

Műszaki ismertető

StoCrete VM 640

Ásványi önterülőhabarcs
haszongépjármű terhelésre



Jellemzők

Alkalmazás

- beltér
- padlófelületre
- padlóbevonatként ipari használatra, fedett területen
- mechanikai terhelhetőség
- fűjt gumikerékkel 13 tonnáig, tömörgumi kerékkel 7,5 tonnáig és emelőbéka (poliamidkerékkel) 1,5 tonnáig

Tulajdonságok

- Nagyon jó önterülő tulajdonság
- Nagyon jó tapadás az alapfelületen
- Nagyon kis zsugorodás szilárdulás alatt
- Rétegvastagság max. 25 mm,-ig, normál vastagság 5-8 mm
- Közepes ipari terhelésre
- Nem éghető A1 (fl, padló) az 96/603/EK szerint

Jellemzők/megjegyzés

- A termék megfelel az EN 13813 szabványnak

Műszaki adatok

Jellemző	Szabvány / Vizsgálati előírás	Érték/ Egység Megjegyzés
Nyomószilárdság (28 nap)	EN 13892-2	40 MPa
Hajlító szilárdság (28 nap)	EN 13892-2	8 MPa
Zsugorodás	EN 13872	< 0,5 mm/m
Csúszási ellenállás BCA	EN 13982-4	AR 0,5

A mutatószámok megadásánál átlagos értékekről van szó. Termékeinkben természetes nyersanyagokat alkalmazunk, ezért az egyes szállítmányok valódi értéke csekély mértékben eltérhet, anélkül, hogy ezzel a termék alkalmazását befolyásolná.

Aljzat

Követelmények

Cementesztrich a DIN 18560 vagy beton DIN 1045 szerint. (ZE 30 vagy C 20/25).

Követelmények az aljzattal szemben.

A betonaljzat legyen teherbíró, és elválasztó hatású anyagoktól mentes, ezen kívül ne tartalmazzon korrozív anyagokat (pl. kloridokat).

A nem megfelelő szilárdságú, laza, málló részeket el kell távolítani.

Tapadószilárdság átlagban legyen 1,5 N/mm²

Legkisebb egyedi érték legyen nagyobb mint 1,0 N/mm²

Aljzat hőmérséklet: +8 °C feletti, és min. 3 fokkal a harmatpont felett.

Műszaki ismertető

StoCrete VM 640

Előkészítés A felületet megfelelő eljárással elő kell készíteni pl.: szemcseszórással, marással. Az aljzat felcsiszolása önmagában nem elégséges.

Feldolgozás

Hőmérséklet Alsó feldolgozási hőmérséklet: +8 °C
Felső feldolgozási hőmérséklet: +25 °C

Felhasználhatósági idő +20 °C levegőhőmérséklet esetén: kb. 15 perc
A huzatot és a közvetlen napsütést kerülni kell a kivitelezés ideje alatt.

Keverési arány 25 kg anyaghoz 4,5 - 5,0 l víz = 1,0 : 0,18 – 0,20 tömegarány
(max. vízhőmérséklet +20 °C)

Anyag-előkészítés Kézi feldolgozás (50 m² felületig):
A StoCrete VM 640-et kényyszerkeverőben (kétszárú keverő) vagy nagyteljesítményű kézi keverőberendezéssel hideg, tiszta vezetékes vízzel homogénre és csomómentesre keverjük. Keverési idő kb. 3 perc.

Gépi feldolgozás:
A StoCrete VM 640-et keverőszivattyúban (pl. Inocomb M4 oder Putzmeister PFT G4), hideg és tiszta csapvízzel homogénre és csomómentesre keverjük.

Felhasználás	Alkalmazás módja	Anyagszükséglet kb.	
	Szárazanyag 1 mm rétegvastagságra	1,7	kg/m ²

Az anyagfelhasználás függ többek között a feldolgozás módjától, az alapfelület érdességétől és a konzisztenciától. A megadott anyagszükséglet csak irányszám, pontosabb értéket csak a helyszín ismeretében lehet megadni.

Rétegrend Ásványi bevonat ipari felhasználásra

1. Felület előkészítése
2. Alapozás StoCryl CP
3. Aljzatkiegyenlítő réteg StoCrete VM 630
4. Alapozás StoCryl CP
5. Bevonat StoCrete VM 640

Ásványi alapfelületre az önterülő StoCrete VM 630/640 habarcsot epoxigyanta-alapozásra is lehet készíteni.

Epoxigyanta alapozás esetén a teljes lealapozott felületet kvarchomokkal be kell szórni (szemcseméret 0,6 - 1,2 mm). Enyhén túlszórjuk. A beszórt felületnek homogénnek és kifényesedéstől mentesnek kell lennie.

A beszórt felületet kellő mennyiségű StoCryl CP anyaggal újra be kell vonni úgy, hogy filmet képezzen, de kerülni a tócsaképződést.

