

## StoCrete TH 200

### Ásványi tapadóhabarcs (tapadóhíd)

<b>Jellemzés</b>				
<b>Tulajdonságok</b>	Erőátadó kötést biztosít a betonpótlás/esztrich és a beton aljzat között			
<b>Felhordás</b>	Keverés kényszerkeverőben vagy elektromos keverővel Kézi felhordás ecsettel, kefével vagy söprűvel			
<b>Alkalmazási terület</b>	Felhasználható kül- és beltérben Beton és vasbeton aljzatokon A termék a StoCrettec-System része, a 2001-10 Helyreállítási irányelveknek megfelelően (M2 / PCC I és PCCII helyreállító habarcs és beton)			
<b>Műszaki adatok</b>				
<b>Termékcsoport</b>	Tapadóhabarcs			
<b>Műszaki jellemzők</b>	<b>Jellemző</b>	<b>Szabvány/ellenőrzési előírás</b>	<b>Érték</b>	<b>Egység</b>
	Frisshabarcs sűrűség	EN 1015-6	1,9	kg/dm <sup>3</sup>
	Tapadószilárdság (28 napos)	EN 1542	>2,0	MPa
	A jellemzők megadásánál átlagos értékekről van szó. Termékeinkben természetes nyersanyagokat alkalmazunk, ezért az egyes szállítmányok valódi értéke csekély mértékben eltérhet, anélkül, hogy ezzel a termék alkalmasságát befolyásolná.			
<b>Szakszempínyek/szabványok /engedélyező határozatok</b>	P 5031/07-331 Sto Ingeieurbausystem 3 ZERT 9 I 08/523 Általános építésfelügyeleti vizsgálati bizonyítvány (P 5031/07.331) P-56.1-9903 Egyezőségi tanúsítvány Sto Ingenieurbausystem Általános építésfelügyeleti vizsgálati bizonyítvány			
<b>Alkalmazástechnika</b>				
<b>Aljzat</b>	<p>Az aljzattal szemben támasztott követelmények:</p> <p>A beton alapfelület teherbíró legyen, nem tartalmazhat leválasztó hatású és más szennyeződésekkel valamint korróziót okozó alkotórészeket (pl. kloridokat). A nem megfelelő szilárdságú, laza, málló részeket el kell távolítani.</p> <p>Nedves a 2001-10 Helyreállítási irányelvek szerint.</p> <p>A szabadon álló betonacél felületek az aljzat előkészítése után a DIN EN ISO 8501-1 szerinti Sa 2 1/2 tisztasági fokkal rendelkezzenek.</p> <p>Átlagos tapadó-húzószilárdság 1,5 N/mm<sup>2</sup></p> <p>Legkisebb egyedi tapadó-húzószilárdsági érték 1,0 N/mm<sup>2</sup></p> <p>Az aljzat előkészítése:</p> <p>Az aljzat előkészítését megfelelő mechanikai eljárással, pl. sörétszórással vagy szemcseszórással vagy nagy nyomású vízsugárral (&gt; 800 bar) kell végezni. A pórusokat és mélyedéseket megfelelően meg kell nyitni.</p> <p>A kitört részek széleit 45 °-ban le kell sarkítani.</p> <p>Figyelem!</p> <p>Az aljzat előkészítése során végzett minden olyan tevékenységnél, amely a megmaradó régi beton felületéhez közeli tartományokban szerkezeti zavarokat okozhat, pl. a vésés, kalapálás, marás vagy lángsugár használata, a kezelt felületet megfelelő eljárással (szemcseszórással) utána kell dolgozni.</p>			
<b>Kivitelezési hőmérséklet</b>	Kivitelezési hőmérséklet alsó határa: +5°C Kivitelezési hőmérséklet felső határa: +30°C			
<b>Rétegfelépítés</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Aljzat előkészítés</li> <li>2. Szabadon lévő betonacél korrózióvédelme StoCrete TK-val</li> <li>3. StoCrete TH 200 ásványi alapú tapadóhíd</li> <li>4. StoCrete TG 204 betonpótlás/PCC esztrich StoCrete LE vagy StoCrete TG 104, StoCrete TG 108, StoCrete TG 202, StoCrete TG 204 alkalmazásával</li> </ol>			

