

## StoCrete TG 104

Ásványi durvahabarc (PCC), 12-40 mm rétegvastagság

<b>Jellemzés</b>				
<b>Tulajdonságok</b>	<p>Betonpótlás a PCC I rendszerben Gyorsan átdolgozható</p>			
<b>Felhordás</b>	Kézi és Gépi felhordás a StoSilo technológiával (SM)			
<b>Alkalmazási terület</b>	<p>Felhasználható kül- és beltéri betonfelületeken Beton és vasbeton aljzatokon Mindig tömör fedőréteggel kell kivitelezni Út pályalemezeken és balkon esztrichként alkalmazható</p>			
<b>Műszaki adatok</b>				
<b>Termékcsoport</b>	Durvahabarc			
<b>Műszaki jellemzők</b>	<b>Jellemző</b>	<b>Szabvány/ellenőrzési előírás</b>	<b>Érték</b>	<b>Egység</b>
	Frisshabarc sűrűség	EN 1015-6	2,2	kg/dm <sup>3</sup>
	Tapadószilárdság (28 napos)	EN 1542	>2,0	MPa
	Nyomószilárdság (28 napos)	EN 12190	45-55	MPa
	Húzó-hajlítószilárdság (28 napos)	TP BE-PCC	8-10	MPa
	Statikus rugalmassági modulus (28 napos)	EN 13412	23	GPa
	A jellemzők megadásánál átlagos értékekről van szó. Termékeinkben természetes nyersanyagokat alkalmazunk, ezért az egyes szállítmányok valódi értéke csekély mértékben eltérhet, anélkül, hogy ezzel a termék alkalmazását befolyásolná.			
<b>Alkalmazástechnika</b>				
<b>Aljzat</b>	<p>Az aljzattal szemben támasztott követelmények: A beton alapfelület teherbíró legyen, valamint mentes minden elválasztó jellegű szennyeződéstől illetve bármely korróziót okozó anyagtól (pl. kloridoktól). A nem megfelelő szilárdságú, laza, málló részeket el kell távolítani.</p> <p>Nedves a 2001-10 Helyreállítási irányelvek szerint. Átlagos tapadó-húzószilárdság 1,5 N/mm<sup>2</sup> Legkisebb egyedi tapadó-húzószilárdsági érték 1,0 N/mm<sup>2</sup></p> <p>Az aljzat előkészítése: Az aljzat előkészítését megfelelő mechanikai eljárással, pl. acélgolyós szemcseszórással vagy egyéb szemcseszórással vagy nagynyomású vízszugárral (&gt; 800 bar) kell végezni. A pórusokat és mélyedéseket megfelelően meg kell nyitni. A kitörések széleit 45°-ban le kell sarkítani.</p> <p>Figyelem! Az aljzat előkészítése során végzett minden olyan tevékenységnél, amely a megmaradó régi beton felületéhez közeli tartományokban szerkezeti zavarokat okozhat, pl. a vésés, marás vagy lángsugár használata, a kezelt felületet megfelelő eljárással (szemcseszórással) utána kell dolgozni.</p>			
<b>Kivitelezési hőmérséklet</b>	<p>Kivitelezési hőmérséklet alsó határa: +5°C Kivitelezési hőmérséklet felső határa: +30°C</p>			
<b>Rétegfelépítés</b>	<p>1. Aljzatelőkészítés 2. Szabadon lévő betonacél korrózióvédelme StoCrete TK-val 3. StoCrete TH 200 ásványi alapú tapadóhíd 4. StoCrete TG 104 betonpótlás Rétegvastagság: 12-40 mm</p>			
<b>Keverési arány</b>	<p>25 kg anyag a leírás szerint / 2,75 l víz = 1,0: 0,11 tömegrész SMF technológia: kémlelőüveg beállítása: kb. 270 l víz/ó</p>			

