

Műszaki ismertető

StoPox BB T 200

EP bevonat terrazzo hatással,
alacsony károsanyag-kibocsátási
értékkel



Jellemzés

Alkalmazási terület	- beltér - padlófelületeken - terrazzo hatású önterülő padlóbevonatként
---------------------	---

Tulajdonságok	- háromkomponensű - kiváló optikai tulajdonságok - ellenáll a mechanikus igénybevételnek - ellenáll a vegyi terhelésnek - alacsony VOC kibocsátás
---------------	---

Külső megjelenés	selyemmatt
------------------	--

Sajátosságok/megjegyzések	- a termék megfelel az EN 1504-2 szabványnak - a termék megfelel az EN 13813 szabványnak
---------------------------	--

Műszaki adatok

Jellemző	Szabvány/vizsgálati előírás	Érték/egység	Megjegyzés
Viszkozitás (23°C-on)	EN ISO 3219	13000 mPa*s	100:55:232,5 (A:B:C) keverék, kb.
Shore D keménység	EN ISO 868	65-75	100:55:232,5 (A:B:C) keverék
Sűrűség (23°C-os keverék)	EN ISO 2811	1,48 g/cm ³	100:55:232,5 (A:B:C) keverék, kb.

A megadott jellemzők átlagos, illetve körülbelüli értékek. Termékeinkben természetes nyersanyagokat alkalmazunk, ezért az egyes szállítmányok esetében csekély mértékben eltérőek lehetnek a tényleges értékek, ami azonban nem befolyásolja a termék alkalmasságát.

Aljzat

Követelmények	Az aljzattal szemben támasztott követelmények: Az aljzat legyen száraz, teherbíró, és ne tartalmazzon elválasztható hatású, idegen anyagokat. A nem megfelelő szilárdságú, laza málló részeket el kell távolítani.
---------------	---

Műszaki ismertető

StoPox BB T 200

Száraznak minősül az aljzat - a betonminőségtől függően – amennyiben a maradék nedvességtartalma nem haladja meg a 4 tömeg% -ot C30/37 betonminőségig és nem haladja meg a 3 tömeg% -ot C35/45 betonminőség esetén, CM készülékkel mérve.
(A német felületvédelmi szabvány előírásai szerinti követelmény, DAfStb 2001-10).

Az aljzat hőmérséklete +12°C-nál magasabb és 3 °C-kal a harmatpont fölött legyen.

A tapadó-húzószilárdság átlagos értéke 1,5 N/mm²

A legkisebb megengedett egyedi tapadó-húzószilárdsági érték 1,0 N/mm²

Előkészületek

Az aljzat előkészítése rendszerint mechanikus eljárással, pl. acélgolyós szemcseszórással, marással történik, majd a felületet ipari porszívóval portalanítni kell.

A régi epoxigyanta-bevonatokat csiszoló vászonnal vagy csiszoló filccel kiegészítésként enyhén matra kell csiszolni. Az előkészített aljzatot ajánlott víz és etanol 1 : 1 arányú keverékével megtisztítani.

Kivitelezés

Feldolgozási hőmérséklet

Legalacsonyabb feldolgozási hőmérséklet +12°C Levegő max. megengedett relatív páratartalma 75%
Legmagasabb feldolgozási hőmérséklet +30°C Levegő max. megengedett relatív páratartalma 85%

Feldolgozhatósági idő

+12°C esetén kb. 45 perc
+23°C esetén kb. 25 perc
+30°C esetén kb. 15 perc

Keverési arány Keverés

A komponens : B komponens : C komponens = 100 : 55,0 : 232,5 tömegrész
Az előírt keverési arányoknak megfelelően szállított A, B és C komponens az alábbiak szerint kell összekeverni: Az A komponens felverni, majd maradéktalanul hozzá kell adni a B komponens. Lassú fordulátú keverőszárral (max. 300 ford./perc) alaposan összekeverni, míg homogén, csomómentes massa keletkezik. Az anyagot az edény oldaláról és aljáról is alaposan fel kell keverni, hogy a térhálósító egyenletesen oszljon el. Keverje legalább 3 percig.
A keverés után át kell tölteni egy tiszta edénybe, és ismét alaposan át kell keverni. Hozzáadni a C komponens, majd ismét erőteljesen átkeverni, míg csomómentes massa nem keletkezik. Nem szabad a szállító edényből dolgozni!

Az egyes komponensek hőmérséklete keveréskor legalább +15°C legyen.