Mivel az epoxi aljzatok nem szívnak, a keverővíz mennyiségét a StoCryl VM 640 anyagra megadott érték alsó határán kell tartani.

Műszaki ismertető

StoCrete VM 640

Abban az esetben, ha erre vastagbevonat, pl. StoPox BB OS vagy repedésáthidaló burkolat kerül, akkor ezt a bevonást legkorábban hét nap után lehet végezni.

A felületet ebben az esetben szemcseszórással kell érdesíteni, alkalmazható minden Sto rendszerben alkalmazott alapozógyanta, a rá következő rétegek a hagyományos műgyanta bevonati technológiának megfelelően kialakíthatók.

Alkalmazás

Gépi feldolgozás

Ásványi bevonat ipari felhasználásra

1. Az alapfelületet megfelelő gépi eszközzel kell előkészíteni.

Figyelnünk kell arra, hogy a pórusokat és a zárványokat az aljzatban megfelelően megnyissuk, hogy az alapozóval megfelelően be legyenek vonva.

Nagyon nedvszívó aljzat esetén ajánlatos a felületet alapozás előtt benedvesíteni.

Nagyobb felületi egyenetlenségek esetén repedéseknél a felületet StoCrete VM 630 anyaggal kell kiegyenlíteni. Részleteket a StoCrete VM 630 műszaki ismertetője tartalmaz.

Ajtónyílások, repedések, lefolyók vonalát a StoCrete VM 630/640 kiöntése előtt öntapadó szivacscsíkkal ki kell ragasztani.

2. Alapozás

Átlagosan nedvszívó ásványi felületeknél 1 rész a StoCryl CP-t 3 rész vízzel higítsuk. Az összekevert anyag ilyen állapotban seprűvel kerül terítésre az aljzaton addig, amíg az a felületen egyenletesen el nem terül és már nem szív be többet.

Meg kell gátolni a tócsaképződést. A felületet át kell gurítani, hogy az anyagmaradékokat a mélyedésekből eltávolítsuk.

Általában kétszeri alapozás szükséges. A második alapozást az aljzat nedvszívóképességétől függően 2 - 12 óra elteltével lehet felhordani.

Teljes póruszárást kell elérni.

Anyagfelhasználás: kb. 0,15 - 0,30 kg/m², az aljzat nedvszívóképességétől függően

3. Bevonat

A megfelelő keverési arány (szárazanyag:víz) a gyártmányismertetőben megadott értékhatárokon belül a hőfok és rétegvastagság függvényében változhat. Ajánlatos próbafelület készítése.

Az alapozás megszáradása - ez látszik a színváltozásból, vagyis tejesből átlátszóvá válik, de még egy kicsit ragad - után kezdhető a StoPox VM 640 terítése.

Műszaki ismertető

StoCrete VM 640

A kézi felhordás esetén (50 m² felületig) a StoCrete VM 640 anyagot mixerben vagy kétszárú keverővel ill. kézi keverővel kell összekeverni. Keverési idő: kb. 3 perc.

Szükség esetén a kézzel kevert anyagot Vario csigaszivattyúval (pl. Inobeam F 21, Fa. Inotec GmbH) lehet a felhasználás helyére szállítani.

Gépi feldolgozás esetén a StoCrete VM 640 anyagot keverőszivattyúval (pl. Inocomb M4 G vagy Putzmeister PFT G4) kell összekeverni és a bekevert anyagot gépileg szállítani vagy kézileg feldolgozni.

Anyagfelhasználás: kb. 1,7 kg/m² /mm rétegvastagság (szárazanyagra számítva)

4-15 mm közötti rétegvastagság egy munkamenetben készíthető a keverőszivattyú kapacitásától függően.

Max. rétegvastagság: 25 mm

Nagyobb rétegvastagság vagy ferde felület esetén a StoCrete VM 640 bekeveréséhez felhasznált víz mennyiségét csökkenteni lehet, ill. lehetőség van 0.6-1.2 mm kvarchomok hozzáadására max. 30 % arányban.

Amennyiben a réteg StoCrete VM 630-ra vagy StoCrete VM 640-re kerül felhordásra, egyszeri vagy kétszeri közbenső alapozás szükséges.

Utángletteléshez fogazás nélküli lehúzórákel szükséges.

FIGYELEM!! A StoCrete VM 630 anyag tuskéshengerezésére az önterülő cement esztrichek légtelenítésére alkalmazott 3-5 cm-es tuskéshengert célszerű alkalmazni. Kimondottan ügyelni kell arra, hogy a tuskéshengerezés a keverést követően legkésőbb 5 percen belül befejeződjön, ellenkező esetben a leülepedett szilárd rész felhordásával és „darabos” megjelenéssel kell számolni.

A feldolgozó gép teljesítményét felület nagyság és a rétegvastagság figyelembe vételével kell kiválasztani, pl. PFT G4 gépnél a szállítócsiga és a köpeny megfelelő megválasztásával 33 vagy 55 l/min teljesítménnyel számolhatunk.

