

StoJet IHS**EP injektálógyanta, gyors**

Jellemzés																																	
Rendeltetés	Kis viszkozitás Nagy behatolási mélység Nagy húzószilárdság																																
Feldolgozás	Egyszerű feldolgozás																																
Alkalmazási terület	Kültéri és beltéri felhasználás Beton és vasbeton Repedések lezárására, tömítésére és erőátadó kötésére Nem alkalmazható nedves repedésekhez és táguló kötés létrehozására																																
Műszaki adatok																																	
Termékcsoport	Injektálógyanta																																
Jellemző adatok	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Jellemző</th> <th>Szabvány/vizsgálati előírás</th> <th>Érték</th> <th>Egység</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Keverék sűrűsége 23°C</td> <td>DIN 53 217</td> <td>1,07</td> <td>g/cm³ 1)</td> </tr> <tr> <td>Viszkozitás 10°C-on</td> <td>DIN 53 018-1-4.2</td> <td>-</td> <td>mPa.s</td> </tr> <tr> <td>Viszkozitás 23°C-on</td> <td>DIN 53 018-1-4.2</td> <td>160</td> <td>mPa.s</td> </tr> <tr> <td>Viszkozitás 30°C-on</td> <td>DIN 53 018-1-4.2</td> <td>-</td> <td>mPa.s</td> </tr> <tr> <td>Shore keménység (A/D)</td> <td>DIN 53 505</td> <td>80 2)3)</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>Szakítószilárdság</td> <td>TP OS</td> <td>1,5 3)</td> <td>N/mm² 4)</td> </tr> <tr> <td>Nem illó rész (szilárdtest-tartalom)</td> <td>VIQP 033 (Sto belső vizsg.)</td> <td>-</td> <td>M-%</td> </tr> </tbody> </table> <p>1) g/cm³ = kg/l 2) (D) 3) Minimális érték 4) N/mm² =MPa</p>	Jellemző	Szabvány/vizsgálati előírás	Érték	Egység	Keverék sűrűsége 23°C	DIN 53 217	1,07	g/cm ³ 1)	Viszkozitás 10°C-on	DIN 53 018-1-4.2	-	mPa.s	Viszkozitás 23°C-on	DIN 53 018-1-4.2	160	mPa.s	Viszkozitás 30°C-on	DIN 53 018-1-4.2	-	mPa.s	Shore keménység (A/D)	DIN 53 505	80 2)3)	-	Szakítószilárdság	TP OS	1,5 3)	N/mm ² 4)	Nem illó rész (szilárdtest-tartalom)	VIQP 033 (Sto belső vizsg.)	-	M-%
Jellemző	Szabvány/vizsgálati előírás	Érték	Egység																														
Keverék sűrűsége 23°C	DIN 53 217	1,07	g/cm ³ 1)																														
Viszkozitás 10°C-on	DIN 53 018-1-4.2	-	mPa.s																														
Viszkozitás 23°C-on	DIN 53 018-1-4.2	160	mPa.s																														
Viszkozitás 30°C-on	DIN 53 018-1-4.2	-	mPa.s																														
Shore keménység (A/D)	DIN 53 505	80 2)3)	-																														
Szakítószilárdság	TP OS	1,5 3)	N/mm ² 4)																														
Nem illó rész (szilárdtest-tartalom)	VIQP 033 (Sto belső vizsg.)	-	M-%																														
Feldolgozási tudnivalók																																	
Aljzat	A betonaljzat laza, málló részekről, könnyen leváló rétegektől mentes legyen, nem morzsolódhat vagy porlódhat, és mentes legyen másfajta anyagoktól, így pl. nem megfelelő régi bevonatoktól, leválasztó anyagoktól, növényektől, kivirágásoktól.																																
Az aljzat előkészítése	A repedések területéről ill. oldalairól a cementhabarcsot és más laza réteget, valamint minden, a jó tapadást gátló anyagot és szennyeződést alapos szemcseszórással és tisztítással kell eltávolítani. Az ennek során keletkező víz- és pormaradékot is teljesen el kell takarítani.																																
Feldolgozási hőmérséklet	Feldolgozási hőmérséklet alsó határa: +8 °C Feldolgozási hőmérséklet felső határa: +30 °C																																
Keverési arány	A komponens : B komponens = 3 : 1 súlyrész																																
Keverési eljárás	Az A komponens és a B komponens össze kell önteni, és lassú fordulató (kb. 200 ford/perc) keverő berendezéssel legalább 2 percen át kell keverni, míg csomómentes keveréket kapunk. Ügyeljünk rá, hogy az anyag az edény oldaláról és aljáról is felkeveredjen. Az anyagot keverés után át kell önteni egy tiszta edénybe, és még kb. 1 percig keverni kell.																																
Feldolgozási idő	+ 10 °C-on kb. 60 perc + 23 °C-on kb. 30 perc + 30 °C-on kb. 15 perc																																
Feldolgozás	A StoJet IHS-t akár kézi eszközökkel, akár géppel bedolgozhatjuk. A kézi injektálás karos kézipréssal történik. A gépi injektáláshoz csaknem minden szokásos, reaktív gyantákhoz alkalmazható injektáló készülék használható, pl. a Wagner cég membránszivattyúi (Finish 104 E, Finish 200, Finish 300) vagy a Gratec cég pneumatikus dugattyús szivattyúja (Dosimat 1 HD).																																
A munkaeszközök tisztítása	Használat után azonnal, StoDivers EV 100-zal. Ezt követően ajánlatos utótisztítást végezni Sto NR-rel.																																
Raktározás																																	
Raktározási feltételek	Száraz és fagymentes helyen kell tárolni.																																
Raktározási idő	Minőségét az eredeti edényben megőrzi... (lásd a csomagoláson)																																

StoJet IHS

EP injektálógyanta, gyors

Különleges tudnivalók	
Biztonság	Ez a termék az érvényes EU irányelvek szerint megjelölés-köteles. Az első beszerzésnél EG biztonsági adatlapot adunk. Kérjük, vegyék figyelembe a termék kezelésével, raktározásával és ártalmatlanításával kapcsolatos tájékoztatásokat.
GIS kód	RE1
Felülvizsgálat száma	StoJet IHS/DE/DE/001
Érvényesség	2002. 10. 21.