

StoCrete TS 250**Nedves lőtthabarc, szulfátálló, 10-20 mm rétegvastagság**

Jellemzés																									
Rendeltetés	Nagyon jó tapadási tulajdonságok Szulfátálló																								
Feldolgozás	Csekély visszahullás Géppel is felhordható Fej fölött is jól felhordható																								
Alkalmazási terület	Kül- és beltéri felhasználás Szulfáttal terhelt, ásványi felületeken Betonkitöredezések újraprofilozására valamint normál- és nehézbeton felületek síkbeli bevonására, a StoCretec betonhelyreállítási rendszerén belül.																								
Műszaki adatok																									
Termékcsoport	Nedves lőtthabarc, szulfátálló																								
Jellemző adatok	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Jellemző</th> <th>Szabvány/vizsgálati előírás</th> <th>Érték</th> <th>Egység</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Frisshabarc-sűrűség</td> <td>DIN 18 555</td> <td>2,1</td> <td>g/m³ 1)</td> </tr> <tr> <td>Húzó-tapadószilárdság (28 nap)</td> <td>TP BE-PCC ill. SPCC</td> <td>1,5 2)</td> <td>MPa 3)</td> </tr> <tr> <td>Húzó-hajlítószilárdság (28 nap)</td> <td>EN 196</td> <td>9-12</td> <td>N/mm² 3)</td> </tr> <tr> <td>Nyomószilárdság (28 nap)</td> <td>EN 196</td> <td>45-55</td> <td>N/mm² 3)</td> </tr> <tr> <td>Dinamikus E-modulus</td> <td>TP BE-PCC ill. SPCC</td> <td>39000</td> <td>N/mm² 3)</td> </tr> </tbody> </table> <p>1) g/cm³ = kg/l 2) Minimális érték 3) MPa = N/mm²</p>	Jellemző	Szabvány/vizsgálati előírás	Érték	Egység	Frisshabarc-sűrűség	DIN 18 555	2,1	g/m ³ 1)	Húzó-tapadószilárdság (28 nap)	TP BE-PCC ill. SPCC	1,5 2)	MPa 3)	Húzó-hajlítószilárdság (28 nap)	EN 196	9-12	N/mm ² 3)	Nyomószilárdság (28 nap)	EN 196	45-55	N/mm ² 3)	Dinamikus E-modulus	TP BE-PCC ill. SPCC	39000	N/mm ² 3)
Jellemző	Szabvány/vizsgálati előírás	Érték	Egység																						
Frisshabarc-sűrűség	DIN 18 555	2,1	g/m ³ 1)																						
Húzó-tapadószilárdság (28 nap)	TP BE-PCC ill. SPCC	1,5 2)	MPa 3)																						
Húzó-hajlítószilárdság (28 nap)	EN 196	9-12	N/mm ² 3)																						
Nyomószilárdság (28 nap)	EN 196	45-55	N/mm ² 3)																						
Dinamikus E-modulus	TP BE-PCC ill. SPCC	39000	N/mm ² 3)																						
Feldolgozási tudnivalók																									
Aljzat	A betonaljzat - laza, málló részekből, könnyen leváló rétegektől (pl. cementtej) mentes legyen, és nem morzsolódhat vagy porlódhat. - mentes legyen a felülettel párhuzamos vagy ahhoz közeli részekben kagylósodásra utaló repedésektől és leválásoktól. - általában mentes legyen a lehúzási nyomoktól (indokolt esetben maradhat) - mentes legyen idegen anyagoktól, így pl. nem megfelelő régi bevonatoktól, leválasztó anyagoktól, növényektől, kivirágásoktól.																								
Az aljzat előkészítése	Az aljzat előkészítése szemcseszórással és az utána következő tisztítással történik. A pórusokat és mélyedéseket megfelelően meg kell nyitni. A felületnek olyan érdesnek és nedvszívónak kell lennie, hogy a felhordandó betonpótló- vagy felületvédő-rendszer tapadása biztosított legyen. Az aljzat előkészítésének befejezésekor a szilárdan beagyazott, 4 mm-nél nagyobb átmérőjű adalékszemcséknek legalább a csúcsa szabadon kell legyen. A szabadon lévő betonacél tisztasági foka az aljzat előkészítése után: Sa 2 ^{1/2} - fémtiszta. Az előkészített betonaljzat felszakítószilárdsága: lásd a függelékben.																								
Feldolgozási hőmérséklet	Feldolgozási hőmérséklet alsó határa: +5 °C Feldolgozási hőmérséklet felső határa: +30 °C																								
Rétegfelépítés	Szabadon fekvő vasalat esetén korrózióvédelem StoCrete TK-val vagy StoPox AR-rel. StoCrete TS 250 ásványi, nedves lőtthabarc A StoCrete TS 250 rétegvastagsága: 10-20 mm																								
Keverési arány	StoCrete TS 250 / víz 1 : 0,11 - 0,13 súlyrész																								
Anyagszükséglet	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Cikk</th> <th>Alkalmazás módja</th> <th>Anyagszükséglet kb.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0461</td> <td>/ mm rétegvastagság</td> <td>2,0-2,2 kg/ m²</td> </tr> </tbody> </table>	Cikk	Alkalmazás módja	Anyagszükséglet kb.	0461	/ mm rétegvastagság	2,0-2,2 kg/ m ²																		
Cikk	Alkalmazás módja	Anyagszükséglet kb.																							
0461	/ mm rétegvastagság	2,0-2,2 kg/ m ²																							
Keverési eljárás	A vizet bele kell tölteni a keverőedénybe és hozzá kell adni a szárazhabarcsot. Kb. 2 percig kell keverni, majd kb. 3 percig érnei kell hagyni és 0,5 percen át újra kell keverni. Fontos: Keverés után a szabályos konzisztenciának meg kell lennie.																								
Feldolgozási idő	5° C-on kb. 45 perc 23° C-on kb. 30 perc 30° C-on kb. 15 perc																								

