

StoCrete TH 250**Ásványi tapadóhabarcs, szulfátálló**

Jellemzés				
Rendeltetés	Erőátadó kötést biztosít Szulfátálló			
Feldolgozás	Egyszerű feldolgozás Géppel keverhető			
Alkalmazási terület	Kültérben és beltérben Szulfáttal terhelt, ásványi aljzatok Tapadóhídként betonhelyettesítő habarcs alá, erősen agresszív szulfáttal terhelt vizekhez a DIN 4030 szerint, a StoCretec betonhelyreállítási rendszerén belül a magasépítésben.			
Műszaki adatok				
Termékcsoport	Tapadóhíd			
Jellemző adatok	Jellemző	Szabvány/vizsgálati előírás	Érték	Egység
	Frisshabarcs-sűrűség	DIN 18 555	1,9	g/m ³ 1)
	Húzó-tapadószilárdság	TP BE-PCC ill. SPCC	1,5 2)	MPa 3)
	1) g/cm ³ = kg/l 2) Minimális érték 3) MPa = N/mm ²			
Feldolgozási tudnivalók				
Aljzat	A betonaljzat - laza, málló részekről, könnyen leváló rétegektől (pl. cementtej) mentes legyen, és nem morzsolódhat vagy porlódhat. - mentes legyen a felülettel párhuzamos vagy ahhoz közeli részeken kagylósodásra utaló repedésektől és leválásoktól. - általában mentes legyen a lehúzási nyomoktól (indokolt esetben maradhat) - mentes legyen idegen anyagoktól, így pl. nem megfelelő régi bevonatoktól, leválasztó anyagoktól, növényektől, kivirágásoktól.			
Az aljzat előkészítése	Az aljzat előkészítése szemcseszórással és az utána következő tisztítással történik. A pórusokat és mélyedéseket megfelelően meg kell nyitni. A felületnek olyan érdesnek és nedvszívónak kell lennie, hogy a felhordandó betonpótló- vagy felületvédő-rendszer tapadása biztosított legyen. Az aljzat előkészítésének befejezésekor a szilárdan beagyazott, 4 mm-nél nagyobb átmérőjű adalékszemcséknek legalább a csúcsa szabadon kell legyen. A szabadon lévő betonacél tisztasági foka az aljzat előkészítése után: Sa 2 ^{1/2} - fémtiszta. Az előkészített betonaljzat felszakítószilárdsága: lásd a függelékben.			
Feldolgozási hőmérséklet	Feldolgozási hőmérséklet alsó határa: +5 °C Feldolgozási hőmérséklet felső határa: +30 °C			
Rétegfelépítés	Szabadon fekvő betonacél korrózióvédelme StoCrete TK-val vagy StoPox AR-rel Ásványi tapadóhabarcs StoCrete TH 250, utána a még nedves felületre StoCrete TG 252, StoCrete TG 254 ásványi durvahabarcs.			
Keverési arány	StoCrete TH 250 / víz = 1,0 : 0,23-0,25 súlyrész			
Anyagszükséglet	Cikk	Alkalmazás módja	Anyagszükséglet kb.	
	0717	/ mm rétegvastagság	2 kg/ m ²	
Keverési eljárás	Kényszerkeverő: a vizet bele kell tölteni és hozzá kell adni a szárazhabarcsot. Kb. 2 percig kell keverni, majd kb. 3 percig érni kell hagyni és 0,5 percen át újra kell keverni. SMF technológia: keverőcső / kétfokozatú keverőtengely			
Feldolgozási idő	5° C-on kb. 90 perc 23° C-on kb. 60 perc 30° C-on kb. 45 perc			
Feldolgozás	A betonaljzatot a StoCrete TH 250 felhordása előtt megfelelően elő kell nedvesíteni (először kb. 24 órával korábban). A felhordás idejére azonban olyan száraznak kell lennie, hogy már csak mattnedvesnek tűnjön. A StoCretec TH 250 tapadóhabarcsot kefével, nyomást kifejtve kell felhordani. A készre kevert habarcsot (StoCrete TG 252, StoCrete TG 254) a még nedves felületre kell felhordani. Figyelembe kell venni az átvonhatósági időt.			

StoCrete TH 250**Ásványi tapadóhabarcs, szulfátálló**

A munkaeszközök tisztítása	Használat után azonnal, vízzel megtisztítani.
Raktározás	
Raktározási feltételek	Száraz helyen kell tárolni.
Raktározási idő	Minőségét eredeti csomagolásban megőrzi ... (lásd a csomagoláson)
Különleges tudnivalók	
Biztonság	Ez a termék az érvényes EU irányelvek szerint megjelölésköteles. Az első beszerzésnél EG biztonsági adatlapot adunk. Kérjük, vegyék figyelembe a termék kezelésével, raktározásával és ártalmatlanításával kapcsolatos tájékoztatásokat.
GIS kód	ZP01
Felülvizsgálat száma	StoCrete TH 250/DE/DE/004
Érvényesség	2002. 10. 02.