

StoCrete TG 202

Ásványi durvahabarc (PCC), 6-30 mm rétegvastagság

Jellemzés				
Tulajdonságok	Beton pótlása PCC II. alkalmazási esetre Gyorsan átdolgozható Nagy ellenállóság fagy- és olvasztósó terhelésnél			
Felhordás	Kézi felhordás szabályozott építőipari termékként Gépi felhordás a StoSilo technológiával (SM), nem szabályozott építőipari termékként			
Alkalmazási terület	Felhasználható kül- és beltérben Beton és vasbeton aljzatokon Mindig tömör fedőréteggel kell kivitelezni A termék a StoCretec-System része, a 2001-10 Helyreállítási irányelveknek megfelelően (M2 / PCC I és PCCII helyreállító habarc és beton)			
Műszaki adatok				
Termékcsoport	Durvahabarc			
Műszaki jellemzők	Jellemző	Szabvány/ellenőrzési előírás	Érték	Egység
	Frisshabarc sűrűség	EN 1015-6	2,2	kg/dm ³
	Legnagyobb szemcseméret		2,0	mm
	Tapadószilárdság (28 napos)	EN 1542	>2,0	MPa
	Nyomószilárdság (28 napos)	EN 12190	53-64	MPa
	Húzó-hajlítószilárdság (28 napos)	TP BE-PCC	10-13	MPa
	Statikus rugalmassági modulus (28 napos)	EN 13412	22	GPa
	A jellemzők megadásánál átlagos értékekről van szó. Termékeinkben természetes nyersanyagokat alkalmazunk, ezért az egyes szállítmányok valódi értéke csekély mértékben eltérhet, anélkül, hogy ezzel a termék alkalmazását befolyásolná.			
Szaktechnológiák/szabványok /engedélyező határozatok	P-56.1-9903 Sto Ingenieurbausystem ZERT 9 I 08/523 Általános építésfelügyeleti vizsgálati bizonyítvány (P 5031/07.331) P 5031/07-331 Egyezőségi tanúsítvány Sto Ingeieurbausystem 3 Általános építésfelügyeleti vizsgálati bizonyítvány			
Alkalmazástechnika				
Aljzat	Az aljzattal szemben támasztott követelmények: A beton alapfelület teherbíró legyen, nem tartalmazhat leválasztó hatású és más szennyeződéseként valamint korróziót okozó alkotórészeket (pl. kloridokat). A nem megfelelő szilárdságú, laza, málló részeket el kell távolítani. Nedves a 2001-10 Helyreállítási irányelvek szerint. Átlagos tapadó-húzószilárdság 1,5 N/mm ² Legkisebb egyedi tapadó-húzószilárdsági érték 1,0 N/mm ² Az aljzat előkészítése: Az aljzat előkészítését megfelelő mechanikai eljárással, pl. sörétszórással vagy szemcseszórással vagy nagy nyomású vízszóróval (> 800 bar) kell végezni. A pórusokat és mélyedéseket megfelelően meg kell nyitni. A kitört részek széléit 45 °-ban le kell sarkítani. Figyelem! Az aljzat előkészítése során végzett minden olyan tevékenység, amely a megmaradó régi beton felületéhez közeli tartományokban szerkezeti zavarokat okozhat, pl. a vésés, kalapálás, marás vagy lángsugár használata, a kezelt felületet megfelelő eljárással (szemcseszórással) utána kell dolgozni.			

StoCrete TG 202

Ásványi durvahabarc (PCC), 6-30 mm rétegvastagság

Kivitelezési hőmérséklet	Kivitelezési hőmérséklet alsó határa: +5°C Kivitelezési hőmérséklet felső határa: +30°C		
Rétegfelépítés	1. Aljzatelőkészítés 2. Szabadon lévő betonacél korrózióvédelme StoCrete TK-val 3. StoCrete TH 200 ásványi alapú tapadóhíd 4. StoCrete TG 202 betonpótlás Rétegvastagság: 6-30 mm		
Keverési arány	25 kg anyag a leírás szerint / 3,0-3,125 l víz = 1,0: 0,12-0,125 tömegrész SMF technológia: kémlelőüveg beállítása: kb. 300 l víz/ó		
Keverési eljárás	Kényszerkeverőbe kell tölteni a vizet és hozzá kell adni a szárazhabarcsot. Kb. 2 percig kell keverni, majd kb. 3 percig pihentetni kell és 0,5 percen át újra kell keverni. SMF technológia: keverőcső / kétlépcsős keverőtengely		
Feldolgozhatósági idő	5 °C-on kb. 90 perc 23 °C-on kb. 90 perc 30 °C-on kb. 60 perc		
Anyagszükséglet	Cikk	Alkalmazás módja	Anyagszükséglet kb.
		Szárazanyag 1 cm kitörési mélységhez/rétegvastagsághoz	20,0 kg/m ²
Kivitelezés	<p>1. Az aljzat előkészítése</p> <p>2. Korrózióvédelem Közvetlenül a betonacél DIN EN ISO 12944 4. szerint elvégzett rozsdátlanítása után fel kell hordani a StoCrete TK-t, 2 rétegben. A betonacélokat ecsettel maradéktalanul és egyenletesen kell bevonni. A két munkamenet közötti várakozási idő: 4,5 óra A korrózióvédő anyagnak a betonacélon annyira meg kell kötnie, hogy a 2. rétegben ne oldódhasson le az acélról.</p> <p>1. réteg: StoCrete TK szürke, anyagszükséglet egyszeri felhordáshoz kb. 130 g/fm, Ø 18 mm-ig. 2. réteg: StoCrete TK világosszürke, anyagszükséglet egyszeri felhordáshoz kb. 140 g/fm, Ø 18 mm-ig. vagy 1. réteg: StoCrete TK szürke, anyagszükséglet egyszeri felhordáshoz kb. 150 g/fm, Ø 18 mm fölött. 2. réteg: StoCrete TK világosszürke, anyagszükséglet egyszeri felhordáshoz kb. 160 g/fm, Ø 18 mm fölött.</p> <p>3. Ásványi tapadóhíd A betonaljzatot a StoCrete TH 200 tapadóhabarcs felhordása előtt megfelelően elő kell nedvesíteni (először kb. 24 órával korábban). A felhordás idejére azonban olyan száraznak kell lennie, hogy már csak mattnedvesnek tűnjön. A StoCrete TH 200 tapadóhabarcsot ecsettel vagy kefével, nyomást kifejtve kell felhordani. A megkötött tapadóhabarcsot sörétszórással vagy szemcseszórással el kell távolítani és meg kell újítani. Anyagszükséglet: kb. 1,9 kg/m²</p> <p>4. Betonpótlás A StoCrete TG 202 bekeverését habarcsládában és ellentétesen forgó keverőszárakkal vagy kényszerkeverővel végezzük. A vízhez hozzáadjuk a szárazhabarcsot, 2 percig keverjük, 3 percig pihentetjük, majd fél percig még egyszer átkeverjük. SMF technológia A StoCrete TG 202 bekeverése az SMF technológiával történik (siló + keverés), a keverőberendezés a silóba integrált. A keverés 25 °C-on max. 30 percig szakítható meg. Átkeverés kényszerkeverővel kb. fél percig.</p>		

