

StoCrete TK

Ásványi korrózióvédelem

Jellemzés	
Tulajdonságok	Jó tapadás az aljzaton Fagy- és olvasztósó álló
Alkalmazási terület	Kültéri és beltéri feldolgozás Betonacél Korrózió elleni védelem betonacélon A termék a StoCretec-System része, a 2001-10 Helyreállítási irányelveknek megfelelően (M 2 / PC I, M 2 / PCC II, M 2 / SPCC, M 3 / SPCC helyreállító habarcs és beton)
Műszaki adatok	
Termékcsoport	Korrózióvédelem
Szakvélemények/szabványok /engedélyező határozatok	P-56.1-9903 Sto Ingenieurbausystem Általános építésfelügyeleti vizsgálati bizonyítvány StoCrete TS 200 P-22-ibac Általános építésfelügyeleti vizsgálati bizonyítvány StoCrete TS 102 SPCC betonpótló rendszer P-56.3-0719 Általános építésfelügyeleti vizsgálati bizonyítvány Sto Ingenieurbausystem 3 P 5031/07-331 Általános építésfelügyeleti vizsgálati bizonyítvány (P 5031/07.331) ZERT 9 I 08/523 (P 5031/07.331) Egyezőségi tanúsítvány
Alkalmazástechnika	
Aljzat	Az aljzattal szemben támasztott követelmények: A beton alapfelület teherbíró legyen, nem tartalmazhat leválasztó hatású és más szennyeződé- seket valamint korróziót okozó alkotórészeket (pl. kloridokat). A nem megfelelő szilárdságú, laza, málló részeket el kell távolítani. Nedves a 2001-10 Helyreállítási irányelvek szerint. Betonacél A szabadon álló betonacél felületek az aljzat előkészítése után a DIN EN ISO 8501-1szerinti Sa 2 1/2 tisztasági fokkal rendelkezzenek. Az aljzat előkészítése: Az aljzat előkészítését megfelelő mechanikai eljárással, pl. sörétszórással vagy szemcseszó- rással vagy nagynyomású vízsugárral (> 800 bar) kell végezni. A pórusokat és mélyedéseket megfelelően meg kell nyitni. A kitört részek széleit 45 °-ban le kell sarkítani. A szabadon álló betonacélokat szemcseszórással kell megtisztítani
Kivitelezési hőmérséklet	Kivitelezési hőmérséklet alsó határa: +5°C Kivitelezési hőmérséklet felső határa: +30°C
Rétegfelépítés	1. Vasalat rozsdátlanítása 2. Korrózióvédelem két rétegben: StoCrete TK szürke, StoCrete TK világosszürke
Keverési arány	5 kg anyag a leírás szerint / 0,9-1,0 l víz = 1,0: 0,18-0,20 tömegrész
Keverési eljárás	1. Szárazhabarcs hozzáadása a vízhez 2. kb. 2 perc keverés 3. kb. 3 perc pihentetés 4. kb. fél perc átkeverés Ha az anyag nem eléggé kenhető, újból át kell keverni
Feldolgozhatósági idő	StoCrete TK szürke: 5 °C-on kb. 90 perc 23 °C-on kb. 60 perc 30 °C-on kb. 45 perc

StoCrete TK

Ásványi korrózióvédelem

	StoCrete TK világosszürke: 5 °C-on kb. 120 perc 23 °C-on kb. 90 perc 30 °C-on kb. 60 perc		
Anyagszükséglet	Cikk	Alkalmazás módja	Anyagszükséglet kb.
	szürke	Korrózióvédőként 1. réteg, acél, Ø 18 mm-ig	130,0 g/m ²
	világosszürke	Korrózióvédőként 1. réteg, acél, Ø 18 mm-ig	140,0 g/m ²
Kivitelezés	<p>Kézi újraprofilozó munkáknál és nedves lőtthabarc felhordásánál</p> <p>1. Az aljzat előkészítése</p> <p>A szabadon álló betonacél felületeket Sa 2 1/2 tisztasági fokig meg kell tisztítani, a DIN EN ISO 12944-4 szerint. A rozsdátlanított betonacélnek por- és zsírmentesnek kell lennie.</p> <p>2. Korrózióvédelem</p> <p>Közvetlenül a betonacél DIN EN ISO 12944 4. szerint elvégzett rozsdátlanítása után fel kell hordani a StoCrete TK-t, 2 rétegben.</p> <p>A betonacélokat ecsettel maradéktalanul és egyenletesen kell bevonni.</p> <p>A két munkamenet közötti várakozási idő normál hőmérsékletnél: 4,5 óra</p> <p>A korrózióvédő anyagnak a betonacélon annyira meg kell kötnie, hogy a 2. rétegben ne oldódhasson le az acélról.</p> <p>1. réteg: StoCrete TK szürke, anyagszükséglet egyszeri felhordáshoz kb. 130 g/fm, Ø 18 mm-ig.</p> <p>2. réteg: StoCrete TK világosszürke, anyagszükséglet egyszeri felhordáshoz kb. 140 g/fm, Ø 18 mm-ig.</p> <p>vagy</p> <p>1. réteg: StoCrete TK szürke, anyagszükséglet egyszeri felhordáshoz kb. 150 g/fm, Ø 18 mm fölött.</p> <p>2. réteg: StoCrete TK világosszürke, anyagszükséglet egyszeri felhordáshoz kb. 160 g/fm, Ø 18 mm fölött.</p> <p>3. Újraprofilozás StoCrete GM, StoCrete GM QS vagy StoCrete SM alkalmazásával, a műszaki ismertetőknek megfelelően</p> <p>3. Újraprofilozás StoCrete TS 200, StoCrete TS 250 vagy StoCrete LM nedves lőtthabarc alkalmazásával, a műszaki ismertetőknek megfelelően</p> <p>vagy</p> <p>3. Ásványi tapadóhíd</p> <p>4,5 óra várakozási idő után fel lehet hordani az előkészített aljzatra a StoCrete TH 200 vagy StoCrete TH 250 tapadóhabarcsot, a műszaki ismertetőknek megfelelően.</p> <p>4. Újraprofilozás</p> <p>Ezt követően el lehet végezni az újraprofilozást a készre kevert StoCrete TG 202, StoCrete TG 204 vagy a StoCrete TG 252, StoCrete TG 254 habarccsal a friss tapadóhídon, a műszaki ismertetőknek megfelelően.</p> <p>Újraprofilozó munkáknál, száraz lőtthabarc felhordása esetén</p> <p>1. Az aljzat előkészítése</p> <p>A szabadon álló betonacél felületeket Sa 2 1/2 tisztasági fokig meg kell tisztítani, a DIN EN ISO 12944-4 szerint. A rozsdátlanított betonacélnek por- és zsírmentesnek kell lennie.</p> <p>2. Korrózióvédelem</p> <p>Közvetlenül a betonacél DIN EN ISO 12944 4. Rész szerint elvégzett rozsdátlanítása után hordható fel a StoCrete TK, SPCC felhordás esetén a StoCrete TS 100, StoCrete TS 102, StoCrete TS 108, StoCrete TS 118 és StoCrete TS 154, három rétegben.</p> <p>A betonacélokat ecsettel maradéktalanul és egyenletesen kell bevonni.</p> <p>A két munkamenet közötti várakozási idő normál hőmérsékletnél: 4,5 ó.</p> <p>A korrózióvédő anyagnak a betonacélon annyira meg kell kötnie, hogy az utána következő rétegben ne oldódhasson le az acélról.</p>		