## StoCrete TG 104

### Ásványi durvahabarc (PCC), 12-40 mm rétegvastagság

<b>Keverési eljárás</b>	Kényszerkeverőbe kell tölteni a vizet és hozzá kell adni a szárazhabarcsot. Kb. 2 percig kell keverni, majd kb. 3 percig pihentetni kell és 0,5 percen át újra kell keverni. SMF technológia: keverőcső / kétlépcsős keverőtengely		
<b>Feldolgozhatósági idő</b>	5 °C-on kb. 35 perc 23 °C-on kb. 20 perc 30 °C-on kb. 15 perc		
<b>Anyagszükséglet</b>	<b>Cikk</b>	<b>Alkalmazás módja</b>	<b>Anyagszükséglet kb.</b>
		Szárazanyag 1 cm kitérés mélységhez/rétegvastagsághoz	20,0 kg/m <sup>2</sup>
<b>Kivitelezés</b>	<p>1. Az aljzat előkészítése</p> <p>A szabadon álló betonacélok felületét Sa 2 1/2 tisztasági fokig meg kell tisztítani, a DIN EN ISO12944-4 szerint. A rozsdátlanított betonacélnak por- és zsírmentesnek kell lennie.</p> <p>2. Korrózióvédelem</p> <p>Közvetlenül a betonacél DIN EN ISO 12944 4 szerint elvégzett rozsdátlanítása után fel kell hordani a StoCrete TK-t, 2 rétegben.</p> <p>A betonacélokat ecsettel maradéktalanul és egyenletesen kell bevonni.</p> <p>A két munkamenet közötti várakozási idő: 4,5 óra</p> <p>A korrózióvédő anyagnak a betonacélon annyira meg kell kötnie, hogy a 2. rétegben ne oldódhasson le az acélról.</p> <p>1. réteg: StoCrete TK szürke, anyagszükséglet egyszeri felhordáshoz kb. 130 g/fm, Ø 18 mm-ig.</p> <p>2. réteg: StoCrete TK világosszürke, anyagszükséglet egyszeri felhordáshoz kb. 140 g/fm, Ø 18 mm-ig.</p> <p>vagy</p> <p>1. réteg: StoCrete TK szürke, anyagszükséglet egyszeri felhordáshoz kb. 150 g/fm, Ø 18 mm fölött.</p> <p>2. réteg: StoCrete TK világosszürke, anyagszükséglet egyszeri felhordáshoz kb. 160 g/fm, Ø 18 mm fölött.</p> <p>3. Tapadóhíd</p> <p>A betonaljzatot a StoCrete TH 200 tapadóhabarcs felhordása előtt megfelelően elő kell nedvesíteni (először kb. 24 órával korábban). A felhordás idejére azonban olyan száraznak kell lennie, hogy már csak mattnedvesnek tűnjön.</p> <p>A StoCrete TH 200 tapadóhabarcsot ecsettel vagy kefével, nyomást kifejtve kell felhordani.</p> <p>A megkötött tapadóhabarcsot sörétszórással vagy szemcseszórással el kell távolítani és meg kell újítani.</p> <p>Anyagszükséglet: kb. 1,9 kg/m<sup>2</sup></p> <p>4. Betonpótlás / PCC esztrich</p> <p>A StoCrete TG 104-et mint betonpótlást / PCC esztrichet felhordjuk a friss StoCrete TH 200 tapadóhabarcsra, egyenletesen szétterítjük, tömörítjük lehúzzuk és durván lesimítjuk az utána következő bevonat számára. A megfelelő tapadás biztosítása érdekében mindig a még nedves felületre vigyük fel a következő réteget .</p> <p>Anyagszükséglet kb. 22 kg/m<sup>2</sup> 1 cm rétegvastagsághoz (bekevert anyag)</p> <p>A felhordást lapáttal, acél simítóval végezzük el. Ezután döngöléssel tömörítsük majd deszkával húzzuk le és fasimítóval simítsuk el.</p> <p>Nagyobb felületek tömörítéséhez lapvibrátort használhatunk. Előzetes kísérlet szükséges!</p> <p>Több rétegben történő bedolgozásnál (4 cm fölött) ügyelni kell rá, hogy a megelőző réteget ne simítsuk simára. Amennyiben ez mégis megtörténik, a felületet fel kell érdesíteni és a tapadóhabarcsot ismét fel kell hordani.</p>		

