

StoCrete TS 100**Száraz lőtthabarc, 6-50 mm rétegvastagság**

Jellemzés																									
Rendeltetés	Feldolgozás Sto silóval Nem éghető, a DIN 4102, A2 építőanyag-osztály szerint. Leválás- és nyírásbiztos, tartós kötés az aljzattal																								
Feldolgozás	Csekély visszahullás																								
Alkalmazási terület	Kül- és beltéri felhasználás Beton és vasbeton A termék a StoCretec rendszer része az M 2 / SPCC, M 3 / SPCC helyreállítási irányelvek, helyreállító habarc és beton, szerint.																								
Műszaki adatok																									
Termékcsoport	Száraz lőtthabarc																								
Jellemző adatok	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Jellemző</th> <th>Szabvány/vizsgálati előírás</th> <th>Érték</th> <th>Egység</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Frisshabarc-sűrűség</td> <td>DIN 18 555</td> <td>2,1</td> <td>g/m³ 1)</td> </tr> <tr> <td>Húzó-tapadószilárdság (28 nap)</td> <td>TP BE-PCC ill. SPCC</td> <td>1,5 2)</td> <td>MPa 3)</td> </tr> <tr> <td>Húzó-hajlítószilárdság (28 nap)</td> <td>EN 196</td> <td>9-12</td> <td>N/mm² 3)</td> </tr> <tr> <td>Nyomószilárdság (28 nap)</td> <td>EN 196</td> <td>55-75</td> <td>N/mm² 3)</td> </tr> <tr> <td>Dinamikus E-modulus</td> <td>TP BE-PCC ill. SPCC</td> <td>35000</td> <td>N/mm² 3)</td> </tr> </tbody> </table> <p>1) g/cm³ = kg/l 2) Minimális érték 3) MPa = N/mm²</p>	Jellemző	Szabvány/vizsgálati előírás	Érték	Egység	Frisshabarc-sűrűség	DIN 18 555	2,1	g/m ³ 1)	Húzó-tapadószilárdság (28 nap)	TP BE-PCC ill. SPCC	1,5 2)	MPa 3)	Húzó-hajlítószilárdság (28 nap)	EN 196	9-12	N/mm ² 3)	Nyomószilárdság (28 nap)	EN 196	55-75	N/mm ² 3)	Dinamikus E-modulus	TP BE-PCC ill. SPCC	35000	N/mm ² 3)
Jellemző	Szabvány/vizsgálati előírás	Érték	Egység																						
Frisshabarc-sűrűség	DIN 18 555	2,1	g/m ³ 1)																						
Húzó-tapadószilárdság (28 nap)	TP BE-PCC ill. SPCC	1,5 2)	MPa 3)																						
Húzó-hajlítószilárdság (28 nap)	EN 196	9-12	N/mm ² 3)																						
Nyomószilárdság (28 nap)	EN 196	55-75	N/mm ² 3)																						
Dinamikus E-modulus	TP BE-PCC ill. SPCC	35000	N/mm ² 3)																						
Szaktelemények/szabványok /engedélyező határozatok	99 27 08 0145 sz. vizsgálati jelentés Az SMF technológia engedélyezése P-56.3-9904 sz. vizsgálati bizonyítvány Általános építésfelügyeleti vizsgálati bizonyítvány																								
Feldolgozási tudnivalók																									
Aljzat	A betonaljzat - laza, málló részekből, könnyen leváló rétegektől (pl. cementtej) mentes legyen, és nem morzsolódhat vagy porlódhat. - mentes legyen a felülettel párhuzamos vagy ahhoz közeli részekben kagylósodásra utaló repedésektől és leválásoktól. - általában mentes legyen a lehúzási nyomoktól (indokolt esetben maradhat) - mentes legyen idegen anyagoktól, így pl. nem megfelelő régi bevonatoktól, leválasztó anyagoktól, növényektől, kivirágzásoktól.																								
Az aljzat előkészítése	Az aljzat előkészítése szemcseszórással és az utána következő tisztítással történik. A pórusokat és mélyedéseket megfelelően meg kell nyitni. A felületnek olyan érdesnek és nedvszívónak kell lennie, hogy a felhordandó betonpótló- vagy felületvédő-rendszer tapadása biztosított legyen. Az aljzat előkészítésének befejezésekor a szilárdan beágyazott, 4 mm-nél nagyobb átmérőjű adalékszempcséknek legalább a csúcsa szabadon kell legyen. A szabadon lévő betonacél tisztasági foka az aljzat előkészítése után: Sa 2 ^{1/2} - fémtiszta. Az előkészített betonaljzat felszakítószilárdsága: lásd a függelékben.																								
Feldolgozási hőmérséklet	Feldolgozási hőmérséklet alsó határa: +5 °C Feldolgozási hőmérséklet felső határa: +30 °C																								
Rétegfelépítés	Szabadon fekvő vasalat esetén korrózióvédelem StoCrete TK-val vagy StoPox AR-rel. Ügyelni kell a következőkre: StoCrete TK: háromszoros felhordás. StoPox AR: kétszeres felhordás. StoCrete TS 100 ásványi száraz lőtthabarc. StoCrete TS 100 rétegvastagsága: 6-50 mm.																								
Anyagelőkészítés	Engedélyezett száraz szóróberendezéssel																								
Anyagszükséglet	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Cikk</th> <th>Alkalmazás módja</th> <th>Anyagszükséglet kb.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0793</td> <td>/ mm rétegvastagság</td> <td>2,0-2,2 kg/ m²</td> </tr> </tbody> </table>	Cikk	Alkalmazás módja	Anyagszükséglet kb.	0793	/ mm rétegvastagság	2,0-2,2 kg/ m ²																		
Cikk	Alkalmazás módja	Anyagszükséglet kb.																							
0793	/ mm rétegvastagság	2,0-2,2 kg/ m ²																							
Keverési eljárás	A keverés a szórófejben történik.																								