A PFT G4 gépnél a köpeny fordítótárcsával ellátott legyen.

Figyelmeztetés:

Be kell tartani a StoCrete VM 630 és VM 640 kivitelezési utasításait.

Szükség esetén vegye igénybe a StoCretec Technische Infocenter segítségét: www.stocretec.de

Nagyobb egybefüggő felületet 4,00 - 12,00 méteres raszterekre javasolt osztani a keverőszivattyú szállítási teljesítményétől függően.

Nagyobb felületet esetén célszerű néhány szintezőpont elhelyezése a kívánatos szintpontosság elérésére.

Átlagos hőmérséklet esetén a felület 2 - 3 óra elteltével járható.

Autóval való terhelés átlagos hőmérséklet esetén 7 nap múlva lehetséges.

Műszaki ismertető

StoCrete VM 640

A felületet óvni kell a szennyeződésektől.

A légállapottól és a helység klímájától függően a felület mutathat némi inhomogenitást.

A felületet annak színes kialakítása és lezárása céljából StoPox WL 100-al át lehet vonni.

3-4 nap után (20 °C-on) a StoCrete VM 640 StoCretec reaktív gyantákkal (alapozás StoPox GH 205) bevonható. A felületet előtte szemcseszórni kell.

A felület megjelenése az alkalmazott felviteli technológiától illetőleg a felület eldolgozás módjától függ.

Amennyiben vizes emulzióval (pl. StoPox WL 100) kerül lezárásra, különösen ügyelni kell arra, hogy a javasolt keverővíz mennyiségét semmi esetre se lépjük túl sem a StoCrete VM 640, sem a StoCrete VM 630 tekintetében.

Ezáltal biztosítjuk, hogy a szilárdság növekedése megfelelő ütemben történjen és a kívánatos tapadószilárdságot is érjük el a felületlezáró bevonat alatt. Ellenkező esetben a szükséges értéket (> 1,5 N/mm²) csak 28 nap után vagy később éri el.

A StoCrete VM 640 ill. StoCrete VM 630 anyag egyébként 3-4 nap múlva szemcseszórható +20 °C esetén.

Szerszámok tisztítása	A használatot követően azonnal le kell tisztítani vízzel. A már megkötött anyagot csak gépileg lehet eltávolítani.		
Információk, ajánlások egyebek	A műszaki adatlapban megadott kopásállósági osztály sima nem szemcseszórt felületre vonatkozik. Általános feldolgozási információkat a www.stocretec.de (Produkte) honlapon talál, a „Technische Merkblätter” címke alatt.		
Szállítás			
Szín	szürke, nem RAL színben		
Csomagolás	zsák		
	Cikkszám	Megnevezés	Csomagolási egység
	04341-005	StoCrete VM 640	25 kg Sack
Raktározás			
Raktározási feltételek	Száras és fagymentes helyen, max. 6 hónapig lehet tárolni.		
Raktározási idő	Az eredeti edényben kell tárolni. Tárolási idő: lásd a csomagoláson Ez a termék kromátszegény. Ezen tulajdonságát a szavatossági idő lejártáig tudjuk garantálni. Kérem vegyék figyelembe a tárolási szavatossági időt. A raktározási idő a Chargen Nr-ből olvasható ki: Pl.. 9450013223 A példában a raktározási idő 45. hét 2009 (1. karakter= az év utolsó számjegye 2. és 3. karakter = naptári hét)		

Műszaki ismertető

StoCrete VM 640

Engedélyek

Rev.-Nr. 190210

StoCrete VM kivitelezési utasítás szerint

Azonosítás

GISCODE

ZP01

Biztonság

Ez EU irányelvek szerint a termék megjelölés-köteles.
További tájékoztatás a termék biztonsági adatlapjában található.
Figyelembe kell venni a raktározással és hulladékkezeléssel kapcsolatos információkat.

Különleges tudnivalók

Ennek a műszaki ismertetőnek az adatai ismereteink jelenlegi állásának felelnek meg és kielégítik a vonatkozó hazai jogszabályok előírásait.
A jelen műszaki ismertető nem ment fel az alól, hogy a termék a felhasználhatóságát ellenőrizzük.

Azon felhasználások, melyeket ez a műszaki ismertető nem említ, csak a StoCrete GmbH-val történő egyeztetést követően történhetnek meg.
Engedély nélküli felhasználás csak saját kockázatvállalás esetén történik.
Ez különösen más termékekkel való kombinálás esetére érvényes.

Új műszaki adatlap megjelenése esetén a régi adatlap már nem érvényes.
A legújabb ismertető a www.stocretec.de honlapon található.

StoCretec GmbH
Gutenbergstr. 6
D-65830 Kriftel

Tel.: +49 6192 401-104
Fax: +49 6192 401-105
info.stocretec.de@stoeu.com
www.stocretec.de