Műszaki ismertető

StoPox BB T 200

Anyagszükséglet	Felhasználás módja	kb. anyagszükséglet
	1 mm rétegvastagsághoz	1,5 kg/m ²
	ajánlott anyagmennyiség	3,5 - 4,0 kg/m ²
	Az anyagszükséglet függ többek között a felhordás módjától, az aljzat állapotától és a konzisztenciától. A megadott felhasználási értékek csak tájékoztató jellegűek. Az anyagszükséglet pontos értékét építményenként egyedileg kell, illetve lehet meghatározni.	
Rétegfelépítés	Minőségi, terrazzo hatású padlóbevonat 1. Aljzat-előkészítése 2. Alapozás StoPox GH 205-tel 3. Színes előglettelés RAL 7035 színű StoPox BB OS-sel (sima aljzat esetén RAL 7035 színű StoPox WL 100-zal) 4. Fedőbevonat StoPox BBT 200-zal 5. StoPox WL 150 transzparens lezáró réteg 6. Ápolás StoDivers P 105 / StoDivers P 120 ápolószerrel (igény szerint)	
Kivitelezés	Minőségi, terrazzo hatású padlóbevonat 1. Aljzat előkészítése 2. Alapozás StoPox GH 205-tel A megfelelően bekevert anyagot árasztva, gumilehúzóval kell felhordani az aljzat teljes pórustömítettségéig és hengerléssel egyenletesen el kell oszlatni. El kell kerülni a tócsaképződést. Anyagszükséglet: kb. 0,3-0,5 kg/m ² , az aljzat érdességétől függően. 3. Színes előglettelés StoPox BB OS-sel (0,5 mm-nél nagyobb érdesség esetén) A RAL 7035 színű, szükség esetén max. 1 : 0,3 arányban 0,1-0,5 mm-es StoQuarz-al töltött StoPox BB OS-t glettvassal vagy fogazott glettvassal kell felhordani, majd tuskéhengerrel légteleníteni. A StoPox BB OS anyagszüksége: Az aljzat érdességének függvényében kb. 1-2 kg/m ² Sima aljzat esetén RAL 7035 színű, kb. 10%-ban vízzel hígított StoPox WL 100 színes közbenső réteggel. A StoPox WL 100 anyagszüksége: kb. 0,2 kg/m ² 4. Fedőbevonat StoPox BBT 200-zal A bekevert anyagot fogazott glettvassal (78-as fogazat, Sto szerszámkatalógus) kell felhordani, egyenletesen el kell oszlatni, majd tuskéhengerrel hosszanti és keresztirányban is légteleníteni. A StoPox BBT 200 anyagszüksége: kb. 3,0-4,0 kg/m ² 5. StoPox WL 150 transzparens lezáró réteg A kb. 15% vízzel hígított, átlátszó StoPox WL 150-t nejlonhengerrel (Sto lakkozóhenger Nylon RS 13, illetve Sto nagy felületű henger Nylon RS 13, Sto szerszámkatalógus) hosszanti és keresztirányban kell felhordani. 1-2 réteg felhordása lehet szükséges. Anyagszükséglet: kb. 0,13-0,15 kg/m ² rétegenként A StoPox WL 150 transzparens felhordásához egy 25 cm széles hengert használjunk, majd egy 50 cm széles hengerrel hosszanti és keresztirányban egyenletesen oszlassuk el.	

Műszaki ismertető

StoPox BB T 200

6. Ápolás StoDivers P 105 / StoDivers P 120 ápolószerszerrel (igény szerint)
A ápolószert egyenletesen és vékony rétegben kell felhordania tiszta és megkötött ipari padlóra. Az anyagot benedvesített felmosómoppal kell felhordani. A padlót kb. 20-30 percig hagyni kell megfelelően megszáradni. A második réteget az előző rétegre merőlegesen kell felhordani.

A rétegek közötti száradási időket minden esetben be kell tartani. A várható terhelés függvényében több rétegre is szükséges lehet.
Anyagszükséglet: kb. 30-50 ml/m² rétegenként

Figyelem! A felhasználás során kerülni kell a közvetlen napsugárzást, magas hőmérsékletet és a huzatot.

Megjegyzés:

Összefüggő felületeknél lehetőség szerint azonos gyártási tételből származó töltőanyag-komponenst kell használni, vagy a két gyártási tételt keverni.

A záróbevonat rétegvastagsága rendszerint kisebb 0,5 mm-nél és ez a mechanikai igénybevétel során egyre vékonyodik. Ezt figyelembe kell venni a kívánt élettartam meghatározásakor.

Az UV terhelés következtében a sárgulással szembeni magas fokú stabilitás ellenére számolni kell a színárnyalat megváltozásával.

Záróbevonat esetében az anyagfelhordást egyenletesen kell végezni.

Ajánlatos lehúzórácsot alkalmazni egy csepegtetőedényben.

Az ápolószerszerrel kezelt bevonat fényesebb felületű.

