

**StoCrete TG 252****Ásványi durvahabarc, szulfátálló, 6-30 mm-es rétegvastagság**

<b>Jellemzés</b>																									
<b>Rendeltetés</b>	Gyorsan átdolgozható Leválás- és nyírásbiztos, tartós kötés az aljzattal Nagy tapadóerő Szulfátálló																								
<b>Feldolgozás</b>	StoSilóval																								
<b>Alkalmazási terület</b>	Kültéri és beltéri felhasználás Szulfáttal terhelt ásványi aljzatokon Betonhelyettesítő habarcsként erősen agresszív szulfáttal terhelt vizekhez a DIN 4030 szerint, a StoCretec betonhelyreállítási rendszerén belül a magasépítésben.																								
<b>Műszaki adatok</b>																									
<b>Termékcsoport</b>	Szulfátálló durvahabarc																								
<b>Jellemző adatok</b>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Jellemző</th> <th>Szabvány/ellenőrzési előírás</th> <th>Érték</th> <th>Egység</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Frisshabarcs-sűrűség</td> <td>DIN 18 555</td> <td>2,2</td> <td>g/m<sup>3</sup> 1)</td> </tr> <tr> <td>Húzó-tapadószilárdság (28 nap)</td> <td>TP BE-PCC ill. SPCC</td> <td>1,5 2)</td> <td>MPa 3)</td> </tr> <tr> <td>Húzó-hajlítószilárdság (28 nap)</td> <td>EN 196</td> <td>8-12</td> <td>N/mm<sup>2</sup> 3)</td> </tr> <tr> <td>Nyomószilárdság (28 nap)</td> <td>EN 196</td> <td>55-65</td> <td>N/mm<sup>2</sup> 3)</td> </tr> <tr> <td>Dinamikus E-modulus</td> <td>TP BE-PCC ill. SPCC</td> <td>32000</td> <td>N/mm<sup>2</sup> 3)</td> </tr> </tbody> </table> <p>1) g/cm<sup>3</sup> = kg/l 2) Minimális érték 3) MPa = N/mm<sup>2</sup></p>	Jellemző	Szabvány/ellenőrzési előírás	Érték	Egység	Frisshabarcs-sűrűség	DIN 18 555	2,2	g/m <sup>3</sup> 1)	Húzó-tapadószilárdság (28 nap)	TP BE-PCC ill. SPCC	1,5 2)	MPa 3)	Húzó-hajlítószilárdság (28 nap)	EN 196	8-12	N/mm <sup>2</sup> 3)	Nyomószilárdság (28 nap)	EN 196	55-65	N/mm <sup>2</sup> 3)	Dinamikus E-modulus	TP BE-PCC ill. SPCC	32000	N/mm <sup>2</sup> 3)
Jellemző	Szabvány/ellenőrzési előírás	Érték	Egység																						
Frisshabarcs-sűrűség	DIN 18 555	2,2	g/m <sup>3</sup> 1)																						
Húzó-tapadószilárdság (28 nap)	TP BE-PCC ill. SPCC	1,5 2)	MPa 3)																						
Húzó-hajlítószilárdság (28 nap)	EN 196	8-12	N/mm <sup>2</sup> 3)																						
Nyomószilárdság (28 nap)	EN 196	55-65	N/mm <sup>2</sup> 3)																						
Dinamikus E-modulus	TP BE-PCC ill. SPCC	32000	N/mm <sup>2</sup> 3)																						
<b>Feldolgozási tudnivalók</b>																									
<b>Aljzat</b>	A betonaljzat - laza, málló részekből, könnyen leváló rétegektől ( pl. cementtej ) mentes legyen, és nem morzsolódhat vagy porlódhat. - mentes legyen a felülettel párhuzamos vagy ahhoz közeli részekben kagylósodásra utaló repedésektől és leválásoktól. - általában mentes legyen a lehúzási nyomoktól (indokolt esetben maradhat) - mentes legyen idegen anyagoktól, így pl. nem megfelelő régi bevonatoktól, leválasztó anyagoktól, növényektől, kivirágásoktól.																								
<b>Az aljzat előkészítése</b>	Az aljzat előkészítése szemcseszórással és az utána következő tisztítással történik. A pórusokat és mélyedéseket megfelelően meg kell nyitni. A felületnek olyan érdesnek és nedvszívónak kell lennie, hogy a felhordandó betonpótló- vagy felületvédő-rendszer tapadása biztosított legyen. Az aljzat előkészítésének befejezésekor a szilárdan beagyazott, 4 mm-nél nagyobb átmérőjű adalékszemcséknek legalább a csúcsa szabadon kell legyen. A szabadon lévő betonacél tisztasági foka az aljzat előkészítése után: Sa 2 <sup>1/2</sup> - fémtiszta. Az előkészített betonaljzat felszakítószilárdsága: lásd a függelékben.																								
<b>Feldolgozási hőmérséklet</b>	Feldolgozási hőmérséklet alsó határa: +5 °C Feldolgozási hőmérséklet felső határa: +30 °C																								
<b>Rétegfelépítés</b>	Szabadon lévő betonacél korrózióvédelme StoCrete TK-val vagy StoPox AR-rel StoCrete TH 250 ásványi tapadóhid, utána a még nedves felületre StoCrete TG 252 ásványi durvahabarc StoCrete TG 252 rétegvastagsága: 6-30 mm																								
<b>Keverési arány</b>	StoCrete TG 252 / víz = 1,0 : 0,11-0,12 súlyrész SMF technológia: rotaméter beállítás kb. 490 l víz / óra																								
<b>Anyagszükséglet</b>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Cikk</th> <th>Alkalmazás módja</th> <th>Anyagszükséglet kb.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0720</td> <td>/ mm rétegvastagság</td> <td>2,0 kg/ m<sup>2</sup></td> </tr> </tbody> </table>	Cikk	Alkalmazás módja	Anyagszükséglet kb.	0720	/ mm rétegvastagság	2,0 kg/ m <sup>2</sup>																		
Cikk	Alkalmazás módja	Anyagszükséglet kb.																							
0720	/ mm rétegvastagság	2,0 kg/ m <sup>2</sup>																							
<b>Keverési eljárás</b>	Kényszerkeverő: a vizet bele kell tölteni és hozzá kell adni a szárazhabarcsot. Kb. 2 percig kell keverni, majd kb. 3 percig érnei kell hagyni és 0,5 percen át újra kell keverni. SMF technológia: keverőcső / kétfokozatú keverőtengely																								