StoCrete TK

Ásványi korrózióvédelem

	<p>1. réteg: StoCrete TK szürke, anyagszükséglet egyszeri felhordáshoz kb. 130 g/m, Ø 18 mm-ig.</p> <p>2. réteg: StoCrete TK világosszürke, anyagszükséglet egyszeri felhordáshoz kb. 140 g/m, Ø 18 mm-ig.</p> <p>3. réteg: StoCrete TK szürke, anyagszükséglet egyszeri felhordáshoz kb. 130 g/m, Ø 18 mm-ig.</p> <p>vagy</p> <p>1. réteg: StoCrete TK szürke, anyagszükséglet egyszeri felhordáshoz kb. 150 g/m, Ø 18 mm fölött.</p> <p>2. réteg: StoCrete TK világosszürke, anyagszükséglet egyszeri felhordáshoz kb. 160 g/m, Ø 18 mm fölött.</p> <p>3. réteg: StoCrete TK szürke, anyagszükséglet egyszeri felhordáshoz kb. 150 g/m, Ø 18 mm fölött.</p> <p>3. Újraprofilozás</p> <p>Ezt követően el lehet végezni az újraprofilozást a StoCrete TS 100, StoCrete TS 102, StoCrete TS 108, StoCrete TS 118 vagy StoCrete TS 154 habarccsal, a műszaki ismertetőknek megfelelően.</p>
A munkaeszközök tisztítása	Használat után vízzel azonnal meg kell tisztítani. A megkötött anyag csak mechanikai eljárással távolítható el.
Szállítás	
Szín	szürke világosszürke
Kiszerezés	5 kg-os zacskó, cikkszám: 00431-001 (szürke) 5 kg-os zacskó, cikkszám: 00432-001 (világosszürke)
Raktározás	
Raktározási feltételek	Száraz és fagymentes helyen kell tárolni.
Raktározási idő	Minőségét eredeti csomagolásban megőrzi ... (lásd a csomagoláson)
	Ez a termék kromátszegény. Ezt a tulajdonságát a maximális tárolási ideig szavatoljuk. Kérjük, vegyék figyelembe a tárolási szavatossági időt a göngyölegesen szereplő gyártási tételszámon.
	A gyártási tételszám magyarázata: pl. 7450013223
	A példában a 2007. év 45. naptári hetének végéig garantált a raktározási idő (első számjegy = az év utolsó számjegye; a második és harmadik számjegy = naptári hét). További magyarázat az árjegyzékben.
Különleges tudnivalók	
Biztonság	Ez a termék az érvényes EU irányelvek szerint megjelölésköteles. Az első beszerzésnél EG biztonsági adatlapot adunk. Kérjük, vegyék figyelembe a termék kezelésével, raktározásával és ártalmatlanításával kapcsolatos tájékoztatásokat.
GIS-CODE	ZP01
CE megjelölés	CE megjelöléssel ellátva (az EN 1504-7 szerint) EK megfelelési nyilatkozattal ellátva (az EN 1504-7 szerint)
Alkalmazástechnika	Általános feldolgozási tudnivalók
Felülvizsgálat száma	StoCrete TK /DE/DE/022
Érvényesség	2008. 11. 25-től
	A termék olyan célokra, melyek ezen műszaki adatlapban nem kerülnek egyértelműen megemlítésre, kizárólag a Sto-val előzetesen egyeztetettek alapján alkalmazható.
	A közölt információk és adatok a szokásos alkalmazási célokra, ill. a szokásos felhasználási módra való alkalmasság biztosítására szolgálnak.