

StoCryl EF**Zárábevonat, rugalmas**

Jellemzés				
Külső megjelenés	Színek a StoColor System szerint			
Rendeltetés	Rugalmas Jó CO ₂ -zárás (Sd, CO ₂ > 50m) Jó H ₂ O- diffúzió (Sd, H ₂ O < 4m)			
Feldolgozás	Kitűnő feldolgozási tulajdonságok Airless szórással felhordható			
Alkalmazási terület				
Kültéri és beltéri alkalmazás Beton és vasbeton Előregedett, de teherbíró régi bevonatok Régi, szilárdan tapadó, kopott és szennyezett rugalmas festékrendszerek bevonására. Felületvédő rendszer a StoCretec betonhelyreállító rendszeren belül. Járható, ill. járművel igénybe vehető felületeken nem alkalmazható.				
Műszaki adatok				
Termékcsoport	Rugalmas festék			
Jellemző adatok	Jellemző	Szabványvizsgálati előírás	Érték	Egység
	Sűrűség	DIN 53 213-2	1,4	g/cm ³ 1)
	Szárazanyag		65	M-%
	Páradiffúzió μ-érték		4600	-
	Széndioxid-diffúzió μ-érték		224000	-
	1) g/cm ³ = kg/l A mutatószámok megadásánál átlagos értékekről van szó. Termékeinkben természetes nyersanyagokat alkalmazunk, ezért az egyes szállítmányok valódi értéke csekély mértékben eltérhet anélkül, hogy ezzel a termék alkalmasságát befolyásolná.			
Feldolgozási tudnivalók				
Aljzat	A betonaljzat - laza, málló részekről (pl. csökkent szilárdságú, lerepedő élektől is), könnyen leváló rétegektől (pl. cementhártya) mentes legyen, és nem morzsolódhat vagy porlódhat. - mentes legyen másfajta anyagoktól, így pl. nem megfelelő régi bevonatoktól, leválasztó anyagoktól, növényektől, kivirágásoktól, - mentes legyen korróziót kiváltó vagy elősegítő anyagoktól.			
Az aljzat előkészítése	A betonaljzattal szemben támasztott, fent leírt követelményeket szemcseszórással, majd tisztítással biztosítjuk. A keletkezett víz- és pormaradványokat maradéktalanul el kell távolítani.			
Feldolgozási hőmérséklet	Feldolgozási hőmérséklet alsó határa: +8 °C Feldolgozási hőmérséklet felső határa: +40 °C			
Rétegfelépítés	A beton alapozása pl. StoCryl GW 100-zal, StoCryl GQ-val, StoCryl GS 200-zal, az aljzat nedvszívó képességétől függően. Közbenső bevonat: StoCryl EF kb. 5 súly% vízzel hígítva. Közbenső bevonat: vízzel hígítva. Záróréteg: StoCryl EF, hígítatlanul felhordva.			
Anyagszükséglet	Cikk	Alkalmazás módja	Anyagszükséglet kb.	
	fehér	Rétegenként	0,15-0,2 l/ m ²	
	színezett	Rétegenként	0,15-0,2 l/ m ²	

StoCryl EF**Záróbevonat, rugalmas**

Feldolgozás	Az anyag kézi felhordása kenéssel vagy hengerléssel történik. Az anyag gépi felhordása szórással történik. Airless: fúvókaméret inch-ben: 0,019 - 0,02 inch Fúvókaméret mm-ben: 0,49 - 0,53 mm Szórási szög 40° - 60° Nyomás: 150 - 200 bar Tömlőhossz: 15m, legfeljebb 100 m-ig - dugattyús szóróberendezés: 140 m-ig Víz hozzáadása legfeljebb 5 %-ig Megjegyzés: nagykiszerezésben történő szállításnál nincs szükség víz hozzáadására. (Felhasználásra kész). Inomat M 8: tömlő - Ø 1" Készülék-beállítás: 6. fokozat (20 m-es tömlőnél) max. tömlőhossz: 20 m Megjegyzés: a felhordás festőhengerrel, hígítatlanul történik. Kötési és várakozási idők: - az esővel és nedvességgel szembeni érzékenység végéig 8 °C-on 8 óra, 20 °C-on 5 óra, 30 °C-on 3 óra - a következő réteg felhordásáig 8 °C-on 24 óra, 20 °C-on 5 óra, 30 °C 6 óra - a szakítószilárdság vizsgálatáig 8 °C-on 10 nap, 20 °C-on 7 nap, 30 °C-on 4 nap
A munkaeszközök tisztítása	Vízzel azonnal meg kell tisztítani, a megkötött anyag csak mechanikai úton távolítható el.
Szállítás	
Szín	Minden szín a StoColor System szerint
Raktározás	
Raktározási feltételek	Fagymentes helyen kell tárolni.
Raktározási idő	Minőségét az eredeti edényben megőrzi... (lásd a csomagoláson)
Különleges tudnivalók	
Biztonság	A termék kezeléséről, raktározásáról és ártalmatlanításáról további tájékoztatás az EG biztonsági adatlapban található. Az EG biztonsági adatlap a hivatásos felhasználók számára elérhető.
GIS kód	M-DF02F
Felülvizsgálat száma	StoCryl EF/DE/DE/005
Érvényesség	2002. 10. 11.