**StoCrete TG 252****Ásványi durvahabarc, szulfátálló, 6-30 mm-es rétegvastagság**

<b>Feldolgozási idő</b>	5° C-on kb. 90 perc 30° C-on kb. 60 perc
<b>Feldolgozás</b>	<p>A betonlajzatot a StoCrete TG 252 felhordása előtt megfelelően elő kell nedvesíteni (először kb. 24 órával korábban). A felhordás idejére azonban olyan száraznak kell lennie, hogy már csak mattnedvesnek tűnjön.</p> <p>A StoCrete TG 252-t a StoCrete TH 250 ásványi tapadóhabarccsal előkészített, még nedves felületre kell felhordani.</p> <p>Kézi feldolgozás: Felhordás kőműveskanállal, spatulyával és simítódeszkával SMF technológia (siló+keverés): Keverőberendezés a silóval egybeépítve. Keverés-megszakítás 25°C-nál legfeljebb 30 perc. Átkeverés kényszerkeverőgéppel. Időtartama kb. 0,5 perc. További feldolgozás kéziszerszámokkal. Ezután a felületet le kell húzni – az ezt követő finom spatulamassza kötésének biztosítása érdekében nem szabad simítani. A StoCrete TG 252 kívánt műszaki tulajdonságainak eléréséhez megfelelő és alapos utókezelés szükséges. Az előkészítésről, feldolgozásról és utókezelésről további részletes tájékoztatás a függelékben található.</p>
<b>A munkaeszközök tisztítása</b>	Használat után vízzel azonnal meg kell tisztítani..
<b>Raktározás</b>	
<b>Raktározási feltételek</b>	Száraz helyen kell tárolni.
<b>Raktározási idő</b>	Minőségét eredeti csomagolásban megőrzi ... (lásd a csomagoláson)
<b>Különleges tudnivalók</b>	
<b>Biztonság</b>	Ez a termék az érvényes EU irányelvek szerint megjelölésköteles. Az első beszerzésnél EG biztonsági adatlapot adunk. Kérjük, vegyék figyelembe a termék kezelésével, raktározásával és ártalmatlanításával kapcsolatos tájékoztatásokat.
<b>GIS kód</b>	ZP01
<b>Felülvizsgálat száma</b>	StoCrete TG 252/DE/DE/004
<b>Érvényesség</b>	2002. 10. 02.

Műszaki kézikönyv. Kiadás 2003 február. A korábbi terméktájékoztatók ezennel érvényüket veszítik. Kérjük, használat előtt a [www.stocretec.de](http://www.stocretec.de) vagy [www.sto.hu](http://www.sto.hu) címen győződjenek meg arról, hogy az Önök előtt lévő példány a legújabb kiadás-e.