

StoCrete TG 254**Ásványi durvahabarc, szulfátálló, 12-50 mm-es rétegvastagság**

Jellemzés																									
Rendeltetés	Gyorsan átdolgozható Leválás- és nyírásbiztos, tartós kötés az aljzattal Nagy tapadóerő Szulfátálló																								
Feldolgozás	StoSilóval																								
Alkalmazási terület																									
	Kültéri és beltéri felhasználás Szulfáttal terhelt ásványi aljzatokon Betonhelyettesítő habarcsként erősen agresszív szulfáttal terhelt vizekhez a DIN 4030 szerint, a StoCretec betonhelyreállítási rendszerén belül a magasépítésben.																								
Műszaki adatok																									
Termékcsoport	Szulfátálló durvahabarc																								
Jellemző adatok	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Jellemző</th> <th>Szabvány/ellenőrzési előírás</th> <th>Érték</th> <th>Egység</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Frisshabarc-sűrűség</td> <td>DIN 18 555</td> <td>2,2</td> <td>g/m³ 1)</td> </tr> <tr> <td>Húzó-tapadószilárdság (28 nap)</td> <td>TP BE-PCC ill. SPCC</td> <td>1,5 2)</td> <td>MPa 3)</td> </tr> <tr> <td>Húzó-hajlítószilárdság (28 nap)</td> <td>EN 196</td> <td>8-12</td> <td>N/mm² 3)</td> </tr> <tr> <td>Nyomószilárdság (28 nap)</td> <td>EN 196</td> <td>55-65</td> <td>N/mm² 3)</td> </tr> <tr> <td>Dinamikus E-modulus</td> <td>TP BE-PCC ill. SPCC</td> <td>33000</td> <td>N/mm² 3)</td> </tr> </tbody> </table> <p>1) g/cm³ = kg/l 2) Minimális érték 3) MPa = N/mm²</p>	Jellemző	Szabvány/ellenőrzési előírás	Érték	Egység	Frisshabarc-sűrűség	DIN 18 555	2,2	g/m ³ 1)	Húzó-tapadószilárdság (28 nap)	TP BE-PCC ill. SPCC	1,5 2)	MPa 3)	Húzó-hajlítószilárdság (28 nap)	EN 196	8-12	N/mm ² 3)	Nyomószilárdság (28 nap)	EN 196	55-65	N/mm ² 3)	Dinamikus E-modulus	TP BE-PCC ill. SPCC	33000	N/mm ² 3)
Jellemző	Szabvány/ellenőrzési előírás	Érték	Egység																						
Frisshabarc-sűrűség	DIN 18 555	2,2	g/m ³ 1)																						
Húzó-tapadószilárdság (28 nap)	TP BE-PCC ill. SPCC	1,5 2)	MPa 3)																						
Húzó-hajlítószilárdság (28 nap)	EN 196	8-12	N/mm ² 3)																						
Nyomószilárdság (28 nap)	EN 196	55-65	N/mm ² 3)																						
Dinamikus E-modulus	TP BE-PCC ill. SPCC	33000	N/mm ² 3)																						
Feldolgozási tudnivalók																									
Aljzat	A betonaljzat - laza, málló részekből, könnyen leváló rétegektől (pl. cementtej) mentes legyen, és nem morzsolódhat vagy porlódnak. - mentes legyen a felülettel párhuzamos vagy ahhoz közeli részeken kagylósodásra utaló repedésektől és leválásoktól. - általában mentes legyen a lehúzási nyomoktól (indokolt esetben maradhat) - mentes legyen idegen anyagoktól, így pl. nem megfelelő régi bevonatoktól, leválasztó anyagoktól, növényektől, kivirágásoktól.																								
Az aljzat előkészítése	Az aljzat előkészítése szemcseszórással és az utána következő tisztítással történik. A pórusokat és mélyedéseket megfelelően meg kell nyitni. A felületnek olyan érdesnek és nedvszívónak kell lennie, hogy a felhordandó betonpótló- vagy felületvédő-rendszer tapadása biztosított legyen. Az aljzat előkészítésének befejezésekor a szilárdan beagyazott, 4 mm-nél nagyobb átmérőjű adalékszemcséknek legalább a csúcsa szabadon kell legyen. A szabadon lévő betonacél tisztasági foka az aljzat előkészítése után: Sa 2 ^{1/2} - fémtiszta. Az előkészített betonaljzat felszakítószilárdsága: lásd a függelékben.																								
Feldolgozási hőmérséklet	Feldolgozási hőmérséklet alsó határa: +5 °C Feldolgozási hőmérséklet felső határa: +30 °C																								
Rétegfelépítés	Szabadon lévő betonacél korrózióvédelme StoCrete TK-val vagy StoPox AR-rel StoCrete TH 250 ásványi tapadóhid, utána a még nedves felületre StoCrete TG 254 ásványi durvahabarc StoCrete TG 254 rétegvastagsága: 12-50 mm. Az ezt követő finomglettelés StoCrete TF 250-nel.																								
Keverési arány	StoCrete TG 254 / víz = 1,0 : 0,11-0,12 súlyrész SMF technológia: rotaméter beállítás kb. 500 l víz / óra																								
Anyagszükséglet	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Cikk</th> <th>Alkalmazás módja</th> <th>Anyagszükséglet kb.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0724</td> <td>/ mm rétegvastagság</td> <td>2,0 kg/ m²</td> </tr> </tbody> </table>	Cikk	Alkalmazás módja	Anyagszükséglet kb.	0724	/ mm rétegvastagság	2,0 kg/ m ²																		
Cikk	Alkalmazás módja	Anyagszükséglet kb.																							
0724	/ mm rétegvastagság	2,0 kg/ m ²																							
Keverési eljárás	Kényszerkeverő: a vizet bele kell tölteni és hozzá kell adni a szárazhabarcsot. Kb. 2 percig kell keverni, majd kb. 3 percig érni kell hagyni és 0,5 percen át újra kell keverni. SMF technológia: keverőcső / kétfokozatú keverőtengely																								