## StoCrete TG 104

### Ásványi durvahabarc (PCC), 12-40 mm rétegvastagság

	<p>5. Utókezelés</p> <p>Utókezelési módok:</p> <p>a) Letakarás fóliával vagy gyékénnyel</p> <p>b) Permetezés vízzel</p> <p>c) Vegyi utókezelés (párazáró szer alkalmazása)</p> <p>További tudnivalók:</p> <p>Vegyi utókezelést csak akkor szabad végrehajtani, ha az utána következő munkálatokkal összeférhető.</p> <p>Az eljárás jellege miatt nem érhető el egyenletes színárnyalat a habarcs felületén.</p> <p>A fóliának nem szabad érintkeznie a habarcs felületével.</p> <p>Az utókezelés lényeges része a betonlajzat kielégítő előnedvesítése a habarcs felhordása előtt, hogy az aljzat vízzel telítődjön és ne vonja ki a nedvességet a friss habarcsból. Az aljzatnak, ahogyan azt az aljzatelőkészítésnél leírtuk, „nedvesnek” kell lennie a Helyreállítási irányelv értelmében.</p> <p>Kézi felhordás:</p> <p>Lapáttal, acél simítóval, szintezőléccel, vízmértékkel, fa simítóval, szükség esetén tányéros simítóval és esztrich lehúzóval végezzük.</p> <p>SMF technológia ((siló + keverés):</p> <p>A keverő berendezés a silóba integrált.</p> <p>Keverés megszakítása 25 °C-on max. 30 perc.</p> <p>Utánkeverés kényszerkeverővel. A keverés időtartama: kb. fél perc</p> <p>Esztrichszivattyúval történő szállítás esetén:</p> <p>Utánkeverés az esztrichszivattyúban. A keverés időtartama: kb. fél perc</p> <p>Az esztrichszivattyú tartálynomása: 4-7 bar</p> <p>Tömlő Ø 50 mm</p> <p>Szállítási hossz: 50-80 m</p> <p>Szállítási magasság: 30 m-ig</p>
<b>A munkaeszközök tisztítása</b>	Használat után vízzel azonnal meg kell tisztítani; a rákötött anyag csak mechanikai úton távolítható el.
<b>Szállítás</b>	
<b>Kiszerezés</b>	25 kg-os zsák, cikkszám: 02351-001 StoSilo, lásd az árjegyzéket
<b>Raktározás</b>	
<b>Raktározási feltételek</b>	Száraz helyen kell tárolni.
<b>Raktározási idő</b>	Minőségét eredeti csomagolásban megőrzi ... (lásd a csomagoláson)
	Ez a termék kromátszegény. Ezt a tulajdonságát a maximális tárolási ideig szavatoljuk. Kérjük, vegyék figyelembe a tárolási szavatossági időt a göngyölegesen szereplő gyártási tételszámon.
	A gyártási tételszám magyarázata: pl. 7450013223
	A példában a 2007. év 45. naptári hetének végéig garantált a raktározási idő (első számjegy = az év utolsó számjegye; a második és harmadik számjegy = naptári hét). További magyarázat az árjegyzékben.
<b>Különleges tudnivalók</b>	
<b>Biztonság</b>	Ez a termék az érvényes EU irányelvek szerint megjelölésköteles. Az első beszerzésnél EG biztonsági adatlapot adunk. Kérjük, vegyék figyelembe a termék kezelésével, raktározásával és ártalmatlanításával kapcsolatos tájékoztatásokat.
<b>GIS-CODE</b>	ZP01

## StoCrete TG 104

### Ásványi durvahabarc (PCC), 12-40 mm rétegvastagság

<b>CE megjelölés</b>	CE megjelöléssel ellátva (az EN 1504-3 szerint) EK megfelelési nyilatkozattal ellátva (az EN 1504-3 szerint)
<b>Alkalmazástechnika</b>	Általános feldolgozási tudnivalók
<b>Felülvizsgálat száma</b>	StoCrete TG 104/DE/DE/018
<b>Érvényesség</b>	2008. 11. 25-től
	A termék olyan célokra, melyek ezen műszaki adatlapban nem kerülnek egyértelműen megemlítésre, kizárólag a Sto-val előzetesen egyeztetettek alapján alkalmazható.
	<b>A közölt információk és adatok a szokásos alkalmazási célokra, ill. a szokásos felhasználási módra való alkalmasság biztosítására szolgálnak.</b>