

Műszaki ismertető

StoPox 590 EP

EP bevonat, cementtartalmú, csúszásmentes, repedésáthidaló, minősített felületvédelmi rendszerekhez



Jellemzés	
Alkalmazási terület	<ul style="list-style-type: none"> • beltérben • kültérre • minősített német OS 8.15 felületvédelmi rendszer kopórétege • padlóbevonat ipari padlófelületekre, közlekedési felületekre, közepestől nagy mechanikai terhelésig
Tulajdonságok	<ul style="list-style-type: none"> • nagyon jó tapadás mattnedves, cementkötésű aljzatokon is • szívós, kemény, ellenálló felületet biztosít • repedésáthidaló
Külső megjelenés	<ul style="list-style-type: none"> • fényes
Sajátosságok/megjegyzések	<ul style="list-style-type: none"> • a termék megfelel az EN 1504-2 szabványnak • a termék megfelel az EN 13813 szabványnak

Műszaki adatok			
Jellemző	Szabvány/vizsgálati előírás	Érték/egység	Megjegyzés
Tapadó-húzó szilárdság (28 napos)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Húzó-hajlító szilárdság (28 napos)	EN ISO 178	> 30 MPa	
Sűrűség (23°C-os keverék)	EN ISO 2811	1,52 - 1,62 g/cm ³	

A jellemzők megadásánál átlagos értékekről van szó. Termékeinkben természetes nyersanyagokat alkalmazunk, ezért az egyes szállítmányok valódi értéke csekély mértékben eltérhet, anélkül, hogy ezzel a termék alkalmasságát befolyásolná.

Aljzat	
Követelmények	<p>Általánosan:</p> <ul style="list-style-type: none"> - minősített felületvédelmi rendszerek esetén: száraz, teherbíró - nem minősített felületvédelmi rendszerek esetén: száraz vagy nedves, teherbíró - nem tartalmaz elválasztható hatású, idegen anyagokat, szennyeződések - a nem megfelelő szilárdságú laza, málló részeket el kell távolítani

Műszaki ismertető

StoPox 590 EP

- a cementtejet vagy az egyéb finom töltőanyag kiülepedést el kell távolítani

Száraz aljzat, minősített felületvédelmi rendszerek esetén:

- a beton nyomószilárdsági osztályának függvénye
- száraz, a német felületvédelmi szabvány DAfStb 2001-10 előírásai szerint

Nedvességtartalom:

- a beton maradék nedvességtartalmát CM készülékkel kell megmérni
- C30/37 betonminőségig max. 4 súly%
- C35/45 betonminőségig max. 3 súly%.

Száraz vagy nedves aljzat, nem minősített felületvédelmi rendszerek esetén:

- száraz vagy nedves, a német felületvédelmi szabvány DAfStb 2001-10 előírásai szerint

Az aljzat hőmérséklete: +8°C-nál magasabb és 3 °C-kal a harmatpont fölött legyen.

A tapadó-húzószilárdság átlagos értéke 1,5 N/mm²

A legkisebb megengedett egyedi tapadó-húzószilárdsági érték 1,0 N/mm²

Előkészületek

1. Az aljzatot megfelelő mechanikai eljárással elő kell készíteni.

Például:

- acélgolyós szemcseszórás
- marás, kiegészítő szemcseszórás
- majd ipari porszívóval portalanítani kell.

Kivitelezés

Kivitelezési hőmérséklet

Alapfelület és levegő hőmérséklet:

Hőmérséklet alsó határa: +8°C

Hőmérséklet felső határa: +30°C

Kivitelezési hőmérséklet:

Hőmérséklet alsó határa: +8°C

Hőmérséklet felső határa: +30°C

Max. relatív páratartalom 85
%

Feldolgozhatósági idő

+10 °C esetén kb. 120 perc

+23 °C esetén kb. 60 perc

+30 °C esetén kb. 30 perc

Műszaki ismertető

StoPox 590 EP

Keverési arány	A komponens: B komponens = 100,0: 14,3 tömegrész	
Keverési eljárás	<p>Tudnivalók:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Az előírt keverési arányoknak megfelelően szállított A és B komponenst az alábbiak szerint kell összekeverni - Be kell tartani a "Keverési eljárás" pontban leírtakat - Az anyag hőmérséklete +15°C és +25°C közötti legyen - Az egyes komponensek hőmérséklete +15°C és +25°C közötti legyen <p>Keverési idő:</p> <ul style="list-style-type: none"> - A keverési idő hossza függ az anyag hőmérsékletétől és a környezeti hőmérséklettől - Minden kiserelést azonos ideig kell keverni <p>Lehetséges következmények, ha a keverési idő túl hosszú vagy túl rövid:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Ha a terméket túl hosszú ideig keverik, a feldolgozási idő csökken <p>Keverési eljárás:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Az A komponenst fel kell keverni 2. Maradékaltalanul hozzá kell adni B komponenst 3. Az anyagot alaposan össze kell keverni, míg a térhálósító egyenletesen eloszlik és homogén, csomómentes massa keletkezik <p>Keverőeszköz: Lassú fordulátú keverőszár (max. 300 ford./perc)</p> <p>Keverési idő: legalább 3 perc</p> <ol style="list-style-type: none"> 4. Az anyagot az edény oldaláról és aljáról is alaposan fel kell keverni, hogy a térhálósító egyenletesen oszadjon el. 5. A keverés után át kell tölteni egy tiszta edénybe, és ismét át kell keverni. <p>Nem szabad a szállító edényből dolgozni!</p>	
Anyagszükséglet	Felhasználás módja	kb. anyagszükséglet
	1 mm rétegvastagsághoz, max. 1 mm vastagságú bevonatként	1,6 kg/m ²
	Az anyagszükséglet függ többek között a felhordás módjától, az aljzat állapotától és a konzisztenciától. A megadott felhasználási értékek csak tájékoztató jellegűek. Az anyagszükséglet pontos értékét építményenként egyedileg kell, illetve lehet meghatározni.	
Rétegfelépítés	<p>A: Csúszásmentes bevonat közepes mechanikai terheléshez, repedésáthidaló</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Aljzat előkészítése 2. Szükség esetén StoPox 452 EP / StoPox GH 205 alapozás 3. Beszórás: StoQuarz 0,3-0,8 mm 4. Bázisréteg felhordása: StoPox 590 EP 	

Műszaki ismertető

StoPox 590 EP

5. Beszórás: StoQuarz 0,3-0,8 mm vagy StoQuarz 0,6-1,2 mm vagy Röhrig Granit-tal
6. Fedőbevonat: StoPox DV 100
-

B: OS 8.15 felületvédelmi rendszer

1. Aljzat előkészítése
 2. Alapozás: StoPox GH 502
 3. Beszórás: StoQuarz 0,3-0,8 mm
 4. Kopóréteg: StoPox 590 EP
 5. Beszórás: StoQuarz 0,3-0,8 mm
 6. Fedőbevonat: StoPox DV 100
-

Kivitelezés

A: Csúszásmentes bevonat közepes mechanikai terheléshez, repedésáthidaló

1. Az aljzat előkészítése.

2. Alapozás (opcionális):

- Alapozás rendszerint nem szükséges, csak erősen nedvszívó felületek esetén kell alkalmazni.
- pl. StoPox 452 EP vagy StoPox GH 205
- Az anyagot gumi lehúzóval, árasztva kell felhordani. Munkeszköz: gumilehúzó
- Az anyagot hengerléssel / ecsettel egyenletesen el kell oszlatni.
- Anyagszükséglet: kb. 0,2-0,4 kg/m², az aljzat érdességétől függően
- El kell kerülni a tócsaképződést.

