

StoCrete TG 108**Ásványi durvahabarc, 20-80 mm rétegvastagság**

Jellemzés																									
Rendeltetés	Gyorsan átdolgozható Leválás- és nyírásbiztos, tartós kötés az aljzattal Ellenálló a mechanikai igénybevételekkel szemben Páraáteresztő Fagyálló																								
Feldolgozás	StoSilóval																								
Alkalmazási terület	Felhasználható kül- és beltéri padlókhöz Ásványi aljzatú padlófelületeken Hídpályalemezekben és balkonesztrichként alkalmazható.																								
Műszaki adatok																									
Termékcsoport	Durvahabarc																								
Jellemző adatok	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Jellemző</th> <th>Szabvány/vizsgálati előírás</th> <th>Érték</th> <th>Egység</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Frisshabarc-sűrűség</td> <td>DIN 18 555</td> <td>2,2</td> <td>g/m³ 1)</td> </tr> <tr> <td>Húzó-tapadószilárdság (28 nap)</td> <td>TP BE-PCC ill. SPCC</td> <td>1,5 2)</td> <td>MPa 3)</td> </tr> <tr> <td>Húzó-hajlítószilárdság (28 nap)</td> <td>EN 196</td> <td>8-10</td> <td>N/mm² 3)</td> </tr> <tr> <td>Nyomószilárdság (28 nap)</td> <td>EN 196</td> <td>50-60</td> <td>N/mm² 3)</td> </tr> <tr> <td>Dinamikus E-modulus</td> <td>TP BE-PCC ill. SPCC</td> <td>35000</td> <td>N/mm² 3)</td> </tr> </tbody> </table> <p>1) g/cm³ = kg/l 2) Minimális érték 3) MPa = N/mm²</p>	Jellemző	Szabvány/vizsgálati előírás	Érték	Egység	Frisshabarc-sűrűség	DIN 18 555	2,2	g/m ³ 1)	Húzó-tapadószilárdság (28 nap)	TP BE-PCC ill. SPCC	1,5 2)	MPa 3)	Húzó-hajlítószilárdság (28 nap)	EN 196	8-10	N/mm ² 3)	Nyomószilárdság (28 nap)	EN 196	50-60	N/mm ² 3)	Dinamikus E-modulus	TP BE-PCC ill. SPCC	35000	N/mm ² 3)
Jellemző	Szabvány/vizsgálati előírás	Érték	Egység																						
Frisshabarc-sűrűség	DIN 18 555	2,2	g/m ³ 1)																						
Húzó-tapadószilárdság (28 nap)	TP BE-PCC ill. SPCC	1,5 2)	MPa 3)																						
Húzó-hajlítószilárdság (28 nap)	EN 196	8-10	N/mm ² 3)																						
Nyomószilárdság (28 nap)	EN 196	50-60	N/mm ² 3)																						
Dinamikus E-modulus	TP BE-PCC ill. SPCC	35000	N/mm ² 3)																						
Feldolgozási tudnivalók																									
Aljzat	A betonaljzat - laza, málló részeketől, könnyen leváló rétegektől (pl. cementtej) mentes legyen, és nem morzsolódhat vagy porlódhat. - mentes legyen a felülettel párhuzamos vagy ahhoz közeli részekben kagylósodásra utaló repedésektől és leválásoktól. - általában mentes legyen a lehúzási nyomoktól (indokolt esetben maradhat) - mentes legyen idegen anyagoktól, így pl. nem megfelelő régi bevonatoktól, leválasztó anyagoktól, növényektől, kivirágásoktól.																								
Az aljzat előkészítése	Az aljzat előkészítése szemcseszórással és az utána következő tisztítással történik. A pórusokat és mélyedéseket megfelelően meg kell nyitni. A felületnek olyan érdesnek és nedvszívónak kell lennie, hogy a felhordandó betonpótló- vagy felületvédő-rendszer tapadása biztosított legyen. Az aljzat előkészítésének befejezésekor a szilárdan beágyazott, 4 mm-nél nagyobb átmérőjű adalékszemcséknek legalább a csúcsa szabadon kell legyen. Az előkészített betonaljzat felszakítószilárdsága: lásd a függelékben. A szabadon lévő betonacél tisztasági foka az aljzat előkészítése után: Sa 2 ^{1/2} - fémtiszta.																								
Feldolgozási hőmérséklet	Feldolgozási hőmérséklet alsó határa: +5 °C Feldolgozási hőmérséklet felső határa: +30 °C																								
Rétegfelépítés	Szabadon lévő betonacél korrózióvédelme StoCrete TK-val vagy StoPox AR-rel StoCrete TH 200 ásványi tapadóhíd, utána a még nedves felületre StoCrete TG 108 ásványi durvahabarc A StoCrete TG 108 rétegvastagsága: 20-80 mm																								
Keverési arány	StoCrete TG 108 / víz = 1,0 : 0,11 súlyrész SMF technológia: rotaméter beállítás kb. 290 l víz / óra																								
Anyagszükséglet	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Cikk</th> <th>Alkalmazás módja</th> <th>Anyagszükséglet kb.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>2352</td> <td>/ mm rétegvastagság</td> <td>2 kg/ m²</td> </tr> </tbody> </table>	Cikk	Alkalmazás módja	Anyagszükséglet kb.	2352	/ mm rétegvastagság	2 kg/ m ²																		
Cikk	Alkalmazás módja	Anyagszükséglet kb.																							
2352	/ mm rétegvastagság	2 kg/ m ²																							
Keverési eljárás	Kényszerkeverő: a vizet bele kell tölteni és hozzá kell adni a szárazhabarcot. Kb. 2 percig kell keverni, majd kb. 3 percig pihentetni kell és 0,5 percen át újra kell keverni. SMF technológia: keverőcső / kétfokozatú keverőtengely																								

