséhez vezethet.

Ezt figyelembe kell venni a színes kvarc színárnyalatának, illetve az alatta lévő bevonatok kiválasztásakor, különösen természetes fény jelenléte esetén.

A vegyszerterhelés jellegétől függően elszíneződések következhetnek be, amelyek azonban nem befolyásolják a bevonat műszaki tulajdonságait.

A munkaeszközök tisztítása Használat után azonnal meg kell tisztítani StoCryl VV-vel.

Megjegyzések, javaslatok, speciális tudnivalók, egyebek A megfelelőségi nyilatkozat(ok) beszerezhetők a Sto Építőanyag Kft.-től. Az általános felhasználási tudnivalók a www.sto.hu oldalon, valamint az aktuális „Műszaki adatlapok”-ban találhatóak.

Szállítás

Csomagolás kanna

Cikkszám	Megnevezés	Kiszerezés
14204/005	StoPox CS 100	25 kg Set
14204/001	StoPox CS 100	10 kg Kombi

Raktározás

Raktározási körülmények Száraz és fagymentes, közvetlen napsugárzástól védett helyen.

Raktározási idő Eredeti csomagolásban ...-ig (lásd a csomagoláson).

Műszaki ismertető

StoPox CS 100

Jelölés	
Termékcsoport	Fedőbevonat
GIS-KÓD	RE30
Biztonság	<p>A hatályos EK-rendelet értelmében a termék jelölésköteles. Első vásárláskor EK-biztonsági adatlapot adunk.</p> <p>Kérjük, tartsa be a termék kezelésével, tárolásával és ártalmatlanításával kapcsolatos tájékoztatást.</p> <p>Gyakorlati irányelvek az epoxigyanták kezeléséhez: Epoxigyanták biztonságos használata az építőiparban.</p> <p>valamint</p> <p>Vizsgálati jelentés a vegyi védőkesztyűk védő hatásáról az EP bvonatokkal szemben: Kesztyűk oldószermentes epoxigyanta-rendszerekhez, valamint Védőkesztyűk megfelelő használata.</p> <p>https://www.bgbau.de/themen/sicherheit-und-gesundheit/gefahrstoffe/umgang-mitepoxidharzen/</p> <p>Kiadta:</p> <p>BG BAU - Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft (építőipari szakmai szövetség)</p> <p>Hildegardstrasse 29/30, DE-10715 Berlin</p> <p>Tel: (+49) 30 85781-0, Fax: (+49) 800 6686688-3740, www.bgbau.de</p> <p>Segédlet a felvonulási terület tervezéséhez: A felvonulási terület gazdaságos és biztonságos kialakítása</p> <p>Kiadta:</p> <p>Bundesanstalt für Arbeitsschutz und Arbeitsmedizin (BAuA) (szövetségi munkavédelmi és üzemorvosi intézet)</p> <p>Friedrich-Henkel-Weg 1-25, DE-44149 Dortmund</p> <p>Tel: (+49) 231 9071-0, Fax: (+49) 231 9071-2454</p> <p>E-mail: poststelle@baua.bund.de, Honlap: www.baua.de</p>

Különleges tudnivalók	
	<p>A jelen műszaki adatlapban szereplő információk, illetve adatok a szokásos felhasználási cél, illetve az arra való alkalmasság biztosítását szolgálják meglévő tapasztalataink és ismereteink alapján. Nem mentesítik azokban a felhasználót az alkalmasság és a felhasználás saját felelősségre történő vizsgálata alól.</p> <p>A jelen műszaki adatlapban nem megnevezett felhasználás csak egyeztetés alapján megengedett. Jövőhagyás hiányában a felhasználás saját felelősségre történik. Ez a szabály különösen vonatkozik a más termékekkel történő együttes alkalmazásra.</p> <p>Új műszaki adatlap kiadása esetén minden addigi műszaki adatlap érvényét veszti. A mindenkor aktuális dokumentum megtalálható az interneten.</p>

Műszaki ismertető

StoPox CS 100

Sto Építőanyag Kft.

H - 2330 Dunaharaszti
Jedlik Ányos u. 17.

Tel.: +36 24 510 210

Fax: +36 24 510 216

E-mail: info.hu@sto.com

Weblap: www.sto.hu