3. Beszórás

- StoQuarz 0,3-0,8 mm
- A friss alapozás beszórása, nem túlszórva
- Anyagszükséglet: 0,5-1,0 kg/m²

4. Csúszásmentes bevonat készítése

- StoPox 590 EP
 - Az anyag felhordása, kvarchomok töltés nélkül. Munkaeszköz: rákel (fogazás: 48 vagy 95, Sto-szerszámkatalógus)
 - Az anyagot egyenletesen el kell teríteni és légteleníteni. Munkaeszköz: tüskéhenger
 - Anyagszükséglet: legalább: 2,0 kg/m²
 - Tudnivaló: 0,5 mm-nél mélyebb érdességű felület esetén az anyagszükséglet megnő.
-

Műszaki ismertető

StoPox 590 EP

5. Beszórás:

- StoQuarz 0,3-0,8 mm ill. StoQuarz 0,6-1,2 mm, vagy Röhrig Granittal
- A teljes felületet be kell szórni, túlszórva
- Anyagszükséglet StoQuarz 0,3-0,8 mm: 5-6 kg/m²
- Anyagszükséglet StoQuarz 0,6-1,2 mm: 5-6 kg/m²
- Anyagszükséglet gránitzúzalék: 8-10 kg/m²
- Röhrig Granit: lásd: <http://www.roehrig-granit.de>

6. Fedőbevonat:

- StoPox DV 100
- A főlölesleges, le nem kötött homokszemeket fel kell seperni vagy ipari porszívóval eltávolítani.
- Az anyagot egyenletesen kell felhordani. Munkeszköz: gumilehúzó
- Az anyagot hengerléssel egyenletesen el kell oszlatni. Munkeszköz: rövidszőrű henger
- Anyagszükséglet: kb. 0,6-1,0 kg/m², a beszóró anyag szemcseméretétől függően
- Tudnivaló: El kell kerülni a tócsaképződést.

B: OS 8.15 felületvédelmi rendszer

1. Az aljzat előkészítése.

2. Alapozás:

- StoPox GH 502
- Az anyagot árasztva kell felhordani. Munkeszköz: gumilehúzó
- Az anyagot hengerléssel / ecsettel egyenletesen el kell oszlatni.
- Anyagszükséglet: kb. 0,2-0,3 kg/m², az aljzat érdességétől függően
- Tudnivaló: El kell kerülni a tócsaképződést.

3. Beszórás

- StoQuarz 0,3-0,8 mm
- A friss alapozás beszórása, nem túlszórva
- Anyagszükséglet: 0,5-1,0 kg/m²

4. Kopóréteg

- StoPox 590 EP
 - Az anyag felhordása, kvarchomok töltés nélkül. Munkaeszköz: rákel (fogazás: 48 vagy 95, Sto-szerszámkatalógus)
 - Az anyagot egyenletesen el kell teríteni és légteleníteni. Munkaeszköz: tüskéhenger
 - Anyagszükséglet: legalább: 2,5 kg/m²
-

Műszaki ismertető

StoPox 590 EP

5. Beszórás:

- StoQuarz 0,3-0,8 mm
- A teljes felületet be kell szórni, túlszórva
- Anyagszükséglet StoQuarz 0,3-0,8 mm: 5-6 kg/m²

6. Fedőbevonat:

- StoPox DV 100
- A főlöszleges, le nem kötött homokszemeket fel kell seperni vagy ipari porszívóval eltávolítani.
- Az anyagot egyenletesen kell felhordani. Munkeszköz: gumilehúzó
- Az anyagot hengerléssel egyenletesen el kell oszlatni. Munkeszköz: rövidszőrű henger
- Anyagszükséglet: kb. 0,6-0,8 kg/m², a beszóró anyag szemcseméretétől függően
- Tudnivaló: El kell kerülni a tócsaképződést.

Száradás, kötés, következő réteg felhordása

- +10 °C-on: kb. 24 óra
- +23 °C-on: kb. 16 óra
- +30 °C-on: kb. 12 óra

A munkaeszközök tisztítása

Használat után azonnal meg kell tisztítani StoDivers EV 100-al vagy StoCryl VV-vel.

Megjegyzések, javaslatok, speciális tudnivalók, egyébek

- 1) Vegye figyelembe az általános alkalmazási irányelveket:
 - lásd www.sto.hu, Műgyanta termékek
 - lásd Műszaki Ismertetőket
- 2) Vegye figyelembe a kivitelezési utasításokat.