StoCrete TG 108**Ásványi durvahabarc, 20-80 mm rétegvastagság**

Feldolgozási idő	5° C-on kb. 35 perc 30° C-on kb. 15 perc
Feldolgozás	<p>A betonajzatot a StoCrete TH 200 felhordása előtt megfelelően elő kell nedvesíteni (először kb. 24 órával korábban). A felhordás idejére azonban olyan száraznak kell lennie, hogy már csak mattnedvesnek tűnjön.</p> <p>A StoCrete TG 108-at a StoCrete TH 200 ásványi tapadóhabarccsal előkészített, még nedves felületre kell felhordani.</p> <p>Kézi feldolgozás: Felhordás kőműveskanállal, spatulyával és simítódeszkával SMF technológia (siló+keverés): Keverőberendezés a silóval egybeépítve. Keverés-megszakítás 25°C-nál legfeljebb 30 perc. Átkeverés kényszerkeverővel. Időtartama kb. 0,5 perc.</p> <p>Esztrich-szivattyúval történő szállítás esetén: utánkeverés az esztrich-szivattyúban: kb. 0,5 perc. Az esztrich-szivattyú tartályának nyomása: 4-7 bar. Tömlőátmérő: 50 mm. Szállítási távolság: 50-80 m. Szállítási magasság: 30 m-ig. Lehúzás deszkával vagy vibrációs pallóval. Végül tömörítés döngöléssel, majd a felület elsimítása dörzsöléssel. A StoCrete TG 108 kívánt műszaki tulajdonságainak eléréséhez megfelelő és alapos utókezelés szükséges. Az előkészítésről, feldolgozásról és utókezelésről további részletes tájékoztatás a függelékben található.</p>
A munkaeszközök tisztítása	Használat után azonnal, vízzel kell megtisztítani.
Raktározás	
Raktározási feltételek	Száraz helyen kell tárolni.
Raktározási idő	Minőségét eredeti csomagolásban megőrzi ... (lásd a csomagoláson)
Különleges tudnivalók	
Biztonság	Ez a termék az érvényes EU irányelvek szerint megjelölésköteles. Az első beszerzésnél EG biztonsági adatlapot adunk. Kérjük, vegyék figyelembe a termék kezelésével, raktározásával és ártalmatlanításával kapcsolatos tájékoztatásokat.
GIS kód	ZP01
Felülvizsgálat száma	StoCrete TG 108/DE/DE/005
Érvényesség	2002. 10. 02.