

# Műszaki ismertető

## StoCryl V 700

Bionikus hatáselvű bevonat



### Jellemzés

#### Alkalmazási terület

- kültérben
- betonszerkezetek bionikus hatáselvű bevonataként
- betonszerkezetek védelmére és színes kialakítására

#### Tulajdonságok

- eső és páralecsapódás utáni gyors száradás bionikus elven
- megakadályozza a víz és a vízben oldott káros anyagok behatolását
- szabályozza a nedvességháztartást
- növeli az elektromos ellenállást
- jó széndioxid záró képesség (Sd-érték CO<sub>2</sub> > 50 m)
- jó páraáteresztő képesség (Sd-érték H<sub>2</sub>O < 4 m)
- nagyon kicsi töltőanyag-törés / karcállóság
- nagyon magas fehérségi fok
- nagyon nagy színválaszték és színtabilitás
- biocid filmvédelem nélkül

#### Külső megjelenés

- matt (G3) az EN 1062-1 szerint

#### Sajátosságok/megjegyzések

- a termék megfelel az EN 1504-2 szabványnak
- vízszintes vízterhelésnek kitett felületekhez nem alkalmas
- gyalogosan és járművel igénybe vehető felületekre nem alkalmas

### Műszaki adatok

Jellemző	Szabvány/vizsgálati előírás	Érték/egység	Megjegyzés
Sűrűség	EN ISO 2811	1,2 - 1,4 g/cm <sup>3</sup>	
Egyenértékű diffúziós légrétegvastagság	EN ISO 7783	0,73 - 0,84 m	V2 közepes
Vízáteresztési mutató, w	EN 1062 -3	< 0,05 kg/(m <sup>2</sup> h <sup>0,5</sup> )	W3 alacsony
Páradiffúziós ellenállási szám, μ	EN ISO 7783	5.600	
Széndioxid-áteresztő képesség	MSz EN 1062 -6	> 50 g/(m <sup>2</sup> *nap)	C1

## Műszaki ismertető

### StoCryl V 700

A jellemzők megadásánál átlagos értékekről van szó. Termékeinkben természetes nyersanyagokat alkalmazunk, ezért az egyes szállítmányok valódi értéke csekély mértékben eltérhet, anélkül, hogy ezzel a termék alkalmasságát befolyásolná.

#### Aljzat

##### Követelmények

Az aljzattal szemben támasztott követelmények:

Az aljzat legyen száraz, teherbíró, és ne tartalmazzon elválasztható hatású, idegen anyagokat. A nem megfelelő szilárdságú laza, málló részeket, szennyeződések el kell távolítani.

A német felületvédelmi szabvány DAfStb 2001-10 előírásai szerint száraznak minősül az aljzat, amennyiben a maradék nedvességtartalma C30/37 betonminőségig nem haladja meg a 4 tömeg% -ot és C35/45 betonminőség esetén nem haladja meg a 3 tömeg% -ot, CM készülékkel mérve.

Meglévő bevonatok:

Legyenek jól tapadók és teherbírók

##### Előkészületek

Az aljzatot megfelelő mechanikai eljárással pl. szemcseszórással vagy magasnyomású vizes mosással (> 800 bar) elő kell készíteni. A pórusokat és mélyedéseket megfelelően meg kell nyitni.

#### Kivitelezés

##### Feldolgozási hőmérséklet

Feldolgozási hőmérséklet alsó határa: +8 °C

Feldolgozási hőmérséklet felső határa: +30 °C

##### Anyag előkészítése

Felhasználásra kész, felhasználás előtt jól át kell keverni

Gépi felhordáshoz a hozzáadott vizet a mindenkori gépre/szivattyúra kell beállítani.

Az intenzív színeknél általában kevesebb vízre van szükség az anyag konzisztenciájának optimalizálásához.

##### Anyagszükséglet

Felhasználás módja

kb. anyagszükséglet

bevonatként (2 rétegben)

0,24 – 0,30

l/m<sup>2</sup>

Az anyagszükséglet függ többek között a felhordás módjától, az aljzat állapotától és a konzisztenciától. A megadott felhasználási értékek csak tájékoztató jellegűek. Az anyagszükséglet pontos értékét építményenként egyedileg kell, illetve lehet meghatározni.