Teljesítmény-nyilatkozat, CE jelölés:

- lásd www.sto.hu, Műgyanta termékek
- a teljesítmény-nyilatkozatban megadott kopásállósági osztály sima, nem beszórt bevonatokra vonatkozik.

Szállítás

Szín

Világosszürke
Nem RAL szín
A végleges bevonat színe a fedőbevonattól függően választható

Csomagolás

kanna

Cikkszám

03781/003

Megnevezés

StoPox 590 EP

Kiszerezés

30 kg Set

Műszaki ismertető

StoPox 590 EP

Raktározás	
Raktározási körülmények	Száraz és fagymentes, közvetlen napsugárzástól védett helyen.
Raktározási idő	A bontatlan eredeti csomagolásban a legjobb minőség garantálható a lejáratí időig. A gyártási tételszám első számjegye az év utolsó számjegye. A második és a harmadik számjegy a naptári hetet jelzi. Példa: 1450013223 - legkésőbb a 2021. év 45. naptári hét vége. Lásd a termék csomagolását
Jelölés	
Termékcsoport	Bevonat
GIS-KÓD	RE30
Biztonság	<p>A hatályos EK-rendelet értelmében a termék jelölésköteles. Első vásárláskor EK-biztonsági adatlapot adunk.</p> <p>Kérjük, tartsa be a termék kezelésével, tárolásával és ártalmatlanításával kapcsolatos tájékoztatást.</p> <p>Gyakorlati irányelvek az epoxigyanták kezeléséhez: "Epoxigyanták biztonságos használata az építőiparban".</p> <p>Vizsgálati jelentés: "Vizsgálati jelentése vegyi védőkesztyűk védő hatásáról az EP bevonatokkal szemben"</p> <p>Kesztyűk: "Kesztyűk oldószermentes epoxigyanta-rendszerekhez" valamint</p> <p>Védőkesztyűk: "Védőkesztyűk megfelelő használata".</p> <p>https://www.bgbau.de/themen/sicherheit-und-gesundheit/gefahrstoffe/umgang-mit-epoxidharzen/</p> <p>Kiadta: BG BAU - Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft (építőipari szakmai szövetség) Hildegardstrasse 29/30, DE-10715 Berlin Tel: (+49) 30 85781-0, Fax: (+49) 800 6686688-3740, www.bgbau.de</p> <p>Segédlet a felvonulási terület tervezéséhez: "A felvonulási terület gazdaságos és biztonságos kialakítása"</p> <p>Kiadta: Bundesanstalt für Arbeitsschutz und Arbeitsmedizin (BAuA) (szövetségi munkavédelmi és üzemorvosi intézet) Friedrich-Henkel-Weg 1-25, DE-44149 Dortmund Tel: (+49) 231 9071-0, Fax: (+49) 231 9071-2454 E-Mail: poststelle@baua.bund.de, Web: www.baua.de</p>

Műszaki ismertető

StoPox 590 EP

Különleges tudnivalók

A jelen műszaki adatlapban szereplő információk, illetve adatok a szokásos felhasználási cél, illetve az arra való alkalmasság biztosítását szolgálják meglévő tapasztalataink és ismereteink alapján. Nem mentesítik azokban a felhasználót az alkalmasság és a felhasználás saját felelősségre történő vizsgálata alól.

A jelen műszaki adatlapban nem megnevezett felhasználás csak egyeztetés alapján megengedett. Jóváhagyás hiányában a felhasználás saját felelősségre történik. Ez a szabály különösen vonatkozik a más termékekkel történő együttes alkalmazásra.

Új műszaki adatlap kiadása esetén minden addigi műszaki adatlap érvényét veszti. A mindenkori aktuális dokumentum megtalálható az interneten.

Sto Építőanyag Kft.

H - 2330 Dunaharaszti
Jedlik Ányos u. 17.

Tel.: +36 24 510 210

Fax: +36 24 510 216

E-mail: info.hu@sto.com

Weblap: www.sto.hu