StoCrete TG 254**Ásványi durvahabarc, szulfátálló, 12-50 mm-es rétegvastagság**

Feldolgozási idő	5° C-on kb. 90 perc 30° C-on kb. 60 perc
Feldolgozás	<p>A betonlajzatot a StoCrete TG 254 felhordása előtt megfelelően elő kell nedvesíteni (először kb. 24 órával korábban). A felhordás idejére azonban olyan száraznak kell lennie, hogy már csak mattnedvesnek tűnjön.</p> <p>A StoCrete TG 254-t a StoCrete TH 250 ásványi tapadóhabarccsal előkészített, még nedves felületre kell felhordani.</p> <p>Kézi feldolgozás: Felhordás kőműveskanállal, spatulyával és simítódeszkával SMF technológia (siló+keverés): Keverőberendezés a silóval egybeépítve. Keverés-megszakítás 25°C-nál legfeljebb 30 perc. Átkeverés kényszerkeverőgéppel. Időtartama kb. 0,5 perc. További feldolgozás kéziszerszámokkal. Ezután a felületet le kell húzni – az ezt követő finom spatulyamassza kötésének biztosítása érdekében nem szabad simítani. A StoCrete TG 254 kívánt műszaki tulajdonságainak eléréséhez megfelelő és alapos utókezelés szükséges. Az előkészítésről, feldolgozásról és utókezelésről további részletes tájékoztatás a függelékben található.</p>
A munkaeszközök tisztítása	Használat után vízzel azonnal meg kell tisztítani..
Raktározás	
Raktározási feltételek	Száraz helyen kell tárolni.
Raktározási idő	Minőségét eredeti csomagolásban megőrzi ... (lásd a csomagoláson)
Különleges tudnivalók	
Biztonság	Ez a termék az érvényes EU irányelvek szerint megjelölésköteles. Az első beszerzésnél EG biztonsági adatlapot adunk. Kérjük, vegyék figyelembe a termék kezelésével, raktározásával és ártalmatlanításával kapcsolatos tájékoztatásokat.
GIS kód	ZP01
Felülvizsgálat száma	StoCrete TG 254/DE/DE/004
Érvényesség	2002. 10. 02.