##### Rétegfelépítés

Bevonat hidrofóbizáló impregnáláson

1. Alapfelület előkészítése

2. Hidrofóbizáló impregnálás StoCryl HP 100-zal vagy StoCryl GW 100-zal

3. Bevonat StoCryl V 700-zal (1. réteg) kb. 5 % vízzel hígítva

4. Bevonat StoCryl V 700-zal (2. réteg)

# Műszaki ismertető

## StoCryl V 700

	<p>Bevonat kiegyenlítő glettelésre</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Alapfelület előkészítése</li> <li>2. Kiegyenlítő glettelés StoCrete TF 204-gyel</li> <li>3. Bevonat StoCryl V 700-zal (1. réteg) kb. 5 % vízzel hígítva</li> <li>4. Bevonat StoCryl V 700-zal (2. réteg)</li> </ol>
<b>Alkalmazás</b>	<p>Kézi felhordás: ecsettel vagy hengerrel</p> <p>Gépi felhordás: airless szórással</p> <p>Ködszegény szórás: Kis mennyiségű anyagfelhordás utánhengerlés nélkül: Fúvóka: 4/19 vagy 4/17 Nyomás: kb. 200 - 250 bar</p> <p>Nagy mennyiségű anyagfelhordás utánhengerléssel: Fúvóka: 5/21 Nyomás: kb. 120 bar</p> <p>Airless készülék: InoSPRAYA 5 vagy hasonló készülék Szükség esetén objektumfüggő próbafelületeket kell készíteni</p>
<b>Száradás, kötés, új átdolgozási idő</b>	<p>+20 °C hőmérséklet (levegő- és alapfelület) és 65% relatív páratartalomnál: kb. 24 óra után átdolgozható.</p> <p>Magas páratartalom és/vagy alacsony hőmérséklet esetén a száradási idő megfelelő módon meghosszabbodik.</p>
<b>A munkaeszközök tisztítása</b>	<p>Használat után azonnal meg kell tisztítani vízzel.</p>
<b>Megjegyzések, javaslatok, speciális tudnivalók, egyebek</b>	<p>A megfelelőségi nyilatkozat(ok) beszerezhetőek a Sto Építőanyag Kft.-től. Az általános felhasználási tudnivalók a <a href="http://www.sto.hu">www.sto.hu</a> oldalon, valamint az aktuális „Műszaki adatlapok”-ban találhatóak.</p> <p>Védőkolloidok / Lefolyási nyomok: Ha a felvitel után túl korán éri vízterhelés (páralecsapódás vagy eső) a felületet, akkor vízben oldódó kolloidok ( diszperzió részecskék ) oldódhatnak ki a bevonatfilmből és fényes lefolyási nyomokként jelenhetnek meg a bevonat felületén. Mivel ezek a részecskék vízben oldódók maradnak, ezért a következő nedvesség-terhelés (harmat, eső) lemossa őket a felületről. Ez a megszilárdult bevonat minőségére nincs káros hatással.</p> <p>Fedőképesség: A választott színárnyalattól függően (pl. intenzív sárga vagy intenzív piros árnyalatok) előfordulhatnak eltérések a fedőképességben. További réteg felhordása válhat szükségessé, a műszaki ismertető „Rétegfelépítés”</p>

# Műszaki ismertető

## StoCryl V 700

fejezetében feltüntetett rétegfelépítésen túl.

A fent említett színárnyalatok esetén fedőképességi tulajdonságokat javítani lehet egy olyan alapbevonattal, ami jobb fedőlépességgel rendelkezik és színben a választott színárnyalathoz illeszkedik.

### Szállítás

**Szín** fehér, a StoColor színrendszer szerint színezhető

**Csomagolás** vödör

Cikkszám	Megnevezés	Kiszerezés
01757-008	StoCryl V 700 fehér	15 l vödör
01757-007	StoCryl V 700 színezett	15 l vödör

### Raktározás

**Raktározási körülmények** Száraz és fagymentes, közvetlen napsugárzástól védett helyen.

**Raktározási idő** Eredeti csomagolásban ...-ig (lásd a csomagoláson).

### Jelölés

**Termékcsoport** Bevonat

**GIS-KÓD** BSW20

### Különleges tudnivalók

A jelen műszaki adatlapban szereplő információk, illetve adatok a szokásos felhasználási cél, illetve az arra való alkalmasság biztosítását szolgálják meglévő tapasztalataink és ismereteink alapján. Nem mentesítik azokban a felhasználót az alkalmasság és a felhasználás saját felelősségre történő vizsgálata alól.

A jelen műszaki adatlapban nem megnevezett felhasználás csak egyeztetés alapján megengedett. Jóváhagyás hiányában a felhasználás saját felelősségre történik. Ez a szabály különösen vonatkozik a más termékekkel történő együttes alkalmazásra.

Új műszaki adatlap kiadása esetén minden addigi műszaki adatlap érvényét veszti. A mindenkori aktuális dokumentum megtalálható az interneten.

**Sto Építőanyag Kft.**  
H - 2330 Dunaharaszti  
Jedlik Ányos u. 17.

Tel.: +36 24 510 210  
Fax: +36 24 510 216  
E-mail: info.hu@sto.com  
Weblap: www.sto.hu