StoCrete TS 250**Nedves lőtthabarc, szulfátálló, 10-20 mm rétegvastagság**

Feldolgozás	<p>A betonlajzatot a StoCrete TS 250 felhordása előtt megfelelően elő kell nedvesíteni (először kb. 24 órával korábban). A felhordás idejére azonban olyan száraznak kell lennie, hogy már csak mattnedvesnek tűnjön.</p> <p>Szórási eljárás: a készre kevert habarcs szállítása csigaszivattyúval történik, lőtthabarcsként. A szóráshoz a szórási sebesség növelése érdekében sűrített levegőt vezetünk a szórófejbe. A szállított mennyiség percenként 3 – 9 liter között változtatható. A szállítási nyomás 15 bar-tól legfeljebb 40 bar-ig terjed, 20 m-től legfeljebb 50 m-ig terjedő szállítási távolság és 35 mm szabad tömlőátmérő esetén. Ehhez egy percenként min. 7 m³ levegőt 3 bar nyomással szállító kompresszor szükséges.</p> <p>Az első anyagszállítás előtt a tömlőket be kell nedvesíteni és tapétaragasztóval csúszóssá kell tenni. Nem szabad hígított StoCrete TS 250 anyagot szállítani, mivel ekkor a keverék szétválása következik be, és fennáll az eldugulás veszélye. A szórásnak bevizsgált fúvóka-vezetővel kell történnie, amely a fúvóka távolságával, a szórás irányával, a habarcs és a víz mennyiségével mértékadóan befolyásolja a lőtthabarc minőségét. Szabályos fúvóka-távolság: 0,5 – 1,0 m.</p> <p>Ajánlott keverő- és nedves szórókészülékek - „Jet-Mix-Turbo” típusú kényszerkeverő (125 l-es keverődob / 90 l kész keverék). „Variojet 6/99” típusú excenteres nemesacél csigaszivattyú (KP 20 szivattyú – maximális szivattyúteljesítmény: 6. fokozat). „NIAGARA 60” típusú nagy nyomású tömlő (fix gyorscsatlakozókkal). NW 25 újraprofilozó szórópisztoly, Ø 12 mm. Értékesítés és kölcsönzés: Firma Werner Mader GmbH D-6120 Michelstadt Tel.(0 60 61) 735 22</p> <p>Be kell tartani a gyártó üzemeltetési utasításait! Felületképzés: Általában, ha nincs egyéb követelmény, a felületet meg kell hagyni szórt állapotban (lásd DIN 18 551). A visszahullott anyagot el kell távolítani! A szórás után azonnal simítható. Bizonyos kötési idő után (a hőmérséklettől, páratartalomtól, felhordási vastagságtól és az aljzattól függően) a felület sablon segítségével lehúzható. A struktúra felsértését és az aljzatról való leválasztását kerülni kell.</p> <p>A StoCrete TS 250 kívánt műszaki tulajdonságainak eléréséhez megfelelő és alapos utókezelés szükséges.</p>
A munkaeszközök tisztítása	Használat után vízzel azonnal meg kell tisztítani; a rákötött anyag csak mechanikai úton távolítható el.
Raktározás	
Raktározási feltételek	Száraz helyen kell tárolni.
Raktározási idő	Minőségét eredeti csomagolásban megőrzi ... (lásd a csomagoláson)
Különleges tudnivalók	
Biztonság	Ez a termék az érvényes EU irányelvek szerint megjelölésköteles. Az első beszerzésnél EG biztonsági adatlapot adunk. Kérjük, vegyék figyelembe a termék kezelésével, raktározásával és ártalmatlanításával kapcsolatos tájékoztatásokat.
GIS kód	ZP01
Felülvizsgálat száma	StoCrete TS 250/DE/DE/004
Érvényesség	2002. 10. 02.