## StoCrete TH 200

### Ásványi tapadóhabarcs

<b>Keverési arány</b>	25 kg anyag a leírás szerint / 5,76-6,25 l víz = 1,0: 0,23-0,25 tömegrész						
<b>Keverési eljárás</b>	Kényszerkeverőbe kell tölteni a vizet és hozzá kell adni a szárazhabarcsot. Kb. 2 percig kell keverni, majd kb. 3 percig pihentetni kell és 0,5 percen át újra kell keverni. Kézi keverésnél ellenirányban forgó, egymásba kapcsolódó keverőszárral ellátott keverőt kell alkalmazni. Ügyelni kell rá, hogy a keverőszár keverő része a keverőedény átmérőjének legalább 1/3-át, magasságának legalább 2/3-át elfoglalja.						
<b>Feldolgozhatósági idő</b>	5 °C-on kb. 90 perc 23 °C-on kb. 60 perc 30 °C-on kb. 45 perc						
<b>Anyagszükséglet</b>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Cikk</th> <th>Alkalmazás módja</th> <th>Anyagszükséglet kb.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td>Tapadóhabarcsként</td> <td>1,6 kg/m<sup>2</sup></td> </tr> </tbody> </table>	Cikk	Alkalmazás módja	Anyagszükséglet kb.		Tapadóhabarcsként	1,6 kg/m <sup>2</sup>
Cikk	Alkalmazás módja	Anyagszükséglet kb.					
	Tapadóhabarcsként	1,6 kg/m <sup>2</sup>					
<b>Kivitelezés</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>Az aljzat előkészítése</li> <li>Korrózióvédelem</li> <li>Ásványi tapadójárda A betonajzatot a StoCrete TH 200 tapadóhabarcs felhordása előtt megfelelően elő kell nedvesíteni (először kb. 24 órával korábban). A felhordás idejére azonban olyan száraznak kell lennie, hogy már csak mattnedvesnek tűnjön. A StoCrete TH 200 tapadóhabarcsot ecsettel vagy kefével, nyomást kifejtve kell felhordani. A megkötött tapadóhabarcsot sörétszórással vagy szemcseszórással el kell távolítani és meg kell újítani. Anyagszükséglet: kb. 1,6 kg/m<sup>2</sup> szárazhabarcs</li> <li>Betonpótlás/PCC esztrich Ezután következik a készre kevert habarcs felhordása (StoCrete LE vagy StoCrete TG 104, StoCrete TG 108, StoCrete TG 202, StoCrete TG 204) a friss tapadójárda, a műszaki ismertetőknek megfelelően. A megfelelő tapadás biztosítása érdekében mindig a még nedves felületre vigyük fel a következő réteget .</li> </ol>						
<b>A munkaeszközök tisztítása</b>	Használat után vízzel azonnal meg kell tisztítani.						
<b>Szállítás</b>							
<b>Kiszerezés</b>	25 kg-os zsák, cikkszám: 00416-001						
<b>Raktározás</b>							
<b>Raktározási feltételek</b>	Száraz helyen kell tárolni.						
<b>Raktározási idő</b>	Minőségét eredeti csomagolásban megőrzi ... (lásd a csomagoláson) Ez a termék kromátszegény. Ezt a tulajdonságát a maximális tárolási ideig szavatoljuk. Kérjük, vegyék figyelembe a tárolási szavatossági időt a göngyölegesen szereplő gyártási tételszámon. A gyártási tételszám magyarázata: pl. 7450013223 A példában a 2007. év 45. naptári hetének végéig garantált a raktározási idő (első számjegy = az év utolsó számjegye; a második és harmadik számjegy = naptári hét). További magyarázat az árjegyzékben.						
<b>Különleges tudnivalók</b>							
<b>Biztonság</b>	Ez a termék az érvényes EU irányelvek szerint megjelölésköteles. Az első beszerzésnél EG biztonsági adatlapot adunk. Kérjük, vegyék figyelembe a termék kezelésével, raktározásával és ártalmatlanításával kapcsolatos tájékoztatásokat.						
<b>GIS-CODE</b>	ZP01						
<b>CE megjelölés</b>	CE megjelöléssel ellátva (az EN 1504-3 szerint) EK megfelelési nyilatkozattal ellátva (az EN 1504-3 szerint)						
<b>Alkalmazástechnika</b>	Általános feldolgozási tudnivalók						

## StoCrete TH 200

### Ásványi tapadóhabarcs

<b>Felülvizsgálat száma</b>	StoCrete TG 204/DE/DE/021
<b>Érvényesség</b>	2008. 11. 25-től
	A termék olyan célokra, melyek ezen műszaki adatlapban nem kerülnek egyértelműen megemlítésre, kizárólag a Sto-val előzetesen egyeztetettek alapján alkalmazható.
	<b>A közölt információk és adatok a szokásos alkalmazási célokra, ill. a szokásos felhasználási módra való alkalmasság biztosítására szolgálnak.</b>