StoCrete TG 202

Ásványi durvahabarc (PCC), 6-30 mm rétegvastagság

	<p>A StoCrete TG 202-től felhordjuk a friss StoCrete TH 200 tapadóhabarcsra. A felhordást lapáttal, acél simítóval végezzük. A megfelelő tapadás biztosítása érdekében mindig a még nedves felületre vigyük fel a következő réteget).</p> <p>Anyagszükséglet kb. 22 kg/m² 1 cm rétegvastagsághoz (bekevert és tömörített anyag)</p> <p>Rétegenként tömörítsünk majd deszkával húzzuk le a felületet. Ne simítsuk le, hogy az utána következő finom habarcs tapadását megfelelően biztosítsuk.</p> <p>5. Utókezelés</p> <p>Utókezelési módok:</p> <p>a) Letakarás fóliával vagy gyékénnyel</p> <p>b) Permetezés vízzel</p> <p>c) Vegyi utókezelés (párazáró szer alkalmazása)</p> <p>További tudnivalók:</p> <p>Vegyi utókezelést csak akkor szabad végrehajtani, ha az utána következő munkálatokkal összeférhető.</p> <p>Az eljárás jellege miatt nem érhető el egyenletes színárnyalat a habarcs felületén.</p> <p>A fóliának nem szabad érintkeznie a habarcs felületével.</p> <p>Az utókezelés lényeges része a betonlajzat kielégítő előnedvesítése a habarcs felhordása előtt, hogy az aljzat vízzel telítődjön és ne vonja ki a nedvességet a friss habarcsból. Az aljzatnak, ahogyan azt az aljzat előkészítésnél leírtuk, „nedvesnek” kell lennie a Helyreállítási irányelv értelmében.</p>
Száradás	<p>A következő rétegek 20 °C és 65% rel páratartalom mellett az alábbi várakozási idők után hordhatók fel:</p> <p>StoCrete TF 204 5 nap múlva</p>
A munkaeszközök tisztítása	Használat után vízzel azonnal meg kell tisztítani.
Szállítás	
Kiszerezés	<p>25 kg-os zsák, cikkszám: 00414-001</p> <p>StoSilo, lásd az árjegyzéket</p>
Raktározás	
Raktározási feltételek	Száraz helyen kell tárolni.
Raktározási idő	<p>Minőségét eredeti csomagolásban megőrzi ... (lásd a csomagoláson)</p> <p>Ez a termék kromátszegény. Ezt a tulajdonságát a maximális tárolási ideig szavatoljuk. Kérjük, vegyék figyelembe a tárolási szavatossági időt a göngyölegesen szereplő gyártási tételszámon.</p> <p>A gyártási tételszám magyarázata: pl. 7450013223</p> <p>A példában a 2007. év 45. naptári hetének végéig garantált a raktározási idő (első számjegy = az év utolsó számjegye; a második és harmadik számjegy = naptári hét). További magyarázat az árjegyzékben.</p>
Különleges tudnivalók	
Biztonság	Ez a termék az érvényes EU irányelvek szerint megjelölésköteles. Az első beszerzésnél EG biztonsági adatlapot adunk. Kérjük, vegyék figyelembe a termék kezelésével, raktározásával és ártalmatlanításával kapcsolatos tájékoztatásokat.
GIS-CODE	ZP01
CE megjelölés	<p>CE megjelöléssel ellátva (az EN 1504-3 szerint)</p> <p>EK megfelelési nyilatkozattal ellátva (az EN 1504-3 szerint)</p>
Alkalmazástechnika	Általános feldolgozási tudnivalók
Felülvizsgálat száma	StoCrete TG 202/DE/DE/021

StoCrete TG 202

Ásványi durvahabarc (PCC), 6-30 mm rétegvastagság

Érvényesség	2008. 11. 25-től
	A termék olyan célokra, melyek ezen műszaki adatlapban nem kerülnek egyértelműen megemlítésre, kizárólag a Sto-val előzetesen egyeztetettek alapján alkalmazható.
	A közölt információk és adatok a szokásos alkalmazási célokra, ill. a szokásos felhasználási módra való alkalmasság biztosítására szolgálnak.