StoCrete TS 100**Száraz lőtthabarc, 6-50 mm rétegvastagság**

Feldolgozás	<p>A betonaljzatot a StoCrete TS 100 felhordása előtt megfelelően elő kell nedvesíteni (először kb. 24 órával korábban). A felhordás idejére azonban olyan száraznak kell lennie, hogy már csak mattnedvesnek tűnjön.</p> <p>SMF-technológia (siló): a szárazhabarc átadása a szóróberendezésnek átadócsúszda segítségével. Átadócsúszda a következő szóróberendezésekhez áll rendelkezésre: Mader WM 05 száraz szórógép, Mader 14 száraz szórógép, Aliva, MBT Piccola 020 E.</p> <p>A Sto siló és a szóróberendezés közötti anyagáramlást ill. anyagmennyiséget a töltési szintet érzékelő szonda szabályozza.</p> <p>Előnedvesítés alkalmazása esetén: Keverőtengely a StoCrete TS 100 előnedvesítéséhez valamint átfolyásmérő a vízmennyiség szabályozásához.</p> <p>Szórási eljárás A szárazhabarc szállítása rotorral ellátott szárazhabarc-szóró géppel vagy szállítókamrával és serlegeskerékkel történik.</p> <p>A szóráshoz a szórófúvókába vizet kell adagolni. Ehhez egy percenként min. 7 m³ levegőt 3 bar nyomással szállító kompresszor szükséges. A szórásnak bevizsgált fúvóka-vezetővel kell történnie, amely a fúvóka távolságával, a szórás irányával, a habarc és a víz mennyiségével mértékadóan befolyásolja a lőtthabarc minőségét / visszahullását.</p> <p>Szabályos fúvóka-távolság: 0,5 – 1,0 m.</p> <p>Az SPCC felületi megmunkálása esetén a szórást két rétegben kell végezni, az aljzathoz történő kötés zavarainak elkerülése érdekében. A 2. réteg felszórásakor az első rétegnek még mattnedvesnek kell lennie.</p> <p>A tapadást akadályozó szennyeződések, pl. a port, megfelelő eljárással (pl. olajmentes sűrített levegővel) el kell távolítani. Különösen azokat a beltéri felületeket vagy a szennyeződés veszélyének kitett kültéri maradékfelületeket kell fóliatakarással védeni, melyeket később szórással vonunk át. Biztosítani kell, hogy a szórásnál keletkező köd vagy a visszahullás által okozott, tapadást gátló szennyeződések megfelelő intézkedéssel, pl. homokszórással eltávolításra kerüljenek.</p> <p>A második réteg felületét vakolatsablon segítségével le kell húzni. Közben ügyelni kell rá, hogy elkerüljük a struktúra felsértését és az aljzatról való leválasztását.</p> <p>A keletkező munkahézagokat a DIN 1045 10.2.3. bekezdése szerint ('88. júliusi kiadás), szükség esetén a szennyeződések homokfúvással, olajmentes sűrített levegővel történő eltávolításával és előnedvesítéssel, úgy kell átvonni, hogy a szórással történő felhordás végén homogén habarcsréteg keletkezzék.</p> <p>Általában, ha nincs egyéb követelmény, a felületet meg kell hagyni szórt állapotában (lásd DIN 18 551). A visszahullott anyagot el kell távolítani!</p> <p>Bizonyos kötési idő után (a hőmérséklettől, páratartalomtól, felhordási vastagságtól és az aljzattól függően) a felület sablon segítségével lehúzható. A struktúra felsértését és az aljzatról való leválasztását el kell kerülni.</p> <p>A hiányos helyekre további habarcst kell szórni. A visszahullott habarcst nem szabad felhasználni a javításhoz. Amennyiben filcezett felületre van szükség, a StoCrete TS 100-ra kéziszerszámokkal vagy nedves szóróeljárással StoCrete TF 200 hordható fel.</p> <p>A felületeket nagy nyomású tisztító készülékkel kell megtisztítani (a szórt finom por letakarítása).</p> <p>A StoCrete TS 100 kívánt műszaki tulajdonságainak eléréséhez megfelelő és alapos utókezelés szükséges.</p> <p>Az előkészítésről, feldolgozásról és utókezelésről további részletes tájékoztatás a függelékben található.</p>
A munkaeszközök tisztítása	A szórófejet vízzel kell megtisztítani.
Raktározás	
Raktározási feltételek	Száraz helyen kell tárolni.
Raktározási idő	Minőségét eredeti csomagolásban megőrzi ... (lásd a csomagoláson)

StoCrete TS 100**Száraz lőtthabarc, 6-50 mm rétegvastagság**

Különleges tudnivalók	
Biztonság	Ez a termék az érvényes EU irányelvek szerint megjelölésköteles. Az első beszerzésnél EG biztonsági adatlapot adunk. Kérjük, vegyék figyelembe a termék kezelésével, raktározásával és ártalmatlanításával kapcsolatos tájékoztatásokat.
GIS kód	ZP01
Felülvizsgálat száma	StoCrete TS 100/DE/DE/009
Érvényesség	2002. 10. 02.