

StoCryl V 100**Záróbevonat, fedő, selyemmatt**

Jellemzés																									
Külső megjelenés	Selyemmatt A StoColor rendszer színei																								
Rendeltetés	Jó CO ₂ -zárás (Sd CO ₂ > 50 m) Jó H ₂ O diffúzió (Sd H ₂ O < 4 m) Jó védőhatás a fagy / olvasztósó behatásai ellen.																								
Feldolgozás	Airless eljárással szórható																								
Alkalmazási terület	Kültéri és beltéri alkalmazás Beton és vasbeton A termék a StoCretec rendszer része, az OS 2 (OS B) és OS 4 (OS C), felületvédő rendszer helyreállítási irányelveknek megfelelően. Közvetlenül az előkészített betonaljzatra. Járható, ill. járművel igénybe vehető felületeken nem alkalmazható.																								
Műszaki adatok																									
Termékcsoport	Záróbevonat, vizes																								
Jellemző adatok	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Jellemző</th> <th>Szabvány/vizsgálati előírás</th> <th>Érték</th> <th>Egység</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Sűrűség</td> <td>DIN 53-213-2</td> <td>1,35</td> <td>g/cm³ 1)</td> </tr> <tr> <td>Nem illó rész (szilárdtest tartalom)</td> <td></td> <td>60</td> <td>M%</td> </tr> <tr> <td>Szendioxid-diffúzió μ-érték</td> <td></td> <td>184000</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>Páradiffúzió μ-érték</td> <td></td> <td>1200</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>Viszkozitás</td> <td></td> <td>1360</td> <td>MPas</td> </tr> </tbody> </table> <p>1) g/cm³ = kg/l A mutatószámok megadásánál átlagos értékekről van szó. Termékeinkben természetes nyersanyagokat alkalmazunk, ezért az egyes szállítmányok valódi értéke csekély mértékben eltérhet, anélkül, hogy ezzel a termék alkalmazását befolyásolná.</p>	Jellemző	Szabvány/vizsgálati előírás	Érték	Egység	Sűrűség	DIN 53-213-2	1,35	g/cm ³ 1)	Nem illó rész (szilárdtest tartalom)		60	M%	Szendioxid-diffúzió μ-érték		184000	-	Páradiffúzió μ-érték		1200	-	Viszkozitás		1360	MPas
Jellemző	Szabvány/vizsgálati előírás	Érték	Egység																						
Sűrűség	DIN 53-213-2	1,35	g/cm ³ 1)																						
Nem illó rész (szilárdtest tartalom)		60	M%																						
Szendioxid-diffúzió μ-érték		184000	-																						
Páradiffúzió μ-érték		1200	-																						
Viszkozitás		1360	MPas																						
Szakszempontok/szabványok /engedélyező határozatok	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>P1866/99-47 sz. vizsg. biz.</td> <td>Általános építésfelügyeleti vizsgálati bizonyítvány</td> </tr> <tr> <td>P1866/99-48 sz. vizsg. biz.</td> <td>Általános építésfelügyeleti vizsgálati bizonyítvány</td> </tr> <tr> <td>P1866/99-49 sz. vizsg. biz.</td> <td>Általános építésfelügyeleti vizsgálati bizonyítvány</td> </tr> </tbody> </table>	P1866/99-47 sz. vizsg. biz.	Általános építésfelügyeleti vizsgálati bizonyítvány	P1866/99-48 sz. vizsg. biz.	Általános építésfelügyeleti vizsgálati bizonyítvány	P1866/99-49 sz. vizsg. biz.	Általános építésfelügyeleti vizsgálati bizonyítvány																		
P1866/99-47 sz. vizsg. biz.	Általános építésfelügyeleti vizsgálati bizonyítvány																								
P1866/99-48 sz. vizsg. biz.	Általános építésfelügyeleti vizsgálati bizonyítvány																								
P1866/99-49 sz. vizsg. biz.	Általános építésfelügyeleti vizsgálati bizonyítvány																								
Feldolgozási tudnivalók																									
Aljzat	A betonaljzat - laza, málló részekből (pl. csökkent szilárdságú, lerepedő élektől is), könnyen leváló rétegektől (pl. cementhártya) mentes legyen, és nem morzsolódhat vagy porlódhat. - mentes legyen másfajta anyagoktól, így pl. nem megfelelő régi bevonatoktól, leválasztó anyagoktól, növényektől, kivirágásoktól, - mentes legyen korróziót kiváltó vagy elősegítő anyagoktól.																								
Az aljzat előkészítése	A betonaljzattal szemben támasztott, fent leírt követelményeket szemcseszórással és az utána következő tisztítással biztosítjuk. A keletkezett víz- és pomaradékokat maradéktalanul el kell távolítani.																								
Feldolgozási hőmérséklet	Feldolgozási hőmérséklet alsó határa: +8 °C Feldolgozási hőmérséklet felső határa: +40 °C																								
Rétegfelépítés	Alapozás: szükség esetén StoCryl GW 100-zal vagy StoCryl HP 100-zal. Közbenes réteg: StoCryl V 100 kb. 5 súly% vízzel hígítva. Záróbevonat: StoCryl V 100, hígítatlan.																								
Anyagelőkészítés	Felhasználásra kész																								
Anyagszükséglet	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Cikk</th> <th>Alkalmazás módja</th> <th>Anyagszükséglet kb.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>fehér</td> <td>rétegenként</td> <td>0,15 l/m²</td> </tr> <tr> <td>színezett</td> <td>rétegenként</td> <td>0,15 l/m²</td> </tr> </tbody> </table>	Cikk	Alkalmazás módja	Anyagszükséglet kb.	fehér	rétegenként	0,15 l/m ²	színezett	rétegenként	0,15 l/m ²															
Cikk	Alkalmazás módja	Anyagszükséglet kb.																							
fehér	rétegenként	0,15 l/m ²																							
színezett	rétegenként	0,15 l/m ²																							

