

StoCrete TV 304**Ásványi kiöntőhabarcs, 20-70 mm kiöntési magasság**

Jellemzés																					
Rendeltetés	A legnagyobb folyóképesség és megmaradó homogenitás Tartós kötés Zsugorodás- és repedésmentes Egykomponensű																				
Feldolgozás	Kitűnő feldolgozási tulajdonságok Nem igényel alapozást vagy tapadóhidat																				
Alkalmazási terület	Kültéri és beltéri felhasználás Olyan építményrészek, mint pl. a gépi berendezések, rögzítőcsapok, darupálya-sínek, hídcsapágyak, beépített acél szerkezeti részek, támasz-kihagyások, beton építményrészek nyílásainak alá- és kiöntésére.																				
Műszaki adatok																					
Termékcsoport	Kiöntőhabarcs 4mm-es legnagyobb adalékszemcsével																				
Jellemző adatok	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Jellemző</th> <th>Szabvány/vizsgálati előírás</th> <th>Érték</th> <th>Egység</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Frisshabarcs-sűrűség</td> <td>DIN 18 555</td> <td>2,3</td> <td>g/m³ 1)</td> </tr> <tr> <td>Húzó-hajlítószilárdság (28 nap)</td> <td>EN 196</td> <td>10-13</td> <td>N/mm² 2)</td> </tr> <tr> <td>Nyomószilárdság (28 nap)</td> <td>EN 196</td> <td>75-90</td> <td>N/mm² 2)</td> </tr> <tr> <td>Dinamikus E-modulus</td> <td>TP BE-PCC ill. SPCC</td> <td>38000</td> <td>N/mm² 2)</td> </tr> </tbody> </table> <p>1) g/cm³ = kg/l 2) MPa = N/mm²</p>	Jellemző	Szabvány/vizsgálati előírás	Érték	Egység	Frisshabarcs-sűrűség	DIN 18 555	2,3	g/m ³ 1)	Húzó-hajlítószilárdság (28 nap)	EN 196	10-13	N/mm ² 2)	Nyomószilárdság (28 nap)	EN 196	75-90	N/mm ² 2)	Dinamikus E-modulus	TP BE-PCC ill. SPCC	38000	N/mm ² 2)
Jellemző	Szabvány/vizsgálati előírás	Érték	Egység																		
Frisshabarcs-sűrűség	DIN 18 555	2,3	g/m ³ 1)																		
Húzó-hajlítószilárdság (28 nap)	EN 196	10-13	N/mm ² 2)																		
Nyomószilárdság (28 nap)	EN 196	75-90	N/mm ² 2)																		
Dinamikus E-modulus	TP BE-PCC ill. SPCC	38000	N/mm ² 2)																		
Feldolgozási tudnivalók																					
Aljzat	A betonaljzat - laza, málló részekről, könnyen leváló rétegektől (pl. cementtej) mentes legyen, és nem morzsolódhat vagy porlódhat. - mentes legyen a felülettel párhuzamos vagy ahhoz közeli részeken kagylósodásra utaló repedésektől és leválásoktól. - általában mentes legyen a lehúzási nyomoktól (indokolt esetben maradhat) - mentes legyen idegen anyagoktól, így pl. nem megfelelő régi bevonatoktól, leválasztó anyagoktól, növényektől, kivirágásoktól.																				
Az aljzat előkészítése	Az aljzat előkészítése szemcseszórással és az utána következő tisztítással történik. A pórusokat és mélyedéseket megfelelően meg kell nyitni. A felületnek olyan érdesnek és nedvszívónak kell lennie, hogy a felhordandó betonpótló- vagy felületvédő-rendszer tapadása biztosított legyen. Az aljzat előkészítésének befejezésekor a szilárdan beágyazott, 4 mm-nél nagyobb átmérőjű adalékszemcséknek legalább a csúcsa szabadon kell legyen. A szabadon lévő betonacél tisztasági foka az aljzat előkészítése után: Sa 2 ^{1/2} - fémtiszta. Az előkészített betonaljzat felszakítószilárdsága: lásd a függelékben.																				
Feldolgozási hőmérséklet	Feldolgozási hőmérséklet alsó határa: +5 °C Feldolgozási hőmérséklet felső határa: +30 °C																				
Rétegfelépítés	A StoCrete TV 304-et közvetlenül az előkészített aljzatra kell bevinni A StoCrete TV 304 kiöntési magassága: 20-70 mm																				
Keverési arány	StoCrete TV 304 / víz 1 : 0,115 - 0,125 súlyrész																				
Anyagelőkészítés	25 kg szárazhabarcsához legfeljebb 3,1 l víz szükséges																				
Keverési eljárás	A vizet bele kell tölteni a kényszerkeverőbe és megfelelő arányban hozzá kell adni a StoCrete TV 304-et.																				
Feldolgozási idő	A kiöntést közvetlenül a keverés után el kell végezni																				

StoCrete TV 304**Ásványi kiöntőhabarcs, 20-70 mm kiöntési magasság**

Feldolgozás	<p>A betonlajzatot a StoCrete TV 304 felhordása előtt megfelelően elő kell nedvesíteni (először kb. 24 órával korábban). A felhordás idejére azonban olyan száraznak kell lennie, hogy már csak mattnedvesnek tűnjön.</p> <p>Amennyiben zsaluzat szükséges, biztosítani kell a megfelelő stabilitást. A zsalut a kiöntés előtt be kell nedvesíteni vagy megfelelő leválasztószerral kell kezelni, a vízelvonás megakadályozására. Ez a későbbi kiszaluzást is lényegesen megkönnyíti.</p> <p>A kiöntést az egyik oldalról vagy sarokból kiindulva kell elvégezni. Ügyelni kell rá, hogy a kiöntés megszakítás nélkül homogén legyen.</p> <p>Nagy felületek kiöntésénél a kiöntőhabarcsot a felület közepére kell bevinni (tölcsér vagy tömlő segítségével).</p> <p>Gépi feldolgozás lőthabarcsként, csigapumpa segítségével; pl. Sigmajet 2002 Vario, PFT N2V-vel vagy hasonlóval.</p> <p>A felület további megmunkálása esetén, pl. az ezt követő bevonatkészítéssel, a kiöntőhabarcs kötési tulajdonságainak javítására bevitel után StoQuarz 0,3-08 homokkal le kell szórni.</p> <p>A StoCrete TV 304 felvitele utáni első órákban kerülni kell az erős vibrációt a környéken.</p> <p>A StoCrete TV 304 kívánt műszaki tulajdonságainak eléréséhez megfelelő és alapos utókezelés szükséges.</p>
A munkaeszközök tisztítása	Használat után vízzel azonnal meg kell tisztítani; a rákötött anyag csak mechanikai úton távolítható el.
Raktározás	
Raktározási feltételek	Száraz helyen kell tárolni.
Raktározási idő	Minőségét eredeti csomagolásban megőrzi ... (lásd a csomagoláson)
Különleges tudnivalók	
Biztonság	Ez a termék az érvényes EU irányelvek szerint megjelölésköteles. Az első beszerzésnél EG biztonsági adatlapot adunk. Kérjük, vegyék figyelembe a termék kezelésével, raktározásával és ártalmatlanításával kapcsolatos tájékoztatásokat.
GIS kód	ZP01
Felülvizsgálat száma	StoCrete TV 304/DE/DE/005
Érvényesség	2002. 10. 02.