StoPox BI

EP impregnálószer, oldószertartalmú

Jellemzés

Tulajdonságok

Jó behatolási képesség

Növeli az aljzat felület közeli szilárdságát

Növeli az aljzat ellenálló képességét az olajok és üzemanyagok behatolásával szemben.

Alkalmazási terület

Beltéri vagy időjárásnak kitett felületekre.

Cementkötésű aljzatok mint pl. beton- és esztrichfelületek impregnálása

Műszaki adatok

Termékcsoport

Impregnáló anyag

Jellemző adatok

Jellemző	Szabvány/vizsgálati előírás	Érték	Egység
Keverék sűrűsége 23 ℃-on	EN-ISO 2811-2	0,9	g/ml
Viszkozitás 23 ℃-on	DIN 53018-1	3	mPa.s
Nem illó rész (szilárdtest-tartalom)	VIQP 033 (Sto belső vizsg.)	37	M-%
Felszakítási szilárdság (28 napos)	TP OS	1,5	N/mm² [1)]

[1)] N/mm² = MPa

A jellemzők megadásánál átlagos értékekről van szó. Termékeinkben természetes nyersanyagokat alkalmazunk, ezért az egyes szállítmányok valódi értéke csekély mértékben eltérhet, anélkül, hogy ezzel a termék alkalmasságát befolyásolná.

Alkalmazástechnika

Aljzat

A betonaljzattal szemben támasztott követelmények:

Az alap felülete száraz és teherbíró legyen, valamint mentes minden elválasztó jellegű szennyezéstől. A nem megfelelő szilárdságú, laza, málló részeket el kell távolítani.

Száraz a DafStb (Helyreállítási irányelvek) definíciója szerint, de a betonminőségtől függően. A maradék nedvességtartalom C30/37 (B 35) betonminőségig max. 4 súly%, C35/45 (B 45) beton esetén max. 3 súly%, CM készülékkel mérve.

Aljzathőmérséklet 8 ℃-nál magasabb és 3 C°-al a harmatpont felett legyen.

Átlagos tapadó-húzószilárdság 1,5 N/mm^2

Legkisebb egyedi tapadó-húzószilárdsági érték 1,0 N/mm^2

Az aljzat előkészítése:
Az aljzat előkészítése rendszerint mechanikus eljárással, pl. acélgolyó- vagy homok szemcseszórással, marással történik, majd a felületet ipari porszívóval portalanítani kell.

Kivitelezési hőmérséklet

Kivitelezési hőmérséklet alsó határa: + 12 ℃
Kivitelezési hőmérséklet felső határa: + 30 ℃

Rétegfelépítés

Vízszintes betonfelületek impregnálása

1. Aljzatelőkészítés

2. Impregnálás SoPox BI-vel

Keverési eljárás

Az A és B komponenst az előírt keverési arányoknak megfelelően szállítjuk, és azokat a következők szerint kell összekeverni: az A komponenst fel kell keverni, majd maradéktalanul hozzá kell adni a B komponenst. Lassú fordulatú keverővel (max. 300 ford/perc) alaposan össze kell keverni, míg homogén, csomómentes massza keletkezik. A keverést az edény oldalfalai mentén és alján is alaposan kell elvégezni, hogy a térhálósító egyenletesen szétoszoljon. A keverési idő legalább 3 perc. Nem szabad a szállító edényből dolgozni! Keverés után az anyagot egy tiszta edénybe át kell tölteni, és újból át kell keverni.

Az egyes komponensek hőmérséklete keveréskor legalább 15 ºC legyen.

Felhasználhatósági idő

10 ℃-on kb. 120 perc

23 ℃-on kb. 60 perc

30 ℃-on kb. 30 perc

StoPox BI

EP impregnálószer, oldószertartalmú

	Várakozási idő a következő réteg felhordása előtt: 10 ℃-on kb. 72 óra 20 ℃-on kb. 24 óra 30 ℃-on kb. 18 óra
Kivitelezés	1. Az aljzat előkészítése 2. Impregnálás A StoPox BI-t ecsettel vagy árasztva, gumi lehúzóval kell felhordani, majd hengerléssel egyenletesen szét kell teríteni. El kell kerülni a tócsaképződést. A lehető legnagyobb behatolási mélység eléréséhez a StoPox BI-t 1-3 rétegben kb. 15 perces időközökben (friss a frissre módszerrel) hordjuk fel. Anyagszükséglet: kb. 0,2-1,0 kg/m^2, az aljzat nedvszívó képességétől függően. További rétegek felhordása előtt ügyelni kell az oldószer megfelelő elpárolgására! További tudnivalók: A StoPox BI csökkenti a káros anyagok behatolását és növeli az aljzat tömörségét az olajok és üzemanyagok behatolásával szemben. A beton különböző mértékű szívóképessége miatt az impregnált beton nem nyújt egységes optikai képet és az impregnálószer nem képez zárt filmréteget a felületen. Ha ez követelmény, akkor kiegészítésként színes vékony - vagy vastagrétegű felületvédő rendszert kell alkalmazni. UV sugárzás hatására fellépő elszíneződés nem befolyásolja hátrányosan a bevonat műszaki tulajdonságait. Az impregnálás során az oldószerek párolgása szagképződéssel jár, gondoskodni kell a kielégítő szellőzésről.
A munkaeszközök tisztítása	StoCryl VV / StoDivers EV 200
Szállítás	
Színárnyalat	Transzparens
Kiszerelés	10 kg-os kombiedény, cikkszám 14179/005 20 kg (A komp + B komp), cikkszám 14179/005
Raktározás	
Raktározási feltételek	Száraz, fagymentes helyen kell tárolni. Kerülni kell a közvetlen napsugárzást.
Raktározási idő	Minőségét eredeti csomagolásban megőrzi … (lásd a csomagoláson)
Különleges tudnivalók	
Biztonság	Ez a termék az érvényes EU irányelvek szerint megjelölésköteles. Az első beszerzésnél EG biztonsági adatlapot adunk. Kérjük, vegyék figyelembe a termék kezelésével, raktározásával és ártalmatlanításával kapcsolatos tájékoztatásokat.
GIS kód	RE03
Alkalmazástechnika	Általános feldolgozási tudnivalók
Felülvizsgálat száma	StoPox BI/DE/DE/017
Érvényesség	2008. 11. 24-től
	A termék olyan célokra, melyek ezen műszaki adatlapban nem kerülnek egyértelműen megemlítésre, kizárólag a Sto-val előzetesen egyeztetettek alapján alkalmazható.
	A közölt információk és adatok a szokásos alkalmazási célokra, ill. a szokásos felhasználási módra való alkalmasság biztosítására szolgálnak.