StoCryl V 100**Záróbevonat, fedő, selyemmatt**

Feldolgozás	<p>Kézi felhordás hengereléssel vagy mázolóssal. Gépi felhordás: Airless: fúvókaméret: 0,019-0,021 inch Fúvókaméret: 0,49-0,53 mm Szórási szög 40°-50° Nyomás 140-180 bar (Tömlőhosszúság 15m, max. 100 m-ig - dugattyús szóróberendezés: 140 m-ig) Víz hozzáadása: max. 5% Megjegyzés: nagykiszerelés szállítása esetén víz hozzáadása nem szükséges (felhasználásra kész) Inomat M 8: tömlő Ø 1" Készülék-beállítás 4-es fokozat (10 m-es tömlőnél, max. tömlőhosszúság 100 m). Megjegyzés: a felhordás festőhengerrel hígítatlanul történik. Kötési és várakozási idők: - az esővel és nedvességgel szembeni érzékenység végéig 8 °C-on 6 óra, 20 °C-on 4 óra, 30 °C-on 2 óra - a következő réteg felhordásáig 8 °C-on 24 óra, 20 °C-on 12 óra, 30 °C-on 5 óra - a szakítószilárdság vizsgálatáig 8 °C-on 7 nap, 20 °C-on 5 nap, 30 °C-on 3 nap</p>
A munkaeszközök tisztítása	Vízzel azonnal meg kell tisztítani, a megkötött anyag csak mechanikai úton távolítható el.
Szállítás	
Szín	A StoColor rendszer minden színe.
Raktározás	
Raktározási feltételek	Fagymentes helyen kell tárolni.
Raktározási idő	Minőségét az eredeti edényben megőrzi... (lásd a csomagoláson)
Különleges tudnivalók	
Biztonság	A termék kezeléséről, raktározásáról és ártalmatlanításáról további tájékoztatás az EG biztonsági adatlapban található. Az EG biztonsági adatlap a hivatásos felhasználók számára elérhető.
GIS-CODE	M-DF02F
Felülvizsgálat száma	StoCryl V 100/DE/DE/006
Érvényesség	2002. 10. 11.