A munkaeszközök tisztítása	StoCryl VV tisztítószerszerrel.
Megjegyzések, javaslatok, speciális tudnivalók, egyebek	A megfelelőségi nyilatkozat(ok) beszerezhetőek a Sto Építőanyag Kft.-től. Az általános felhasználási utasítások a www.sto.hu oldalon , valamint az aktuális „Műszaki adatlapok”-ban található.
Szállítás	
Szín	lásd a cikkszámokat Sand, Granite, Quartz, Laguna, Terra, Pacific, Desert, Havana, Amber, Forest
Csomagolás	A terméket összesen 25 kg súlyú készletben szállítjuk, amely 10 kg-os kombiedényből és 15 kg-os zsákból áll.

Műszaki ismertető

StoPox BB T 200

Cikkszám	Megnevezés	Kiszerezés
08862/013	StoPox BB T 200 FT BBT0010 Forest	25 kg-os készlet
08862/012	StoPox BB T 200 FT BBT0009 Amber	25 kg-os készlet
08862/011	StoPox BB T 200 FT BBT0008 Terra	25 kg-os készlet
08862/010	StoPox BB T 200 FT BBT0007 Havana	25 kg-os készlet
08862/007	StoPox BB T 200 FT BBT0006 Desert	25 kg-os készlet
08862/006	StoPox BB T 200 FT BBT0005 Pacific	25 kg-os készlet
08862/002	StoPox BB T 200 FT BBT0001 Sand	25 kg-os készlet
08862/003	StoPox BB T 200 FT BBT0002 Granite	25 kg-os készlet
08862/004	StoPox BB T 200 FT BBT0003 Quartz	25 kg-os készlet
08862/005	StoPox BB T 200 FT BBT0004 Laguna	25 kg-os készlet

Raktározás

Raktározási körülmények	Száraz és fagymentes, közvetlen napsugárzástól védett helyen.
Raktározási idő	Eredeti csomagolásban ...-ig (lásd a csomagoláson).

Jelölés

Termékcsoport	Bevonat
----------------------	---------

GIS-KÓD RE1 epoxigyanta termékek, oldószermentes, szenzibilizáló

Biztonság A hatályos EK-rendelet értelmében a termék jelölésköteles.
Első vásárláskor EK-biztonsági adatlapot adunk.
Kérjük, tartsa be a termék kezelésével, tárolásával és ártalmatlanításával kapcsolatos tájékoztatást.
Gyakorlati irányelvek az epoxigyanta kezeléséhez: „Epoxigyanta biztonságos használata az építőiparban.”
valamint

Műszaki ismertető

StoPox BB T 200

Vizsgálati jelentés a vegyi védőkesztyűk védő hatásáról az EP bevonatokkal szemben: „Kesztyűk oldószermentes epoxigyanta-rendszerekhez” valamint „Védőkesztyűk megfelelő használata”
www.bgbau.de/gisbau/fachthemen/epoxi

Kiadta:
Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft (építőipari munkáltatói felelősségbiztosítási társaság)
Hildegardstrasse 28-30, DE-10715 Berlin
Tel. (+49) 30 85781-0, Fax. (+49) 30 85781-500, www.bgbau.de

Segédlet a felvonulási terület tervezéséhez: „A felvonulási terület gazdaságos és biztonságos kialakítása”

Kiadta:
Bundesanstalt für Arbeitsschutz und Arbeitsmedizin (szövetségi munkavédelmi és üzemorvosi intézet)
Friedrich-Henkel-Weg 1-25, DE-44149 Dortmund
Tel. (+49) 231 9071-2071, Fax. (+49) 231 9071-2070
www.BAuA.de

Különleges tudnivalók

A jelen műszaki adatlapban szereplő információk, illetve adatok a szokásos felhasználási cél, illetve az arra való alkalmasság biztosítását szolgálják meglévő tapasztalataink és ismereteink alapján. Nem mentesítik azokban a felhasználót az alkalmasság és a felhasználás saját felelősségre történő vizsgálata alól.
A jelen műszaki adatlapban nem megnevezett felhasználás csak egyeztetés alapján megengedett. Jóváhagyás hiányában a felhasználás saját felelősségre történik. Ez a szabály különösen vonatkozik a más termékekkel történő együttes alkalmazásra.

Új műszaki adatlap kiadása esetén minden addigi műszaki adatlap érvényét veszti. A mindenkor aktuális dokumentum megtalálható az interneten.

Sto Építőanyag Kft.
HU - 2330 Dunaharaszti
Jedlik Ányos u. 17.

Tel.: +36 24 510 210
Fax: +36 24 490 770
info.hu@sto.com
www.sto.hu